

Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej nr LBO – 069 – KZ/25

Klasyfikowany wyrób:

**Ściany nienośne – obudowy szachtów instalacyjnych i
windowych Norgips z jednostronną okładziną z płyt gipsowo-
kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2 lub
Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2 x 12,5 mm**

Zleceniodawca:Norgips Sp. z o.o.
ul. Krakowiaków 50
02-255 Warszawa**Opracowana przez:**Zespół Laboratoriów Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 Goleniów**Miejsce i data wydania:**

Łozienica, 11.12.2025

Egz. nr 1

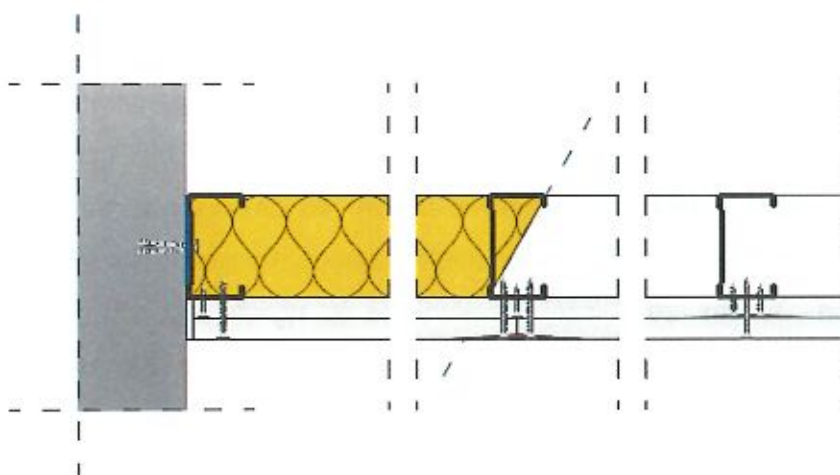
Klasyfikację wydrukowano w 3 egzemplarzach. Egz. nr 1, 2 – Zleceniodawca, Egz. nr 3 – a/a

1. Dokumenty stanowiące podstawę klasyfikacji

- 1.1. Norma PN-EN 1364-1:2015-08 Badania odporności ogniowej elementów nienośnych – Część 1: Ściany.
- 1.2. Norma PN-EN 1363-1:2020-07 Badania odporności ogniowej – Część 1: Wymagania ogólne.
- 1.3. Norma PN-EN 13501-2:2023-09 Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej.
- 1.4. Norma PN-EN 13279-1:2009 Spoiwa gipsowe i tynki gipsowe. Część 1: Definicje i wymagania.
- 1.5. Norma PN-EN 13963:2014-10 Materiały łączące do płyt gipsowo-kartonowych. Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.6. Norma PN-EN 14566+A1:2012 Łączniki mechaniczne do konstrukcji z płyt gipsowo-kartonowych -- Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.7. Norma PN-EN 14195:2015-02 Elementy szkieletowej konstrukcji metalowej do stosowania z płytami gipsowo-kartonowymi -- Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.8. Raport LP-926.2.6/05 Obudowa pionu instalacyjnego SO-2x12,5 GKF DF/CW 50 ściana działowa nienośna z jednostronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKF typu DF grubości 2x12,5 mm marki Norgips na systemowych profilach stalowych CW 50 i UW 50. Laboratorium Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2007.
- 1.9. Raport LP-926.2.7/05 Obudowa pionu instalacyjnego SO-2x12,5 GKF DF/CW 50 ściana działowa nienośna z jednostronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKF typu DF grubości 2x12,5 mm marki Norgips na systemowych profilach stalowych CW 50 i UW 50. Laboratorium Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2007
- 1.10. Norma PN-EN 520+A1:2012 Płyty gipsowo-kartonowe -- Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.11. Norma PN-EN 10143:2008 Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły -- Tolerancje wymiarów i kształtu
- 1.12. Dokumentacja techniczna dostarczona przez firmę Norgips Sp. z o.o.

2. Opis techniczny obudowy szachtów windowych i instalacyjnych.

- 2.1. Obudowy szachtów instalacyjnych i windowych (ściany osłonowe) na profilach CW i UW SO-2x12,5 GKF DF/CW 50, SO-2x12,5 GKF DF/CW 75, SO-2x12,5 GKF DF/CW 100 z okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF grubości 2 x 12,5 mm i SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 50, SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 75, SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 100 z okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKFI typu DFH2 i SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 50, SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 75, SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 100 z okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2 x 12,5 mm.



Konstrukcję okładzin ściennych stanowią profile systemowe Norgips CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 lub CW 100 i UW 100 wykonane ze stali zimnogiętej ocynkowanej o grubości nominalnej blachy 0,55 mm +/- 0,07 mm lub 0,6 mm +/- 0,07 mm. Na obwodzie okładziny ściennej (na połączeniach pionowych i poziomych z konstrukcją budynku) profile UW 50, UW 75 lub UW 100 mocowane są do sufitu i podłogi, zaś profile CW 50, CW 75 lub CW 100 mocowane są do ścian bocznych. Pomiędzy profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa Norgips o grub. 3 mm. Do konstrukcji sufitu, podłogi i ścian bocznych profile mocowane są przy pomocy stalowych łączników mechanicznych w rozstawie maksymalnym co 80 cm, których rodzaj, średnica i długość uzależnione są od materiału z jakiego jest wykonana ściana. W przypadku podłoża z betonu, betonu komórkowego, ceramiki lub silikatów stosuje się odpowiednie kołki rozporowe o minimalnej średnicy ϕ 6 x 40 mm, w przypadku podłoża drewnianego odpowiednie wkręty do drewna o minimalnej średnicy ϕ 4 x 40 mm, zaś w przypadku elementów stalowych odpowiednie wkręty samowierzące do stali. Pomiędzy górne i dolne półki profili UW 50, UW 75 lub UW 100 wsunięte są pionowo profile CW 50,

CW 75 lub CW 100 zwane słupkami. Maksymalny rozstaw słupków wykonanych z profili CW wynosi 60 cm (62,5 cm dla płyt o szerokości 125 cm).

Poszycie tej okładziny stanowią płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKF typu DF grubości 2x12,5 mm lub Norgips GKFI typu DFH2 lub Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2 x 12,5 mm. Płyty g-k przykręcane są do profili CW i dolnych profili UW. Pierwsza warstwa płyt mocowana jest za pomocą systemowych blachowkrętów ϕ 3,5 x 25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 75 cm, zaś druga warstwa mocowana jest za pomocą systemowych blachowkrętów ϕ 3,5 x 35 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 25 cm. W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni okładziny pomiędzy sąsiednimi płytami pierwszej warstwy muszą być one przesunięte względem siebie o min. 40 cm. Połączenia poziome w drugiej warstwie poszycia muszą być przesunięte względem połączeń poziomych w sąsiednich płytach tej warstwy o min. 40 cm oraz muszą być przesunięte względem połączeń poziomych w pierwszej warstwie o min. 40 cm. Połączenia pionowe pomiędzy płytami drugiej warstwy muszą być przesunięte względem połączeń pionowych płyt pierwszej warstwy o min. 30 cm, zazwyczaj przesunięcie to wynosi 60 cm (62,5 cm dla płyt o szerokości 125 cm). Łby wkrętów w zewnętrznej warstwie oraz złącza pionowe i poziome obydwu warstw płyt g-k szpachlowane są masą z systemowego gipsu szpachlowego Norgips Start lub gotową masą szpachlową Norgips Start & Finish. Połączenia płyt g-k w zewnętrznej warstwie powinny być wzmocnione taśmami zbrojącymi z włókna szklanego (siateczka samoprzylepna lub fizelina). Do szpachlowania finiszowego (Q2) połączeń płyt g-k oraz do cienkowarstwowego szpachlowania całych powierzchni płyt (Q3 i Q4) zalecana są gotowe masy szpachlowe Norgips Extra Finish, Norgips Start & Finish, Norgips Finish MEGA lub gładź gipsowa Norgips Finish.

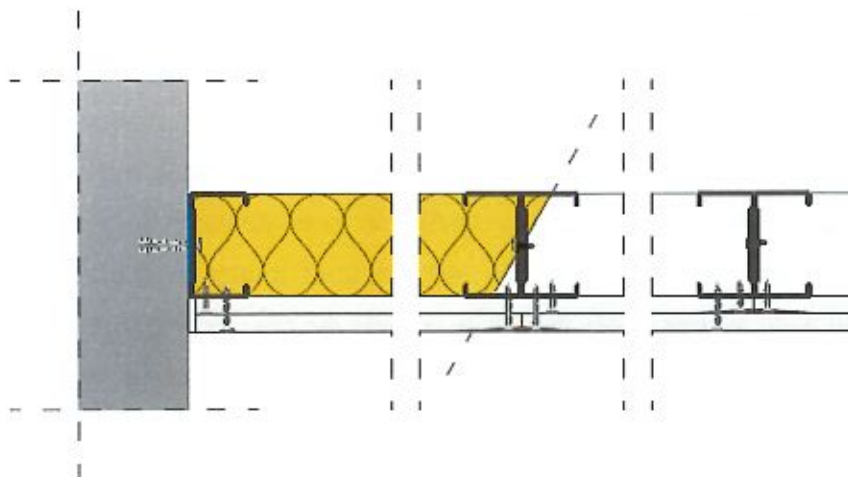
W celu poprawienia izolacyjności akustycznej okładziny wypełnienie jej może stanowić wełna mineralna skalna lub szklana o klasie reakcji na ogień A1.

Szczegóły konstrukcyjne tych obudów szachtów pokazano na (Rys. 1 i 2).

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka obudowy szachtu przekracza 12,5 m należy stosować dylatacje. (Rys. 4 i 5)

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w tablicach nr 1, 2, 3 – kolumna 8 i 10, maksymalne wysokości ścian podano w tablicach nr 1, 2, 3 – kolumna 9 i 11.

- 2.2. **Obudowy szachtów instalacyjnych i windowych (ściany osłonowe) na profilach CW i UW SO-2x12,5 GKF DF/CW 50+CW 50, SO-2x12,5 GKF DF/CW 75+CW 75, SO-2x12,5 GKF DF/CW 100+CW 100 z okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF grubości 2 x 12,5 mm i SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 50+CW 50, SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 75+CW 75, SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 100+CW 100 z okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKFI typu DFH2 i SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 50+CW 50, SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 75+CW 75, SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 100+CW 100 z okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2 x 12,5 mm.**



Konstrukcję okładzin ściennych stanowią profile systemowe Norgips CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 lub CW 100 i UW 100 wykonane ze stali zimnociętej ocynkowanej o grubości nominalnej blachy 0,55 mm +/- 0,07 mm lub 0,6 mm +/- 0,07 mm. Na obwodzie okładziny ściennej (na połączeniach pionowych i poziomych z konstrukcją budynku) profile UW 50, UW 75 lub UW 100 mocowane są do sufitu i podłogi, zaś profile CW 50, CW 75 lub CW 100 mocowane są do ścian bocznych. Pomiędzy profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa Norgips o grub. 3 mm. Do konstrukcji sufitu, podłogi i ścian bocznych profile mocowane są przy pomocy stalowych łączników mechanicznych w rozstawie maksymalnym co 80 cm, których rodzaj, średnica i długość uzależnione są od materiału z jakiego jest wykonana ściana. W przypadku podłoża z betonu, betonu komórkowego, ceramiki lub silikatów stosuje się odpowiednie kołki rozporowe o minimalnej średnicy ϕ 6 x 40 mm, w przypadku podłoża drewnianego odpowiednie wkręty do drewna o minimalnej średnicy ϕ 4 x 40 mm, zaś w przypadku elementów stalowych odpowiednie wkręty samowierzące do stali. Pomiędzy górne i dolne półki profili UW 50, UW 75 lub UW 100 wsunięte są pionowo podwójne profile CW 50, CW 75 lub CW 100 zwane słupkami. Podwójne profile CW połączone są środnikami i skręcone przy pomocy systemowych blachowkrętów z końcówką samowierzącą ϕ 3,5 x 9,5

mm lub ϕ 3,9 x 11 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 40 cm) Maksymalny rozstaw słupków wykonanych z podwójnych profili CW wynosi 60 cm (62,5 cm dla płyt o szerokości 125 cm).

Poszycie tej okładziny stanowią płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKF typu DF grubości 2x12,5 mm lub Norgips GKFI typu DFH2 lub Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2 x 12,5 mm. Płyty g-k przykręcane są do profili CW i dolnych profili UW. Pierwsza warstwa płyt mocowana jest za pomocą systemowych blachowkrętów ϕ 3,5 x 25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 75 cm, zaś druga warstwa mocowana jest za pomocą systemowych blachowkrętów ϕ 3,5 x 35 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 25 cm. W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni okładziny pomiędzy sąsiednimi płytami pierwszej warstwy muszą być one przesunięte względem siebie o min. 40 cm. Połączenia poziome w drugiej warstwie poszycia muszą być przesunięte względem połączeń poziomych w sąsiednich płytach tej warstwy o min. 40 cm oraz muszą być przesunięte względem połączeń poziomych w pierwszej warstwie o min. 40 cm. Połączenia pionowe pomiędzy płytami drugiej warstwy muszą być przesunięte względem połączeń pionowych płyt pierwszej warstwy o min. 30 cm, zazwyczaj przesunięcie to wynosi 60 cm (62,5 cm dla płyt o szerokości 125 cm). Łby wkrętów w zewnętrznej warstwie oraz złącza pionowe i poziome obydwu warstw płyt g-k szpachlowane są masą z systemowego gipsu szpachlowego Norgips Start lub gotową masą szpachlową Norgips Start & Finish. Połączenia płyt g-k w zewnętrznej warstwie powinny być wzmocnione taśmami zbrojącymi z włókna szklanego (siateczka samoprzylepna lub fizelina). Do szpachlowania finiszowego (Q2) połączeń płyt g-k oraz do cienkowarstwowego szpachlowania całej powierzchni płyt (Q3 i Q4) zalecana są gotowe masy szpachlowe Norgips Extra Finish, Norgips Start & Finish, Norgips Finish MEGA lub gładź gipsowa Norgips Finish. W celu poprawienia izolacyjności akustycznej okładziny wypełnienie jej może stanowić wełna mineralna skalna lub szklana o klasie reakcji na ogień A1.

Szczegóły konstrukcyjne tych obudów szachtów pokazano na (Rys. 3).

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka obudowy szachtu przekracza 12,5 m należy stosować dylatacje. (Rys. 4 i 5)

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w tablicach nr 1, 2, 3 – kolumna 8 i 10, maksymalne wysokości ścian podano w tablicach nr 1, 2, 3 – kolumna 9 i 11.

3. Badanie odporności ogniowej ściany działowej nienośnej z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o.

W Laboratorium Badań Ogniowych Instytutu Techniki Budowlanej przeprowadzono badania odporności ogniowej obudowy pionu instalacyjnego SO-2x12,5 GKF DF/CW 50 - ściany działowej nienośnej ściana działowa nienośna z jednostronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKF typu DF grubości 2x12,5 mm marki Norgips na systemowych profilach stalowych CW 50 i UW 50. Raporty z badania nr LP-926.2.6/05 [1.8] i LP-926.2.7/05 [1.9].

4. Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej ścian działowych nienośnych

Na podstawie analizy wyników badań odporności ogniowej przywołanych w punkcie 3, ściany nienośne - obudowy szachtów instalacyjnych i windowych przy działaniu ognia od strony szachtu (profilu) i przy działaniu od strony pomieszczenia (płyt) z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o. wykonane zgodnie z opisem technicznym w pkt. 2, sklasyfikowane zostały:

- wg normy PN-EN 13501-2:2023-09 [1.3] w klasach odporności ogniowej podanych w tablicy nr 1 ÷ 3 w kolumnie 8, przy maksymalnych wysokościach podanych w tablicy nr 1 ÷ 3 w kolumnie 9.
- wg kryteriów normy PN-EN 13501-2:2023-09 [1.3] w klasach odporności ogniowej podanych w tablicy nr 1 ÷ 3 w kolumnie 10, przy maksymalnych wysokościach podanych w tablicy nr 1 ÷ 3 w kolumnie 11.

5. Ściany nienośne – obudowy szachtów instalacyjnych i windowych z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o. pełniące funkcję oddzielenia przeciwpożarowego

Ściany nienośne - obudowy szachtów instalacyjnych i windowych wykonane zgodnie z opisem technicznym w pkt. 2 mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego spełniającego kryteria odporności ogniowej **REI** przy spełnieniu następujących warunków:

- są mocowane do lub spoczywają na konstrukcji spełniającej kryteria klasy odporności ogniowej nie niższej niż klasa odporności ogniowej ściany z uwagi na kryteria EI,
- nie są poddane obciążeniom mechanicznym pochodzącym od konstrukcji budynku,
- zamocowane do elementów budynku zgodnie z rozwiązaniem zawartym w projekcie budowlanym.

6. Termin ważności klasyfikacji

Klasyfikacja podana w punkcie 4 zachowuje ważność do 11 grudnia 2030 roku pod warunkiem, że w rozwiązaniach technicznych ścian działowych nie zostaną wprowadzone jakiegokolwiek zmiany materiałowe lub konstrukcyjne.

Załącznik nr 1 - Rysunki obudowy szachtów instalacyjnych i windowych - ścian działowych nienośnych Norgips z poszyciem z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2 lub Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2x12,5 mm.

Załącznik nr 2 - Tablice 1 - 3 zawierające dane techniczne ścian działowych nienośnych Norgips z poszyciem z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2 lub Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2x12,5 mm.

Prezes Zarządu

Andrzej Szarycki

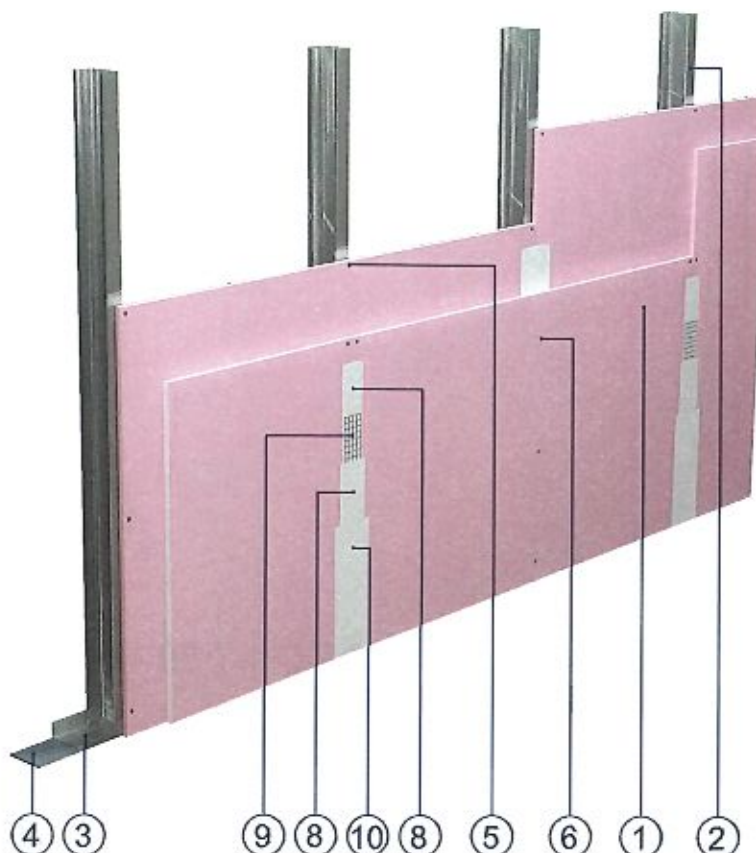
GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Klasyfikacja nr LBO – 069 – KZ/25

Załącznik nr 1

Rysunki obudowy szachtów instalacyjnych i windowych - ścian działowych nienośnych Norgips z poszyciem z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2 lub Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2 x 12,5 mm

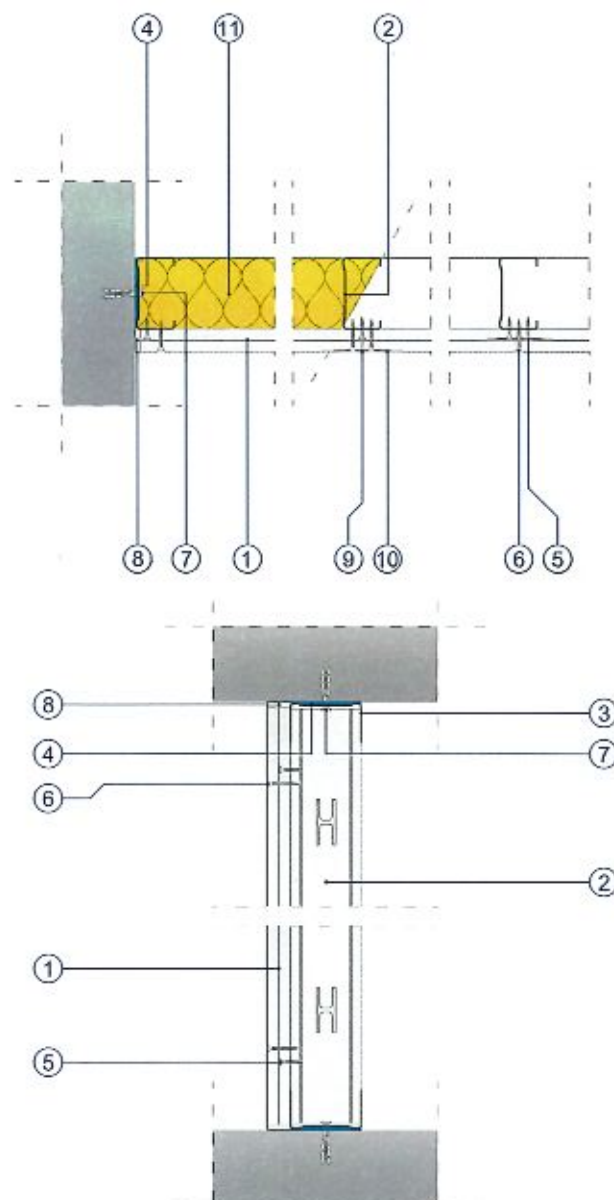
Obudowy szachtów instalacyjnych i windowych (okładziny ścienne)
SO - 2x12,5 GKF DF/CW 50, SO - 2x12,5 GKF DF/CW 75, SO - 2x12,5 GKF DF/CW 100,
SO - 2x12,5 GKFI DFH2/CW 50, SO - 2x12,5 GKFI DFH2/CW 75,
SO - 2x12,5 DFH2IRE/CW 100 SO - 2x12,5 DFH2IRE/CW 50,
SO - 2x12,5 DFH2IRE/CW 75, SO - 2x12,5 DFH2IRE/CW 100.



Elementy obudowy szachtów

1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips S GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE o grub. 2 x 12,5 mm
2. Profile Norgips CW 50, CW 75, CW 100 (słupki) w rozstawie osiowym max. co 60 cm
3. Profile Norgips UW 50, UW 75, UW 100 zamocowane do poziomych elementów nośnych
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm, 75 mm, 100 mm
5. Blachowkręty Norgips 3,5 x 25 mm w rozstawie max. co 75 cm
6. Blachowkręty Norgips 3,5 x 35 mm w rozstawie max. co 25 cm
7. Kołki mocujące min. \varnothing 6 x 40 mm w rozstawie max. co 80 cm
8. Gips szpachlowy Norgips Start lub gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish
9. Taśma zbrojąca Norgips
2. Gotowa masa szpachlowa Norgips Extra Finish, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Finish MEGA lub gładź gipsowa Norgips Finish

Rysunek nr 1

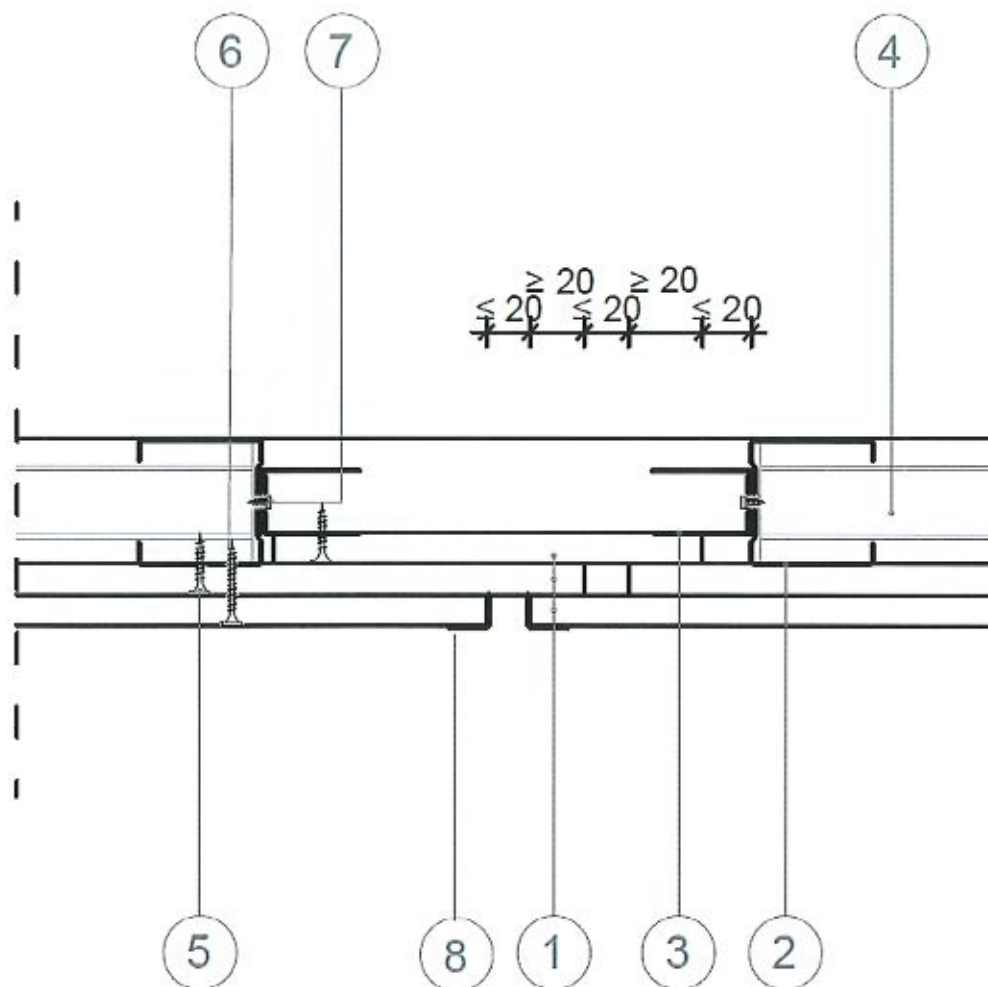


Elementy obudowy szachtów

1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips S GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE o grub. 2 x 12,5 mm
2. Profile Norgips CW 50, CW 75, CW 100 (słupki) w rozstawie osiowym max. co 60 cm
3. Profile Norgips UW 50, UW 75, UW 100 zamocowane do poziomych elementów nośnych
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm, 75 mm, 100 mm
5. Blachowkręty Norgips 3,5 x 25 mm w rozstawie max. co 75 cm
6. Blachowkręty Norgips 3,5 x 35 mm w rozstawie max. co 25 cm
7. Kolki mocujące min. \varnothing 6 x 40 mm w rozstawie max. co 80 cm
8. Gips szpachlowy Norgips Start lub Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish
9. Gips szpachlowy Norgips Start lub Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish + taśma zbrojąca Norgips
10. Gotowa masa szpachlowa Norgips Extra Finish, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Finish MEGA lub gładź gipsowa Norgips Finish
11. Opcjonalnie wełna mineralna

Rysunek nr 2

Obudowy szachtów instalacyjnych i windowych (okładziny ścienne) - dylatacje

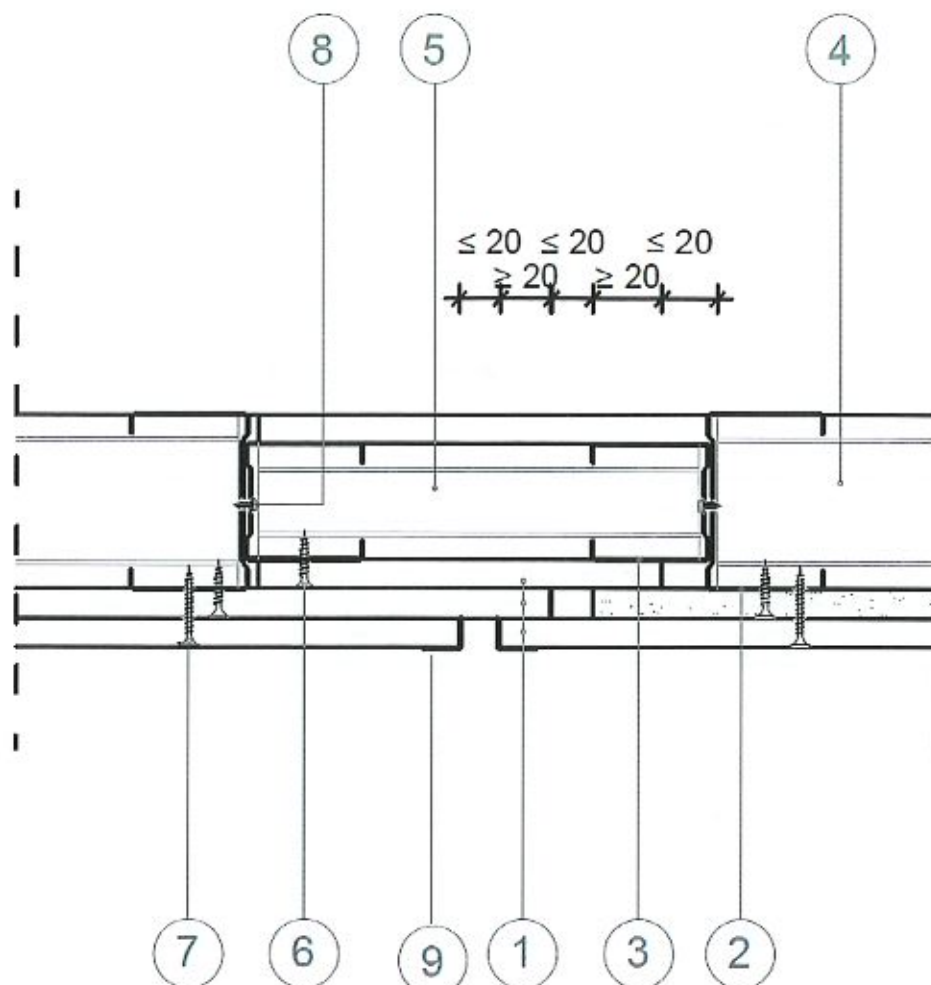


Elementy obudowy szachtów

1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips S GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE o grub. 12,5 mm
2. Profile Norgips CW 50
3. Profile Norgips UD 30 lub dwa kątowniki L min. 20 mm x 50 mm z blachy o grub. 0,55 mm
4. Profile Norgips UW 50
5. Blachowkręty Norgips 3,5 x 25 mm w rozstawie max. co 75 cm
6. Blachowkręty Norgips 3,5 x 35 mm w rozstawie max. co 25 cm
7. Blachowkręty z końcówką samowiercą Norgips ϕ 3,5 x 9,5 mm lub ϕ 3,9 x 11 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 40 cm.
8. Półnarożnik aluminiowy (zalecany)

Rysunek nr 4

Obudowy szachtów instalacyjnych i windowych (okładziny ścienne) - dylatacje



Elementy obudowy szachtów

1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips S GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE o grub. 12,5 mm
2. Profile Norgips CW 75 lub CW 100
3. Profile Norgips CW 50 lub CW 75
4. Profile Norgips UW 75 lub UW 100
5. Profile Norgips UW 50 lub UW 75
6. Blachowkręty Norgips 3,5 x 25 mm w rozstawie max. co 75 cm
7. Blachowkręty Norgips 3,5 x 35 mm w rozstawie max. co 25 cm
8. Blachowkręty z końcówką samowierzącą Norgips ϕ 3,5 x 9,5 mm lub ϕ 3,9 x 11 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 40 cm.
9. Półnałożnik aluminiowy (zalecany)

Rysunek nr 5

Klasyfikacja nr LBO – 069 – KZ/25
Załącznik nr 2

Tablice 1 - 3

Tabela nr 1

Dane techniczne dla następujących typów obudów szachtów (ścian osłonowych) Norgips:

SO-2x12,5 GK FDF/CW 50, SO-2x12,5 GK FDF/CW 50+CW 50, SO-2x12,5 DFH2/CW 50

SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 50+CW 50, SO-2x12,5 GK FDF/CW 75, SO-2x12,5 GK FDF/CW 75+CW 75

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profili	Maksymalny rozstaw profili CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Minimalna grubość okładziny [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]			wg Normy PN-EN 13501-2:2023-09		wg kryteriów Normy PN-EN 13501-2:2023-09	
							Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 GK FDF/CW 50	CW 50	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DF 2x12,5	10,0	75		EI 30	300 340 380	EI 30	300 340 380
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 GK FDF/CW 50+CW 50	2 x CW 50	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DF 2x12,5	10,0	75		EI 30	340 390 400	EI 30	340 390 410
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 50	CW 50	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DFH2 2x12,5	10,0	75	Bez wypełnienia lub dowolna	EI 30	300 340 380	EI 30	300 340 380
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 50+CW 50	2 x CW 50	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DFH2 2x12,5	10,0	75	wełna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	340 390 400	EI 30	340 390 410
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 GK FDF/CW 75	CW 75	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DF 2x12,5	10,0	100		EI 30	400 400 400	EI 30	410 490 570
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 GK FDF/CW 75+CW 75	2 x CW 75	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DF 2x12,5	10,0	100		EI 30	400 400 400	EI 30	430 480 560

¹⁾WAGA: Ze względu akustycznych możliwe jest stosowanie płyt z wełny mineralnej o klasie reakcji na ogień A1 i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

Tablica nr 2

Dane techniczne dla następujących typów obudów szachtów (ścian osłonowych) Norgips:

SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 75, SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 75+CW 75, SO-2x12,5 GKFI DF/CW 100, SO-2x12,5 GKF DF/CW 100+CW 100

SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 100, SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 100+CW 100.

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profili	Maksymalny rozstaw profili CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Minimalna grubość okładziny [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]			wg Normy PN-EN 13501-2:2023-09		wg kryteriów Normy PN-EN 13501-2:2023-09	
							Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]		Klasa odporności ogniowej
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 75	CW 75	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DFH2 2x12,5	10,0	100		EI 30	400	EI 30	410 490 570
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 75+CW 75	2 x CW 75	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DFH2 2x12,5	10,0	100		EI 30	400	EI 30	430 480 560
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 GKF DF/CW 100	CW 100	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DFH2 2x12,5	10,0	125	Bez wypełnienia lub dowolna	EI 30	400	EI 30	450 540 630
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 GKF DF/CW 100+CW 100	2 x CW 100	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DFH2 2x12,5	10,0	125	wełna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	400	EI 30	510 590 650
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 100	CW 100	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DFH2 2x12,5	10,0	125		EI 30	400	EI 30	450 540 630
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 GKFI DFH2/CW 100+CW 100	2 x CW 100	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DFH2 2x12,5	10,0	125		EI 30	400	EI 30	510 590 650

UWAGA: Ze względu akustycznych możliwe jest stosowanie płyt z wełny mineralnej o klasie reakcji na ogień A1 i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

Tabela nr 3

Tabela techniczna dla następujących typów obudów szachtów (ścian osłonowych) Norgips:

SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 50, SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 50+CW 50, SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 75, SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 75+CW 75
 i SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 100, SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 100+CW 100.

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profilu	Maksymalny rozstaw profilu CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Minimalna grubość okładziny [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]			wg Normy PN-EN 13501-2:2023-09		wg kryteriów Normy PN-EN 13501-2:2023-09	
							Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 50	CW 50	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DFH2 2x12,5	10,0	75		EI 30	300 340 380	EI 30	300 340 380
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 50+CW 50	2 x CW 50	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DFH2 2x12,5	10,0	75		EI 30	340 390 400	EI 30	340 390 410
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 75	CW 75	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DFH2 2x12,5	10,0	100	Bez wypełnienia lub dowolna	EI 30	400 400 400	EI 30	410 490 570
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 75+CW 75	2 x CW 75	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DFH2 2x12,5	10,0	100	wełna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	400 400 400	EI 30	430 480 560
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 100	CW 100	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DFH2 2x12,5	10,0	125		EI 30	400 400 400	EI 30	450 540 630
Obudowa szachtu (ściana osłonowa) SO-2x12,5 DFH2IRE/CW 100+CW 100	2 x CW 100	60/62,5 40/41,7 30/31,3	DFH2 2x12,5	10,0	125		EI 30	400 400 400	EI 30	510 590 650

WAGA: Ze względu akustycznych możliwe jest stosowanie płyt z wełny mineralnej o klasie reakcji na ogień A1 i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.