ZESPÓŁ LABORATORIÓW BADAWCZYCH
GRYFITLAB

ul. Prosta 2, Łozienica, 72-100 Goleniów
tel. (091) 431 82 29, fax (091) 418 97 57, kom. 607-900-480
www.gryfitlab.com, e-mail: contact@gryfitlab.com

Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej nr LBO – 130 – KZ/24

Klasyfikowany wyrób:

Ściany działowe nienośne Norgips z dwustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKB typu A, Norgips S Acoustic typu A oraz Norgips GKBI typu H2 na systemowych profilach stalowych Norgips

Zleceniodawca:

Norgips Sp. z o.o.
ul. Racławicka 93
02-634 Warszawa

Opracowana przez:

Zespół Laboratoriów Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 Goleniów

Miejsce i data wydania:

Łozienica, 24.05.2024

Egz. nr 1
Klasyfikację wydrukowano w 3 egzemplarzach. Egz. nr 1, 2 – Zleceniodawca, Egz. nr 3 – a/a

1. Dokumenty stanowiące podstawę klasyfikacji

1.1. Norma PN-EN 1364-1:2015-08 Badania odporności ogniowej elementów nienośnych – Część 1: Ściany.

1.2. Norma PN-EN 1363-1:2020-07 Badania odporności ogniowej – Część 1: Wymagania ogólne.

1.3. Norma PN-EN 13501-2:2023-09 Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej.

1.4. Norma PN-EN 13279-1:2009 Spoiwa gipsowe i tynki gipsowe. Część 1: Definicje i wymagania.

1.5. Norma PN-EN 13963:2014-10 Materiały łączące do płyt gipsowo-kartonowych. Definicje, wymagania i metody badań.

1.6. Norma PN-EN 14566+A1:2012: Łączniki mechaniczne do konstrukcji z płyt gipsowo-kartonowych -- Definicje, wymagania i metody badań.

1.7. Norma PN-EN 14195:2015-02 Elementy szkieletowej konstrukcji metalowej do stosowania z płytami gipsowo-kartonowymi -- Definicje, wymagania i metody badań.

1.8. Norma PN-EN 520+A1:2012 Płyty gipsowo-kartonowe -- Definicje, wymagania i metody badań.

1.9. Norma PN-EN 10143:200 Taśmy i blachy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły -- Tolerancje wymiarów i kształtu.

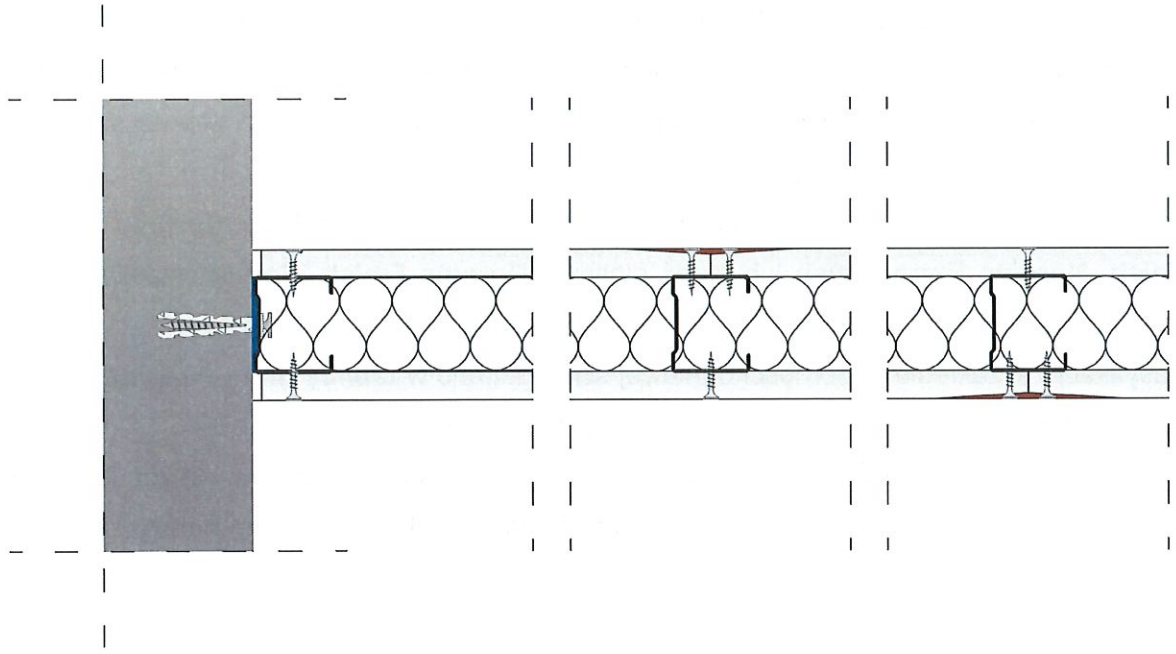
1.10. Raport No. 019.BO.23.AK Ściana działowa nienośna SD-1x12,5 GKB A CW 50 W50 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKB typu A grubości 1x12,5 mm marki Norgips na systemowych profilach stalowych Norgips CW 50 i UW 50 z wypełnieniem wełną mineralną szklaną grub. 50 mm. ICIMB, Kraków 19.12.2023r.

1.11. Praca ITB nr 06041/14/R20NK (LK00-6041/14/R20NK) Ocena techniczna ścian działowych systemu Norgips. ITB Warszawa 2014r.

1.12. Dokumentacja techniczna dostarczona przez firmę Norgips Sp. z o.o.

2. Opis techniczny ścian działowych Norgips z obustronnymi okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKB typu A grub. 12,5 mm, Norgips Acoustic typu A grub. 12,5 mm lub Norgips GKBI typu H2 grub. 12,5 mm.

2.1. Ściany działowe SD - 1x12,5 GKB A/CW 50 W50, SD - 1x12,5 GKB A/CW 75 W50, SD - 1x12,5 GKB A/CW 100 W50, 1x12,5 ACO A/CW 50 W50, SD - 1x12,5 ACO A/CW 75 W50, SD - 2x12,5 ACO A/CW 100 W50, SD - 2x12,5 GKBI H2/CW 50 W50, SD - 1x12,5 GKBI DFH2/CW 75 W50, SD - 1x12,5 GKBI H2/CW 100 W50 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKB typu A grubości 1x12,5 mm, Norgips Acoustic typu A grubości 1x12,5 mm lub Norgips S GKBI typu H2 grubości 1x12,5 mm marki Norgips wykonane na konstrukcji pojedynczej z wypełnieniem wełna mineralną.



Konstrukcję ścian stanowią pojedyncze profile systemowe Norgips **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** ze stali zimnogiętej ocynkowanej o grubości nominalnej: **0,55 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm lub **0,6 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm.

Profile obwodowe **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 CW** lub **CW 100 i UW 100** mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, itp. w rozstawie co **80 cm**.

Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości **3 mm**. Pomiędzy dolne i górne półki profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100** wsunięte są pionowo pojedyncze profile **CW 50, CW 75** lub **CW 100.** Ich maksymalny rozstaw osiowy wynosi **60**

cm lub **62,5 cm.** Długość profili **CW 50, CW 75** lub **CW 100** powinna być o 1,5 cm krótsza od odległości pomiędzy środnikami dolnych i górnych profili **UW 50, UW 75 lub UW 100.** Płyty montowane są w taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ściany. Połączenia pionowe przesunięte są o minimum **30 cm**, zazwyczaj przesunięcie to wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni ściany pomiędzy sąsiednimi płytami muszą być one przesunięte względem siebie **o min. 40 cm**.

Płyty **Norgips GKB typu A, Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2** mocowane są systemowymi blachowkrętami ϕ **3,5 x 25 mm** do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co **25 cm.**

Łby wkrętów oraz złącza pionowe i poziome płyt **GKB typu A, Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2** szpachlowane są masą z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler** lub gotową masą szpachlową **Norgips Start & Finish,** zaś połączenia pionowe i poziome występujące w drugiej warstwie płyt są dodatkowo wzmocnione taśmami zbrojącymi samoprzylepnymi z włókna szklanego lub taśmami zbrojącymi z fizeliny.

Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe **Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish** lub gładź gipsowa **Norgips Finish**. Ściana wypełniona jest wełną mineralną o min. grub. 50 mm o klasie reakcji na ogień A1.

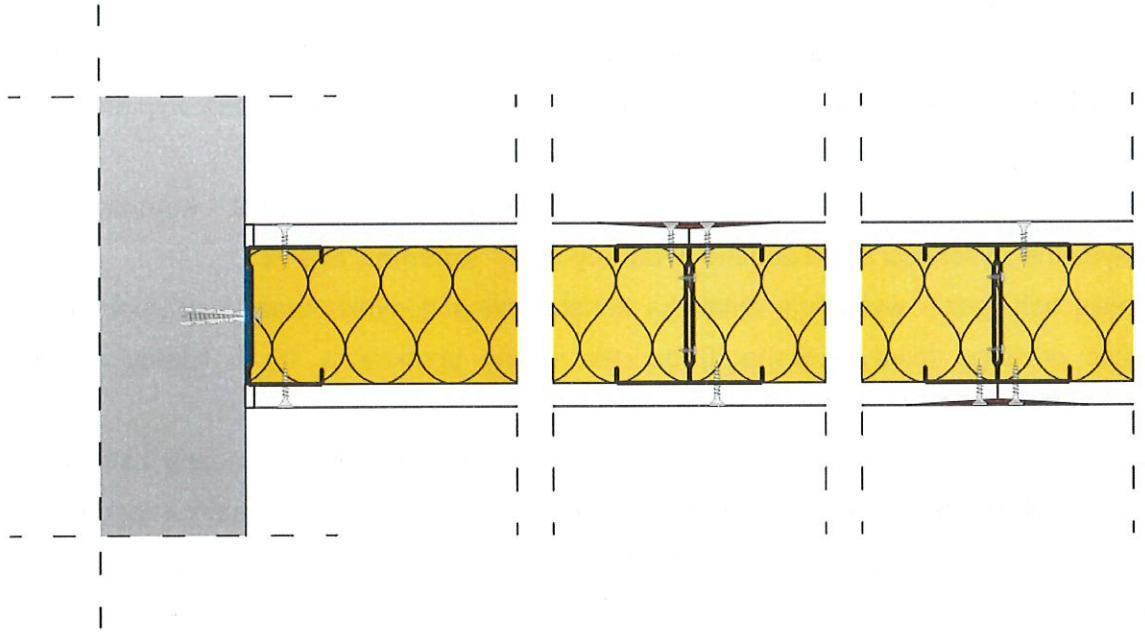
Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w **tablicy nr 1 – kolumna 9 i 11**, maksymalne wysokości ścian podano w **tablicy nr 1 – kolumna 10 i 12.**

W miejscach gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza 15 m należy stosować dylatacje **Rys. 5 i 6**.

W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej. Puszki te należy zabezpieczyć warstwą masy szpachlowej z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start** lub **Norgips Super Fill**er o grubości nie mniejszej niż **15 mm** lub obudować płytami gipsowo-kartonowymi, zaś minimalna odległość pomiędzy krawędziami puszek wynosi **60 mm Rys. 7**.

Szczegóły konstrukcyjne ścian działowych przedstawiono w Załączniku 1 **Rys. 1 i 2**.

2.2. Ściany działowe SD - 1x12,5 GKB A/CW 50+CW 50 W50, SD- 1x12,5 GKB A/CW 75+CW 75 W50, SD - 1x12,5 GKB A/CW 100+CW 100 W50, SD - 1x12,5 ACO A/CW 50+CW 50 W50, SD- 1x12,5 ACO A/CW 75+CW 75 W50, SD - 1x12,5 ACO A/CW 100+CW 100 W50, SD - 1x12,5 GKBI H2/CW 50+CW 50 W50, SD - 1x12,5 GKBI H2/CW 75+CW 75 W50, SD - 1x12,5 GKBI H2/CW 100+CW 100 W50 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKB typu A grubości 1x12,5 mm, Norgips Acoustic typu A grubości 1x12,5 mm lub Norgips S GKBI typ H2 grubości 1x12,5 mm marki Norgips wykonane na konstrukcji pojedynczej z podwójnymi profilami CW wypełnieniem wełną mineralną.



Konstrukcję ścian stanowią profile systemowe Norgips **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** ze stali zimnogiętej ocynkowanej o grubości nominalnej **0,55 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm lub **0,6 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm.

Profile obwodowe **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 CW** lub **CW 100 i UW 100** mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, itp. w rozstawie co **80 cm**.

Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości **3 mm**. Pomiędzy dolne i górne półki profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100** wsunięte są pionowo podwójne profile **CW 50, CW 75** lub **CW 100** skręcone ze sobą środnikami przy użyciu blachowkrętów z końcówką samowiercącą **ϕ 3,5 x 9,5 mm** w rozstawie maksymalnym co 40

cm. Maksymalny rozstaw osiowy podwójnych profili **CW 50, CW 75** lub **CW 100** wynosi **60 cm** lub **62,5 cm.**

Płyty **Norgips GKB typu A, Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2** mocowane są systemowymi blachowkrętami ϕ **3,5 x 25 mm** do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co **25 cm**.

Łby wkrętów oraz złącza pionowe i poziome płyt **GKB typu A, Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2** szpachlowane są masą z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler** lub gotową masą szpachlową **Norgips Start & Finish,** zaś połączenia pionowe i poziome występujące w drugiej warstwie płyt są dodatkowo wzmocnione taśmami zbrojącymi samoprzylepnymi z włókna szklanego lub taśmami zbrojącymi z fizeliny.

Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe **Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish** lub gładź gipsowa **Norgips Finish**. Ściana wypełniona jest wełną mineralną o min. grub. 50 mm o klasie reakcji na ogień A1.

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w **tablicy nr 2 – kolumna 9 i 11**, maksymalne wysokości ścian podano w **tablicy nr 2 – kolumna 10 i 12.**

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza 15 m należy stosować dylatacje **Rys. 5 i 6**.

W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej. Puszki te należy zabezpieczyć warstwą masy szpachlowej z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start, Norgips Strong Filler** lub **Norgips Super Fille**r o grubości nie mniejszej niż **15 mm** lub obudować płytami gipsowo-kartonowymi, zaś minimalna odległość pomiędzy krawędziami puszek wynosi **60 mm Rys. 7**.

Szczegóły konstrukcyjne ścian działowych przedstawiono w Załączniku 1 **Rys. 3 i 4**.

3. Badanie odporności ogniowej ściany działowej nienośnej z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o.

W laboratorium INSTYTUTU CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH - SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ w Krakowie przeprowadzono badanie odporności ogniowej ściany działowej nienośnej SD-1x12,5 GKB A CW50 W50 z obustronnymi z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKB typu A grubości 1x12,5 mm marki Norgips na systemowych profilach stalowych CW 50 i UW 50 firmy Norgips Sp. z o.o. z wypełnieniem wełną mineralną szklaną grub. 50 mm. Raport z badania No. 019.BO.23.AK [1.10].

4. Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej ścian działowych nienośnych

Na podstawie analizy wyników badań odporności ogniowej przywołanych w punkcie 3, ściany działowe nienośne z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o. wykonane zgodnie z opisem technicznym w pkt. 2, sklasyfikowane zostały:

- wg normy PN-EN 13501-2:2023-09 [1.3] w klasach odporności ogniowej podanych w tablicy nr 1 ÷ 2 w kolumnie 9, przy maksymalnych wysokościach podanych w tablicy nr 1 ÷ 2 w kolumnie 10.
- wg kryteriów normy PN-EN 13501-2:2023-09 [1.3] w klasach odporności ogniowej podanych w tablicy nr 1 ÷ 2 w kolumnie 11, przy maksymalnych wysokościach podanych w tablicy nr 1 ÷ 2 w kolumnie 12.

5. Ściany działowe nienośne z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o. pełniące funkcję oddzielenia przeciwpożarowego

Ściany działowe nienośne wykonane zgodnie z opisem technicznym w pkt. 2 mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego spełniającego kryteria odporności ogniowej **REI** przy spełnieniu następujących warunków:

- są mocowane do lub spoczywają na konstrukcji spełniającej kryteria klasy odporności ogniowej nie niższej niż klasa odporności ogniowej ściany z uwagi na kryteria EI,
- nie są poddane obciążeniom mechanicznym pochodzącym od konstrukcji budynku,
- zamocowane do elementów budynku zgodnie z rozwiązaniem zawartym w projekcie budowlanym.

6. Termin ważności klasyfikacji

Klasyfikacja podana w punkcie 5 zachowuje ważność do 24 maja 2029 roku pod warunkiem, że w rozwiązaniach technicznych ścian działowych nie zostaną wprowadzone jakiekolwiek zmiany materiałowe lub konstrukcyjne.

Załącznik nr 1 - Rysunki ścian działowych nienośnych Norgips z poszyciem z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKB typu A, Norgips Acoustic typu A, Norgips GKBI typu H2.

Załącznik nr 2 - Tablice 1 - 2 zawierające dane techniczne ścian działowych nienośnych Norgips z poszyciem z płyt gipsowo kartonowych Norgips GKB typu A, Norgips Acoustic typu A, Norgips GKBI typu H2.

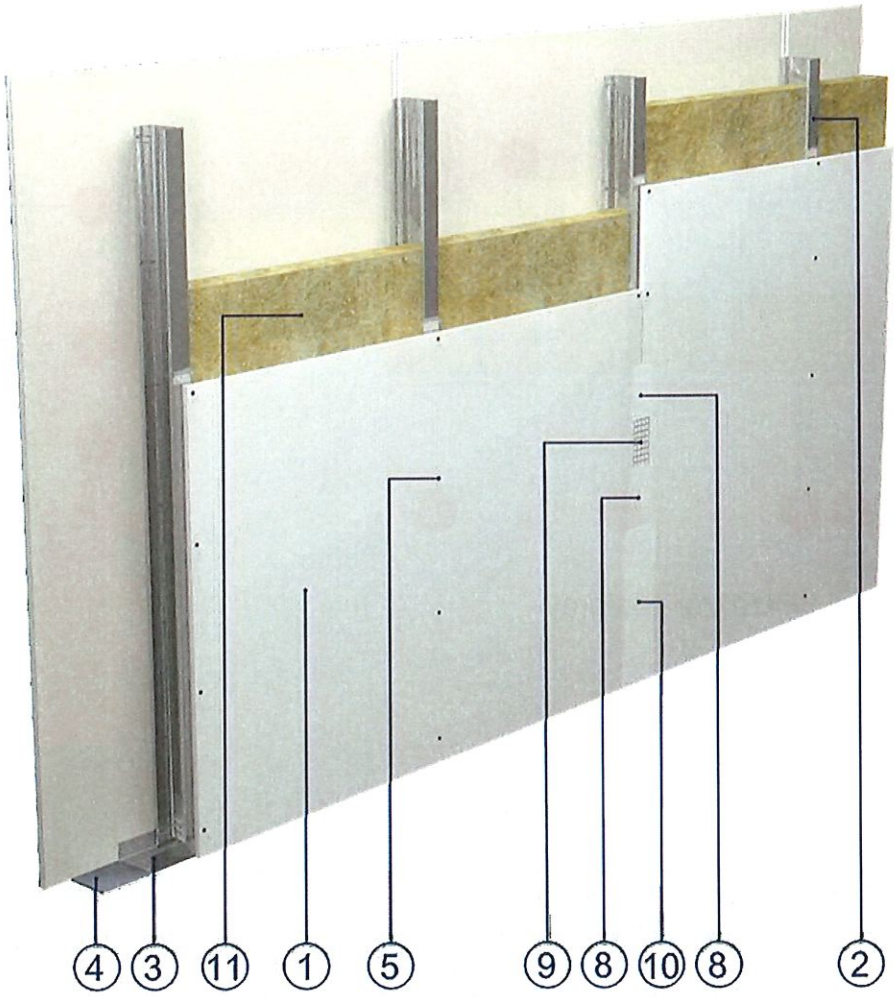
Prezes Zarządu
Andrzej Szarycki

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Klasyfikacja nr LBO – 130 – KZ/24

Załącznik nr 1

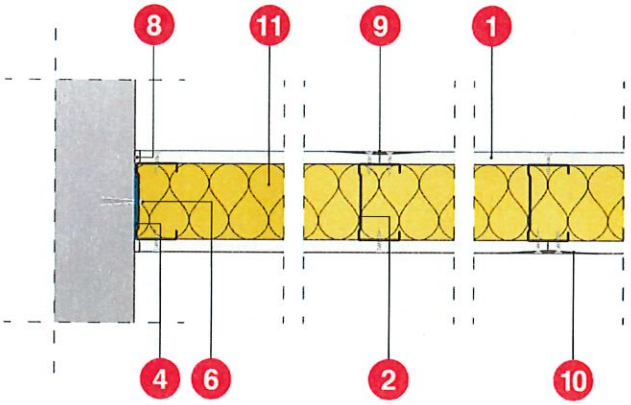
Rysunki ścian działowych nienośnych Norgips z poszyciem z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKB typu A, Norgips S Acoustic typu A i Norgips S GKBI typu H2



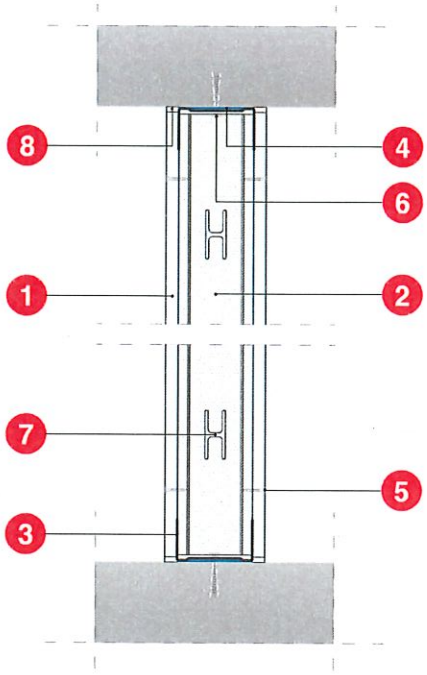
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips S GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub Norgips S GKBI typu H2 grub. 1x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
8. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
9. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
10. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish lub gładź gipsowa Norgips Finish
11. Wełna mineralna grub. min. 50 mm.

Rys. 1 – widok ściany

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW



Przekrój poziomy

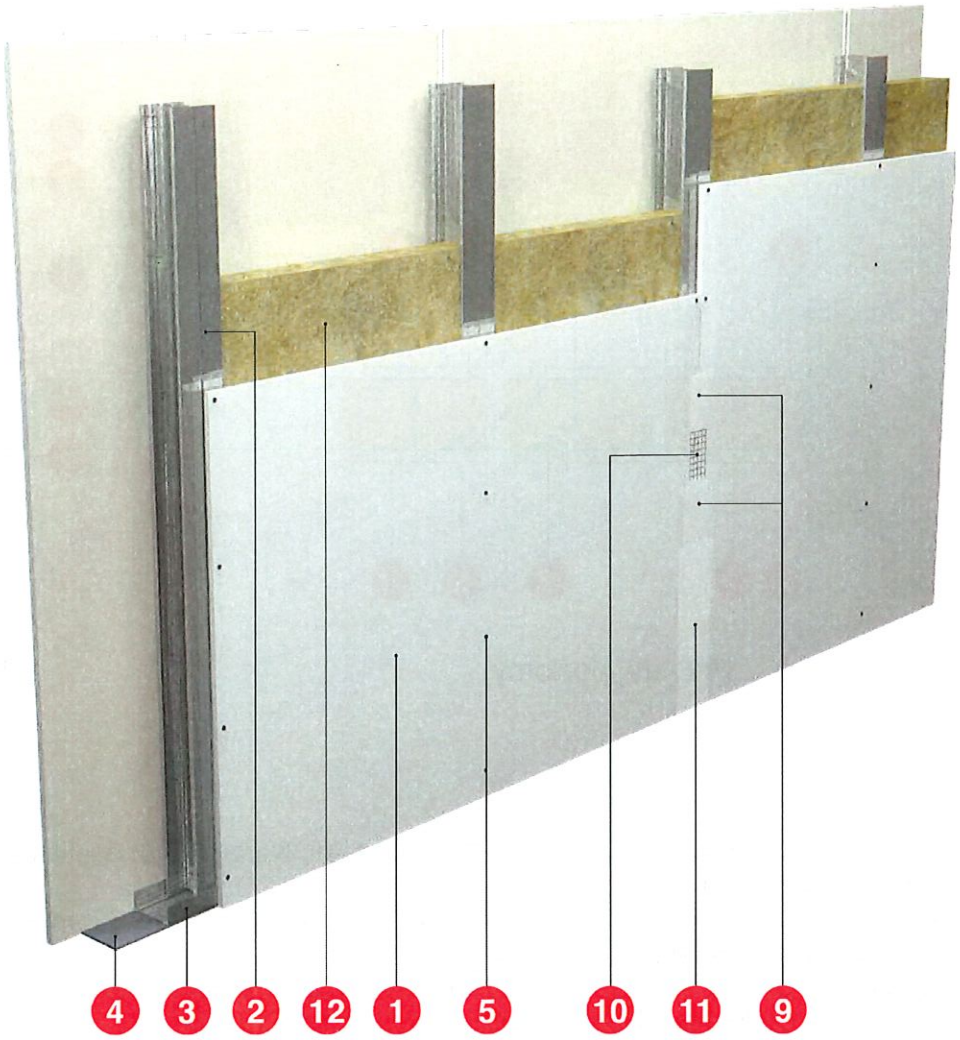


Przekrój pionowy

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
6. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, debel min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
7. Otwory w słupkach do przeprowadzenie przewodów instalacyjnych
8. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
9. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
10. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish lub gładź gipsowa Norgips Finish
11. Wełna mineralna grub. min. 50 mm.

Rys. 2 Szczegóły konstrukcyjne ściany działowej.

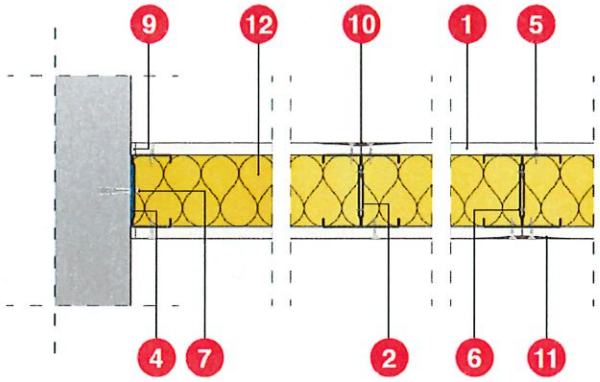
GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW



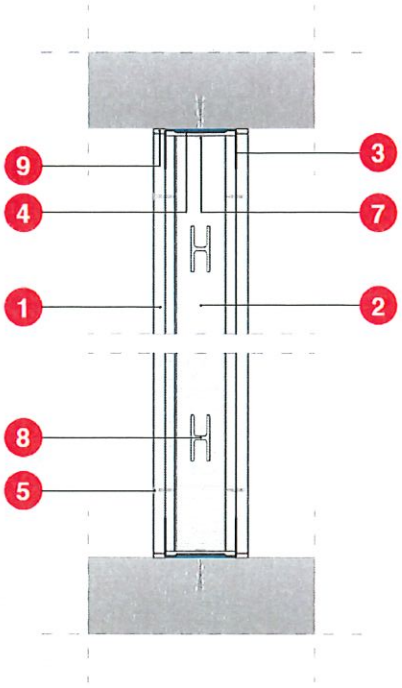
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips S GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub Norgips S GKBI typu H2 grub. 1x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm skręcone ze sobą środnikami
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
9. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
10. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
11. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish lub gładź gipsowa Norgips Finish
12. Wełna mineralna grub. min. 50 mm.

Rys. 3 – widok ściany

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW



Przekrój poziomy

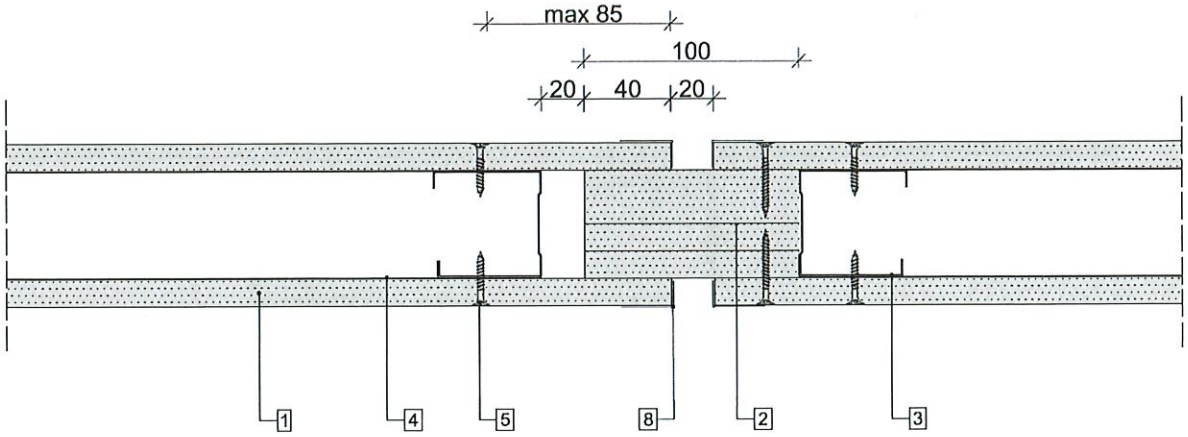


Przekrój pionowy

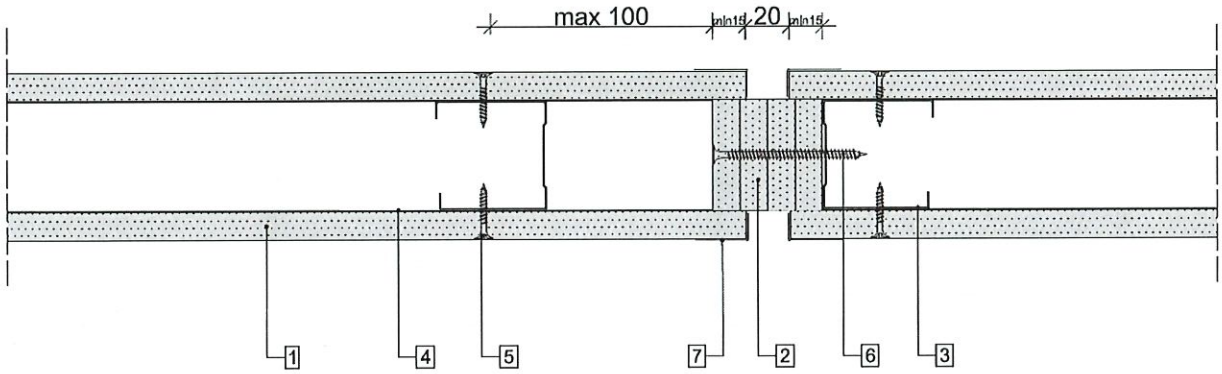
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
7. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, debel min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
8. Otwory w słupkach do przeprowadzenie przewodów instalacyjnych
9. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
10. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
11. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish lub gładź gipsowa Norgips Finish
12. Wełna mineralna grub. min. 50 mm.

Rys. 4 Szczegóły konstrukcyjne ściany działowej.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW



Połączenie dylatacyjne – wariant 1



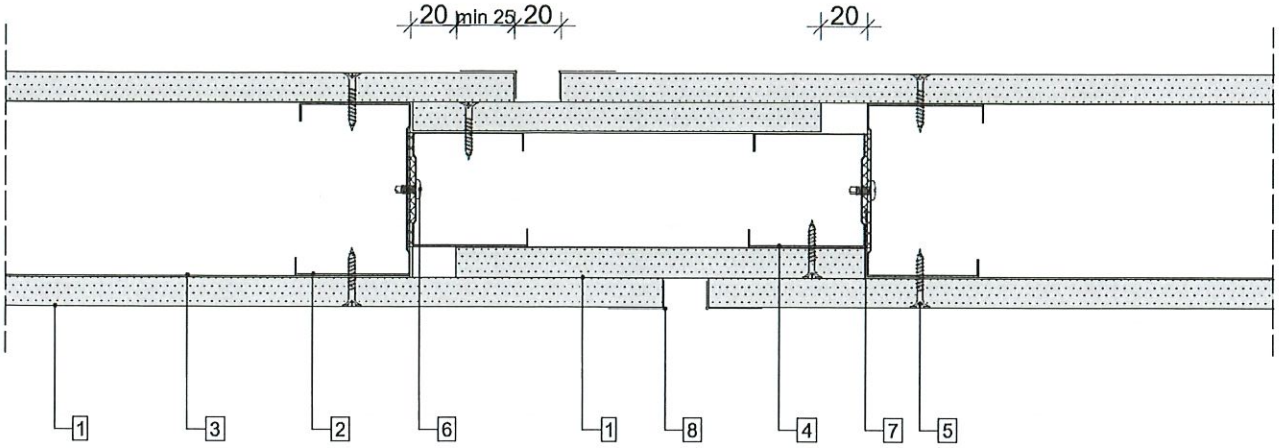
Połączenie dylatacyjne – wariant 2

Elementy dylatacji ściany działowej na konstrukcji z profili CW i UW 50

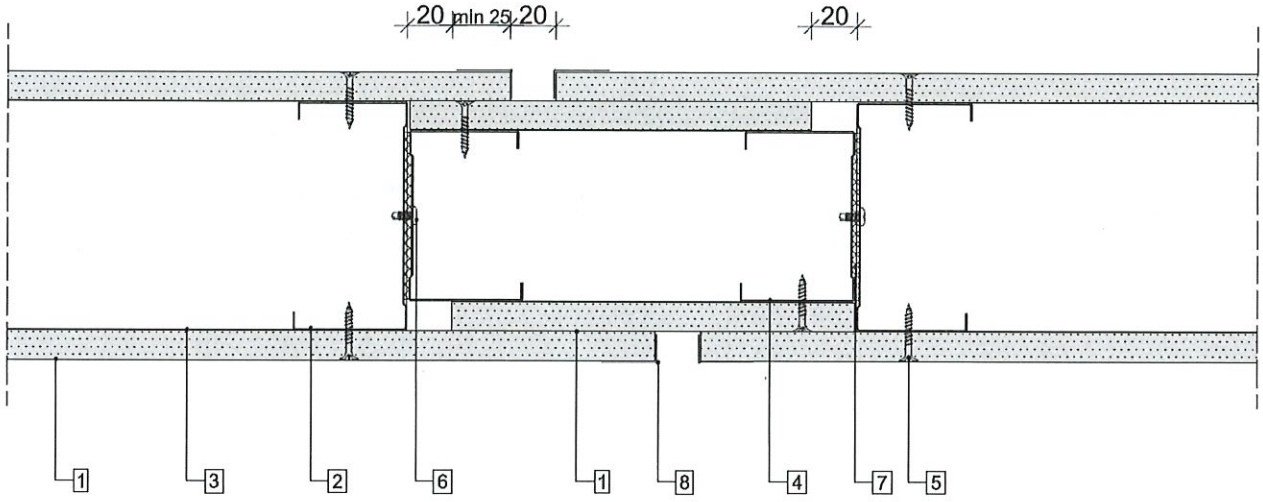
1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKB typu A, Acoustic typu A, GKBI typu H2 grub. 1x12,5 mm
2. Paski płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKB typu A, Acoustic typu A GKBI typu H2 grub. 4x12,5 mm
3. Profile Norgips CW 50 z blachy grub. min 0,55 mm
4. Profile Norgips UW 50 z blachy grub. min 0,55 mm
5. Blachowkręty Norgips 3,5 mm x 25 mm co 25 cm
6. Blachowkręty Norgips 4,2 mm x 70 mm co 50 cm
7. Narożnik ochronny (zalecany)

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Rys. 5 Szczegóły konstrukcyjne ściany działowej.



Połączenie dylatacyjne – wariant 1



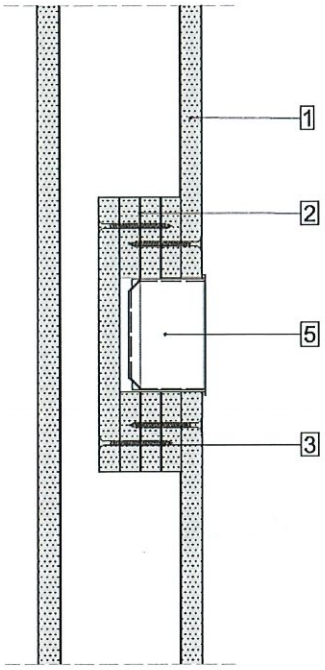
Połączenie dylatacyjne – wariant 2

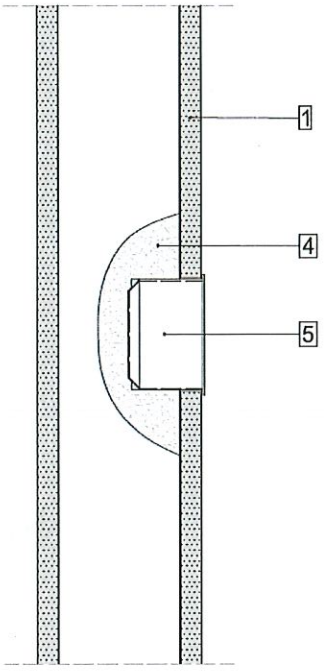
Elementy dylatacji ściany działowej na konstrukcji z profili CW i UW 75 i 100

1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKB typu A, GKBI typu H2 grub. 1x12,5 mm
2. Profile Norgips CW 75 lub CW 100 z blachy grub. min 0,55 mm
3. Profile Norgips UW 75 lub UW 100 z blachy grub. min 0,55 mm
4. Profile Norgips CW 50 lub CW 75 z blachy grub. min 0,55 mm
5. Blachowkręty Norgips 3,5 mm x 25 mm co 25 cm
6. Blachowkręty Norgips 3,5 mm x 9,5 mm co 50 cm
7. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm lub 75 mm
8. Narożnik ochronny (zalecany)

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Rys. 6 Szczegóły konstrukcyjne ściany działowej.





Zabezpieczenie obudową z płyt g-k

Zabezpieczenie gipsem szpachlowym

Elementy zabezpieczenia puszek instalacyjnych

1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKB typu A, GKBI typu H2 grub. 1x12,5 mm
2. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKB typu A, GKBI typu H2 grub. 4x12,5 mm
3. Blachowkręty Norgips 3,5 mm x 45 mm
4. Masa z gipsu szpachlowego Norgips Start lub Super Filler o grub. min. 15 mm
5. Puszka elektryczna

Rys. 7 Szczegóły konstrukcyjne ściany działowej.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Klasyfikacja nr LBO – 130 – KZ/24

Załącznik nr 2

Tablice 1 - 2

Tablica nr 1

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:
SD-1x12,5 GKB A/CW50 W50, SD-1x12,5 GKB A/CW75 W50, SD-1x12,5 GKB A/CW100 W50, SD-1x12,5 ACO A/CW50 W50, SD-1x12,5 ACO A/CW75 W50, SD-1x12,5 ACO A/CW100 W50, SD-1x12,5 GKBI H2/CW50 W50, SD-1x12,5 GKBI H2/CW75 W50, SD-1x12,5 GKBI H2/CW100 W50,

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profili	Maksymalny rozstaw profili CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]			wg Normy PN-EN 13501-2:2016-07		wg kryteriów Normy PN-EN 13501-2:2016-07	
							Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
1	2		3	4	5	6	9	10	11	12
		60/62,5				Dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1		330		330
SD-1x12,5 GKB A/CW 50 W50	CW 50	40/41,7	A 1x12,5	6,5				400		410
SD-1x12,5 ACO A/CW 50 W50	UW 50	30/31,3	ACO A1x12,5	9,0	75		EI 15	400	EI 15	480
		60/62,5						400		440
SD-1x12,5 GKB A/CW 75 W50	CW 75	40/41,7	A 1x12,5	6,5				400		500
SD-1x12,5 ACO A/CW 75 W50	UW 75	30/31,3	ACO A1x12,5	9,0	100		EI 15	400	EI 15	560
		60/62,5						400		580
SD-1x12,5 GKB A/CW 100 W50	CW 100	40/41,7	A 1x12,5	6,5				400		620
SD-1x12,5 ACO A/CW 100 W50	UW 100	30/31,3	ACO A1x12,5	9,0	125		EI 15	400	EI 15	650
		60/62,5						330		330
SD-1x12,5 GKBI H2/CW 50 W50	CW 50	40/41,7	H2					400		410
	UW 50	30/31,3	1x12,5	7,0	75		EI 15	400	EI 15	480
		60/62,5						400		440
SD-1x12,5 GKBI H2/CW 75 W50	CW 75	40/41,7	H2					400		500
	UW 75	30/31,3	1x12,5	7,0	100		EI 15	400	EI 15	560
		60/62,5						400		580
SD-1x12,5 GKBI H2/CW 100 W50	CW 100	40/41,7	H2					400		620
	UW 100	30/31,3	1x12,5	7,0	125		EI 15	400	EI 15	650

UWAGA: Ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie płyt z wełny mineralnej o klasie reakcji na ogień A1 i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

Tablica nr 2

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:

SD-1x12,5 GKB A/CW50+CW50 W50, SD-1x12,5 GKB A/CW75+CW75 W50, SD-1x12,5 GKB A/CW100+CW100 W50, SD-1x12,5 ACO A/CW50+CW50 W50, SD-1x12,5 ACO A/CW75+CW75 W50, SD-1x12,5 ACO A/CW100+CW100 W50, SD-1x12,5 GKBI H2/CW50+CW50 W50, SD-1x12,5 GKBI H2/CW75+CW75 W50, SD-1x12,5 GKBI H2/CW100+CW100 W50.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profili	Maksymalny rozstaw profili CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]			wg Normy PN-EN 13501-2:2016-07		wg kryteriów Normy PN-EN 13501-2:2016-07	
							Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
1	2		3	4	5	6	9	10	11	12
		60/62,5						400		430
SD-1x12,5 GKB A/CW 50+CW 50 W50	CW 50	40/41,7	A 1x12,5	6,5				400		520
SD-1x12,5 ACO A/CW 50+CW 50 W50	UW 50	30/31,3	ACO A1x12,5	9,0	75		EI 15	400	EI 15	600
		60/62,5						400		570
SD-1x12,5 GKB A/CW 75+CW 75 W50	CW 75	40/41,7	A 1x12,5	6,5				400		630
SD-1x12,5 ACO A/CW 75+CW 75 W50	UW 75	30/31,3	ACO A1x12,5	9,0	100	Dowolna	EI 15	400	EI 15	650
		60/62,5				wełna		400		650
SD-1x12,5 GKB A/CW 100+CW 100 W50	CW 100	40/41,7	A 1x12,5	6,5		mineralna		400		650
SD-1x12,5 ACO A/CW 100+CW 100 W50	UW 100	30/31,3	ACO A1x12,5	9,0	125	o klasie	EI 15	400	EI 15	650
		60/62,5				reakcji na		400		430
SD-1x12,5 GKBI H2/CW 50+CW 50 W50	CW 50	40/41,7	H2			ogień A1		400		520
	UW 50	30/31,3	1x12,5	7,0	75		EI 15	400	EI 15	600
		60/62,5						400		570
SD-1x12,5 GKBI H2/CW 75+CW 75 W50	CW 75	40/41,7	H2					400		630
	UW 75	30/31,3	1x12,5	7,0	100		EI 15	400	EI 15	650
		60/62,5						400		650
SD-1x12,5 GKBI H2/CW 100+CW 100 W50	CW 100	40/41,7	H2					400		650
	UW 100	30/31,3	1x12,5	7,0	125		EI 15	400	EI 15	650

UWAGA: Ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie płyt z wełny mineralnej o klasie reakcji na ogień A1 i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.