

Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej nr LBO – 127 – KZ/24

Klasyfikowany wyrób:

Ściany działowe nienośne Norgips z dwustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKB typu A, Norgips Acoustic typu A oraz Norgips S GKBI typu H2 na systemowych profilach stalowych Norgips

Zlecniodawca:Norgips Sp. z o.o.
ul. Raclawicka 93
02-634 Warszawa**Opracowana przez:**Zespół Laboratoriów Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 Goleniów**Miejsce i data wydania:**

Łozienica, 27.03.2024

Egz. nr 1

Klasyfikację wydrukowano w 3 egzemplarzach. Egz. nr 1, 2 – Zlecniodawca, Egz. nr 3 – a/a

GRYFITLAB Sp. z o.o. - ul. Prosta 2, Łozienica - 72-100 Goleniów - Polska - tel.: (48) 91 431 82 45 - fax.: (48) 91 431 82 46

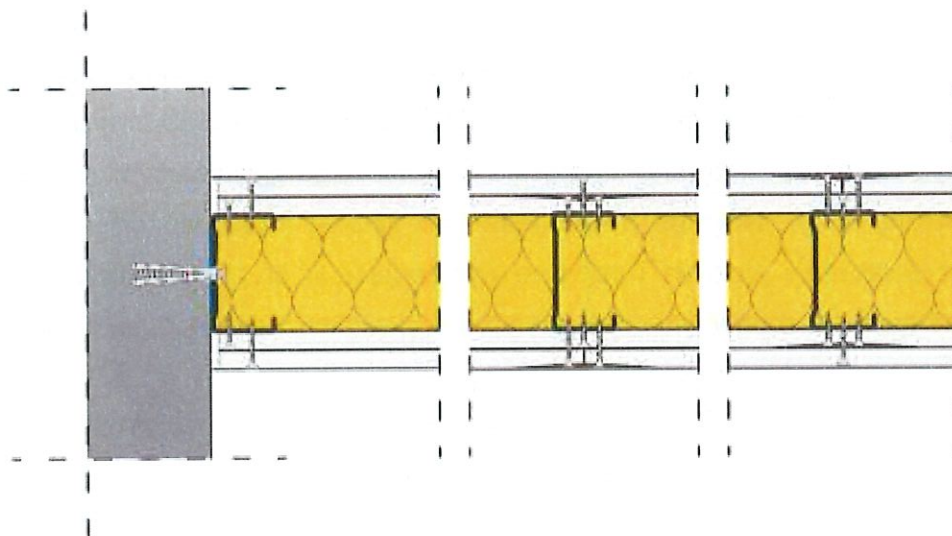
NIP 955-21-28-725, KRS:0000236527, Sąd Rejonowy w Szczecinie, XVII Wydział Gospodarczy KRS, Kapitał zakładowy 1 200 000 PLN

1. Dokumenty stanowiące podstawę klasyfikacji

- 1.1. Norma PN-EN 1364-1:2015-08 Badania odporności ogniowej elementów nienośnych – Część 1: Ściany.
- 1.2. Norma PN-EN 1363-1:2020-07 Badania odporności ogniowej – Część 1: Wymagania ogólne.
- 1.3. Norma PN-EN 13501-2:2023-09 Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej.
- 1.4. Norma PN-EN 13279-1:2009 Spoiwa gipsowe i tynki gipsowe. Część 1: Definicje i wymagania.
- 1.5. Norma PN-EN 13963:2014-10 Materiały łączące do płyt gipsowo-kartonowych. Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.6. Norma PN-EN 14566+A1:2012: Łączniki mechaniczne do konstrukcji z płyt gipsowo-kartonowych -- Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.7. Norma PN-EN 14195:2015-02 Elementy szkieletowej konstrukcji metalowej do stosowania z płytami gipsowo-kartonowymi -- Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.8. Raport No. 020.BO.23.AK Ściana działowa nienośna SD-2x12,5 GKB A CW 50 W50 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKB typu A grubości 2x12,5 mm marki Norgipsna systemowych profilach stalowych Norgips CW 50 i UW 50 z wypełnieniem wełna mineralną szklaną grub. 50 mm. ICIMB, Kraków 19.12.2023 r.
- 1.9. Dokumentacja techniczna dostarczona przez firmę Norgips Sp. z o.o.
- 1.10. Norma PN-EN 520+A1:2012 Płyty gipsowo-kartonowe -- Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.11. Norma PN-EN 10143:2006: Taśmy i blachy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły -- Tolerancje wymiarów i kształtu.
- 1.12. Raport ITB nr LK00-6041/14/R20NK Pasma ściennie. ITB Warszawa 2014 r.
- 1.13. Praca ITB nr 06041/14/R20NK (LK00-6041/14/R20NK) Ocena techniczna ścian działowych systemu Norgips. ITB Warszawa 2014 r.

2. Opis techniczny ścian działowych Norgips z obustronnymi okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKB typu A grub. 12,5 mm, Norgips Acoustic typu A grub. 12,5 mm lub Norgips GKBI typu H2 grub. 12,5 mm.

2.1. Ściany działowe SD - 2x12,5 GKB A/CW 50 W50, SD - 2x12,5 GKB A/CW 75 W50, SD - 2x12,5 GKB A/CW 100 W50, 2x12,5 ACO A/CW 50 W50, SD - 2x12,5 ACO A/CW 75 W50, SD - 2x12,5 ACO A/CW 100 W50, SD - 2x12,5 GKBI H2/CW 50 W50, SD - 2x12,5 GKBI DFH2/CW 75 W50, SD - 2x12,5 GKBI H2/CW 100 W50 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKB typu A grubości 2x12,5 mm, Norgips Acoustic typu A grubości 2x12,5 mm lub Norgips S GKBI typu H2 grubości 2x12,5 mm marki Norgips wykonane na konstrukcji pojedynczej z wypełnieniem wełna mineralną.



Konstrukcję ścian stanowią pojedyncze profile systemowe Norgips **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** ze stali zimnogiętej ocynkowanej o grubości nominalnej: **0,55 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm lub **0,6 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm.

Profile obwodowe **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 CW** lub **CW 100 i UW 100** mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, itp. w rozstawie co **80 cm**.

Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości **3 mm**. Pomiędzy dolne i górne półki profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100** wsunięte są pionowo pojedyncze profile **CW 50, CW 75** lub **CW 100**. Ich maksymalny rozstaw osiowy wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. Długość profili **CW 50, CW 75** lub **CW 100** powinna być o 1,5 cm krótsza od odległości pomiędzy środkami dolnych i górnych profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100**. Pierwsza warstwa płyt **GKB typu A grub. 12,5 mm, Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2 grub. 12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ **3,5 x 25 mm** do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co **75 cm**. Druga warstwa płyt **GKB typu A grubości 12,5 mm, Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2 grubości 12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ **3,5 x 35 mm** do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co **25 cm**.

Płyty montowane są w taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w pierwszej warstwie poszycia. Połączenia pionowe przesunięte są o **minimum 30 cm**, zazwyczaj przesunięcie to wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. Połączenia pionowe w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń pionowych pierwszej warstwy o **minimum 30 cm**, zazwyczaj przesunięcie to wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**.

W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni ściany pomiędzy sąsiednimi płytami muszą być one przesunięte względem siebie o **min. 40 cm**. Połączenia poziome w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń

poziomych w pierwszej warstwie o **min. 40 cm** oraz przesunięte są względem połączeń poziomych występujących pomiędzy sąsiednimi płytami tej warstwy o **min. 40 cm**.

Łby wkrętów oraz złącza pionowe i poziome płyt **GKB typu A, Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2** szpachlowane są masą z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler** lub gotową masą szpachlową **Norgips Start & Finish**, zaś połączenia pionowe i poziome występujące w drugiej warstwie płyt są dodatkowo wzmocnione taśmami zbrojącymi samoprzylepnymi z włókna szklanego lub taśmami zbrojącymi z fizeliny.

Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe **Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish** lub gładź gipsowa **Norgips Finish**. Ściana wypełniona jest wełną mineralną o min. grub. 50 mm o klasie reakcji na ogień A1.

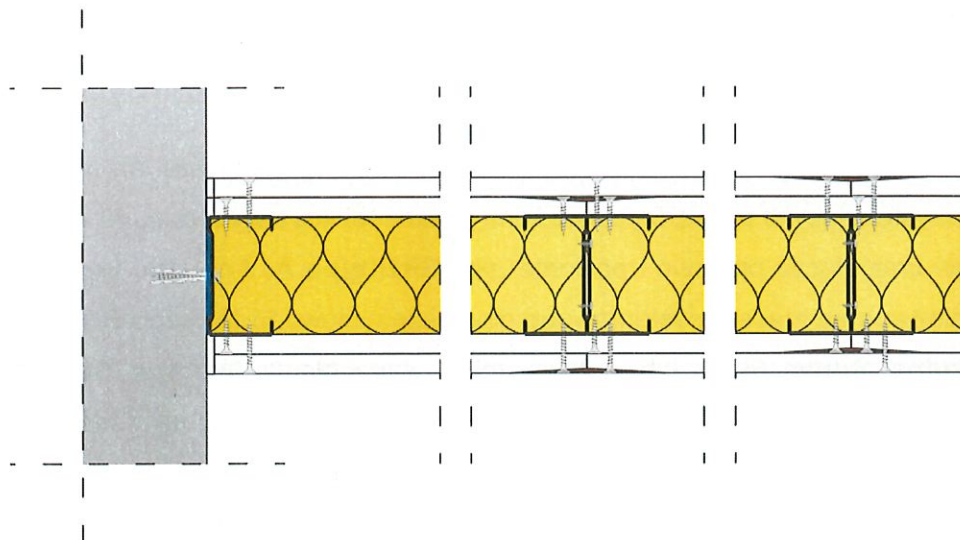
Szczegóły konstrukcyjne ścian działowych przedstawiono na **Rys. 1 - 2**.

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w **tablicy nr 1 – kolumna 7 i 9**, maksymalne wysokości ścian podano w **tablicy nr 1 – kolumna 8 i 10**.

W miejscach gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza 15 m należy stosować dylatacje wg **Rys. 3 i 4**.

W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej wg. **Rys. 16**

2.2. Ściany działowe SD - 2x12,5 GKB A/CW 50+CW 50 W50, SD- 2x12,5 GKB A/CW 75+CW 75 W50, SD - 2x12,5 GKB A/CW 100+CW 100 W50, SD - 2x12,5 ACO A/CW 50+CW 50 W50, SD- 2x12,5 ACO A/CW 75+CW 75 W50, SD - 2x12,5 ACO A/CW 100+CW 100 W50, SD - 2x12,5 GKBI H2/CW 50+CW 50 W50, SD - 2x12,5 GKBI H2/CW 75+CW 75 W50, SD - 2x12,5 GKBI H2/CW 100+CW 100 W50 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKB typu A grubości 2x12,5 mm, Norgips Acoustic typu A grubości 2x12,5 mm lub Norgips S GKBI typ H2 grubości 2x12,5 mm marki Norgips wykonane na konstrukcji pojedynczej z podwójnymi profilami CW wypełnieniem wełna mineralną.



Konstrukcję ścian stanowią profile systemowe Norgips **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** ze stali zimnogiętej ocynkowanej o grubości nominalnej **0,55 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm lub **0,6 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm.

Profile obwodowe **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, itp. w rozstawie co **80 cm**.

Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości **3 mm**. Pomiędzy dolne i górne półki profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100** wsunięte są pionowo podwójne profile **CW 50, CW 75** lub **CW 100** skręcone ze sobą środnikami przy użyciu blachowkrętów z końcówką samowiercąca $\phi 3,5 \times 9,5$ mm w rozstawie maksymalnym co 40 cm. Maksymalny rozstaw osiowy podwójnych profili **CW 50, CW 75** lub **CW 100** wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. Długość profili **CW 50, CW 75** lub **CW 100** powinna być o 1,5 cm krótsza od odległości pomiędzy środnikami dolnych i górnych profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100**.

Pierwsza warstwa płyt **GKB typu A grub. 12,5 mm, Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2 grub. 12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami $\phi 3,5 \times 25$ mm do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co **75 cm**. Druga warstwa płyt **GKB typu A grubości 12,5 mm, Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2 grubości 12,5**

mm mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ **3,5 x 35 mm** do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co **25 cm**.

Płyty montowane są w taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w pierwszej warstwie poszycia. Połączenia pionowe przesunięte są o **minimum 30 cm**, zazwyczaj przesunięcie to wynosi **60 cm lub 62,5 cm**. Połączenia pionowe w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń pionowych pierwszej warstwy o **minimum 30 cm**, zazwyczaj przesunięcie to wynosi **60 cm lub 62,5 cm**.

W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni ściany pomiędzy sąsiednimi płytami muszą być one przesunięte względem siebie o **min. 40 cm**. Połączenia poziome w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń

poziomych w pierwszej warstwie o **min. 40 cm** oraz przesunięte są względem połączeń poziomych występujących pomiędzy sąsiednimi płytami tej warstwy o **min. 40 cm**.

Łby wkrętów oraz złącza pionowe i poziome płyt **GKB typu A, Acoustic typu A** lub **GKBI typu H2** szpachlowane są masą z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler** lub gotową masą szpachlową **Norgips Start & Finish**, zaś połączenia pionowe i poziome występujące w drugiej warstwie płyt są dodatkowo wzmocnione taśmami zbrojącymi samoprzylepnymi z włókna szklanego lub taśmami zbrojącymi z fizeliny.

Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe **Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish** lub gładź gipsowa **Norgips Finish**. Ściana wypełniona jest wełną mineralną o min. grub. 50 mm o klasie reakcji na ogień A1.

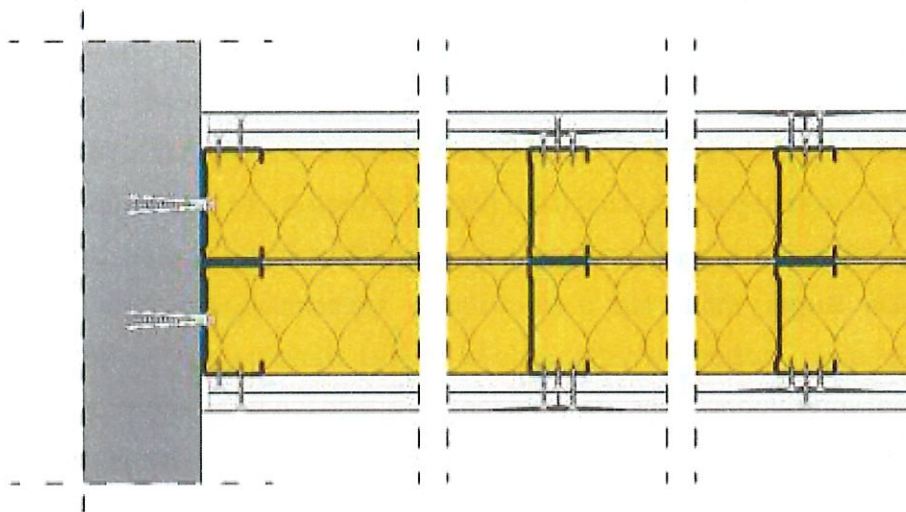
Szczegóły konstrukcyjne ścian działowych przedstawiono na **Rys. 5 i 6**.

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w **tablicy nr 2 – kolumna 7 i 9**, maksymalne wysokości ścian podano w **tablicy nr 2 – kolumna 8 i 10**.

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza 15 m należy stosować dylatacje wg **Rys. 3 i 4**.

W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej wg **Rys. 16**.

2.3. Ściany działowe SD - 2x12,5 GKB A/2xCW 50 W50, SD - 2x12,5 GKB A/2xCW 75 W50, SD - 2x12,5 GKB A/2xCW 100 W50, SD - 2x12,5 ACO A/2xCW 50 W50, SD - 2x12,5 ACO A/2xCW 75 W50, SD - 2x12,5 ACO A/2xCW 100 W50, SD - 2x12,5 GKBI H2/2xCW 50 W50, SD - 2x12,5 GKBI H2/2xCW 75 W50, SD - 2x12,5 GKBI H2/2xCW 100 W50 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKB typu A grubości 2x12,5 mm, Norgips Acoustic typu A grubości 2x12,5 mm lub Norgips S GKBI typu H2 grubości 2x12,5 mm marki Norgips wykonane na konstrukcji podwójnej wypełnieniem wełna mineralną.



Konstrukcję ścian stanowią profile systemowe Norgips **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** ze stali zimnogiętej ocynkowanej o grubości nominalnej: **0,55 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm lub **0,6 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm.

Profile obwodowe **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 CW** lub **CW 100 i UW 100** mocowane są w dwóch rzędach oddalonych od siebie o 3-5 mm. Mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, itp. w rozstawie co **80 cm**.

Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości **3 mm**. Ta sama taśma uszczelniająca umieszczona jest również pomiędzy sąsiednimi profilami **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 CW** lub **CW 100 i UW 100** znajdującymi się w dwóch rzędach konstrukcji. Pomiędzy dolne i górne półki profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100** wsunięte są pionowo pojedyncze profile **CW 50, CW 75** lub **CW 100**. Ich maksymalny rozstaw osiowy wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. Długość profili **CW 50, CW 75** lub **CW 100** powinna być o 1,5 cm krótsza od odległości pomiędzy środkami dolnych i górnych profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100**.

Pierwsza warstwa płyt **GKB typu A grub. 12,5 mm** lub **Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2 grub. 12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ **3,5 x 25 mm** do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co **75 cm**. Druga warstwa płyt **GKB typu A grubości 12,5 mm** lub **Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2 grubości 12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ **3,5 x 35 mm** do dolnych profili

UW i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co **25 cm**. Płyty montowane są w taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w pierwszej warstwie poszycia. Połączenia pionowe przesunięte są o minimum **30 cm**, zazwyczaj przesunięcie to wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. Połączenia pionowe w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń pionowych pierwszej warstwy o minimum **30 cm**, zazwyczaj przesunięcie to wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni ściany pomiędzy sąsiednimi płytami muszą być one przesunięte względem siebie o min. **40 cm**. Połączenia poziome w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń poziomych w pierwszej warstwie o **min. 40 cm** oraz przesunięte są względem połączeń poziomych występujących pomiędzy sąsiednimi płytami tej warstwy o **min. 40 cm**.

Łby wkretów oraz złącza pionowe i poziome płyt **GKB typu A, Acoustic typu A** lub **GKBI typu H2** szpachlowane są masą z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler** lub gotową masą szpachlową **Norgips Start & Finish**, zaś połączenia pionowe i poziome występujące w drugiej warstwie płyt są dodatkowo wzmocnione taśmami zbrojącymi samoprzylepnymi z włókna szklanego lub taśmami zbrojącymi z fizeliny.

Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe **Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish** lub gładź gipsowa **Norgips Finish**. Ściana wypełniona jest wełną mineralną o min. grub. 50 mm o klasie reakcji na ogień A1.

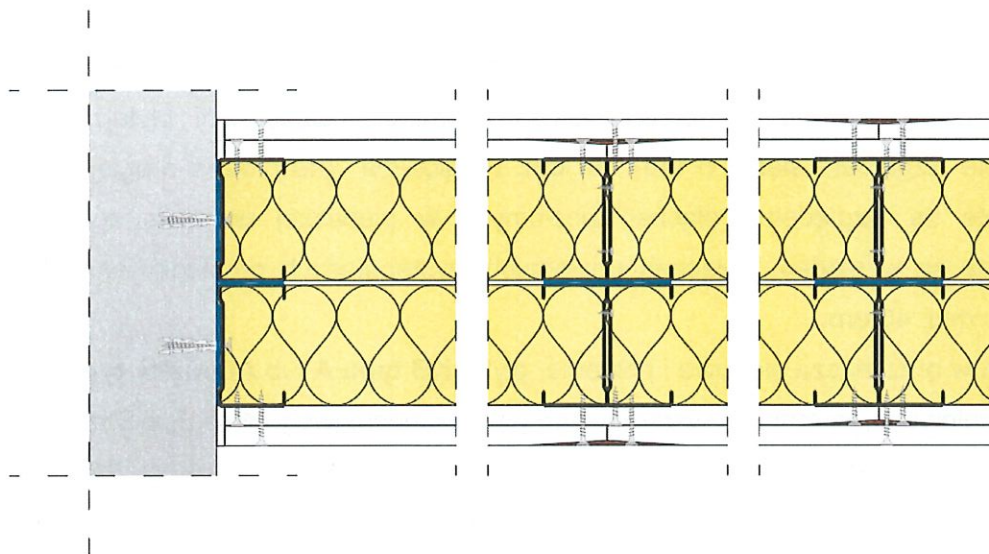
Szczegóły konstrukcyjne ścian działowych przedstawiono na **Rys. 7 i 8**.

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w **tablicy nr 3 – kolumna 7 i 9**, maksymalne wysokości ścian podano w **tablicy nr 3 – kolumna 8 i 10**.

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza 15 m należy stosować dylatacje wg **Rys. 11-12**.

W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej. **Rys. 16**

2.4. Ściany działowe SD - 2x12,5 GKB A/2xCW 50+CW 50 W50, SD - 2x12,5 GKB A/2xCW 75+CW 75 W50, SD - 2x12,5 GKB A/2xCW 100+CW 100 W50, SD - 2x12,5 ACO A/2xCW 50+CW 50 W50, SD - 2x12,5 ACO A/2xCW 75+CW 75 W50, SD - 2x12,5 ACO A/2xCW 100+CW 100 W50, SD - 2x12,5 GKBI H2/2xCW 50+CW 50 W50, SD - 2x12,5 GKBI H2/2xCW 75+CW 75 W50, SD - 2x12,5 GKBI H2/2xCW 100+CW 100 W50 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKB typu A grub. 12,5 mm, Norgips S Acoustic typu A grub. 12,5 mm lub Norgips S GKBI typu H2 grubości 2x12,5 mm marki Norgips wykonane na konstrukcji podwójnej z podwójnymi profilami CW wypełnieniem wełna mineralną.



Konstrukcję ścian stanowią podwójne profile systemowe Norgips **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** ze stali zimnogiętej ocynkowanej o grubości nominalnej **0,55 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm lub **0,6 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm.

Profile obwodowe **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 CW** lub **CW 100 i UW 100** mocowane są w dwóch rzędach oddalonych od siebie o 3-5 mm. Mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, itp. w rozstawie co **80 cm**.

Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości **3 mm**. Ta sama taśma uszczelniająca umieszczona jest również pomiędzy sąsiednimi profilami **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 CW** lub **CW 100 i UW 100** znajdującymi się w dwóch rzędach konstrukcji. Pomiędzy dolne i górne półki profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100** wsunięte są pionowo podwójne profile **CW 50, CW 75** lub **CW 100** skręcone ze sobą środnikami przy użyciu blachowkrętów z końcówką samowiercąca ϕ **3,5 x 9,5 mm** w rozstawie maksymalnym co 40 cm. Maksymalny rozstaw osiowy podwójnych profili **CW 50, CW 75** lub **CW 100** wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. Długość profili **CW 50, CW 75** lub **CW 100** powinna być o 1,5 cm krótsza od odległości pomiędzy środnikami dolnych i górnych profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100**.

Pierwsza warstwa płyt **GKB typu A grub. 12,5 mm** lub **Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2 grub. 12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ **3,5 x 25 mm** do

dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co **75 cm**. Druga warstwa płyt **GKB typu A grubości 12,5 mm** lub **Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2 grubości 12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ **3,5 x 35 mm** do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co **25 cm**.

Płyty montowane są w taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w pierwszej warstwie poszycia. Połączenia pionowe przesunięte są o **minimum 30 cm**, zazwyczaj przesunięcie to wynosi **60 cm lub 62,5 cm**. Połączenia pionowe w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń pionowych pierwszej warstwy o **minimum 30 cm**, zazwyczaj przesunięcie to wynosi **60 cm lub 62,5 cm**. W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni ściany pomiędzy sąsiednimi płytami muszą być one przesunięte względem siebie o **min. 40 cm**. Połączenia poziome w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń poziomych w pierwszej warstwie o min. 40 cm oraz przesunięte są względem połączeń poziomych występujących pomiędzy sąsiednimi płytami tej warstwy o min. **40 cm**.

Łby wkrętów oraz złącza pionowe i poziome płyt **GKB typu A** lub **Acoustic typu A** lub **GKBI typu H2** szpachlowane są masą z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler** lub gotową masą szpachlową **Norgips Start & Finish**, zaś połączenia pionowe i poziome występujące w drugiej warstwie płyt są dodatkowo wzmocnione taśmami zbrojącymi samoprzylepnymi z włókna szklanego lub taśmami zbrojącymi z fizeliny.

Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe **Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish** lub gładź gipsowa **Norgips Finish**. Ściana wypełniona jest wełną mineralną o min. grub. 50 mm o klasie reakcji na ogień A1.

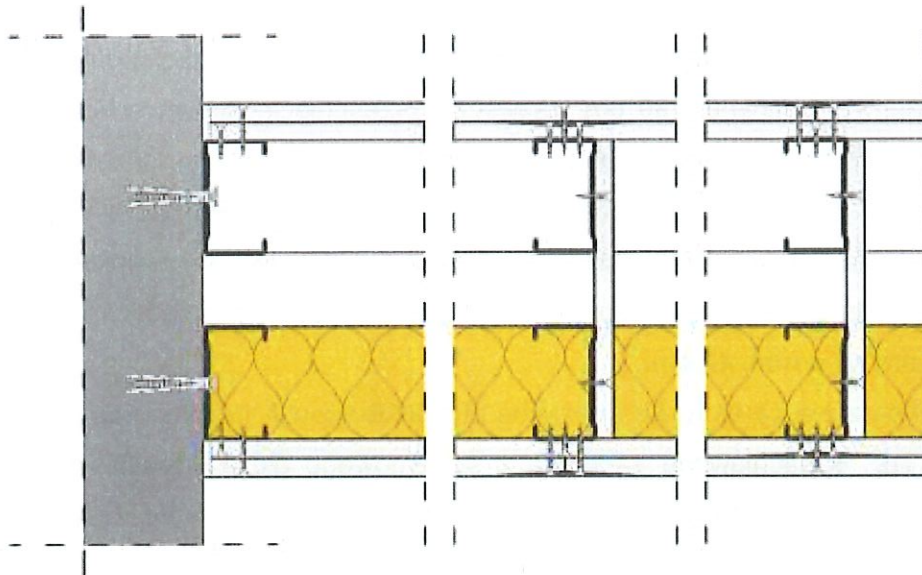
Szczegóły konstrukcyjne ścian działowych przedstawiono na **Rys. 9 i 10**.

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w **tablicy nr 4 – kolumna 7 i 9**, maksymalne wysokości ścian podano w **tablicy nr 4 – kolumna 8 i 10**.

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza 15 m należy stosować dylatacje wg **Rys. 11 i 12**.

W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej. wg **Rys. 16**

2.5. Ściany działowe SDI - 2x12,5 GKB A/2xCW 50 W50, SDI - 2x12,5 GKB A/2xCW 75 W50, SDI - 2x12,5 GKB A/2xCW 100 W50, SDI - 2x12,5 ACO A/2xCW 50 W50, SDI - 2x12,5 ACO A/2xCW 75 W50, SDI - 2x12,5 ACO A/2xCW 100 W50, SDI - 2x12,5 GKBI H2/2xCW 50 W50, SDI - 2x12,5 GKBI H2/2xCW 75 W50, SDI - 2x12,5 GKBI H2/2xCW 100 W50 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKB typu A grub. 12,5 mm, Norgips S Acoustic typu A grub. 12,5 mm lub Norgips S GKBI typu H2 grubości 2x12,5 mm marki Norgips wykonane na konstrukcji podwójnej wypełnieniem wełna mineralną.



Konstrukcję ścian stanowią profile systemowe Norgips **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 lub CW 100 i UW 100** ze stali zimnogiętej ocynkowanej o grubości nominalnej: **0,55 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm lub **0,6 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm.

Profile obwodowe **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 CW lub CW 100 i UW 100** mocowane są w dwóch rzędach oddalonych od siebie maksymalnie o 13 cm. Mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, itp. w rozstawie co **80 cm**.

Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości **3 mm**. Pomiędzy dolne i górne półki profili **UW 50, UW 75 lub UW 100** wsunięte są pionowo pojedyncze profile **CW 50, CW 75 lub CW 100**. Sąsiadujące ze sobą w dwóch rzędach profile **CW 50, CW 75 lub CW 100** połączone są przewiązkami z płyt **GKB typu A grub. 12,5** lub **Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2 grub. 12,5 mm**. Minimalna wysokość przewiązek nie może być mniejsza niż 30 cm, osiowy rozstaw przewiązek wynosi 90 cm przewiązki mocowane wkrętami ϕ **3,5 x 25 mm**. Maksymalny rozstaw osiowy profili wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. Długość profili **CW 50, CW 75 lub CW 100** powinna być o 1,5 cm krótsza od odległości pomiędzy środkami dolnych i górnych profili **UW 50, UW 75 lub UW 100**.

Pierwsza warstwa płyt **GKB typu A grub. 12,5 mm Norgips Acoustic typu A lub Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2 grub. 12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami

φ 3,5 x 25 mm do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co 75 cm. Druga warstwa płyt **GKB typu A grubości 12,5 mm Norgips Acoustic typu A** lub **Acoustic typu A grub. 12,5 mm** lub **GKBI typu H2 grubości 12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami φ 3,5 x 35 mm do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co 25 cm. Płyty montowane są w taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w pierwszej warstwie poszycia. Połączenia pionowe przesunięte są o minimum 30 cm, zazwyczaj przesunięcie to wynosi 60 cm lub 62,5 cm. Połączenia pionowe w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń pionowych pierwszej warstwy o minimum 30 cm, zazwyczaj przesunięcie to wynosi 60 cm lub 62,5 cm. W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni ściany pomiędzy sąsiednimi płytami muszą być one przesunięte względem siebie o min. 40 cm. Połączenia poziome w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń poziomych w pierwszej warstwie o min. 40 cm oraz przesunięte są względem połączeń poziomych występujących pomiędzy sąsiednimi płytami tej warstwy o min. 40 cm.

Łby wkrętów oraz złącza pionowe i poziome płyt **GKB typu A** lub **Norgips Acoustic typu A** lub **GKBI typu H2** szpachlowane są masą z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start**, **Norgips Strong Filler**, **Norgips Super Filler** lub gotową masą szpachlową **Norgips Start & Finish**, zaś połączenia pionowe i poziome występujące w drugiej warstwie płyt są dodatkowo wzmocnione taśmami zbrojącymi samoprzylepnymi z włókna szklanego lub taśmami zbrojącymi z fizeliny.

Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe **Norgips Start & Finish**, **Norgips Extra Finish** lub gładź gipsowa **Norgips Finish**. Ściana wypełniona jest wełną mineralną o min. grub. 50 mm o klasie reakcji na ogień A1.

Szczegóły konstrukcyjne ścian działowych przedstawiono na **Rys. 13 - 14**.

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w **tablicy nr 5 – kolumna 7 i 9**, maksymalne wysokości ścian podano w **tablicy nr 5 – kolumna 8 i 10**.

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza 15 m należy stosować dylatacje. **Rys. 15**

W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej. **Rys. 16**.

3. Badanie odporności ogniowej ściany działowej nienośnej z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o.

W laboratorium INSTYTUTU CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH - SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ w Krakowie przeprowadzono badanie odporności ogniowej ściany działowej nienośnej SD-2x12,5 GKB A CW50 W50 z obustronnymi z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKB typu A grubości 2x12,5 mm marki Norgips na systemowych profilach stalowych CW 50 i UW 50 firmy Norgips Sp. z o.o. z wypełnieniem wełna mineralną szklana grub. 50 mm. Raport z badania No. 020.BO.23.AK [1.8].

4. Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej ścian działowych nienośnych

Na podstawie analizy wyników badań odporności ogniowej przywołanych w punkcie 3, ściany działowe nienośne z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o. wykonane zgodnie z opisem technicznym w pkt. 2, sklasyfikowane zostały:

- wg normy PN-EN 13501-2:2023-09 [1.3] w klasach odporności ogniowej podanych w tablicy nr 1 ÷ 5 w kolumnie 7 , przy maksymalnych wysokościach podanych w tablicy nr 1 ÷ 5 w kolumnie 8.
- wg kryteriów normy PN-EN 13501-2:2023-09 [1.3] w klasach odporności ogniowej podanych w tablicy nr 1 ÷ 5 w kolumnie 9, przy maksymalnych wysokościach podanych w tablicy nr 1 ÷ 5 w kolumnie 10.

5. Ściany działowe nienośne z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o. pełniące funkcję oddzielenia przeciwpożarowego

Ściany działowe nienośne wykonane zgodnie z opisem technicznym w pkt. 2 mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego spełniającego kryteria odporności ogniowej **REI** przy spełnieniu następujących warunków:

- są mocowane do lub spoczywają na konstrukcji spełniającej kryteria klasy odporności ogniowej nie niższej niż klasa odporności ogniowej ściany z uwagi na kryteria EI,
- nie są poddane obciążeniom mechanicznym pochodzącym od konstrukcji budynku,
- zamocowane do elementów budynku zgodnie z rozwiązaniem zawartym w projekcie budowlanym.

Na **Rys. 17 – 21** przedstawiono przykładowe połączenia górne ścian działowych.

6. Termin ważności klasyfikacji

Klasyfikacja podana w punkcie 5 zachowuje ważność do 27 marca 2029 roku pod warunkiem, że w rozwiązaniach technicznych sufitów samonośnych nie zostaną wprowadzone jakiegokolwiek zmiany materiałowe lub konstrukcyjne.

Załącznik nr 1 - Rysunki ścian działowych nienośnych Norgips z poszyciem z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKB typu A, Norgips S Acoustic typu A i Norgips S GKBI typu H2.

Załącznik nr 2 - Tablice 1 - 5 zawierające dane techniczne ścian działowych nienośnych Norgips z poszyciem z płyt gipsowo kartonowych Norgips S GKB typu A, Norgips S Acoustic typu A i Norgips S GKBI typu H2.

Prezes Zarządu

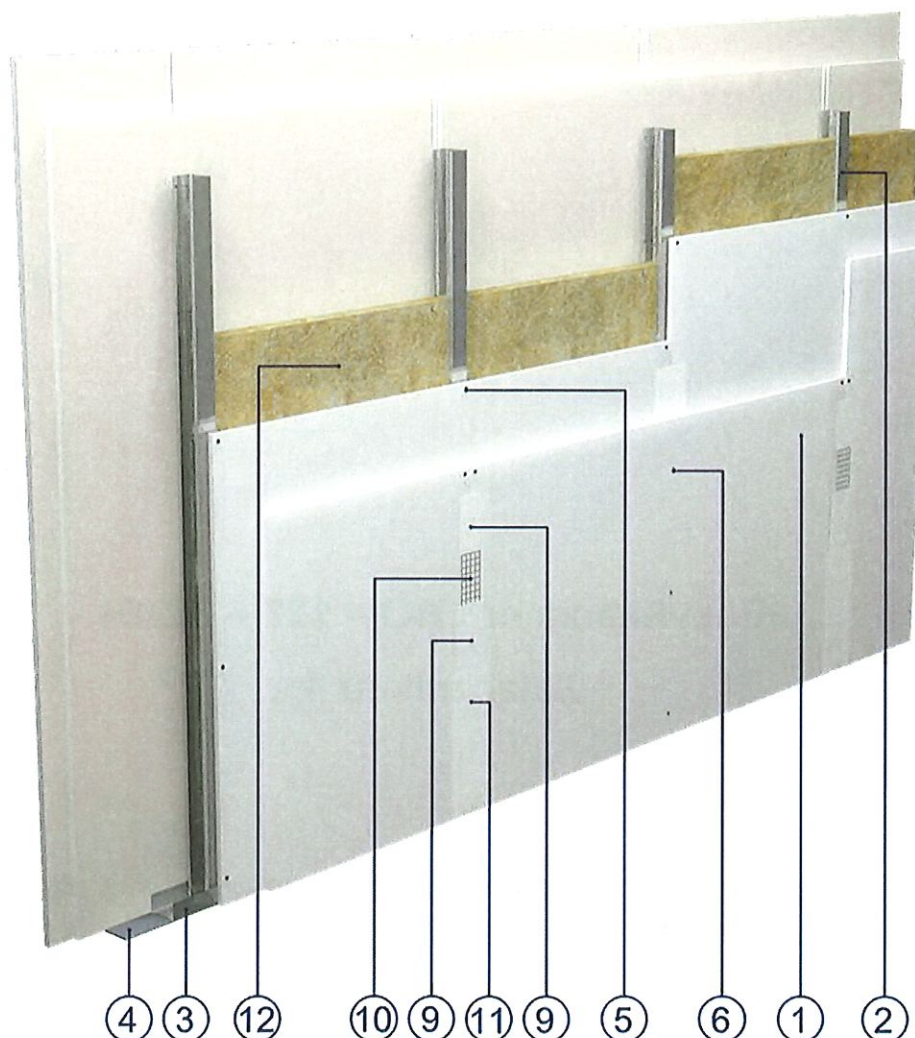
Andrzej Szarycki

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Klasyfikacja nr LBO – 127 – KZ/24

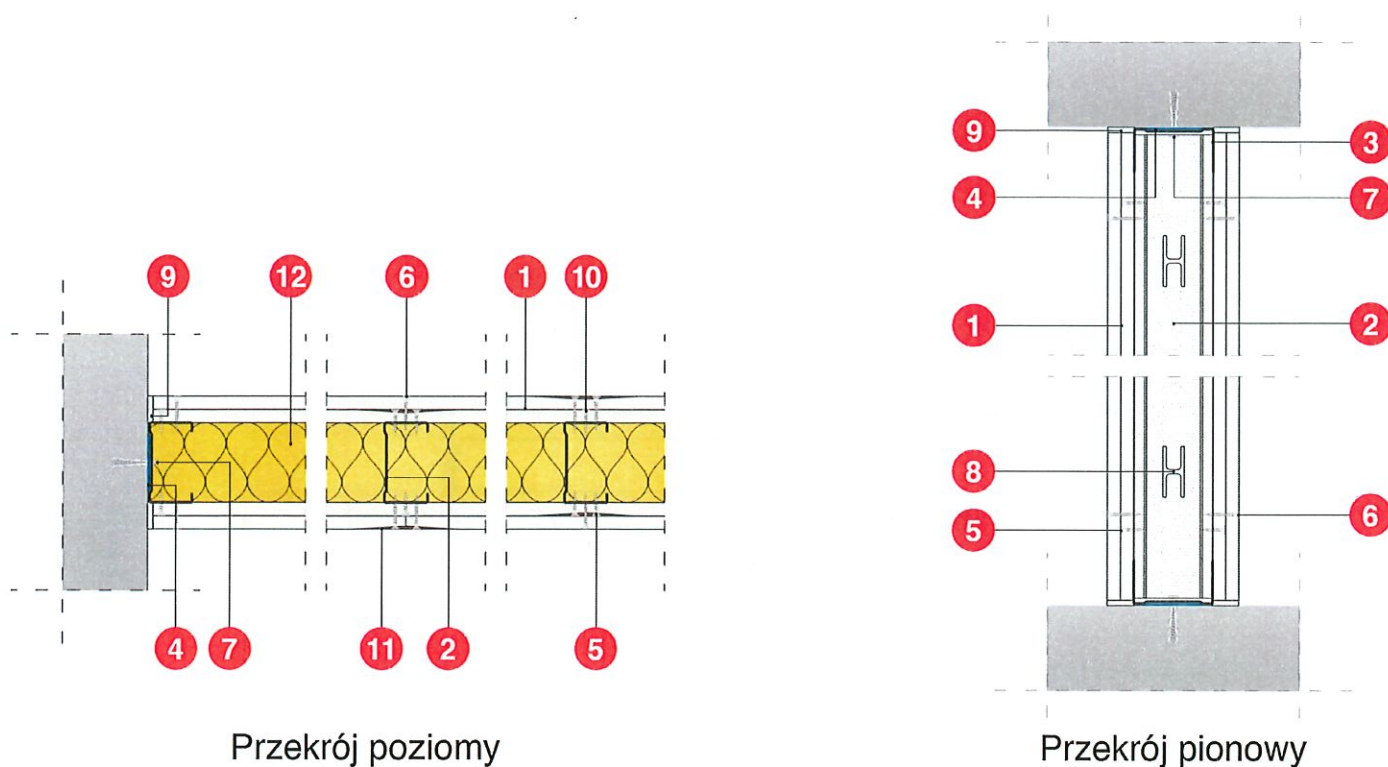
Załącznik nr 1

Rysunki ścian działowych nienośnych Norgips z poszyciem z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKB typu A, Norgips S Acoustic typu A i Norgips S GKBI typu H2



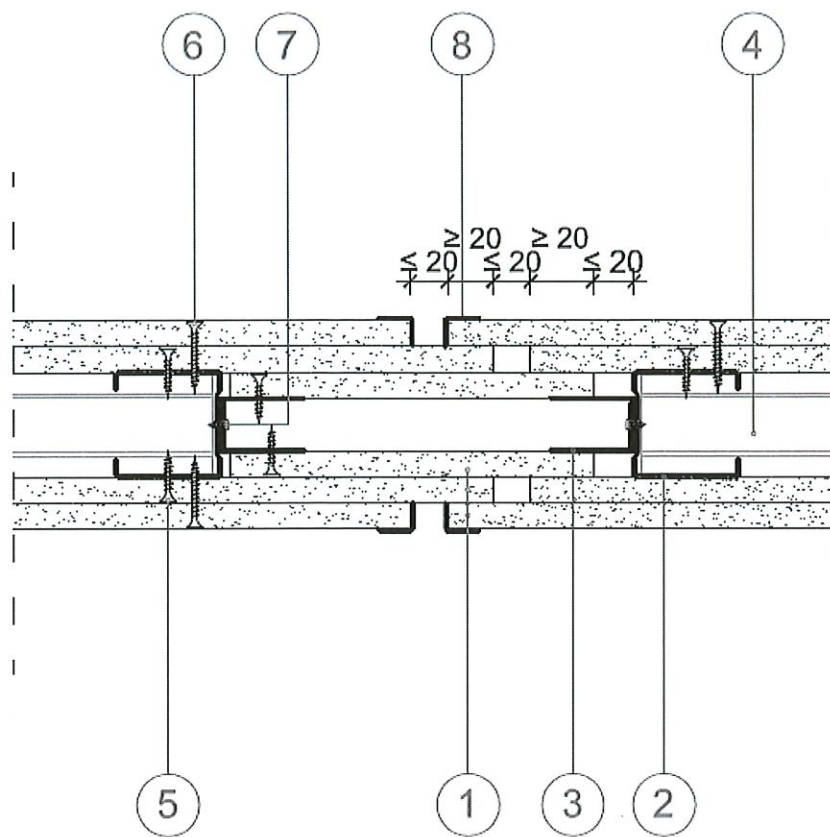
Rys. 1 – widok ściany

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips S GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub Norgips S GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
9. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
10. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
11. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish lub gładź gipsowa Norgips Finish
12. Wełna mineralna grub. min. 50 mm.



Rys. 2 – przekrój ściany

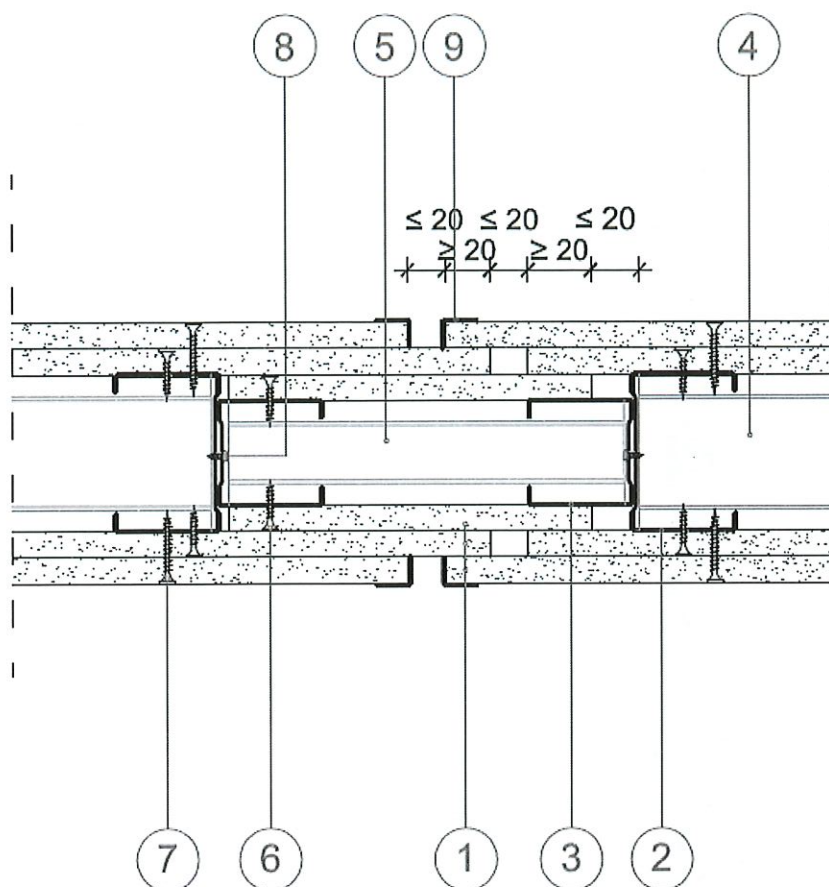
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
7. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, grub. min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
8. Otwory w słupkach do przeprowadzenia przewodów instalacyjnych
9. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
10. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
11. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish lub gładź gipsowa Norgips Finish
12. Wełna mineralna grub. min. 50 mm.



Rys. 3 – połączenie dylatacyjne

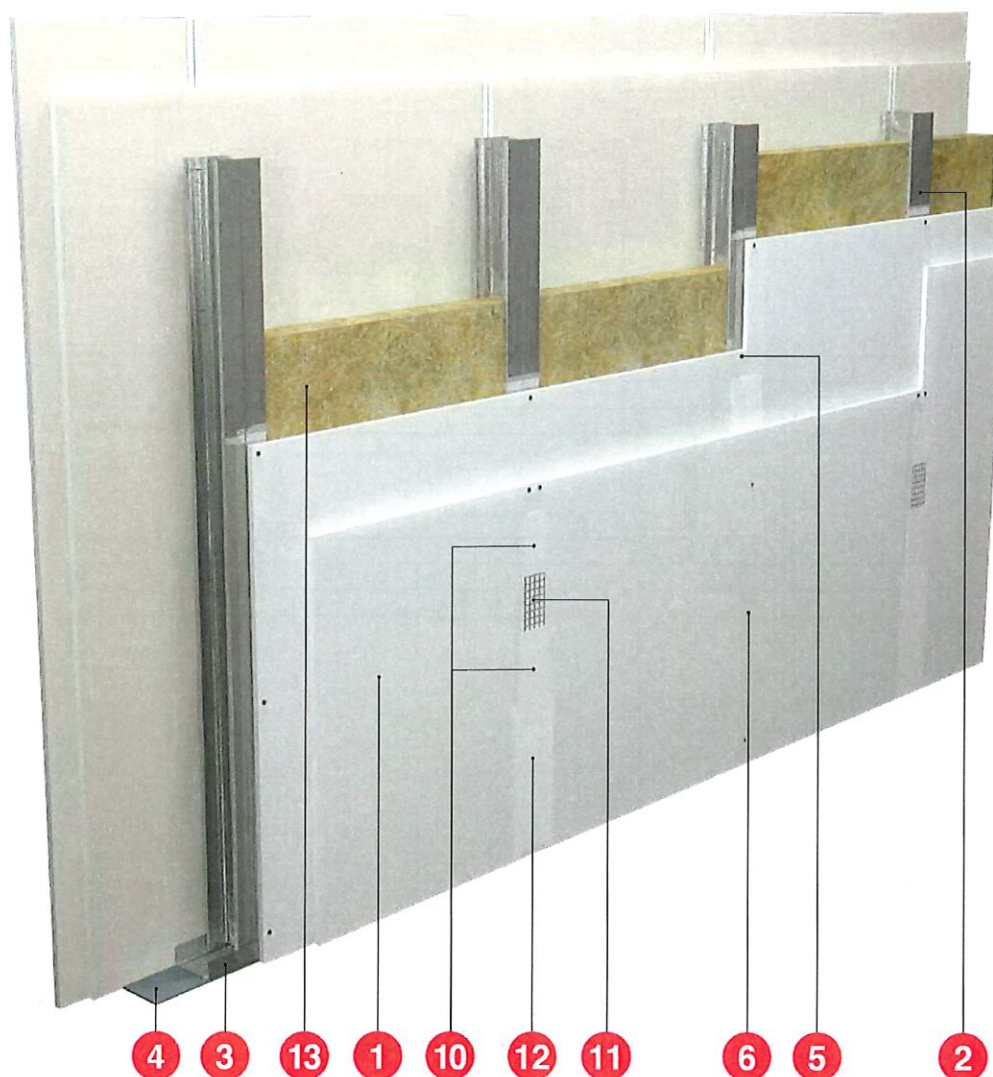
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
3. Kątowniki 2xL 25x50/2xL 50x50/2xL 75x50 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm przykręcone do profili CW 50/CW 75/CW 100 blachowkrętami z końcówką samowiercąca ϕ 3,5 x 9,5 mm rozstawionymi maks. co 40 cm
4. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
7. Blachowkręt Norgips z końcówką samowiercąca ϕ 3,5 x 9,5 mm rozstawiony maks. co 40 cm
8. Narożnik do płyt g-k (zalecany)

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW



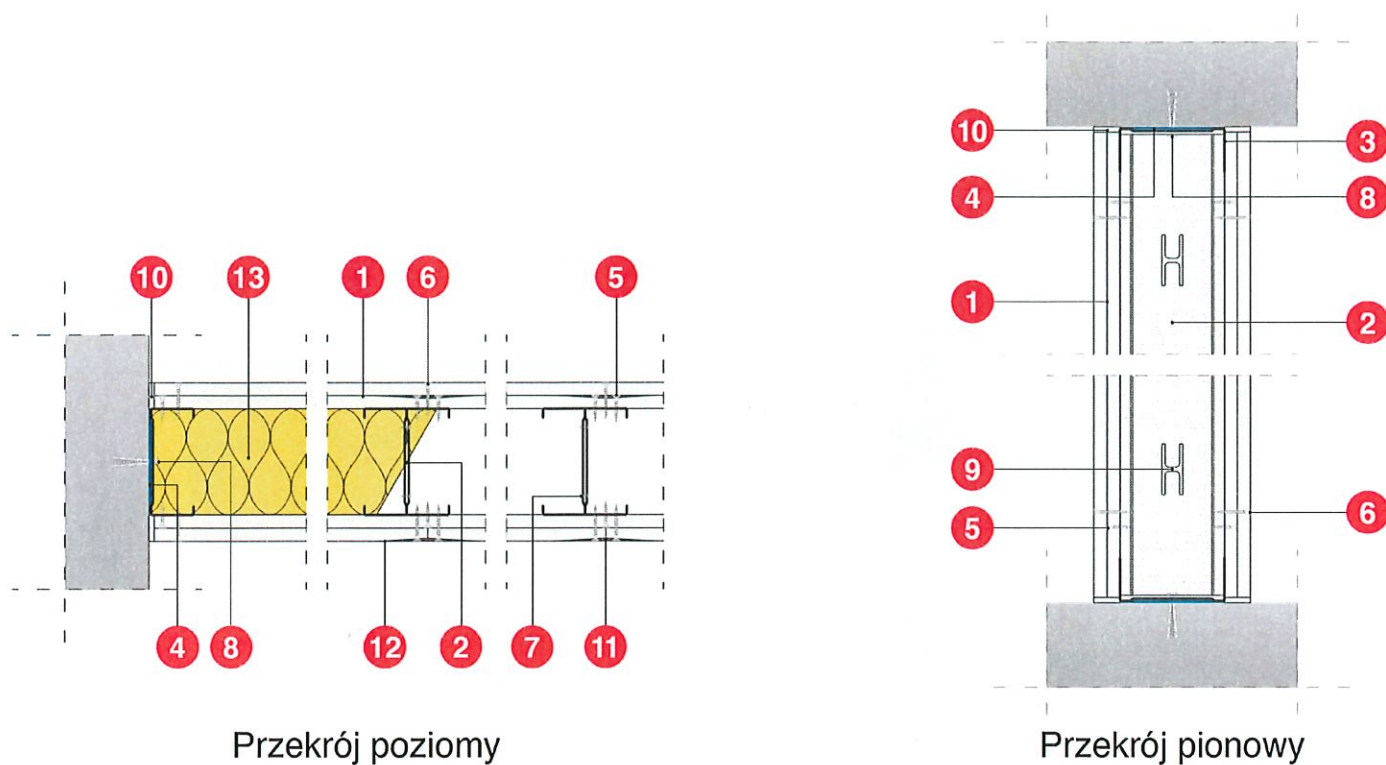
Rys. 4 – połączenie dylatacyjne

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 12,5 mm
2. Profil Norgips CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
3. Profil Norgips CW 50/CW 75 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Profil Norgips UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
5. Profil Norgips UW 50/UW 75/ z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
7. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
8. Blachowkręt Norgips z końcówką samowiercą ϕ 3,5 x 9,5 mm rozstawiony maks. co 40 cm
9. Narożnik do płyt g-k (zalecany)



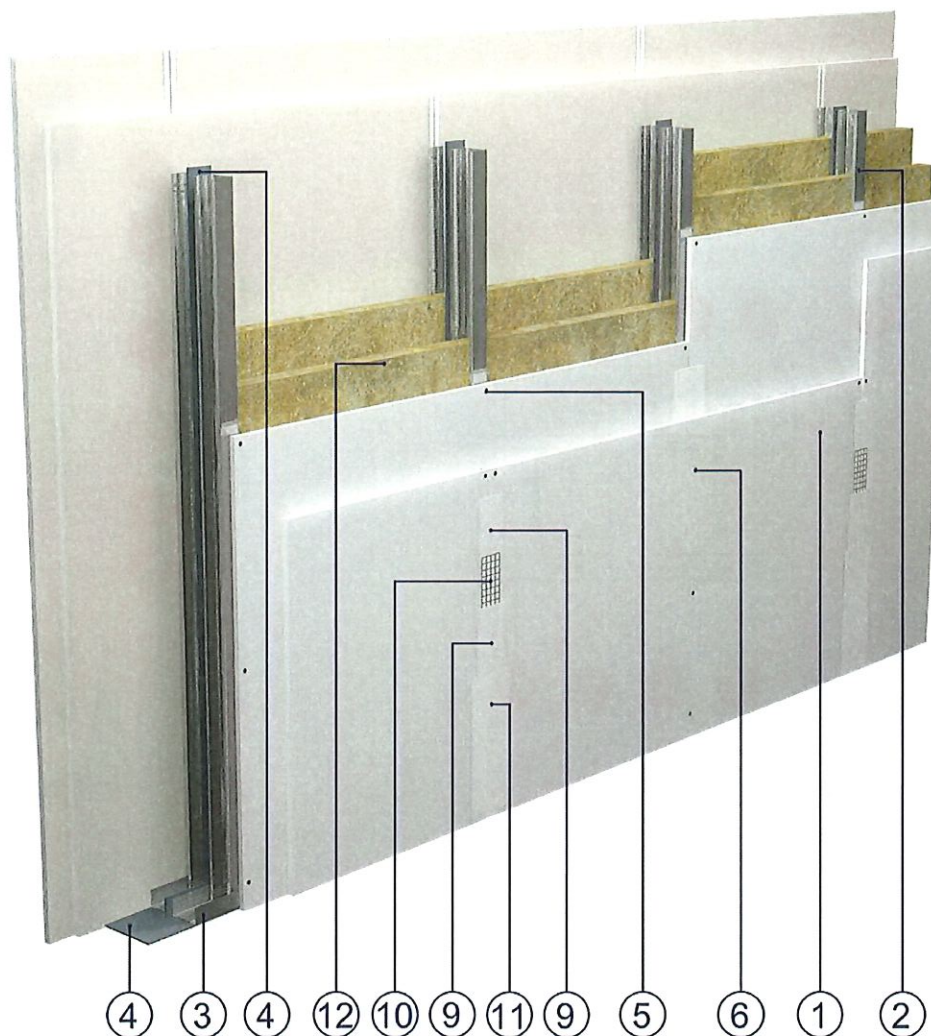
Rys. 5 – widok ściany

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips S GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub Norgips S GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Profile Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm skrócone ze sobą środnikami przy użyciu blachowkrętów z końcówką samowiercąca ϕ 3,5 x 9,5 mm w rozstawie maksymalnym co 40 cm.
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
10. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
11. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
12. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish lub gładź gipsowa Norgips Finish
13. Wełna mineralna grub. min. 50 mm.



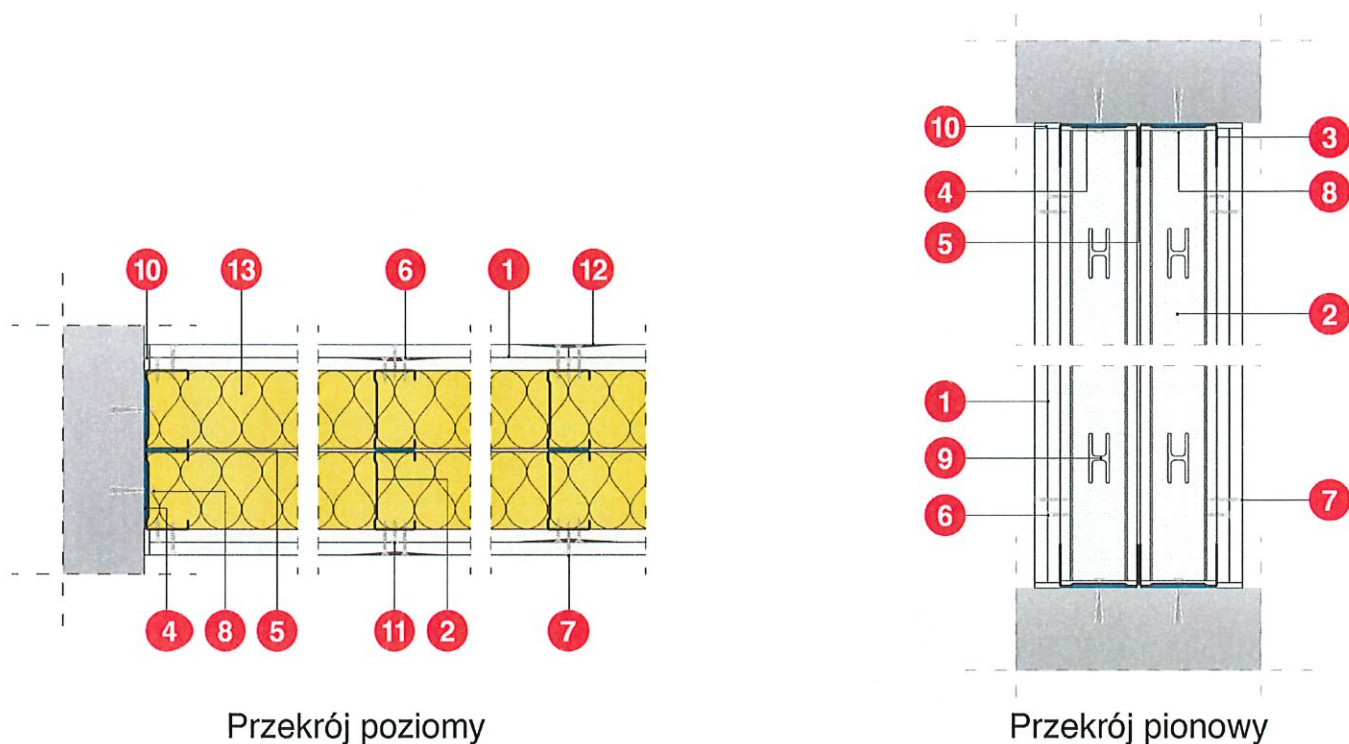
Rys. 6 – przekroje ściany

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips S GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub Norgips S GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Profile Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm skręcone ze sobą środnikami
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
7. Blachowkręt z końcówką samowiercą ϕ 3,5 x 9,5 mm w rozstawie maksymalnym co 40 cm.
8. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, grub. min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
9. Otwory w słupkach do przeprowadzenia przewodów instalacyjnych
10. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
11. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
12. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish lub gładź gipsowa Norgips Finish
13. Wełna mineralna grub. min. 50 mm.



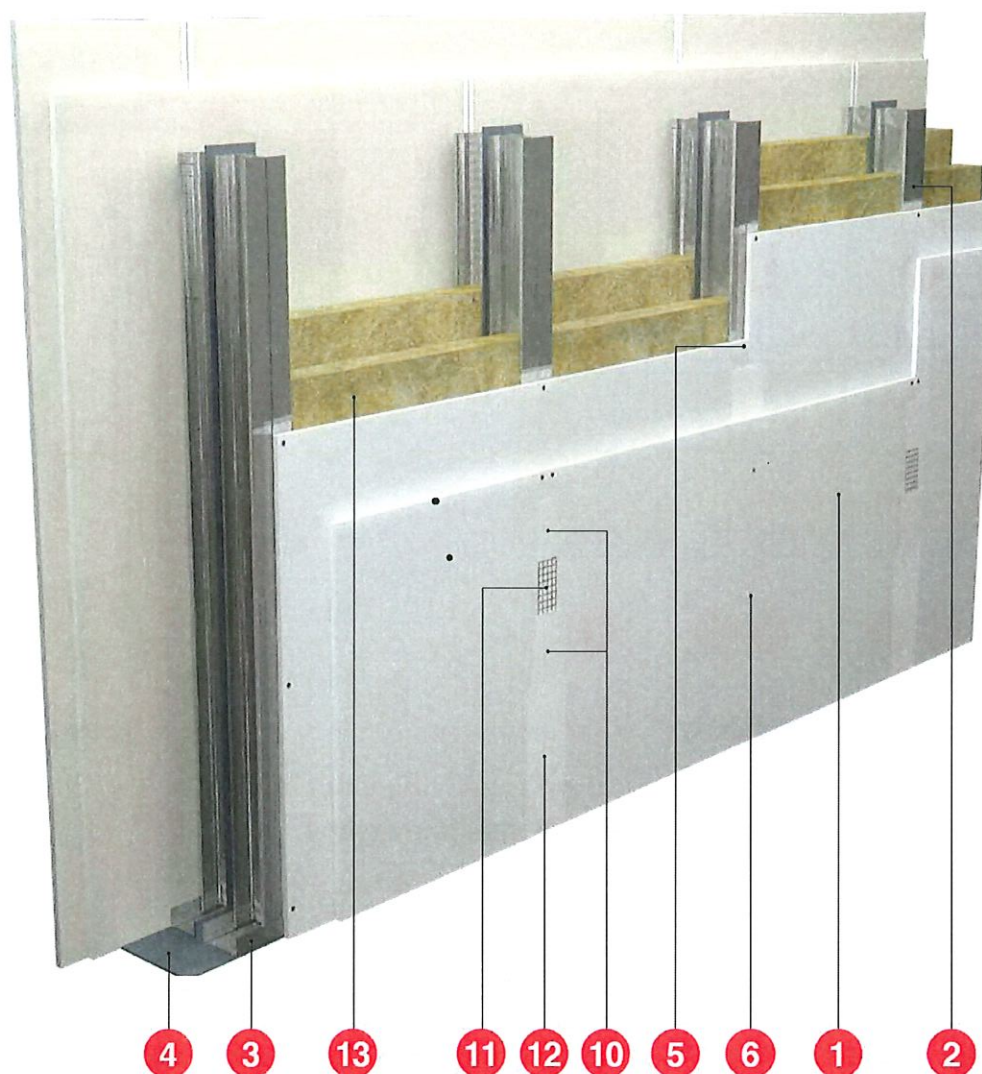
Rys. 7 – widok ściany

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Profile Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm mocowane w dwóch rzędach w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profile Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm mocowane w dwóch rzędach
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
9. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
10. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
11. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish lub gładź gipsowa Norgips Finish
12. Wełna mineralna grub. min. 50 mm



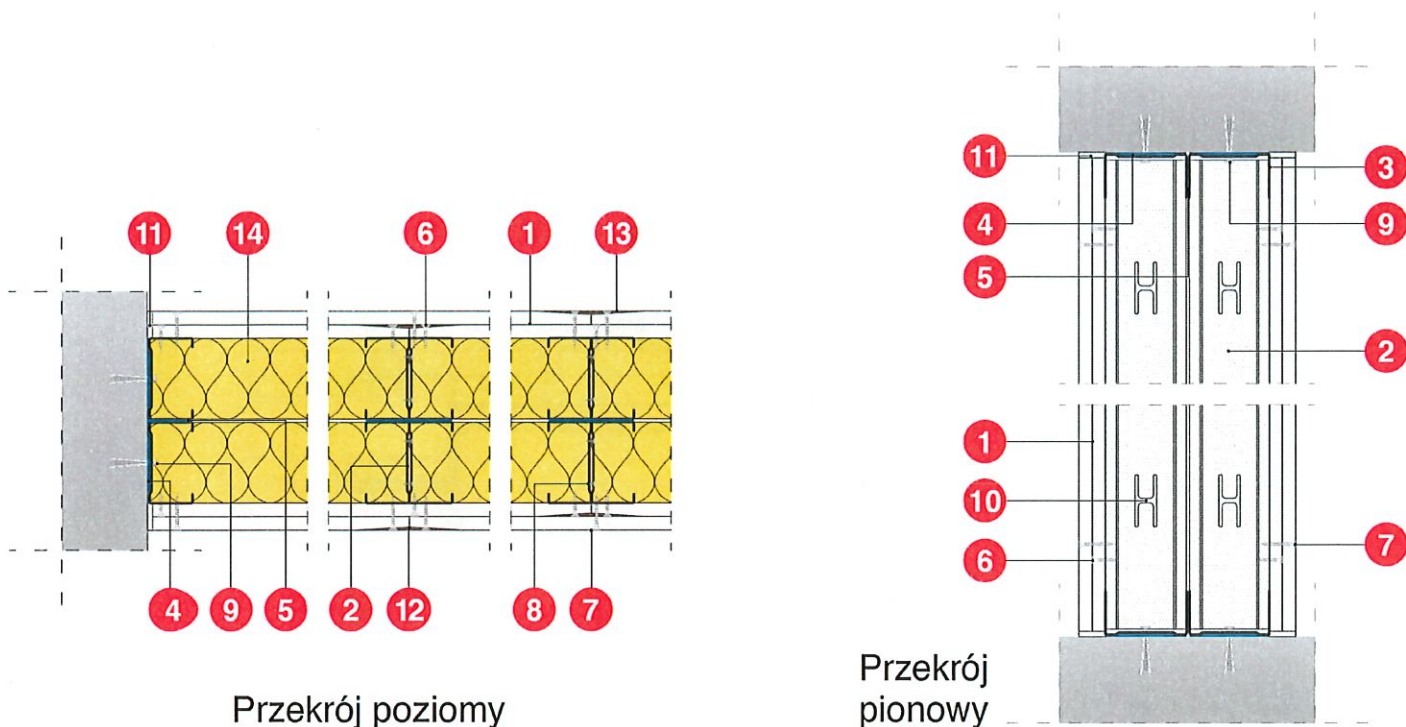
Rys. 8 – przekroje ściany

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
7. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
8. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, grub. min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
9. Otwory w słupkach do przeprowadzenia przewodów instalacyjnych
10. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
11. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
12. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish lub gładź gipsowa Norgips Finish
13. Wełna mineralna grub. min. 50 mm.



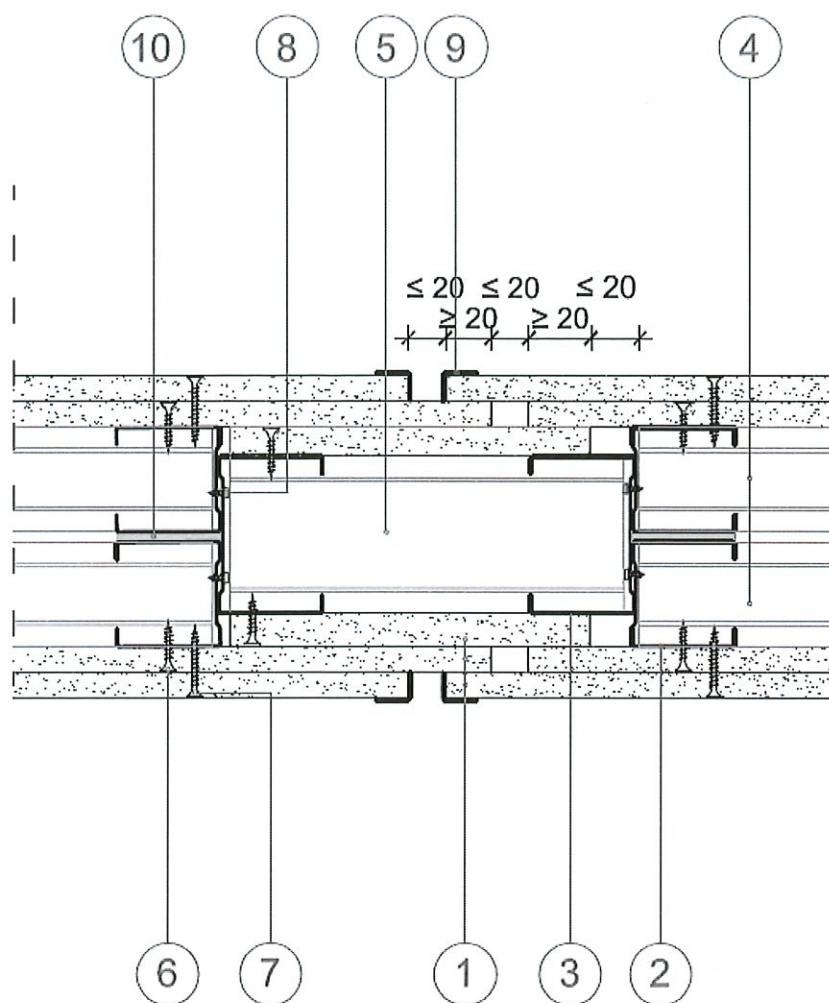
Rys. 9 – widok ściany

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Profile Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm mocowane w dwóch rzędach w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profile Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm mocowane w dwóch rzędach skręcone ze sobą środkami przy użyciu blachowkrętów z końcówką samowiercąca ϕ 3,5 x 9,5 mm w rozstawie maksymalnym co 40 cm.
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
10. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
11. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
12. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish lub gładź gipsowa Norgips Finish
13. Wełna mineralna grub. min. 50 mm



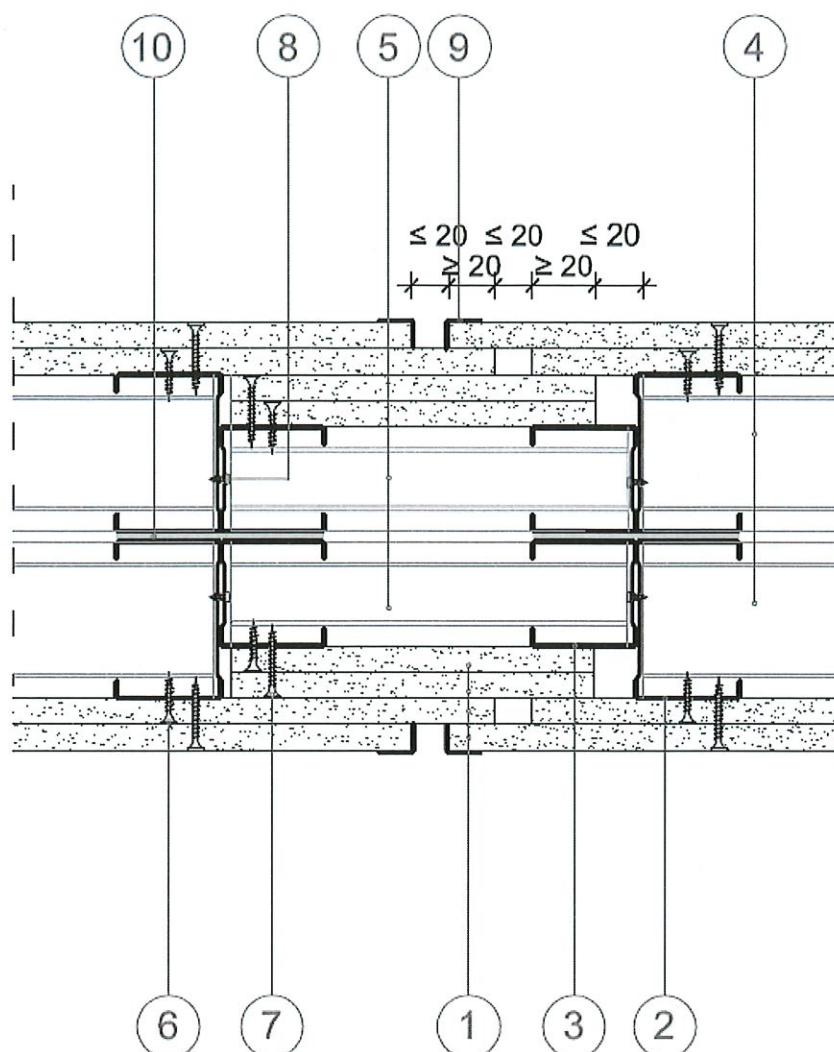
Rys. 10 – przekroje ściany

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips S GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub Norgips S GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Profile Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm skręcone ze sobą środnikami
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
7. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
8. Blachowkręt z końcówką samowiercą ϕ 3,5 x 9,5 mm w rozstawie maksymalnym co 40 cm.
9. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, grub. min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
10. Otwory w słupkach do przeprowadzenia przewodów instalacyjnych
11. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
12. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
13. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish lub gładź gipsowa Norgips Finish
14. Wełna mineralna grub. min. 50 mm.



Rys. 11 – połączenie dylatacyjne

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
3. Profil Norgips CW 75 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Profil Norgips UW 50 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
5. Profil Norgips UW 75 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
7. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
8. Blachowkręt Norgips z końcówką samowiercąca ϕ 3,5 x 9,5 mm rozstawiony maks. co 40 cm
9. Narożnik do płyt g-k (zalecany)
10. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm



Rys. 12 – połączenie dylatacyjne

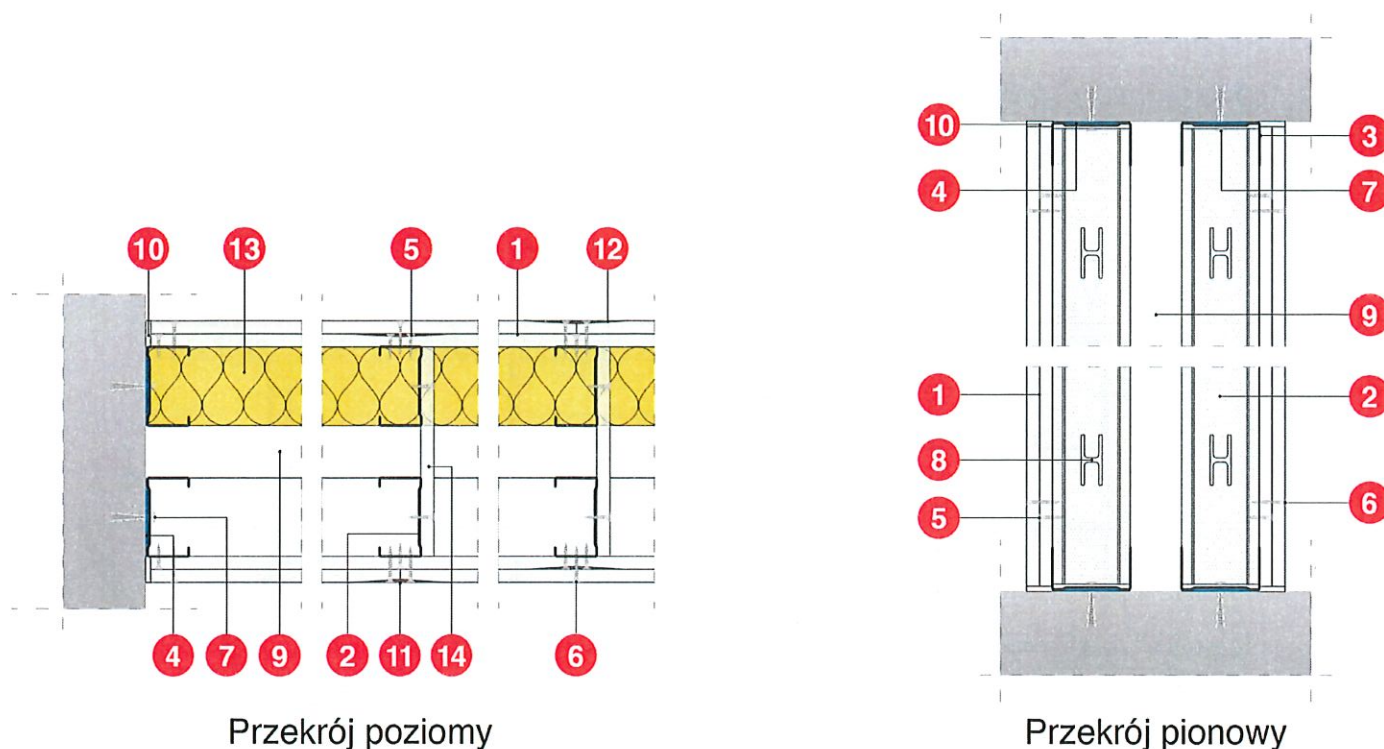
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 12,5 mm
2. Profil Norgips CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
3. Profil Norgips CW 50/CW 75 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Profil Norgips UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
5. Profil Norgips UW 50/UW 75/ z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
7. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
8. Blachowkręt Norgips z końcówką samowiercąca ϕ 3,5 x 9,5 mm rozstawiony maks. co 40 cm
9. Narożnik do płyt g-k (zalecany)
10. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm



Rys. 13 – widok ściany

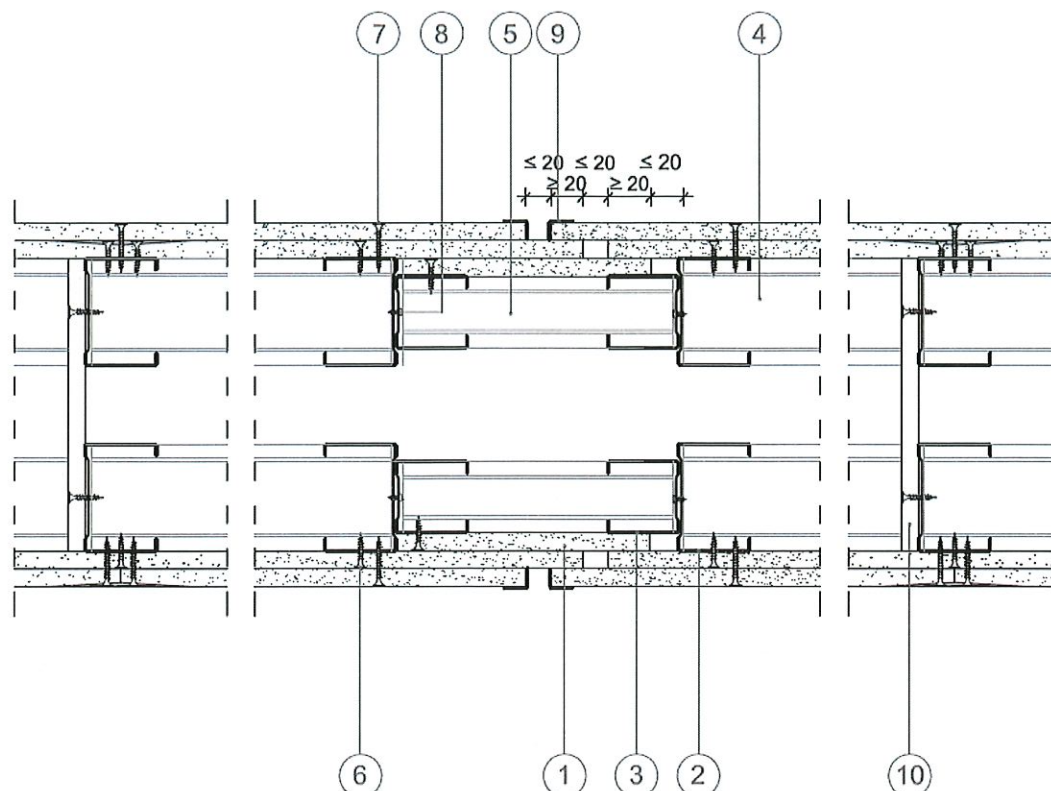
GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Profile Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm mocowane w dwóch rzędach w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profile Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm mocowane w dwóch rzędach
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
10. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
11. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
12. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish lub gładź gipsowa Norgips Finish
13. Wełna mineralna grub. min. 50 mm
14. Przewiązka z płyty gipsowo-kartonowej Norgips GKB typu A lub Norgips Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 12,5 mm w rozstawie maks. co 90 cm.



Rys. 14 – przekroje ściany

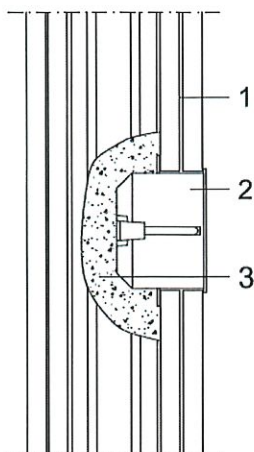
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
7. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, grub. min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
8. Otwory w słupkach do przeprowadzenia przewodów instalacyjnych
9. Przestrzeń do przeprowadzenia przewodów instalacyjnych.
10. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
11. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
12. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish lub gładź gipsowa Norgips Finish
13. Wełna mineralna grub. min. 50 mm.
14. Przewiązka z płyty gipsowo-kartonowej Norgips GKB typu A lub Norgips Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 12,5 mm w rozstawie maks. co 90 cm.



Rys. 15 – połączenie dylatacyjne

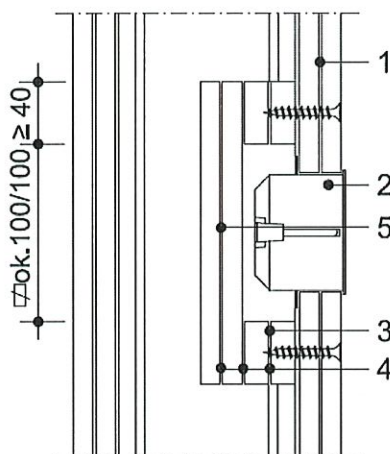
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 12,5 mm
2. Profil Norgips CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
3. Profil Norgips CW 50/CW 75 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Profil Norgips UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
5. Profil Norgips UW 50/UW 75/ z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
7. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
8. Blachowkręt Norgips z końcówką samowiercąca ϕ 3,5 x 9,5 mm rozstawiony maks. co 40 cm
9. Narożnik do płyt g-k (zalecany)
10. Przewiązka z płyty gipsowo-kartonowej Norgips GKB typu A lub Norgips Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 12,5 mm w rozstawie maks. co 90 cm.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW



Montaż puszek elektrycznych na gips szpachlowy

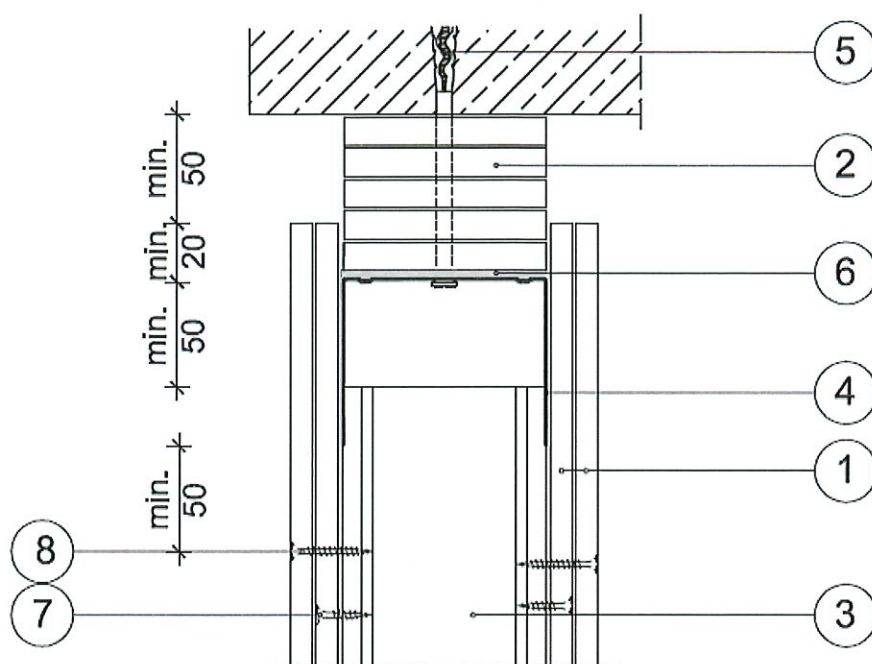
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 12,5 mm
2. Puszka elektryczna
3. Gips szpachlowy Norgips Start lub Norgips Super Filler lub Norgips Strong Filler



Montaż puszek elektrycznych z zabudowy z płyt g-k

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 12,5 mm
2. Puszka elektryczna
3. Obudowa z płyt gipsowo-kartonowych GKB typu A lub Norgips Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 12,5 mm zależna od grubości puszek
4. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Strong Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
5. Obudowa z płyt gipsowo-kartonowych GKB typu A lub Norgips Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 12,5 mm

Rys. 16 – przekrój poziomy Sposoby mocowania w ścianach puszek instalacji elektrycznej



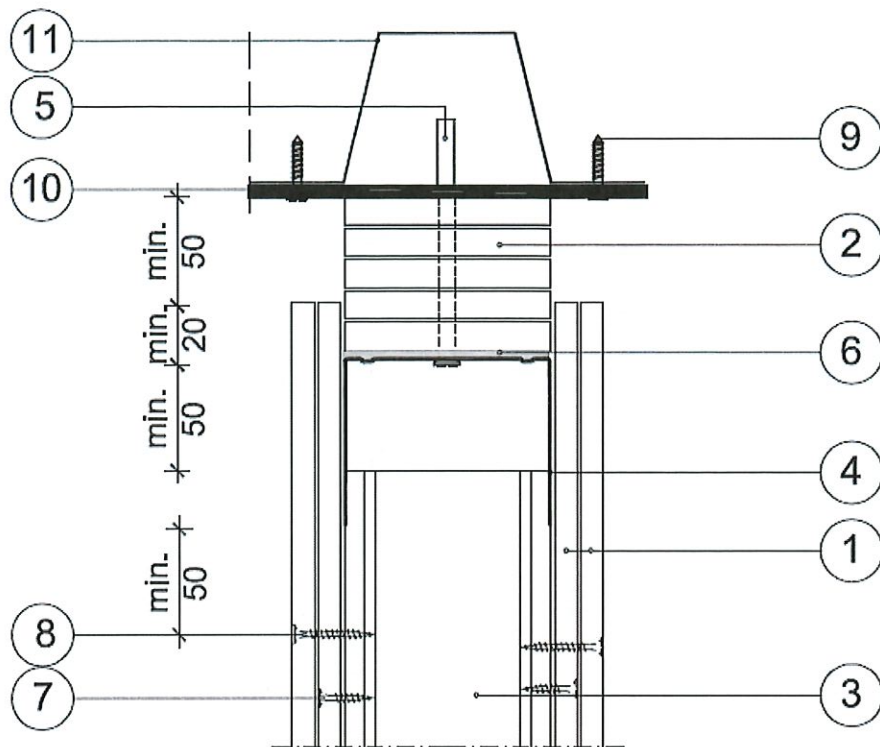
Rys. 17 – przekrój pionowy

Połączenie teleskopowe ściany dla ugięcia stropu do 50 mm ze stropem

gdzie:

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Paski płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grub. 5x15 mm lub Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 6x12,5 mm
3. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
4. Profil Norgips U 50x100/U 75x100/ U 100x100 lub kątownik 2xL 50x100/2xL 75x100/ 2xL 100x100 z blachy grub. min. 1 mm
5. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, grub. min. ϕ 8 x 120 mm w rozstawie maks. co 80 cm
6. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
7. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
8. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW



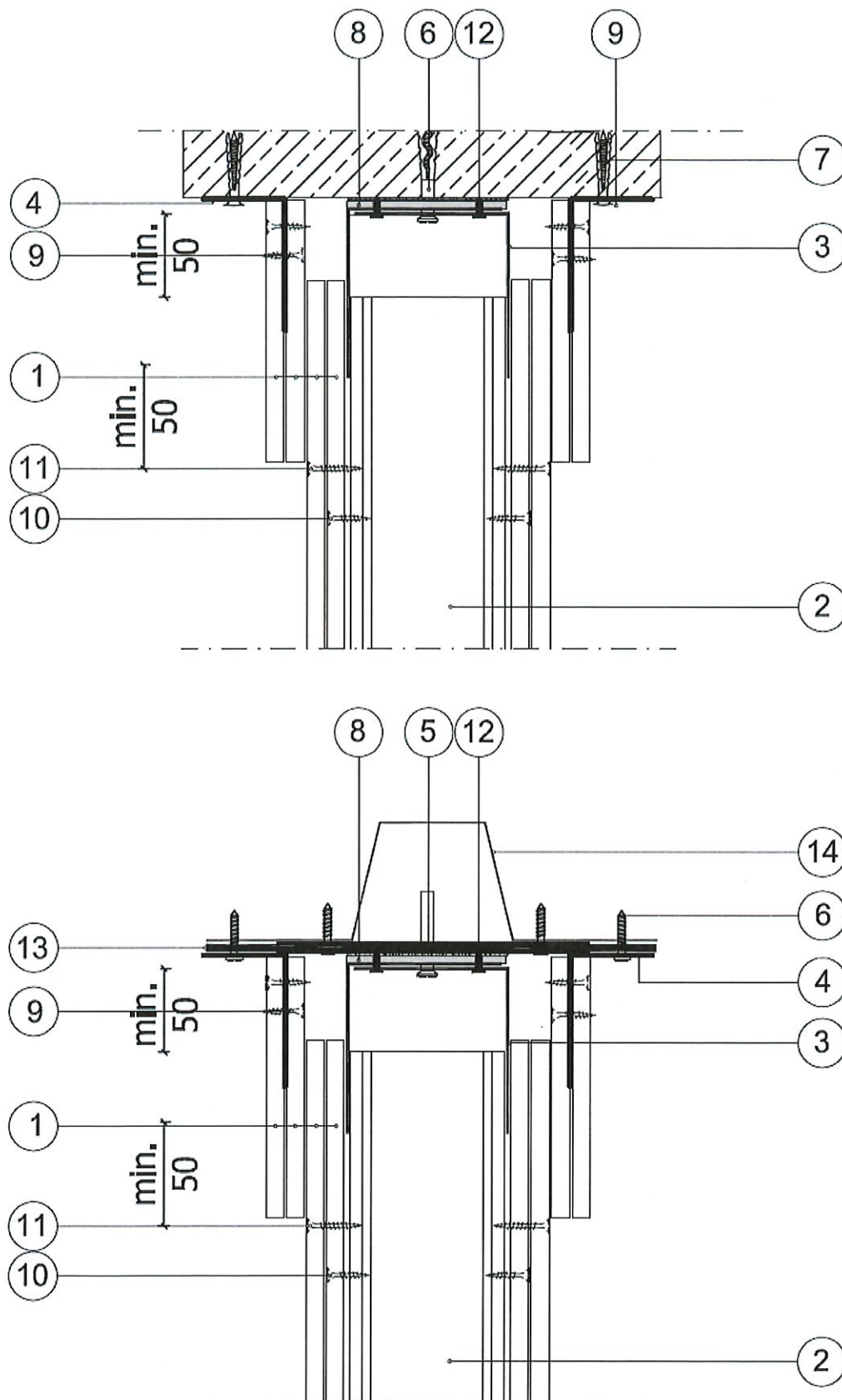
Rys. 18 – przekrój pionowy

Połączenie teleskopowe ściany dla ugięcia dachu do 50 mm

gdzie:

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Paski płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grub. 5x15 mm lub Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 6x12,5 mm
3. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
4. Profil Norgips U 50x100/U 75x100/ U 100x100 lub kątownik 2xL 50x100/2xL 75x100/ 2xL 100x100 z blachy grub. min. 1 mm
5. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, grub. min. ϕ 8 x 120 mm w rozstawie maks. co 80 cm
6. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
7. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
8. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
9. Łącznik mechaniczny
10. Pas z blachy o min. grub. 1 mm
11. Blacha trapezowa

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

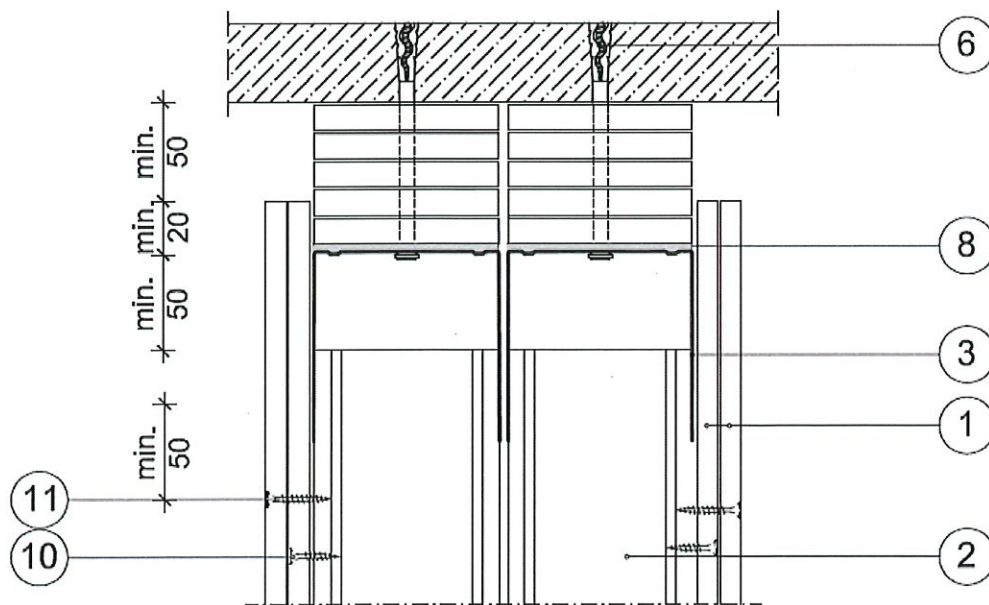
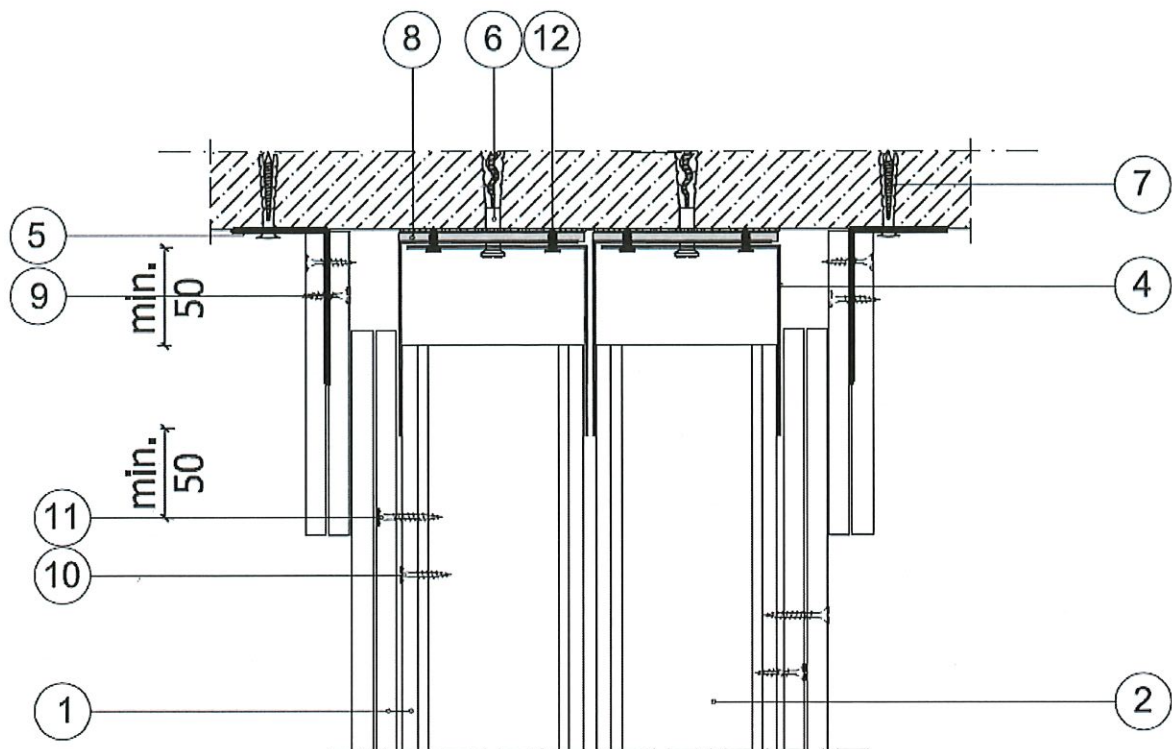


Rys. 19 – przekrój pionowy .Połączenie teleskopowe ściany dla ugięcia stropu lub dachu do 50 mm ze stropem lub dachem

gdzie:

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips U 50x100/U 75x100/ U 100x100 lub kątownik stalowy 2xL 50x100/2xL 75x100/ 2xL 100x100 z blachy grub. min. 1 mm
4. Kątownik stalowy L 50x80 z blachy grub. min. 1 mm
5. Dybel stalowy min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
6. Łącznik mechaniczny np. wkręt do blachy min. ϕ 5 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
7. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, grub. min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
8. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
9. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 50 cm
10. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
11. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
12. Łącznik mechaniczny
13. Pas z blachy o min. grub. 1 mm
14. Blacha trapezowa

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW



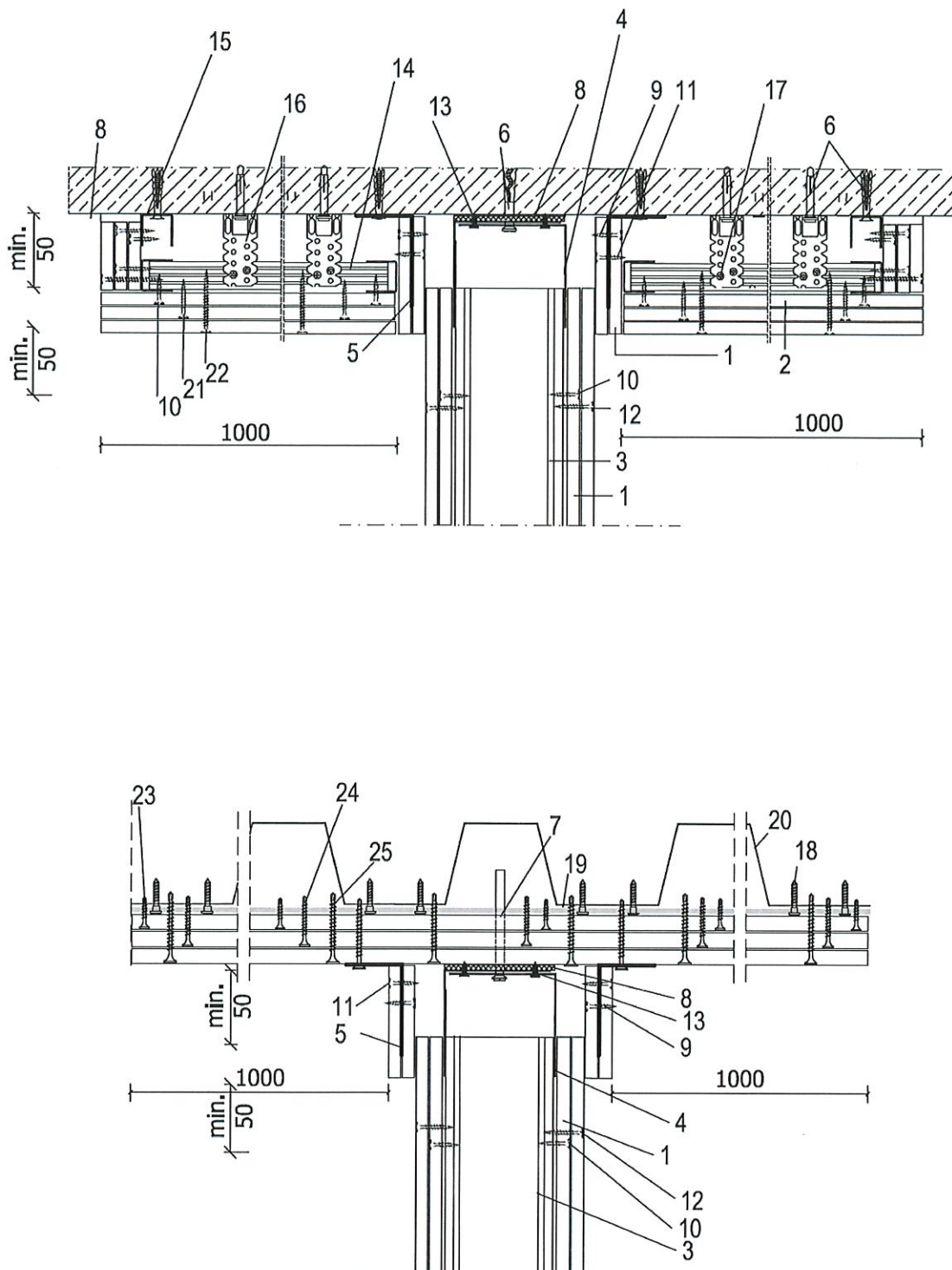
Rys. 20 – przekrój pionowy

Połączenie teleskopowe ściany dla ugięcia stropu lub dachu do 50 mm ze stropem lub dachem

gdzie:

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips U 50x100/U 75x100/ U 100x100 lub kątownik stalowy 2xL 50x100/2xL 75x100/ 2xL 100x100 z blachy grub. min. 1 mm
4. Kątownik stalowy L 50x80 z blachy grub. min. 1 mm
5. Dybel stalowy min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
6. Łącznik mechaniczny np. wkręt do blachy min. ϕ 5 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
7. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, grub. min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
8. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
9. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 50 cm
10. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
11. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
12. Łącznik mechaniczny

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW



Rys. 21 – przekrój pionowy

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Połączenie teleskopowe ściany dla ugięcia stropu lub dachu do 50 mm ze stropem lub poszyciem dachowym rozprzestrzeniającym ogień z zastosowaniem obustronnego pasa zabezpieczającego w klasie EI 60.

gdzie:

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKB typu A lub Norgips S Acoustic typu A lub GKBI typu H2 grub. 2x12,5 mm
2. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IR grub. 3x12,5 mm alternatywnie Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grub. 2x15 mm
3. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
4. Profil Norgips U 50x80/U 75x80/ U 100x80 lub kątownik stalowy 2xL 50x80/2xL 75x80/ 2xL 100x80 z blachy grub. min. 1 mm
5. Kątownik stalowy L 50x80 z blachy grub. min. 1 mm
6. Dybel stalowy min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
7. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, debel min. ϕ 8 x 80 mm w rozstawie maks. co 80 cm
8. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
9. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 50 cm
10. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
11. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 25 cm
12. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
13. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 9,5 mm w rozstawie maks. co 40 cm
14. Profil Norgips CD 60 z blachy grub. min. 0,55 mm
15. Profil Norgips UD 30 z blachy grub. min. 0,55 mm
16. Wieszak Norgips ES lub ES plus
17. Blachowkręt samowiercący Norgips ϕ 3,5 x 9,5 mm
18. Łącznik mechaniczny np. wkręt do blachy
19. Pas z blachy o min. grub. 1 mm
20. Blacha trapezowa
21. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 50 cm
22. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 55 mm w rozstawie maks. co 25 cm
23. Blachowkręt samowiercący Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
24. Blachowkręt samowiercący Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 50 cm
25. Blachowkręt samowiercący Norgips ϕ 3,5 x 55 mm w rozstawie maks. co 25 cm

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Klasyfikacja nr LBO – 127 – KZ/24
Załącznik nr 2

Tablice 1 - 5

Tablica nr 1

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:

SD-2x12,5 GKB A/CW 50 W 50, SD-2x12,5 ACO A/CW 50 W 50, SD-2x12,5 GKBI H2/CW 50 W 50, SD-2x12,5 GKB /CW 75 W 50, SD-2x12,5 ACO A/CW 75 W 50, SD-2x12,5 GKBI H2/CW 75 W 50, SD-2x12,5 GKB A/CW 100 W 50, SD-2x12,5 ACO A/CW 100 W 50, SD-2x12,5 GKBI H2/CW 100 W 50, SD-2x12,5 GKB A/CW 100 W 50

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profili	Maksymalny rozstaw profili CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]		wg Normy PN-EN 13501-2:2016-07		wg kryteriów Normy PN-EN 13501-2:2016-07	
						łąączna grubość ściany [mm]	Klasa odporności ogniowej		Maksymalna wysokość odporności ogniowej [cm]
1	2		3	4	6	7	8	9	10
SD-2x12,5 GKB A/CW 50 W 50	CW 50, UW 50	60/62,5 40/41,7	A 2x12,5	6,5	Wypełnienie dowolną wełną mineralną	EI 60	400	EI 60	420
SD-2x12,5 ACO A/CW 50 W 50		30/31,3	ACO A 2x12,5	9,0		EI 60	400	EI 60	550
SD-2x12,5 GKBI H2/CW 50	CW 50, UW 50	60/62,5 40/41,7	H2 2x12,5	7,0	Wypełnienie dowolną wełną mineralną	EI 60	330	EI 60	420
SD-2x12,5 GKB A/CW 75	CW 75, UW 75	40/41,7	A 2x12,5	6,5		EI 60	400	EI 60	480
SD-2x12,5 ACO A/CW 75 W 50		30/31,3	ACO A 2x12,5	9,0	EI 60	400	EI 60	550	
SD-2x12,5 GKBI H2/CW 75	CW 75, UW 75	60/62,5 40/41,7	H2 2x12,5	7,0	o min. grub. 50 mm w klasie	EI 60	400	EI 60	580
SD-2x12,5 GKB A/CW 100	CW 100, UW 100	40/41,7	A 2x12,5	6,5		EI 60	400	EI 60	650
SD-2x12,5 ACO A/CW 100 W 50		30/31,3	ACO A 2x12,5	9,0	reakcji na ogień A1	EI 60	400	EI 60	650
SD-2x12,5 GKBI H2/CW 100	CW 100, UW 100	60/62,5 40/41,7	H2 2x12,5	7,0	EI 60	400	400	EI 60	640
		30/31,3			EI 60	400	400	EI 60	650

Ze względu akustycznych możliwe jest stosowanie większej grubości wełny mineralnej i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

Tablica nr 2

Dane techniczne dla następujących typów ścian działawych Norgips:

SD-2x12,5 GKB A/CW 50 +CW 50 W 50, SD-2x12,5 ACO A/CW 50 +CW 50 W 50, SD-2x12,5SD-2x12,5 GKB H2/CW 50 W 50+CW 50, SD-2x12,5 GKB A/CW 75 +CW 75, SD-2x12,5 SCO A/CW 75 +CW 75 W 50
SD-2x12,5 GKB H2/CW 75 +CW 75 W 50, SD-2x12,5 GKB A/CW 100 +CW 100 W 50, SD-2x12,5 ACO A/CW 100 +CW 100 W 50, SD-2x12,5 GKB H2 CW 100+CW 100 W 50

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profili	Maksymalny rozstaw profili CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]		wg Normy			
						PN-EN 13501-2:2016-07	PN-EN 13501-2:2016-07		
1	2		3	4	6	7	8	9	10
SD-2x12,5 GKB A/CW 50 +CW 50 W50	CW 50, UW 50	60/62,5 40/41,7 30/31,3	A 2x12,5 ACO A 2x12,5	6,5 9,0		EI 60	400 400 400	EI 60	480 550 580
SD-2x12,5 GKB H2/CW 50 +CW 50 W50	CW 50, UW 50	60/62,5 40/41,7 30/31,3	H2 2x12,5	7,0		EI 60	400 400 400	EI 60	480 550 580
SD-2x12,5 GKB A/CW 75 +CW 75 W50	CW 75, UW 75	60/62,5 40/41,7	A 2x12,5	6,5	Wypełnienie dowolną wełną mineralną	EI 60	400	EI 60	650
SD-2x12,5 ACO A/CW 75 +CW 75 W50	CW 75, UW 75	30/31,3	ACO A 2x12,5	9,0	o min. grub. 50 mm w klasie reakcji na ogień A1	EI 60	400	EI 60	650
SD-2x12,5 GKB H2/CW 75 +CW 75 W50	CW 75, UW 75	60/62,5 40/41,7 30/31,3	H2 2x12,5	7,0		EI 60	400 400 400	EI 60	650 650 650
SD-2x12,5 GKB A/CW 100 +CW 100 W50	CW 100, UW 100	60/62,5 40/41,7	DF2x15	6,5		EI 60	400	EI 60	650
SD-2x12,5 ACO A/CW 100 +CW 100 W50	CW 100, UW 100	30/31,3	ACO A 2x12,5	9,0		EI 60	400	EI 60	650
SD-2x12,5 GKB H2/CW 100 +CW 100 W50	CW 100, UW 100	60/62,5 40/41,7 30/31,3	H2 2x12,5	7,0		EI 60	400 400 400	EI 60	650 650 650

Ze względu akustycznych możliwe jest stosowanie większej grubości wełny mineralnej i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

Tablica nr 3

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:

SD-2x12,5 GKB A/2xCW 50 W50, SD-2x12,5 ACO A/2xCW 50 W50, SD-2x12,5 GKB H2/2xCW 50 W50, SD-2x12,5 GKB A/2xCW 75 W50, SD-2x12,5 ACO A/2xCW 75 W50, SD-2x12,5 GKB H2/2xCW 75 W50, SD-2x12,5 ACO A/2xCW 100 W50, SD-2x12,5 GKB A/2xCW 100 W50, SD-2x12,5 GKB H2/2xCW 100 W50, SD-2x12,5 ACO A/2xCW 100 W50

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profilu	Maksymalny rozstaw profilu CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]			wg Normy		wg kryteriów Normy	
							PN-EN 13501-2:2016-07 Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]		PN-EN 13501-2:2016-07 Klasa odporności ogniowej
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10
SD-2x12,5 GKB A/2xCW 50 W50	CW 50, UW 50	60/62,5 40/41,7	A 2x12,5	6,5	155		EI 60	400	EI 60	440
SD-2x12,5 ACO A/2xCW 50 W50		30/31,3	ACO A 2x12,5	9,0			EI 60	400	EI 60	500
SD-2x12,5 GKB H2/2xCW 50 W50	CW 50, UW 50	60/62,5 40/41,7 30/31,3	H2 2x12,5	7,0	155		EI 60	400	EI 60	560
SD-2x12,5 GKB A/2xCW 75 W50	CW 75, UW 75	60/62,5 40/41,7	A 2x12,5	6,5	205		EI 60	400	EI 60	600
SD-2x12,5 ACO A/2xCW 75 W50		30/31,3	ACO A 2x12,5	9,0			EI 60	400	EI 60	650
SD-2x12,5 GKB H2/2xCW 75 W50	CW 75, UW 75	60/62,5 40/41,7 30/31,3	H2 2x12,5	7,0	205		EI 60	400	EI 60	650
SD-2x12,5 GKB A/2xCW 100 W50	CW 100, UW 100	60/62,5 40/41,7	A 2x12,5	6,5	255		EI 60	400	EI 60	650
SD-2x12,5 ACO A/2xCW 100 W50		30/31,3	ACO A 2x12,5	9,0			EI 60	400	EI 60	650
SD-2x12,5 GKB H2/2xCW 100 W50	CW 100, UW 100	60/62,5 40/41,7 30/31,3	H2 2x12,5	7,0	255		EI 60	400	EI 60	650

Ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie większej grubości wełny mineralnej i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

Tablica nr 4

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych

Norgips:

SD-2x12,5 GKB A/2xCW 50 +CW 50 W50, SD-2x12,5 ACO A/2xCW 50 +CW 50 W50, SD-2x12,5 GKB I H2/2xCW 50 +CW 50 W50, SD-2x12,5 GKB A/2xCW 75 +CW 75 W50, SD-2x12,5 ACO A/2xCW 75 +CW 75 W50, SD-2x12,5 GKB I H2/2xCW 75 +CW 75 W50, SD-2x12,5 GKB A/2xCW 100 +CW 100 W50, SD-2x12,5 ACO A/2xCW 100 +CW 100 W50, SD-2x12,5 GKB I H2/2xCW 100 +CW 100 W50

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profilu	Maksymalny rozstaw profilu CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]		wg Normy		wg kryteriów Normy	
						Łączna grubość ściany [mm]	Klasa odporności ogniowej	Klasa odporności ogniowej	Klasa odporności ogniowej
1	2		3	4	6	7	8	9	10
SD-2x12,5 GKB A/2xCW 50 +CW 50 W50	CW 50, UW 50	60/62,5 40/41,7	A 2x12,5	6,5	155	EI 60	400	EI 60	510
SD-2x12,5 ACO A/2xCW 50 +CW 50 W50		30/31,3	ACO A 2x12,5	9,0		EI 60	400	EI 60	600
SD-2x12,5 GKB I H2/2xCW 50 +CW 50 W50	CW 50, UW 50	60/62,5 40/41,7	H2 2x12,5	7,0	155	EI 60	330	EI 60	510
		30/31,3				EI 60	400	EI 60	600
SD-2x12,5 GKB A/2xCW 75 +CW 75 W50	CW 75, UW 75	60/62,5 40/41,7	A 2x12,5	6,5	205	EI 60	400	EI 60	650
SD-2x12,5 ACO A/2xCW 75 +CW 75 W50		30/31,3	ACO A 2x12,5	9,0		EI 60	400	EI 60	650
SD-2x12,5 GKB I H2/2xCW 75 +CW 75 W50	CW 75, UW 75	60/62,5 40/41,7	H2 2x12,5	7,0	205	EI 60	400	EI 60	650
		30/31,3				EI 60	400	EI 60	650
SD-2x12,5 GKB A/2xCW 100 +CW 100 W50	CW 100, UW 100	60/62,5 40/41,7	A 2x15	6,5	255	EI 60	400	EI 60	650
SD-2x12,5 ACO A/2xCW 100 +CW 100 W50		30/31,3	ACO A 2x12,5	9,0		EI 60	400	EI 60	650
SD-2x12,5 GKB I H2/2xCW 100 +CW 100 W50	CW 100, UW 100	60/62,5 40/41,7	H2 2x12,5	7,0	255	EI 60	400	EI 60	650
		30/31,3				EI 60	400	EI 60	650

Ze względu akustycznych możliwe jest stosowanie większej grubości wełny mineralnej i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

Tablica nr 5

Dane techniczne dla następujących typów ścian działawych Norgips:

SDI-2x12,5 GKB A/2xCW 50 W50, SDI-2x12,5 ACO A/2xCW 50 W50, SDI-2x12,5 GKBI H2/2xCW 50 W50, SDI-2x12,5 GKB A/2xCW 75 W75, SDI-2x12,5 ACO A/2xCW 75 W75, SDI-2x12,5 GKBI H2/2xCW 75 W75, SDI-2x12,5 GKB A/2xCW 100 W100, SDI-2x12,5 ACO A/2xCW 100 W100, SDI-2x12,5 GKBI H2/2xCW 100 W100

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profili	Maksymalny rozstaw profili CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]			wg Normy			
							PN-EN 13501-2 :2016-07	PN-EN 13501-2:2016-07		
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10
SDI-2x12,5 GKB A/2xCW 50 W50	CW 50, UW 50	60/62,5 40/41,7	A 2x12,5	6,5	do 280	Wypełnienie dowolną wełną mineralną o min. grub 50 mm w klasie reakcji na ogień A1	EI 60	400	EI 60	480
SDI-2x12,5 ACO A/2xCW 50 W50		30/31,3	ACO A 2x12,5	9,0			EI 60	400	EI 60	560
SDI-2x12,5 GKB H2/2xCW 50 W50	CW 50, UW 50	60/62,5 40/41,7	H2 2x12,5	7,0	do 280		EI 60	400	EI 60	630
		30/31,3						400		480
SDI-2x12,5 GKB A/2xCW 75 W50	CW 75, UW 75	60/62,5 40/41,7	A 2x12,5	6,5	do 330		EI 60	400	EI 60	650
SDI-2x12,5 ACO A/2xCW 75 W50		30/31,3	ACO A 2x12,5	9,0			EI 60	400	EI 60	650
SDI-2x12,5 GKB H2/2xCW 75	CW 75, UW 75	60/62,5 40/41,7	H2 2x12,5	7,0	do 330		EI 60	400	EI 60	650
		30/31,3						400		650
SDI-2x12,5 GKB A/2xCW 100	CW 100, UW 100	60/62,5 40/41,7	A 2x12,5	6,5	do 380		EI 60	400	EI 60	650
		30/31,3	ACO A 2x12,5	9,0			EI 60	400	EI 60	650
SDI-2x12,5 GKB H2/2xCW 100	CW 100, UW 100	60/62,5 40/41,7	H2 2x12,5	7,0	do 380	EI 60	400	EI 60	650	
		30/31,3					400		650	

Ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie większej grubości wełny mineralnej i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

