



**ZESPÓŁ LABORATORIÓW BADAWCZYCH
GRYFITLAB**

ul. Prosta 2, Łozienica, 72-100 Goleniów
tel. (091) 431 82 29, fax (091) 418 97 57, kom. 607 900 480
www.gryfitlab.com, e-mail: contact@gryfitlab.com

Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej nr LBO – 789 – K/19
(zastępuje klasyfikację nr LBO – 789.1 – K/17)

Klasyfikowany wyrób:

**Samodzielne sufity podwieszane Norgips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2.
Grubość płyt 1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm**

Zlecniodawca:

Norgips Sp. z o.o.
ul. Raławicka 93
02-634 Warszawa

Opracowana przez:

Zespół Laboratoriów Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 Goleniów

Miejsce i data wydania:

Łozienica, 05.11.2019 r.

Egz. nr 2

Klasyfikację wydrukowano w 3 egzemplarzach. Egz. nr 1, 2 – Zlecniodawca, Egz. nr 3 – a/a

GRYFITLAB Sp. z o.o. - ul. Prosta 2, Łozienica - 72-100 Goleniów - Polska - tel.: (48) 91 431 82 45 - fax.: (48) 91 431 82 46

NIP 955-21-28-725, KRS:0000236527, Sąd Rejonowy w Szczecinie, XVII Wydział Gospodarczy KRS, Kapitał zakładowy 1 200 000 PLN

1. Dokumenty stanowiące podstawę klasyfikacji

- 1.1. Norma PN-EN 13501-2:2016-07 Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków – Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej, z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej.
- 1.2. Norma PN-EN 1364-2:2018-02 Badania odporności ogniowej elementów nienośnych – Część 2: Sufity.
- 1.3. Norma PN-EN 1363-1:2012 Badania odporności ogniowej – Część 1: Wymagania ogólne.
- 1.4. Sprawozdanie z badań nr LBO-789/16 Sufit podwieszany SP – 1x15+2x12,5 GKF DF CD 60. Laboratorium Badań Ogniowych, GRYFITLAB Spółka z o.o., Łozienica, 2016.
- 1.5. Rysunki i dokumentacja techniczna dostarczone przez Zleceniodawcę.

2. Opis techniczny samodzielnych sufitów podwieszanych Norgips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2. Grubość płyt 1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm

2.1 Sufity podwieszane SP – 1x15+2x12,5 GKF DF/CD60, SP – 1x15+2x12,5 GKFI DFH2/CD60 z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF grubości 1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm lub Norgips GKFI typu DFH2 grubości 1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm marki Norgips wykonane na ruszcie dwupoziomowym

Konstrukcję sufitów stanowi ruszt dwupoziomowy wykonany z systemowych profili stalowych zimnogiętych ocynkowanych **Norgips CD 60** o grubości nominalnej **0,55 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm lub grubości nominalnej **0,6 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm. Profile warstwy głównej (górnej) są rozstawione osiowo maksymalnie co **100 cm**, profile warstwy nośnej (dolnej) są rozstawione osiowo maksymalnie co **40 cm**. Profile warstwy głównej i warstwy nośnej połączone są ze sobą systemowymi **łącznikami krzyżowymi Norgips**, do profili CD 60. Profile warstwy głównej podwieszane są za pośrednictwem systemowych **wieszaków obrotowych ze sprężyną Norgips** lub **wieszaków obrotowych z noniuszem Norgips** lub za pośrednictwem systemowych wieszaków **Norgips ES 60** lub **Norgips ES 60 plus** mocowanych do konstrukcji stropu lub konstrukcji dachu przy pomocy łączników mechanicznych takich jak: dyble stalowe (o minimalnych wymiarach ϕ **6 x 40 mm**), wkręty (o minimalnych wymiarach ϕ **4 x 40 mm**), itp. Profile CD 60 warstwy głównej mocowane są do ramion wieszaków **ES 60** lub **ES 60 plus** przy pomocy czterech blachowkrętów z końcówką samowiercąca ϕ **3,9 x 11 mm** lub ϕ **3,5 x 9,5 mm**. Wieszaki rozstawione są maksymalnie co **85 cm**.

Na obwodzie sufitu zamontowane są systemowe profile stalowe zimnogięte **Norgips UD 30**, które zamocowane są do ścian przy pomocy łączników mechanicznych takich jak: dyble stalowe (o minimalnych wymiarach ϕ **6 x 40 mm**), wkręty (o minimalnych wymiarach ϕ **4 x 40 mm**), itp. w rozstawie maksymalnym co **60 cm**. Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a ścianami zalecane jest zastosowanie systemowej taśmy uszczelniającej Norgips o szerokości 30 mm.

Do profili warstwy nośnej mocowane są płyty gipsowo-kartonowe **Norgips GKF typu DF** grubości **1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm** lub **Norgips GKFI typu DFH2** grubości **1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm** o minimalnej masie powierzchniowej: płyt o grubości 15 mm nie mniejszej niż 12,0 kg/m² i płyt o grubości 12,5 mm nie mniejszej niż 10,1 kg/m².

Pierwsza warstwa płyt mocowana jest systemowymi blachowkrętami **Norgips ϕ 3,5 x 25 mm** w rozstawie maksymalnym co **40 cm**, druga warstwa płyt mocowana jest systemowymi blachowkrętami **Norgips ϕ 3,5 x 45 mm** w rozstawie maksymalnym co **40 cm**, trzecia warstwa płyt mocowana jest systemowymi blachowkrętami **Norgips ϕ 3,5 x 55 mm** w rozstawie maksymalnym co **17 cm**. Płyty mocowane są w taki sposób, aby ich dłuższe krawędzie były prostopadłe do profili warstwy nośnej. Połączenia krótszych krawędzi płyt muszą zawsze wypadać na profilach **CD 60**. Sąsiadujące ze sobą krótsze krawędzie płyt w pierwszej warstwie muszą być przesunięte względem siebie o minimum **40 cm**. Sąsiadujące ze sobą krótsze krawędzie płyt w drugiej warstwie muszą być przesunięte względem siebie o minimum **40 cm** i zarazem muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem krótszych krawędzi płyt występujących w pierwszej warstwie. Sąsiadujące ze sobą krótsze krawędzie płyt w trzeciej warstwie muszą być przesunięte względem siebie o minimum **40 cm** i zarazem muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem krótszych krawędzi płyt występujących w drugiej warstwie. Dłuższe krawędzie występujące w drugiej warstwie płyt muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem dłuższych krawędzi płyt pierwszej warstwy. Dłuższe krawędzie występujące w trzeciej warstwie płyt muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem dłuższych krawędzi płyt drugiej warstwy.

Łby wkrętów oraz złącza płyt **Norgips GKF typu DF** lub **Norgips GKFI typu DFH2** szpachlowane są masą z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start, Norgips Super Filler lub Norgips Standard**. Połączenia występujące w trzeciej warstwie płyt są dodatkowo wzmocnione systemową taśmą zbrojącą samoprzylepną z włókna szklanego **Norgips** lub systemową taśmą zbrojącą z fizeliny **Norgips**. Do wykonania warstwy wykończeniowej zalecana jest gotowa masa szpachlowa **Norgips np. Extra Finish, All Purpose Ready Mix, Start & Finish** lub gipsowa gładź szpachlowa **Norgips Finish**. Szczegóły konstrukcyjne sufitów podwieszanych przedstawiono na **Rys. 1 – 4**.

W przypadku, gdy długość przekątnej sufitu podwieszanego przekracza 15 m lub w miejscach występowania dylatacji w budynku należy wykonać połączenie dylatacyjne w suficie podwieszanym **Rys. 12**.

2.2 Sufity podwieszane SPJ – 1x15+2x12,5 GKF DF/CD60, SPJ – 1x15+2x12,5 GKFI DFH2/CD60 z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych **Norgips GKF typu DF** grubości **1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm** lub **Norgips GKFI typu DFH2** grubości **1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm** marki **Norgips** wykonane na ruszcie jednopoziomowym

Konstrukcję sufitów stanowi ruszt jednopoziomowy wykonany z systemowych profili stalowych zimnociętych ocynkowanych **Norgips CD 60** grubości nominalnej **0,55 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm lub grubości nominalnej **0,6 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm. Profile główne są rozstawione osiowo maksymalnie co **120 cm**, profile pośrednie (poprzeczki) są

rozstawione osiowo co **40 cm**. Profile pośrednie (poprzeczki) połączone są z profilami głównymi za pośrednictwem systemowych **łączników poprzecznych jednostronnych Norgips**, do profili CD 60. Łączniki te wsuwane są w profile pośrednie (poprzeczki) i skręcane z nimi dwoma blachowkrętami z końcówką samowiercąca ϕ **3,9 x 11 mm** lub ϕ **3,5 x 9,5 mm**. Następnie profile pośrednie (poprzeczki) wsuwane są na profile główne w taki sposób aby zaczep łącznika poprzecznego jednostronnego został wsunięty na półkę profilu głównego. Następnie łącznik poprzeczny jednostronny przykręcany jest do profilu głównego dwoma blachowkrętami z końcówką samowiercąca ϕ **3,9 x 11 mm** lub ϕ **3,5 x 9,5 mm**. Profile główne podwieszane są za pośrednictwem systemowych **wieszaków obrotowych ze sprężyną Norgips** lub **wieszaków obrotowych z noniuszem Norgips** lub za pośrednictwem systemowych wieszaków **Norgips ES 60** lub **Norgips ES 60 plus** mocowanych do konstrukcji stropu lub konstrukcji dachu przy pomocy łączników mechanicznych takich jak: dyble stalowe (o minimalnych wymiarach ϕ **6 x 40 mm**), wkręty (o minimalnych wymiarach ϕ **4 x 40 mm**), itp. Profile główne CD 60 mocowane są do ramion wieszaków **ES 60** lub **ES 60 plus** przy pomocy czterech blachowkrętów z końcówką samowiercąca ϕ **3,9 x 11 mm** lub ϕ **3,5 x 9,5 mm**. Wieszaki rozstawione są maksymalnie co **70 cm**.

Na obwodzie sufitu zamontowane są systemowe profile stalowe zimnocięte **Norgips UD 30**, które zamocowane są do ścian przy pomocy łączników mechanicznych takich jak: dyble stalowe (o minimalnych wymiarach ϕ **6 x 40 mm**), wkręty (o minimalnych wymiarach ϕ **4 x 40 mm**), itp. w rozstawie maksymalnym co **60 cm**. Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a ścianami zalecane jest zastosowanie systemowej taśmy uszczelniającej Norgips o szerokości 30 mm.

Do profili głównych i pośrednich (poprzeczek) mocowane są płyty gipsowo-kartonowe **Norgips GKF typu DF** grubości **1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm** lub **Norgips GKFI typu DFH2** grubości **1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm**, o minimalnej masie powierzchniowej: płyt o grubości 15 mm nie mniejszej niż 12,0 kg/m² i płyt o grubości 12,5 mm nie mniejszej niż 10,1 kg/m². Pierwsza warstwa płyt mocowana jest systemowymi blachowkrętami **Norgips ϕ 3,5 x 25 mm** w rozstawie maksymalnym co **40 cm**, druga warstwa płyt mocowana jest systemowymi blachowkrętami **Norgips ϕ 3,5 x 45 mm** w rozstawie maksymalnym co **40 cm**, trzecia warstwa płyt mocowana jest systemowymi blachowkrętami **Norgips ϕ 3,5 x 55 mm** w rozstawie maksymalnym co **17 cm**. Płyty mocowane są w taki sposób, aby ich dłuższe krawędzie były prostopadłe do profili pośrednich (poprzeczek) i opierały się na profilach głównych. Połączenia krótszych krawędzi płyt muszą zawsze wypadać na profilach **CD 60**. Sąsiadujące ze sobą krótsze krawędzie płyt w pierwszej warstwie muszą być przesunięte względem siebie o minimum **40 cm**. Sąsiadujące ze sobą krótsze krawędzie płyt w drugiej warstwie muszą być przesunięte względem siebie o minimum **40 cm** i zarazem muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem krótszych krawędzi płyt występujących w pierwszej warstwie. Sąsiadujące ze sobą krótsze krawędzie płyt w trzeciej warstwie muszą być przesunięte względem siebie o minimum **40 cm** i zarazem muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem krótszych krawędzi płyt występujących w drugiej warstwie. Dłuższe krawędzie występujące w drugiej warstwie płyt muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem dłuższych krawędzi płyt pierwszej warstwy. Dłuższe krawędzie występujące w trzeciej warstwie płyt muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem dłuższych krawędzi płyt drugiej warstwy.

Łby wkrętów oraz złącza płyt **Norgips GKF typu DF** lub **Norgips GKFI typu DFH2** szpachlowane są masą z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start, Norgips Super Filler lub Norgips Standard**. Połączenia występujące w trzeciej warstwie płyt są dodatkowo wzmocnione systemową taśmą zbrojącą samoprzylepną z włókna szklanego **Norgips** lub systemową taśmą zbrojącą z fizeliny **Norgips**. Do wykonania warstwy wykończeniowej zalecana jest gotowa masa szpachlowa **Norgips** np. **Extra Finish, All Purpose Ready Mix, Start & Finish** lub gipsowa gładź szpachlowa **Norgips Finish**. Szczegóły konstrukcyjne sufitów podwieszanych przedstawiono na **Rys. 5**.

W przypadku, gdy długość przekątnej sufitu podwieszanego przekracza 15 m lub w miejscach występowania dylatacji w budynku należy wykonać połączenie dylatacyjne w suficie podwieszanym.

2.3 Okładziny sufitowe OSF – 1x15+2x12,5 GKF DF/CD60, OSF – 1x15+2x12,5 GKFI DFH2/CD60 z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych **Norgips GKF typu DF** grubości 1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm lub **Norgips GKFI typu DFH2** grubości 1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm marki **Norgips**

Konstrukcję okładzin sufitowych stanowią systemowe profile stalowe zimnocięte ocynkowane **Norgips CD 60** grubości nominalnej 0,55 mm w tolerancji +/- 0,06 mm lub grubości nominalnej 0,6 mm w tolerancji +/- 0,06 mm rozstawione osiowo co 40 cm.

Profile podwieszane są za pośrednictwem systemowych wieszaków **Norgips ES 60** lub **Norgips ES 60 plus** mocowanych do konstrukcji stropu lub konstrukcji dachu przy pomocy dwóch łączników mechanicznych takich jak: dyble stalowe (o minimalnych wymiarach ϕ 6 x 40 mm), wkręty (o minimalnych wymiarach ϕ 4 x 40 mm), itp. Profile **CD 60** mocowane są do ramion wieszaków **ES 60** lub **ES 60 plus** przy pomocy czterech blachowkrętów z końcówką samowiercąca ϕ 3,9 x 11 mm lub ϕ 3,5 x 9,5 mm. Wieszaki są rozstawione maksymalnie co 85 cm.

Na obwodzie sufitu zamontowane są systemowe profile stalowe zimnocięte **Norgips UD 30**, które zamocowane są do ścian przy pomocy łączników mechanicznych takich jak: dyble stalowe (o minimalnych wymiarach ϕ 6 x 40 mm), wkręty (o minimalnych wymiarach ϕ 4 x 40 mm), itp. w rozstawie maksymalnym co 60 cm. Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a ścianami zalecane jest zastosowanie systemowej taśmy uszczelniającej **Norgips** o szerokości 30 mm.

Do profili **CD 60** mocowane są płyty gipsowo-kartonowe **Norgips GKF typu DF** grubości 1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm lub **Norgips GKFI typu DFH2** grubości 1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm o minimalnej masie powierzchniowej: płyt o grubości 15 mm nie mniejszej niż 12,0 kg/m² i płyt o grubości 12,5 mm nie mniejszej niż 10,1 kg/m². Pierwsza warstwa płyt mocowana jest systemowymi blachowkrętami **Norgips ϕ 3,5 x 25 mm** w rozstawie maksymalnym co 40 cm, druga warstwa płyt mocowana jest systemowymi blachowkrętami **Norgips ϕ 3,5 x 45 mm** w rozstawie maksymalnym co 40 cm, trzecia warstwa płyt mocowana jest systemowymi blachowkrętami **Norgips ϕ 3,5 x 55 mm** w rozstawie maksymalnym co 17 cm. Płyty mocowane są w taki sposób, aby ich dłuższe krawędzie były

prostopadle do profili **CD 60**. Połączenia krótszych krawędzi płyt muszą zawsze wypadać na profilach **CD 60**. Sąsiadujące ze sobą krótsze krawędzie płyt w pierwszej warstwie muszą być przesunięte względem siebie o minimum **40 cm**. Sąsiadujące ze sobą krótsze krawędzie płyt w drugiej warstwie muszą być przesunięte względem siebie o minimum **40 cm** i zarazem muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem krótszych krawędzi płyt występujących w pierwszej warstwie. Sąsiadujące ze sobą krótsze krawędzie płyt w trzeciej warstwie muszą być przesunięte względem siebie o minimum **40 cm** i zarazem muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem krótszych krawędzi płyt występujących w drugiej warstwie. Dłuższe krawędzie występujące w drugiej warstwie płyt muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem dłuższych krawędzi płyt pierwszej warstwy. Dłuższe krawędzie występujące w trzeciej warstwie płyt muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem dłuższych krawędzi płyt drugiej warstwy.

Łby wkrętów oraz złącza płyt **Norgips GKF** typu **DF** lub **Norgips GKFI** typu **DFH2** szpachlowane są masą z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start**, **Norgips Super Filler** lub **Norgips Standard**. Połączenia występujące w trzeciej warstwie płyt są dodatkowo wzmocnione systemową taśmą zbrojącą samoprzylepną z włókna szklanego **Norgips** lub systemową taśmą zbrojącą z fizeliny **Norgips**. Do wykonania warstwy wykończeniowej zalecana jest gotowa masa szpachlowa **Norgips** np. **Extra Finish**, **All Purpose Ready Mix**, **Start & Finish** lub gipsowa gładź szpachlowa **Norgips Finish**. Szczegóły konstrukcyjne okładzin sufitowych przedstawiono na **Rys. 6 - 8**.

W przypadku, gdy długość przekątnej okładziny sufitowej przekracza 15 m lub w miejscach występowania dylatacji w budynku należy wykonać połączenie dylatacyjne w okładzinie sufitowej.

2.4 Okładziny sufitowe OSF – 1x15+2x12,5 GKF DF/KAP, OSF – 1x15+2x12,5 GKFI DFH2/KAP z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych **Norgips GKF** typu **DF** grubości 1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm lub **Norgips GKFI** typu **DFH2** grubości 1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm marki **Norgips**

Konstrukcję okładzin sufitowych stanowią systemowe profile stalowe zimnocięte ocynkowane **Norgips kapeluszowe** grubości nominalnej **0,55 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm lub grubości nominalnej **0,6 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm rozstawione osiowo co **40 cm**.

Profile zamocowane są do konstrukcji stropu lub konstrukcji dachu przy pomocy dwóch łączników mechanicznych takich jak: dyble stalowe (o minimalnych wymiarach ϕ 6 x 40 mm), wkręty (o minimalnych wymiarach ϕ 4 x 40 mm), itp. w rozstawie maksymalnym co **100 cm**.

Do profili **kapeluszowych** mocowane są płyty gipsowo-kartonowe **Norgips GKF** typu **DF** grubości 1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm lub **Norgips GKFI** typu **DFH2** grubości 1 x 15 mm + 2 x 12,5 mm o minimalnej masie powierzchniowej: płyt o grubości 15 mm nie mniejszej niż 12,0 kg/m² i płyt o grubości 12,5 mm nie mniejszej niż 10,1 kg/m². Pierwsza warstwa płyt mocowana jest systemowymi blachowkrętami **Norgips** ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maksymalnym co **40 cm**, druga warstwa płyt mocowana jest systemowymi blachowkrętami **Norgips** ϕ 3,5 x 45 mm w rozstawie maksymalnym co **40 cm**, trzecia warstwa płyt mocowana jest systemowymi blachowkrętami **Norgips** ϕ 3,5 x 55 mm w rozstawie

maksymalnym co **17 cm**. Płyty mocowane są w taki sposób, aby ich dłuższe krawędzie były prostopadłe do profili kapeluszowych. Połączenia krótszych krawędzi płyt muszą zawsze wypadać na profilach **kapeluszowych**. Sąsiadujące ze sobą krótsze krawędzie płyt w pierwszej warstwie muszą być przesunięte względem siebie o minimum **40 cm**. Sąsiadujące ze sobą krótsze krawędzie płyt w drugiej warstwie muszą być przesunięte względem siebie o minimum **40 cm** i zarazem muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem krótszych krawędzi płyt występujących w pierwszej warstwie. Sąsiadujące ze sobą krótsze krawędzie płyt w trzeciej warstwie muszą być przesunięte względem siebie o minimum **40 cm** i zarazem muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem krótszych krawędzi płyt występujących w drugiej warstwie. Dłuższe krawędzie występujące w drugiej warstwie płyt muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem dłuższych krawędzi płyt pierwszej warstwy. Dłuższe krawędzie występujące w trzeciej warstwie płyt muszą być przesunięte o minimum **40 cm** względem dłuższych krawędzi płyt drugiej warstwy.

Łby wkrętów oraz złącza płyt **Norgips GKF typu DF** lub **Norgips GKFI typu DFH2** szpachlowane są masą z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start, Norgips Super Filler lub Norgips Standard**. Połączenia występujące w trzeciej warstwie płyt są dodatkowo wzmocnione systemową taśmą zbrojącą samoprzylepną z włókna szklanego Norgips lub systemową taśmą zbrojącą z fizeliny Norgips. Do wykonania warstwy wykończeniowej zalecana jest gotowa masa szpachlowa **Norgips** np. **Extra Finish, All Purpose Ready Mix, Start & Finish** lub gipsowa gładź szpachlowa **Norgips Finish**. Szczegóły konstrukcyjne okładzin sufitowych przedstawiono na **Rys. 9 - 11**.

W przypadku, gdy długość przekątnej okładziny sufitowej przekracza 15 m lub w miejscach występowania dylatacji w budynku należy wykonać połączenie dylatacyjne w okładzinie sufitowej.

3. Badania odporności ogniowej

W Laboratorium Badań Ogniowych Spółki GRYFITLAB w Łozienicy przeprowadzono badania odporności ogniowej sufitów podwieszanych Norgips z płyt gipsowo-kartonowych grubości 1x15+2x12,5 mm.

Sprawozdanie z badań: Nr LBO-789/16 [1.4].

4. Klasyfikacja samodzielnych sufitów podwieszanych Norgips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2. Grubość płyt 1x15+2x12,5 mm

Na podstawie analizy wyników badań odporności ogniowej przywołanych w punkcie 3, samodzielne sufity podwieszane Norgips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 o grubości 1x15+2x12,5 mm wykonane i zmontowane zgodnie z opisem technicznym podanym w punkcie 2, sklasyfikowane zostały, wg normy PN-EN 13501-2:2016-07 [1.1], w klasie odporności ogniowej:

EI 90 (a–b)

5. Samodzielne sufity podwieszane Norgips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 o grubości płyt 1x15+2x12,5 mm pełniące funkcję oddzielenia pożarowego

Poziome przegrody oddzielenia pożarowego w postaci stropu lub dachu płaskiego z sufitem podwieszanym Norgips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 o grubości płyt 1x15+2x12,5 mm, wykonanym i zmontowanym zgodnie z opisem technicznym podanym w punkcie 2, przy uwzględnieniu klasyfikacji podanej w punkcie 4, stanowiące samodzielne przegrody przy działaniu ognia od dołu zapewniają odpowiednio spełnienie następujących kryteriów odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2:2016-07 [1.1]

- Układy: strop – sufit podwieszany oraz strop – okładzina sufitowa (konstrukcja stropu zaprojektowana zgodnie z Polskimi Normami i Eurokodami)

klasa odporności ogniowej **REI 90 (a←b)**

- Układy: dach – sufit podwieszany oraz dach – okładzina sufitowa (konstrukcja dachu zaprojektowana zgodnie z Polskimi Normami i Eurokodami)

klasa odporności ogniowej **REI 90 (a←b)**.

6. Zastrzeżenia

Klasyfikacja podana w punkcie 4 obowiązuje dla elementów z płyt gipsowo-kartonowych Norgips, produkowanych zgodnie z normą PN-EN 520+A1:2012, o masie 1 m² płyt nie mniejszej niż:

- 10,1 kg - dla płyt typu DF i DFH2 o grubości 12,5 mm,
- 12,0 kg - dla płyt typu DF i DFH2 o grubości 15 mm.

Klasyfikacja nr LBO – 789 – K/19 zastępuje klasyfikację nr LBO – 789.1 – K/17.

Klasyfikacja nr LBO – 789 – K/19 nie może być powielana inaczej jak tylko w całości.

7. Termin ważności klasyfikacji

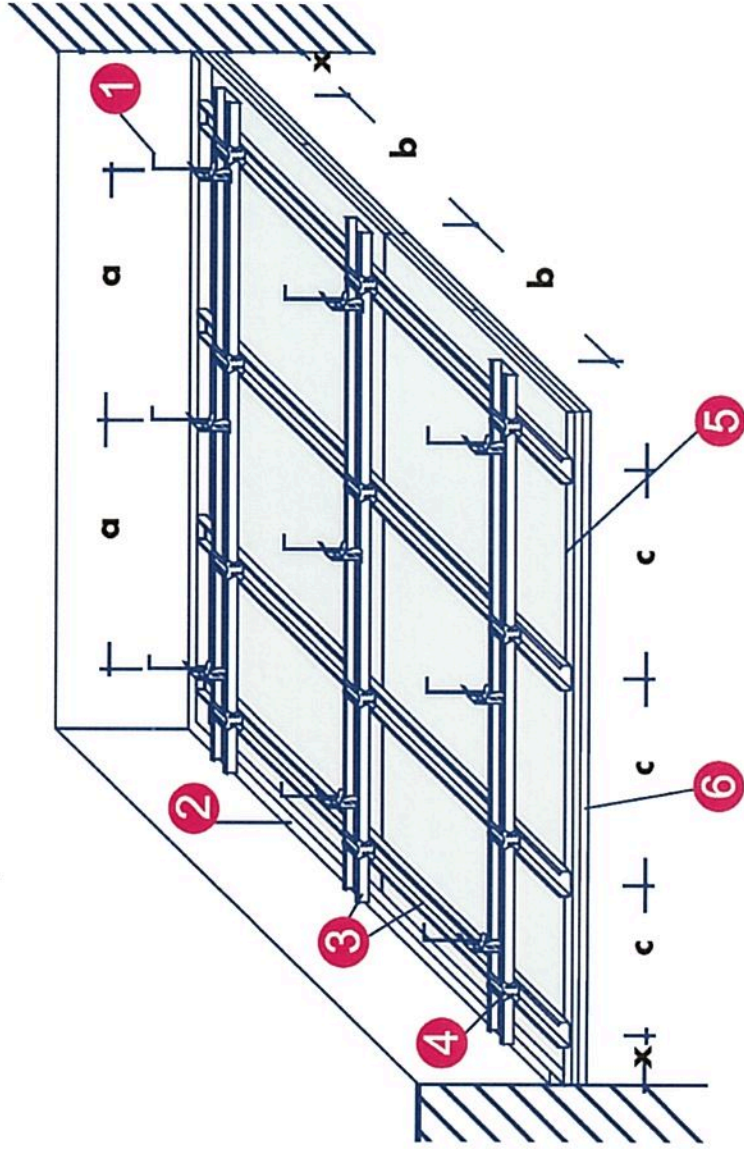
Klasyfikacja zachowuje ważność do 05.11.2022 roku pod warunkiem, że w rozwiązaniach technicznych ścian nie zostaną wprowadzone jakiegokolwiek zmiany materiałowe lub konstrukcyjne.


Prezes Zarządu
Andrzej Szarycki

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

8. Rysunki

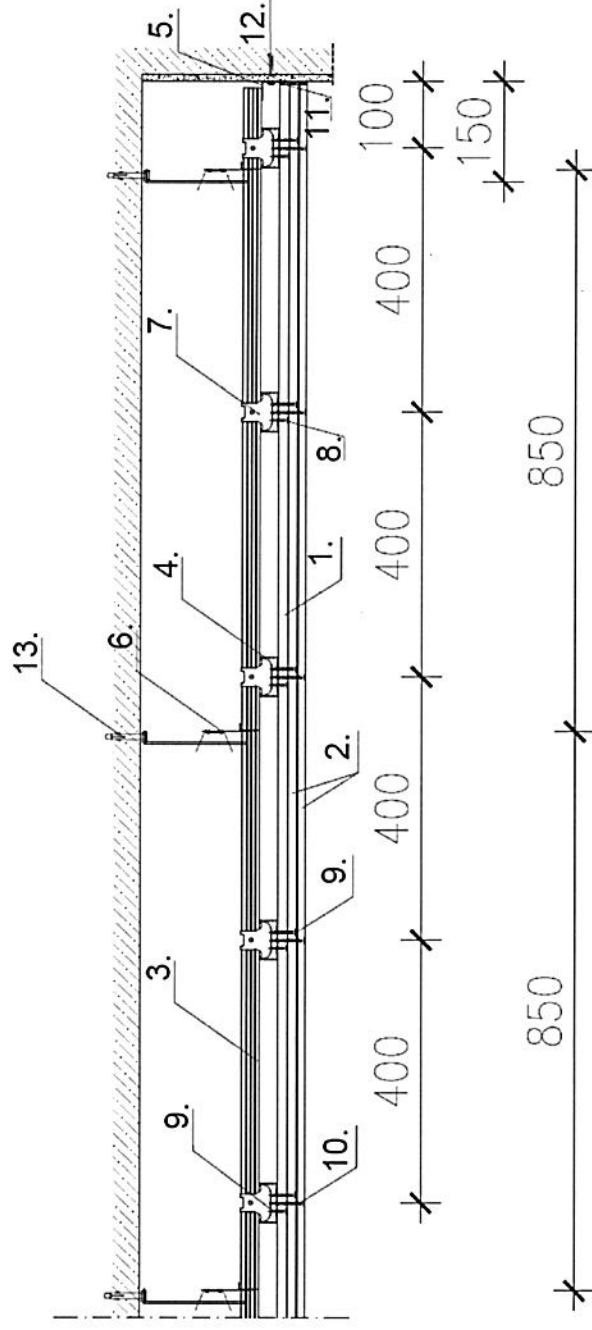
**Samodzielne sufity podwieszane Norgips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych
Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 o grubości 1x15+2x12,5 mm**



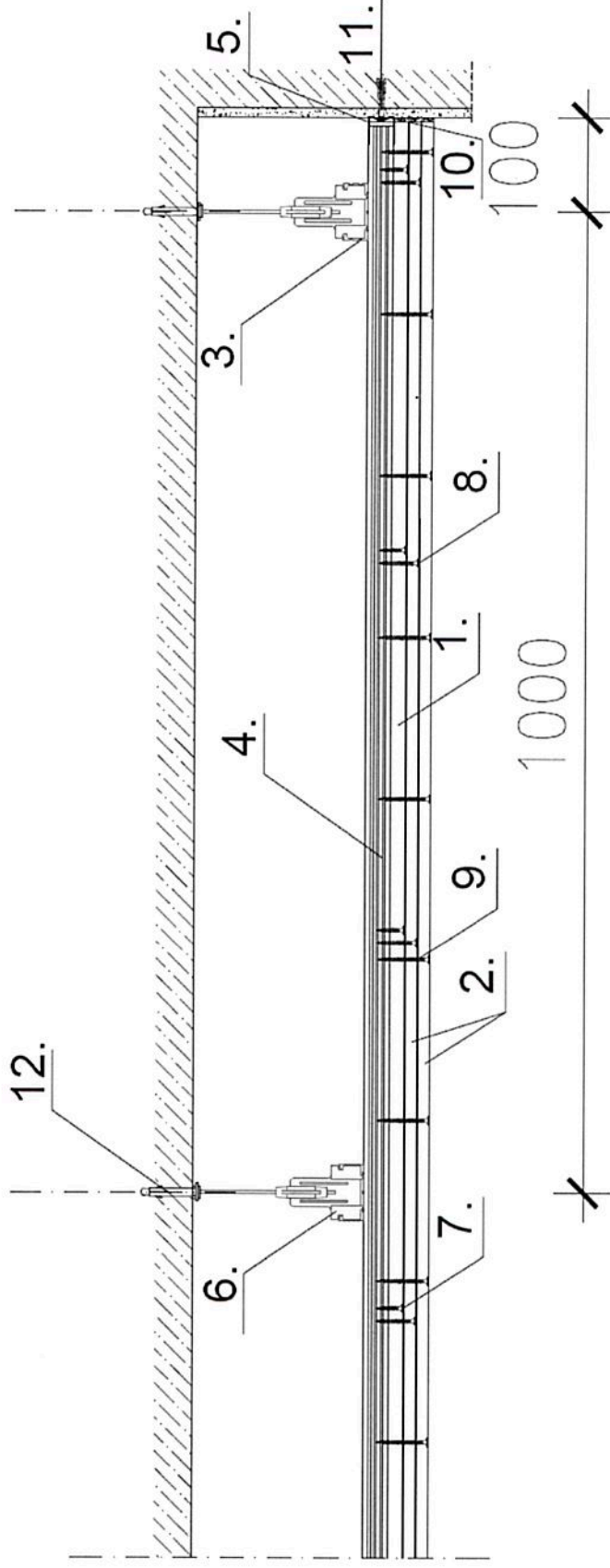
x – max. 100 mm
a – max. 850 mm
b – max. 1000 mm
c – max. 400 mm

1. Wieszak Norgips: obrotowy ze sprężyną lub obrotowy noniuszowy lub ES 60 lub ES 60 plus
2. Profil Norgips UD 30
3. Profile Norgips CD 60 warstwy głównej i nośnej o min. grub. 0,55 mm
4. Łącznik krzyżowy Norgips do profili CD 60
5. Poszycie z płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 grub. 1x15 mm
6. Poszycie z płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 grub. 2x12,5 mm

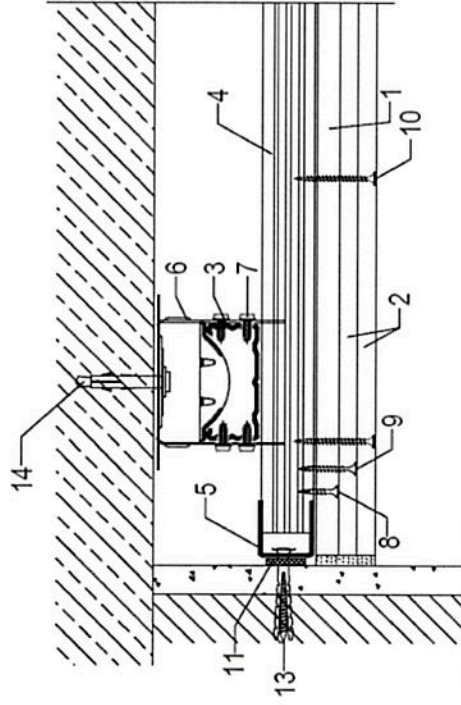
Rysunek nr 1 Widok sufitu podwieszanego – konstrukcja krzyżowa dwupoziomowa



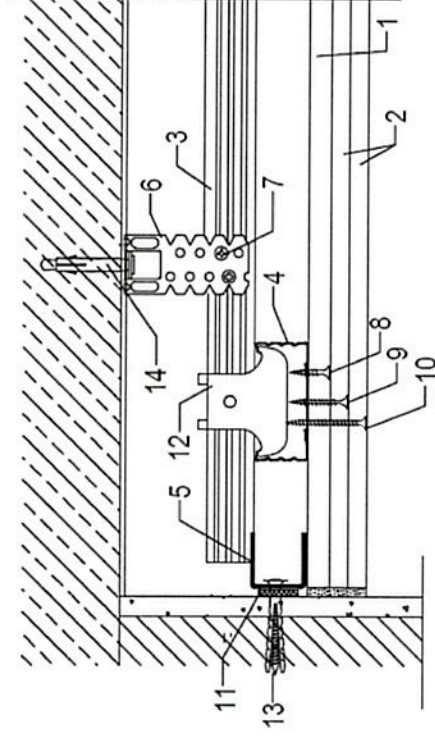
1. Jedna warstwa płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF typu DFH2 gr. 15 mm
2. Dwie warstwy płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF typu DFH2 gr. 12,5 mm
3. Profil Norgips CD 60 warstwy głównej o min. grub. 0,55 mm
4. Profil Norgips CD 60 warstwy nośnej o min. grub. 0,55 mm
5. Profil Norgips UD 30 o min. grub. 0,55 mm
6. Wieszak Norgips obrotowy ze sprężyną lub Norgips obrotowy noniuszowy lub Norgips ES 60 plus
7. Łącznik krzyżowy Norgips do profili CD 60
8. Blachowkręt Norgips 3,5 x 25 mm co 40 cm
9. Blachowkręt Norgips 3,5 x 45 mm co 40 cm
10. Blachowkręt Norgips 3,5 x 55 mm co 17 cm
11. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 30 mm
12. Łącznik mechaniczny np. kolek rozporowy, dybel
13. Łącznik mechaniczny np. wkręt, dybel stalowy



1. Jedna warstwa płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF1 typu DFH2 gr. 15 mm
2. Dwie warstwy płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF1 typu DFH2 gr. 12,5 mm
3. Profil Norgips CD 60 warstwy głównej o min. grub. 0,55 mm
4. Profil Norgips CD 60 warstwy nośnej o min. grub. 0,55 mm
5. Profil Norgips UD 30 o min. grub. 0,55 mm
6. Wieszak Norgips obrotowy ze sprężyną lub Norgips obrotowy noniuszowy lub Norgips ES 60 plus
7. Blachowkręt Norgips 3,5 x 25 mm co 40 cm
8. Blachowkręt Norgips 3,5 x 45 mm co 40 cm
9. Blachowkręt Norgips 3,5 x 55 mm co 17 cm
10. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 30 mm
11. Łącznik mechaniczny np. kolek rozporowy, dybel
12. Łącznik mechaniczny np. wkręt, dybel stalowy



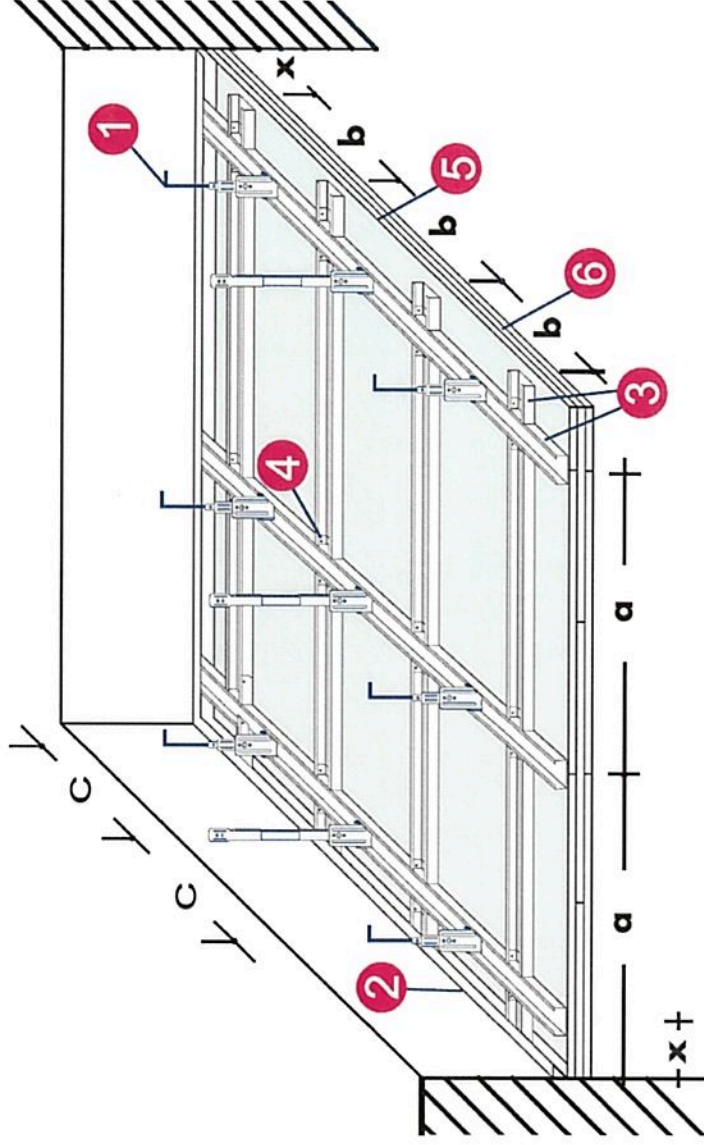
maks. 150 mm



maks. 100 mm

1. Jedna warstwa płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF1 typu DFH2 gr. 15 mm
2. Dwie warstwy płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF1 typu DFH2 gr. 12,5 mm
3. Profil Norgips CD 60 warstwy głównej o min. grub. 0,55 mm
4. Profil Norgips CD 60 warstwy nośnej o min. grub. 0,55 mm
5. Profil Norgips UD 30 o min. grub. 0,55 mm
6. Wieszak Norgips ES 60 lub Norgips ES 60 plus
7. Blachowkręt z końcówką samowiercą Norgips 3,9 mm x 11 mm lub Norgips 3,5 mm x 9,5 mm (4 szt. na wieszak ES lub ES plus)
8. Blachowkręt Norgips 3,5 x 25 mm co 40 cm
9. Blachowkręt Norgips 3,5 x 45 mm co 40 cm
10. Blachowkręt Norgips 3,5 x 55 mm co 17 cm
11. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 30 mm
12. Łącznik krzyżowy Norgips do profili CD 60
13. Łącznik mechaniczny np. kolek rozporowy, dybel
14. Łącznik mechaniczny np. wkręt, dybel stalowy

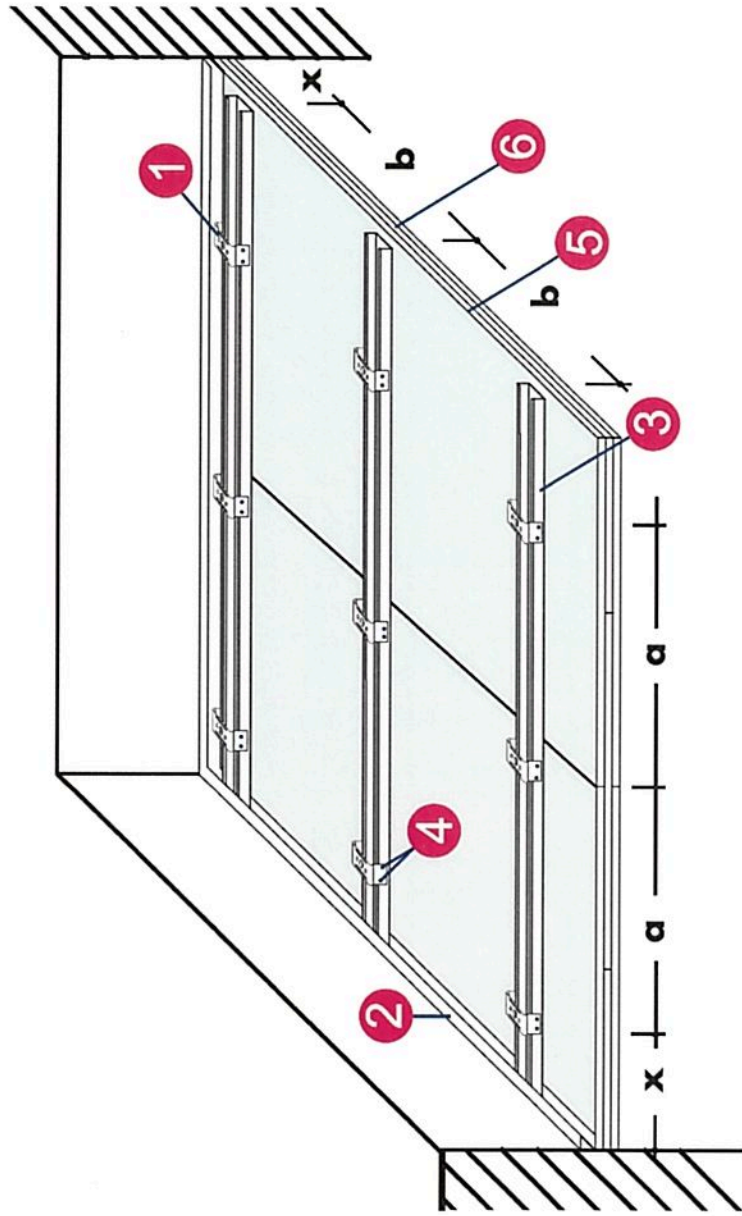
Rysunek nr 4 Sufit podwieszany o konstrukcji krzyżowej dwupoziomowej – przekrój prostopadły i równoległy do profili warstwy głównej



x – max. 100 mm
a – max. 1200 mm
b – max. 400 mm
c – max. 700 mm

1. Wieszak Norgips: obrotowy ze sprężyną lub obrotowy noniuszowy lub ES 60 lub ES 60 plus
2. Profil Norgips UD 30 o min. grub. 0,55 mm
3. Profile Norgips CD 60 warstwy głównej i nośnej o min. grub. 0,55 mm
4. Łącznik poprzeczny jednostronny Norgips do profili CD 60 łączony z końcówką samowiercą Norgips 3,9 mm x 11 mm lub Norgips 3,5 mm x 9,5 mm (4 szt. na jedno połączenie)
5. Poszycie z płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF typu DFH2 grub. 1x15 mm
6. Poszycie z płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF typu DFH2 grub. 2x12,5 mm

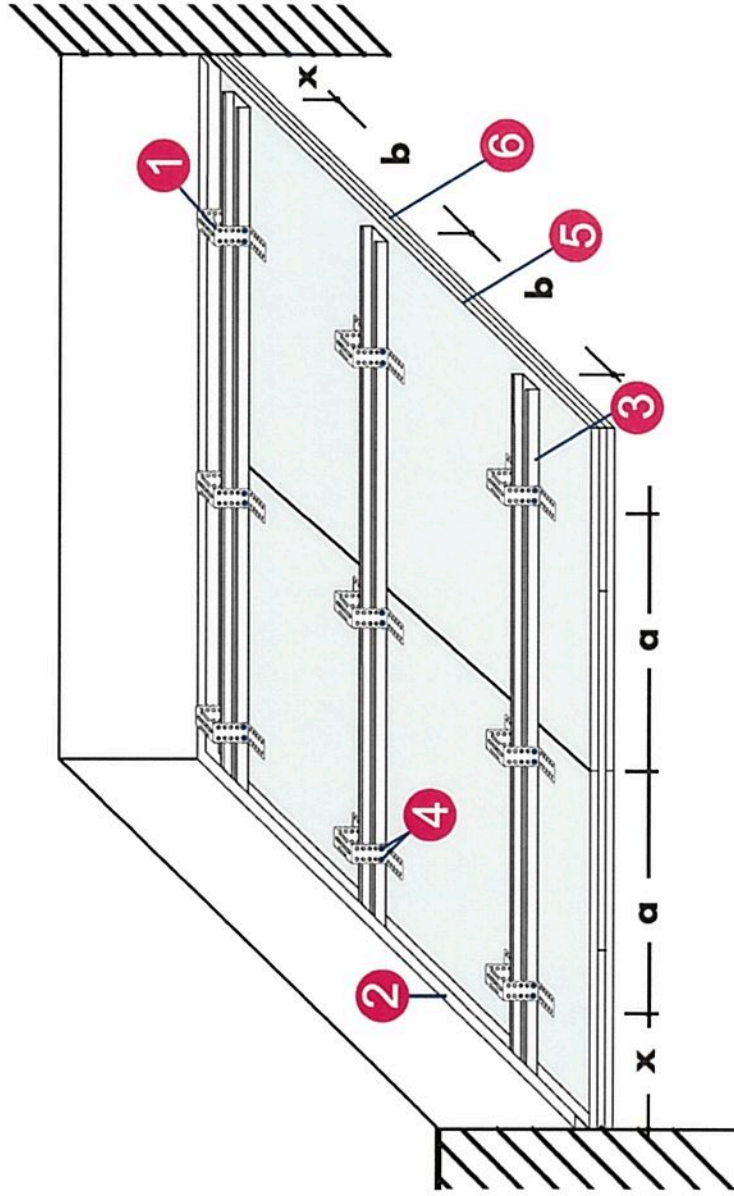
Rysunek nr 5 Widok sufitu podwieszanego – konstrukcja krzyżowa jednopoziomowa



x – max. 100 mm
a – max. 850 mm
b – max. 400 mm

1. Wieszak Norgips ES 60 plus
2. Profil Norgips UD 30 o min. grub. 0,55 mm
3. Profil Norgips CD 60 o min. grub. 0,55 mm
4. Błachowkręty z końcówką samowiercą Norgips 3,9 mm x 11 mm lub Norgips 3,5 mm x 9,5 mm (4 szt. na wieszak ES plus)
5. Poszycie z płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 grub. 1x15 mm
6. Poszycie z płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 grub. 2x12,5 mm

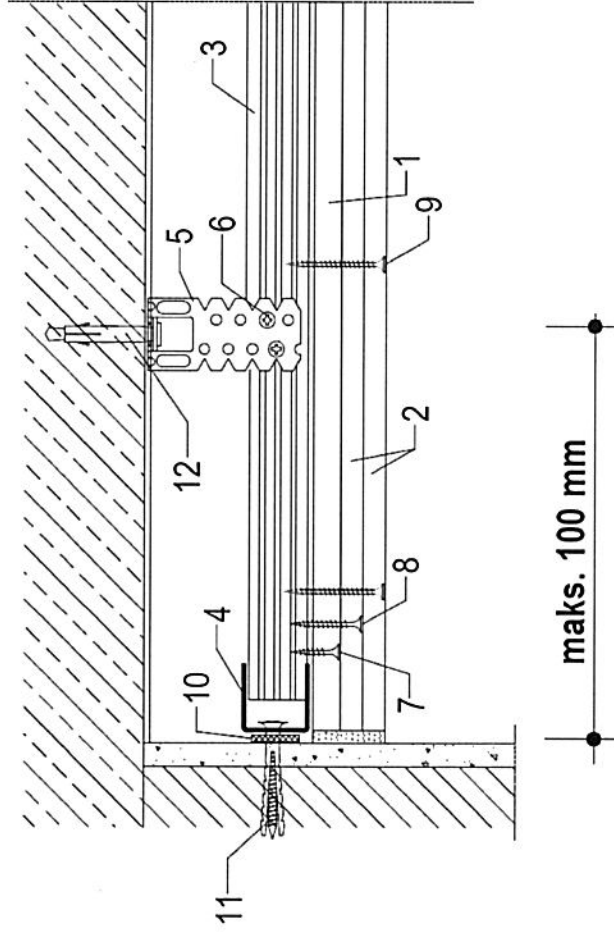
Rysunek nr 6 Widok okładziny sufitowej na wieszakach Norgips ES 60 plus



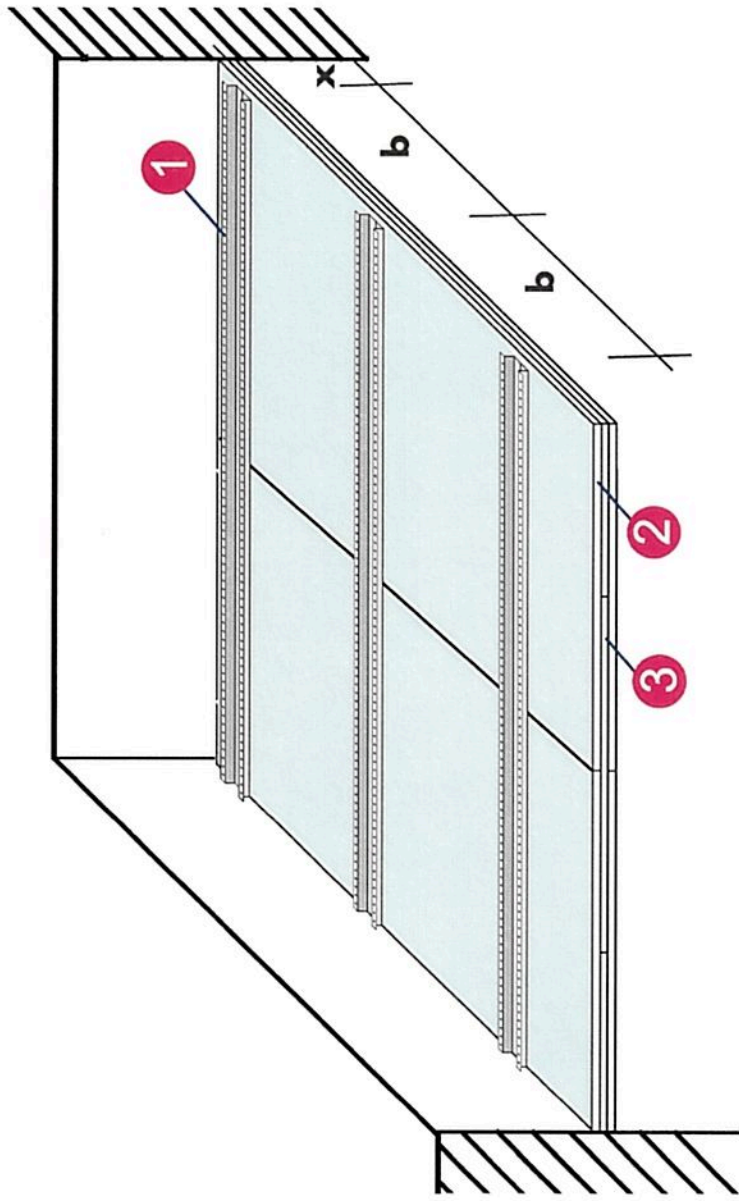
x – max. 100 mm
a – max. 850 mm
b – max. 400 mm

1. Wieszak Norgips ES 60
2. Profil Norgips UD 30 o min. grub. 0,55 mm
3. Profil Norgips CD 60 o min. grub. 0,55 mm
4. Blachowkręty z końcówką samowiercą Norgips 3,9 mm x 11 mm lub Norgips 3,5 mm x 9,5 mm (4 szt. na wieszak ES)
5. Poszycie z płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF typu DFH2 grub. 1x15 mm
6. Poszycie z płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF typu DFH2 grub. 2x12,5 mm

Rysunek nr 7 Widok okładziny sufitowej na wieszakach Norgips ES 60



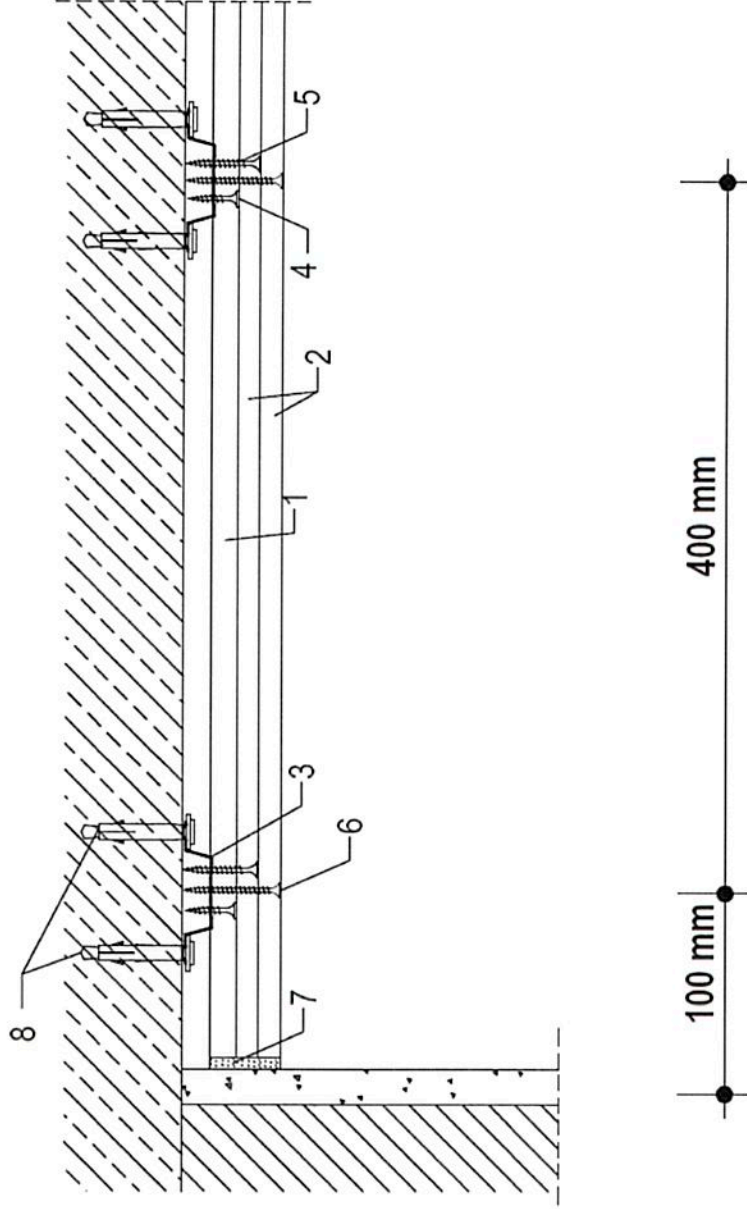
1. Jedna warstwa płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF typu DFH2 gr. 15 mm
2. Dwie warstwy płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF typu DFH2 gr. 12,5 mm
3. Profil Norgips CD 60 o min. grub. 0,55 mm
4. Profil Norgips UD 30 o min. grub. 0,55 mm
5. Wieszak Norgips ES 60 lub Norgips ES 60 plus
6. Blachowkręt z końcówką samowiercą Norgips 3,9 mm x 11 mm lub Norgips 3,5 mm x 9,5 mm (4 szt. na wieszak ES lub ES plus)
7. Blachowkręt Norgips 3,5 x 25 mm co 40 cm
8. Blachowkręt Norgips 3,5 x 45 mm co 40 cm
9. Blachowkręt Norgips 3,5 x 55 mm co 17 cm
10. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 30 mm
11. Łącznik mechaniczny np. kolek rozporowy, dybel
12. Łącznik mechaniczny np. wkręt, dybel stalowy



x – max. 100 mm
b – max. 400 mm

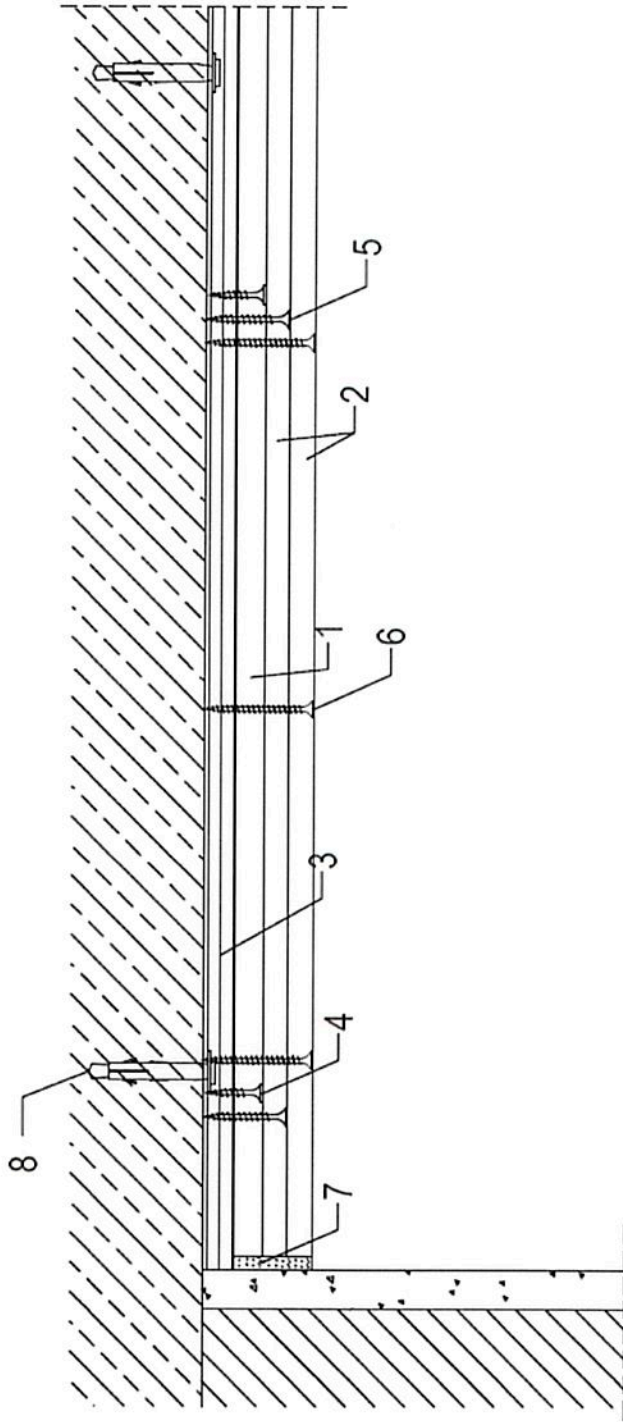
1. Profil Norgips Kapeluszowy o min. grub. 0,55 mm
2. Poszycie z płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 grub. 1x15 mm
3. Poszycie z płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 grub. 2x12,5 mm

Rysunek nr 9 Widok okładziny sufitowej na profilach kapeluszowych



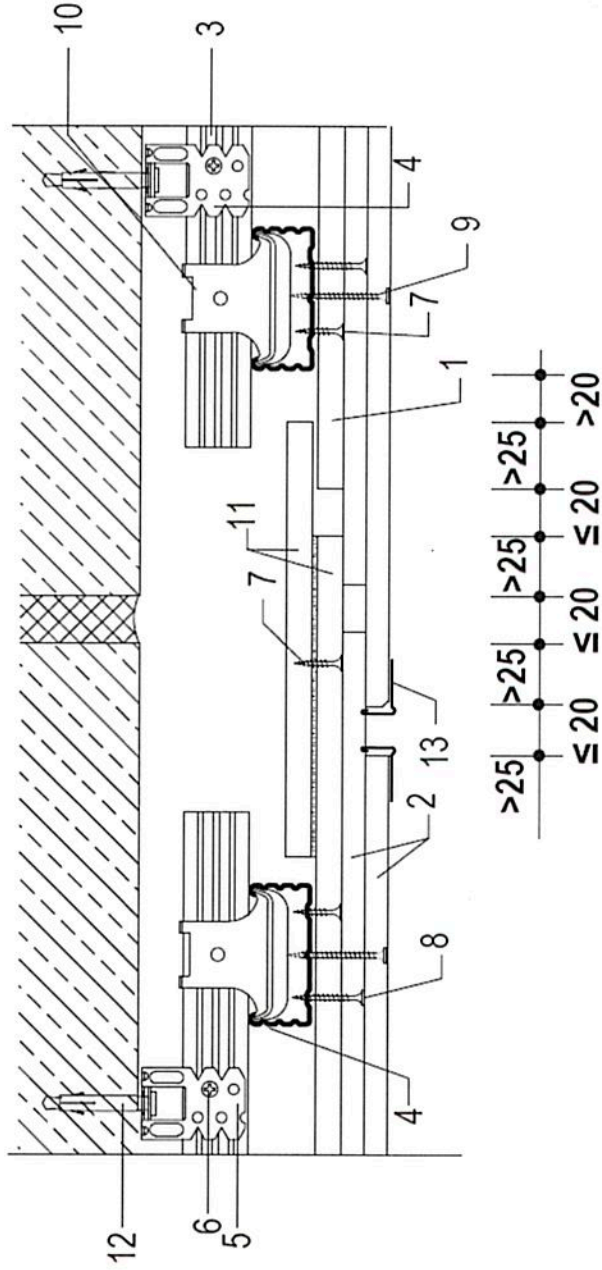
1. Jedna warstwa płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF typu DFH2 gr. 15 mm
2. Dwie warstwy płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF typu DFH2 gr. 12,5 mm
3. Profil Norgips kapeluszowy o min. grub. 0,55 mm
4. Blachowkręt Norgips 3,5 x 25 mm co 40 cm
5. Blachowkręt Norgips 3,5 x 45 mm co 40 cm
6. Blachowkręt Norgips 3,5 x 55 mm co 17 cm
7. Masa z gipsu szpachlowego Norgips Standard lub Norgips Start
8. Łącznik mechaniczny np. wkręt, dybel stalowy

Rysunek nr 10 Okładzina sufitowa na profilach kapeluszowych - przekrój prostopadły do profili



1. Jedna warstwa płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF1 typu DFH2 gr. 15 mm
2. Dwie warstwy płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF1 typu DFH2 gr. 12,5 mm
3. Profil Norgips kapeluszowy o min. grub. 0,55 mm
4. Blachowkręt Norgips 3,5 x 25 mm co 40 cm
5. Blachowkręt Norgips 3,5 x 45 mm co 40 cm
6. Blachowkręt Norgips 3,5 x 55 mm co 17 cm
7. Masa z gipsu szpachlowego Norgips Standard lub Norgips Start
8. Łącznik mechaniczny np. wkręt, dybel stalowy

Rysunek nr 11 Okładzina sufitowa na profilach kapeluszowych - przekrój równoległy do profili



1. Jedna warstwa płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF typu DFH2 gr. 15 mm
2. Dwie warstwy płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF typu DFH2 gr. 12,5 mm
3. Profil Norgips CD 60 warstwy głównej o min. grub. 0,55 mm
4. Profil Norgips CD 60 warstwy nośnej o min. grub. 0,55 mm
5. Wieszak Norgips ES 60 lub Norgips ES 60 plus lub Norgips obrotowy ze sprężyną lub Norgips obrotowy noniuszowy
6. Blachowkręt z końcówką samowiercą Norgips 3,9 mm x 11 mm lub Norgips 3,5 mm x 9,5 mm (4 szt. na wieszak ES lub ES plus)
7. Blachowkręt Norgips 3,5 x 25 mm co 40 cm
8. Blachowkręt Norgips 3,5 x 45 mm co 40 cm
9. Blachowkręt Norgips 3,5 x 55 mm co 17 cm
10. Łącznik krzyżowy Norgips do profili CD 60
11. Płyty Norgips GKF typu DF lub Norgips GKF typu DFH2 gr. 15 mm sklejone masą z gipsu szpachlowego Norgips Standard lub Norgips Start
12. Łącznik mechaniczny np. wkręt, dybel stalowy
13. Narożnik ochronny

Rysunek nr 12 Dylatacja sufitu podwieszanego