

Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej nr LBO – 060 – KZ/25

Klasyfikowany wyrób:

**Ściany działowe nienośne Norgips z obustronnymi
okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF,
Norgips GKFI typu DFH2 lub Norgips Acoustic Super typu
DFH2IRE**

Zlecniodawca:Norgips Sp. z o.o.
ul. Krakowiaków 50
02-255 Warszawa**Opracowana przez:**Zespół Laboratoriów Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 Goleniów**Miejsce i data wydania:**

Łozienica, 11.12.2025

Egz. nr 1

Klasyfikację wydrukowano w 3 egzemplarzach. Egz. nr 1, 2 – Zlecniodawca, Egz. nr 3 – a/a

1. Dokumenty stanowiące podstawę klasyfikacji

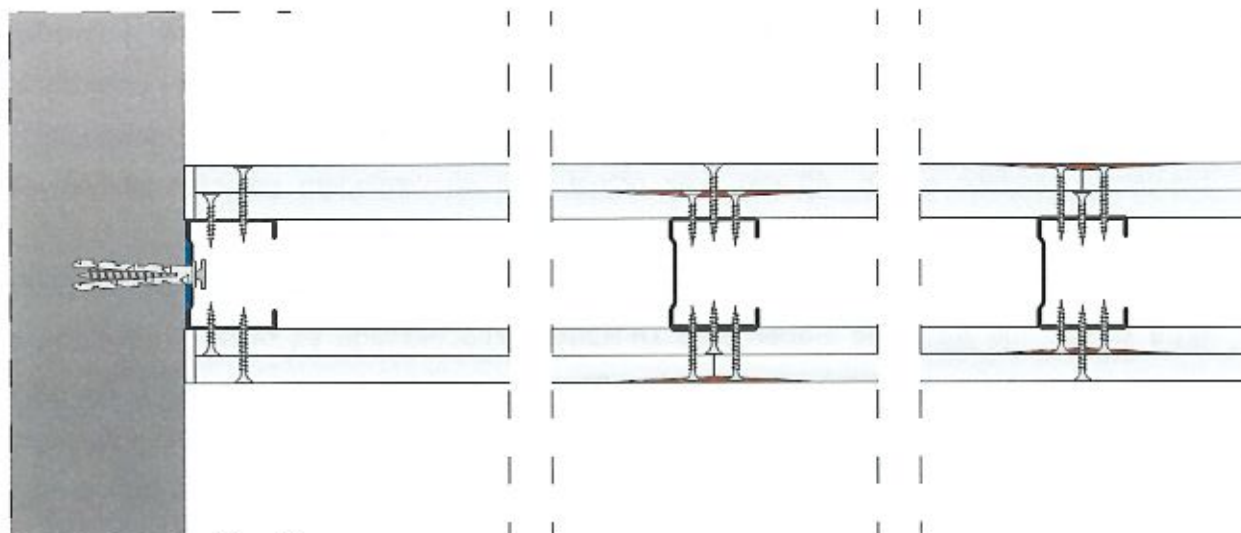
- 1.1. Norma PN-EN 1364-1:2015-08 Badania odporności ogniowej elementów nienośnych – Część 1: Ściany.
- 1.2. Norma PN-EN 1363-1:2020-07 Badania odporności ogniowej – Część 1: Wymagania ogólne.
- 1.3. Norma PN-EN 13501-2:2023-09 Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej.
- 1.4. Norma PN-EN 13279-1:2009 Spoiwa gipsowe i tynki gipsowe. Część 1: Definicje i wymagania.
- 1.5. Norma PN-EN 13963:2014-10 Materiały łączące do płyt gipsowo-kartonowych. Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.6. Norma PN-EN 14566+A1:2012 Łączniki mechaniczne do konstrukcji z płyt gipsowo-kartonowych -- Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.7. Norma PN-EN 14195:2015-02 Elementy szkieletowej konstrukcji metalowej do stosowania z płytami gipsowo-kartonowymi -- Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.8. Raport LP01-6041/15/R22NP Ściana działowa nienośna SD-2x12,5 DF CW 50 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKF typu DF grubości 2x12,5 mm marki Norgips na systemowych profilach stalowych Norgips CW 50 i UW 50 bez wypełnienia. ITB, Warszawa – Pionki 2015.
- 1.9. Norma PN-EN 520+A1:2012 Płyty gipsowo-kartonowe -- Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.10. Norma PN-EN 10143:2008 Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły -- Tolerancje wymiarów i kształtu
- 1.11. Dokumentacja techniczna dostarczona przez firmę Norgips Sp. z o.o.

2. Opis techniczny ścian działowych Norgips z obustronnymi okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF grub. 12,5 mm lub Norgips GKFI typu DFH2 grub. 12,5 mm lub Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm.

2.1. Ściany działowe

**SD - 2x12,5 GKF DF/CW 50, SD - 2x12,5 GKF DF/CW 75,
SD - 2x12,5 GKF DF/CW 100, SD - 2x12,5 GKFI DFH2/CW 50,
SD - 2x12,5 GKFI DFH2/CW 75, SD - 2x12,5 GKFI DFH2/CW 100,
SD - 2x12,5 DFH2IRE/CW 50, SD - 2x12,5 DFH2IRE/CW 75,
SD - 2x12,5 DFH2IRE/CW 100**

z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grubości 2x12,5 mm lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm marki Norgips wykonana na konstrukcji pojedynczej.



Konstrukcję ścian stanowią profile systemowe Norgips **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 lub CW 100 i UW 100** ze stali zimnociętej ocynkowanej o grubości nominalnej: **0,55 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm lub **0,6 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm.

Profile obwodowe **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 CW lub CW 100 i UW 100** mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, itp. w rozstawie co **80 cm**.

Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości **3 mm**. Pomiędzy dolne i górne półki profili **UW 50, UW 75 lub UW 100** wsunięte są pionowo pojedyncze profile **CW 50, CW 75 lub CW 100**. Ich maksymalny rozstaw osiowy wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. Długość profili **CW 50, CW 75 lub CW 100** powinna być o 1,5 cm krótsza od odległości pomiędzy środkami dolnych i górnych profili **UW 50, UW 75 lub UW 100**.

Pierwsza warstwa płyt **GKF typu DF grub. 12,5 mm lub GKFI typu DFH2 grub. 12,5 mm lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm** mocowana jest systemowymi

blachowkrętami ϕ 3,5 x 25 mm do dolnych profili UW i profili CW (słupków) w rozstawie maksymalnym co 75 cm. Druga warstwa płyt GKF typu DF grub. 12,5 mm lub GKFI typu DFH2 grub. 12,5 mm lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ 3,5 x 35 mm do dolnych profili UW i profili CW (słupków) w rozstawie maksymalnym co 25 cm.

Płyty montowane są w taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w pierwszej warstwie poszycia. Połączenia pionowe przesunięte są o minimum 30 cm, zazwyczaj przesunięcie to wynosi 60 cm lub 62,5 cm. Połączenia pionowe w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń pionowych pierwszej warstwy o minimum 30 cm, zazwyczaj przesunięcie to wynosi 60 cm lub 62,5 cm.

W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni ściany pomiędzy sąsiednimi płytami muszą być one przesunięte względem siebie o min. 40 cm. Połączenia poziome w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń poziomych w pierwszej warstwie o min. 40 cm oraz przesunięte są względem połączeń poziomych występujących pomiędzy sąsiednimi płytami tej warstwy o min. 40 cm.

Łby wkrętów w drugiej warstwie oraz złącza pionowe i poziome płyt GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE szpachlowane są masą szpachlową z systemowego gipsu szpachlowego Norgips Start lub gotową masą szpachlową Norgips Start & Finish. W złączach płyt drugiej warstwy stosowane są systemowe taśmy zbrojące Norgips samoprzylepne z włókna szklanego lub taśmy zbrojące z fizeliny. Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe Norgips Extra Finish, Norgips Start & Finish, Norgips Finish MEGA lub gładź gipsowa Norgips Finish.

Ze względów akustycznych możliwe jest wypełnienie ściany dowolną wełną mineralną posiadającą reakcję na ogień w klasie A1.

Szczegóły konstrukcyjne ścian działowych przedstawiono na Rys. 1 - 4.

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w tablicach nr 1 – 3, kolumny 8 i 10, maksymalne wysokości ścian podano w tablicach nr 1 – 3, kolumny 9 i 11.

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza 15 m należy stosować dylatacje. Rys. 5-6

W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej. Rys. 17

2.2. Ściany działowe

SD - 2x12,5 GKF DF/CW 50+CW 50,

SD - 2x12,5 GKF DF/CW 75+CW 75, SD - 2x12,5 GKF DF/CW 100+CW 100,

SD - 2x12,5 GKFI DFH2/CW 50+CW 50, SD - 2x12,5 GKFI DFH2/CW 75+CW 75,

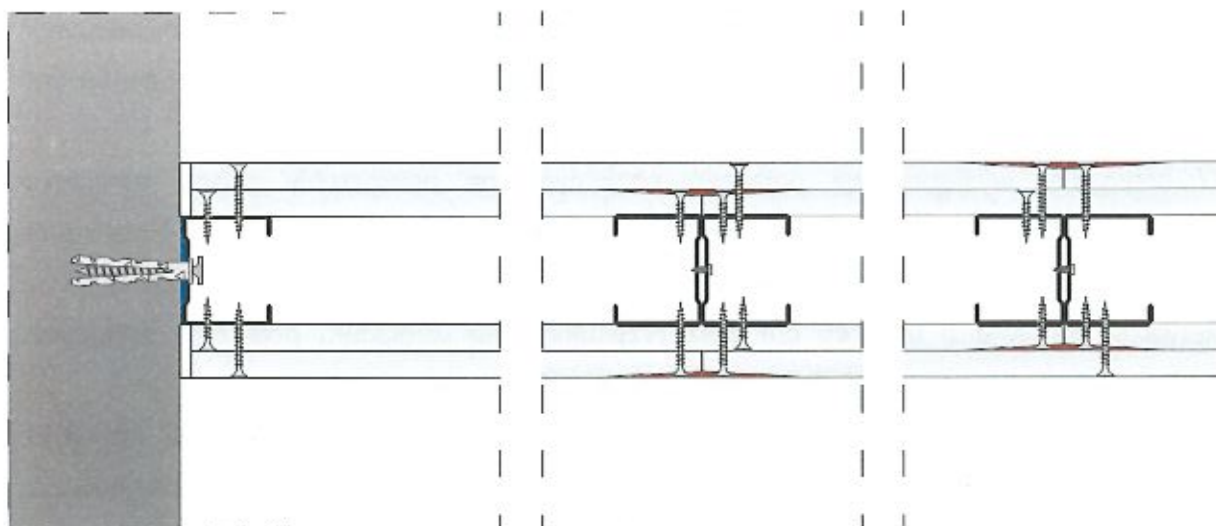
SD - 2x12,5 GKFI DFH2/CW 100+CW 100,

SD - 2x12,5 DFH2IRE/CW 50+CW 50,

SD - 2x12,5 DFH2IRE/CW 75+CW 75,

SD - 2x12,5 DFH2IRE/CW 100+CW 100,

z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2x12,5 mm marki Norgips wykonane na konstrukcji pojedynczej z podwójnymi profilami CW.



Konstrukcję ścian stanowią profile systemowe Norgips **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** ze stali zimnociętej ocynkowanej o grubości nominalnej **0,55 mm** w tolerancji $\pm 0,06$ mm lub **0,6 mm** w tolerancji $\pm 0,06$ mm.

Profile obwodowe **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, itp. w rozstawie co **80 cm**.

Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości **3 mm**. Pomiędzy dolne i górne półki profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100** wsunięte są pionowo podwójne profile **CW 50, CW 75** lub **CW 100** skręcone ze sobą środkami przy użyciu blachowkrętów z końcówką samowierzącą $\phi 3,5 \times 9,5$ mm w rozstawie maksymalnym co **40 cm**. Maksymalny rozstaw osiowy podwójnych profili **CW 50, CW 75** lub **CW 100** wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. Długość profili **CW 50, CW 75** lub **CW 100** powinna być o 1,5 cm krótsza od odległości pomiędzy środkami dolnych i górnych profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100**.

Pierwsza warstwa płyt **GKF typu DF grub. 12,5 mm** lub **GKFI typu DFH2 grub. 12,5 mm** lub **Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ 3,5 x 25 mm do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co 75 cm. Druga warstwa płyt **GKF typu DF grub. 12,5 mm** lub **GKFI typu DFH2 grub. 12,5 mm** lub **Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ 3,5 x 35 mm do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co 25 cm.

Płyty montowane są w taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w pierwszej warstwie poszycia. Połączenia pionowe przesunięte są o minimum 30 cm, zazwyczaj przesunięcie to wynosi 60 cm lub 62,5 cm. Połączenia pionowe w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń pionowych pierwszej warstwy o minimum 30 cm, zazwyczaj przesunięcie to wynosi 60 cm lub 62,5 cm.

W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni ściany pomiędzy sąsiednimi płytami muszą być one przesunięte względem siebie o min. 40 cm. Połączenia poziome w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń poziomych w pierwszej warstwie o min. 40 cm oraz przesunięte są względem połączeń poziomych występujących pomiędzy sąsiednimi płytami tej warstwy o min. 40 cm.

Łby wkrętów w drugiej warstwie oraz złącza pionowe i poziome płyt **GKF typu DF** lub **GKFI typu DFH2** lub **Acoustic Super typu DFH2IRE** szpachlowane są masą szpachlową z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start** lub gotową masą szpachlową **Norgips Start & Finish**. W złączach płyt drugiej warstwy stosowane są systemowe taśmy zbrojące **Norgips** samoprzylepne z włókna szklanego lub taśmy zbrojące z fizeliny. Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe **Norgips Extra Finish**, **Norgips Start & Finish**, **Norgips Finish MEGA** lub gładź gipsowa **Norgips Finish**.

Ze względów akustycznych możliwe jest wypełnienie ściany dowolną wełną mineralną posiadającą reakcję na ogień w klasie A1.

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w **tablicach nr 1-3, kolumny 8 i 10**, maksymalne wysokości ścian podano w **tablicach nr 1 – 3, kolumny 9 i 11**.

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza 15 m należy stosować dylatacje.

W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej. **Rys. 17**

2.3. Ściany działowe

SD - 2x12,5 GKF DF/2xCW 50,

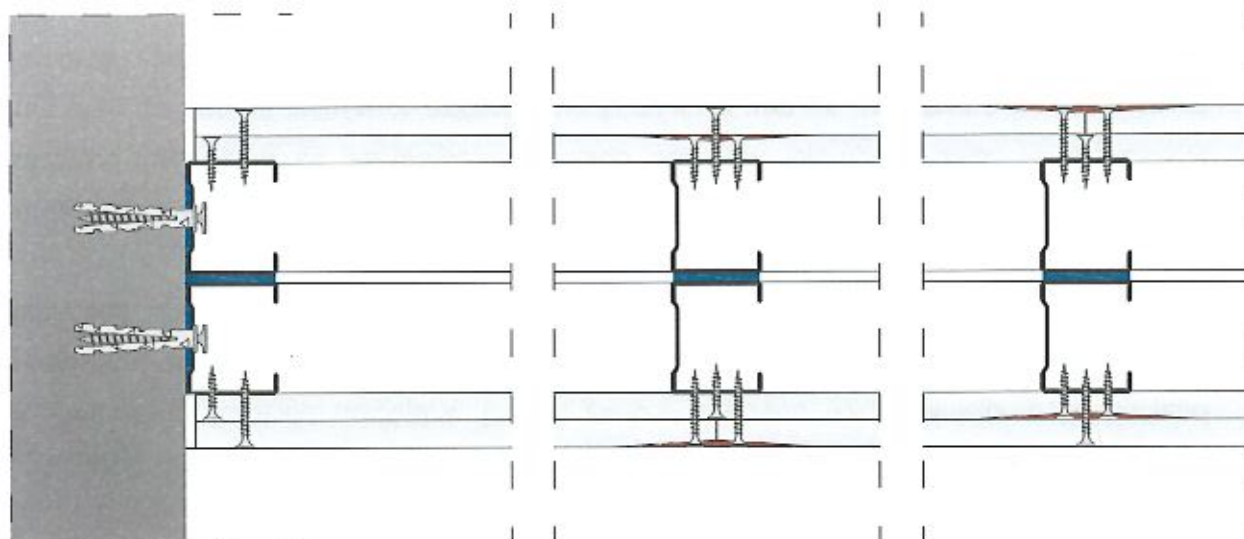
SD - 2x12,5 GKF DF/2xCW 75, SD - 2x12,5 GKF DF/2xCW 100,

SD - 2x12,5 GKFI DFH2/2xCW 50, SD - 2x12,5 GKFI DFH2/2xCW 75,

SD - 2x12,5 GKFI DFH2/2xCW 100, SD - 2x12,5 DFH2IRE/2xCW 50,

SD - 2x12,5 DFH2IRE/2xCW 75, SD - 2x12,5 DFH2IRE/2xCW 100.

z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grubości 2x12,5 mm lub Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2x12,5 mm marki Norgips wykonane na konstrukcji podwójnej.



Konstrukcję ścian stanowią profile systemowe Norgips **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** ze stali zimnociętej ocynkowanej o grubości nominalnej: **0,55 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm lub **0,6 mm** w tolerancji +/- 0,06 mm.

Profile obwodowe **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** mocowane są w dwóch rzędach oddalonych od siebie o 3-5 mm. Mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, itp. w rozstawie co **80 cm**.

Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości **3 mm**. Ta sama taśma uszczelniająca umieszczona jest również pomiędzy sąsiednimi profilami **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** znajdującymi się w dwóch rzędach konstrukcji. Pomiędzy dolne i górne półki profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100** wsunięte są pionowo pojedyncze profile **CW 50, CW 75** lub **CW 100**. Ich maksymalny rozstaw osiowy wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. Długość profili **CW 50, CW 75** lub **CW 100** powinna być o 1,5 cm krótsza od odległości pomiędzy środkami dolnych i górnych profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100**.

Pierwsza warstwa płyt **GKF typu DF grub. 12,5 mm** lub **GKFI typu DFH2 grub. 12,5 mm** lub **Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ **3,5 x 25 mm** do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co **75 cm**. Druga warstwa płyt **GKF typu DF grub. 12,5 mm** lub **GKFI typu DFH2 grub. 12,5 mm** lub **Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ **3,5 x 35 mm** do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co **25 cm**.

Płyty montowane są w taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w pierwszej warstwie poszycia. Połączenia pionowe przesunięte są o minimum **30 cm**, zazwyczaj przesunięcie to wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. Połączenia pionowe w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń pionowych pierwszej warstwy o minimum **30 cm**, zazwyczaj przesunięcie to wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**.

W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni ściany pomiędzy sąsiednimi płytami muszą być one przesunięte względem siebie o min. **40 cm**. Połączenia poziome w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń poziomych w pierwszej warstwie o min. **40 cm** oraz przesunięte są względem połączeń poziomych występujących pomiędzy sąsiednimi płytami tej warstwy o min. **40 cm**.

Łby wkrętów w drugiej warstwie oraz złącza pionowe i poziome płyt **GKF typu DF** lub **GKFI typu DFH2** lub **Acoustic Super typu DFH2IRE** szpachlowane są masą szpachlową z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start** lub gotową masą szpachlową **Norgips Start & Finish**. W złączach płyt drugiej warstwy stosowane są systemowe taśmy zbrojące **Norgips** samoprzylepne z włókna szklanego lub taśmy zbrojące z fizeliny. Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe **Norgips Extra Finish**, **Norgips Start & Finish**, **Norgips Finish MEGA** lub gładź gipsowa **Norgips Finish**.

Ze względów akustycznych możliwe jest wypełnienie ściany dowolną wełną mineralną posiadającą reakcję na ogień w klasie A1.

Szczegóły konstrukcyjne ścian działowych przedstawiono na **Rys. 7 - 10**.

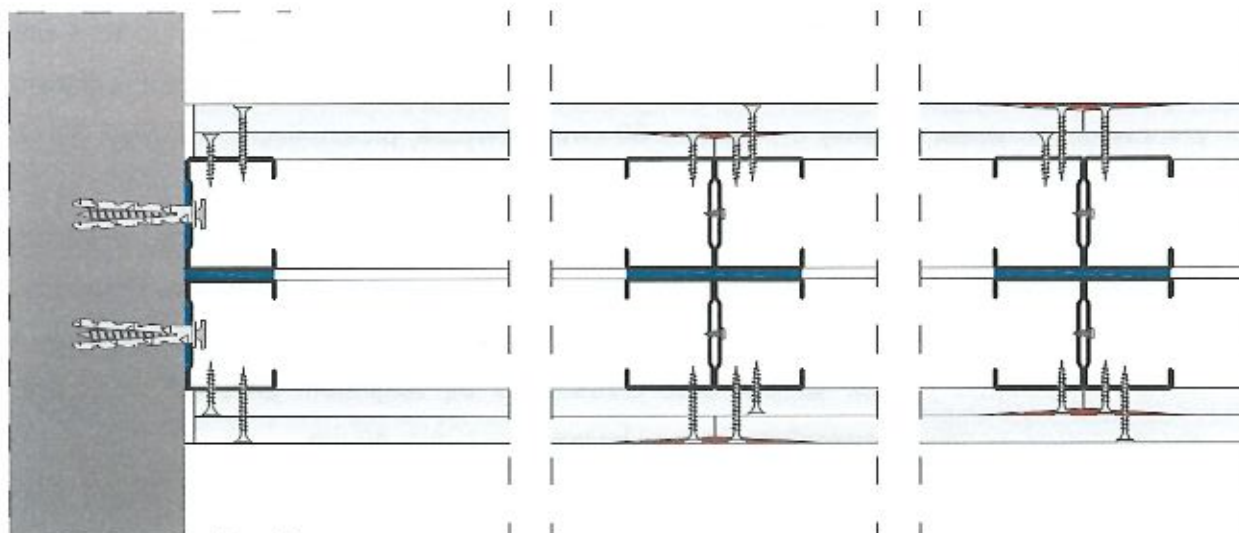
Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w **tablicach nr 4 – 6, kolumny 8 i 10**, maksymalne wysokości ścian podano w **tablicach nr 4 – 6, kolumny 9 i 11**.

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza 15 m należy stosować dylatacje. **Rys. 11-12**

W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej. **Rys. 17**

2.4. Ściany działowe

SD - 2x12,5 GKF DF/2xCW 50+CW 50, SD - 2x12,5 GKF DF/2xCW 75+CW 75,
SD - 2x12,5 GKF DF/2xCW 100+CW 100, SD - 2x12,5 GKFI DFH2/2xCW 50+CW 50,
SD - 2x12,5 GKFI DFH2/2xCW 75+CW 75,
SD - 2x12,5 GKFI DFH2/2xCW 100+CW 100, SD - 2x12,5 DFH2IRE/2xCW 50+CW 50,
SD - 2x12,5 DFH2IRE/2xCW 75+CW 75, SD - 2x12,5 DFH2IRE/2xCW 100+CW 100
z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grubości 2x12,5 mm lub Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2x12,5 mm marki Norgips wykonane na konstrukcji podwójnej z podwójnymi profilami CW.



Konstrukcję ścian stanowią profile systemowe Norgips **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** ze stali zimnociętej ocynkowanej o grubości nominalnej **0,55 mm** w tolerancji $\pm 0,06$ mm lub **0,6 mm** w tolerancji $\pm 0,06$ mm.

Profile obwodowe **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** mocowane są w dwóch rzędach oddalonych od siebie o 3-5 mm. Mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, itp. w rozstawie co **80 cm**.

Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości **3 mm**. Pomiędzy dolne i górne półki profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100** wsunięte są pionowo podwójne profile **CW 50, CW 75** lub **CW 100** skrócone ze sobą środnikami przy użyciu blachowkrętów z końcówką samowiercą $\phi 3,5 \times 9,5$ mm w rozstawie maksymalnym co 40 cm. Maksymalny rozstaw osiowy podwójnych profili **CW 50, CW 75** lub **CW 100** wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. Długość profili **CW 50, CW 75** lub **CW 100** powinna być o 1,5 cm krótsza od odległości pomiędzy środnikami dolnych i górnych profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100**.

Pierwsza warstwa płyt **GKF typu DF grub. 12,5 mm** lub **GKFI typu DFH2 grub. 12,5 mm** lub **Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2x12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ 3,5 x 25 mm do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co 75 cm. Druga warstwa płyt **GKF typu DF grub. 12,5 mm** lub **GKFI typu DFH2 grub. 12,5 mm** lub **Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2x12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ 3,5 x 35 mm do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co 25 cm.

Płyty montowane są w taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w pierwszej warstwie poszycia. Połączenia pionowe przesunięte są o minimum 30 cm, zazwyczaj przesunięcie to wynosi 60 cm lub 62,5 cm. Połączenia pionowe w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń pionowych pierwszej warstwy o minimum 30 cm, zazwyczaj przesunięcie to wynosi 60 cm lub 62,5 cm.

W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni ściany pomiędzy sąsiednimi płytami muszą być one przesunięte względem siebie o min. 40 cm. Połączenia poziome w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń poziomych w pierwszej warstwie o min. 40 cm oraz przesunięte są względem połączeń poziomych występujących pomiędzy sąsiednimi płytami tej warstwy o min. 40 cm.

Łby wkrętów w drugiej warstwie oraz złącza pionowe i poziome płyt **GKF typu DF** lub **GKFI typu DFH2** lub **Acoustic Super typu DFH2IRE** szpachlowane są masą szpachlową z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start** lub gotową masą szpachlową **Norgips Start & Finish**. W złączach płyt drugiej warstwy stosowane są systemowe taśmy zbrojące **Norgips** samoprzylepne z włókna szklanego lub taśmy zbrojące z fizeliny. Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe **Norgips Extra Finish**, **Norgips Start & Finish**, **Norgips Finish MEGA** lub gładź gipsowa **Norgips Finish**.

Ze względów akustycznych możliwe jest wypełnienie ściany dowolną wełną mineralną posiadającą reakcję na ogień w klasie A1.

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w **tablicach nr 4 -6, kolumny 8 i 10**, maksymalne wysokości ścian podano w **tablicach nr 4 –6, kolumny 9 i 11**.

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza 15 m należy stosować dylatacje.

W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej. **Rys. 17**

2.5. Ściany działowe

SDI - 2x12,5 GKF DF/2xCW 50,

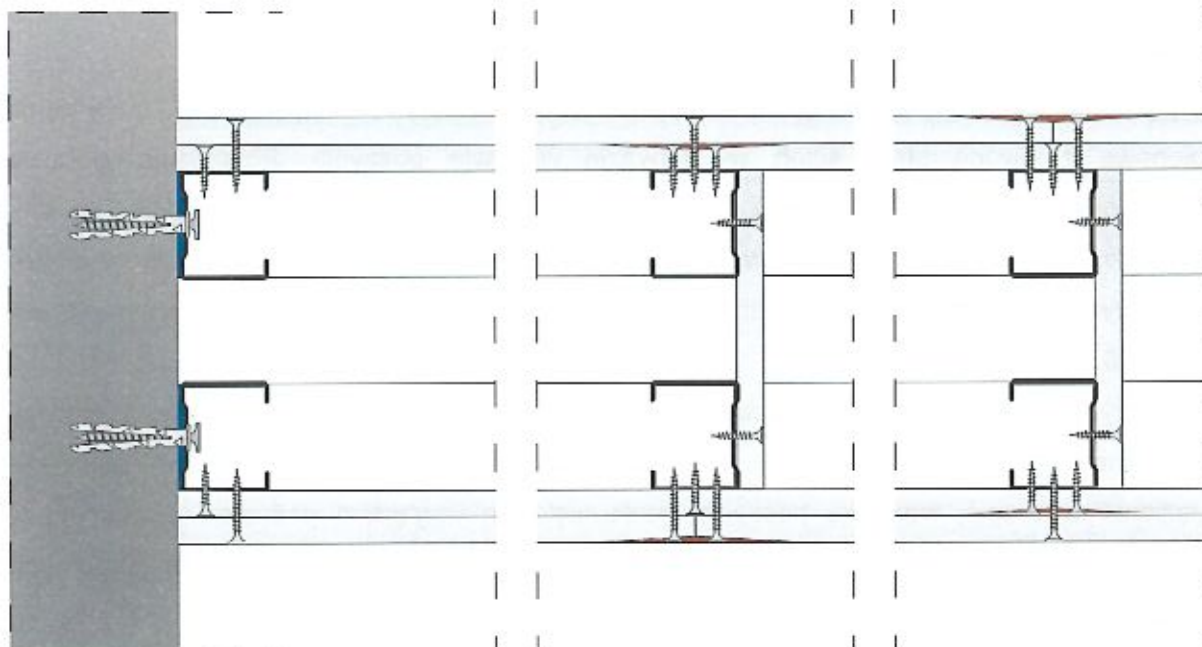
SDI - 2x12,5 GKF DF/2xCW 75, SDI - 2x12,5 GKF DF/2xCW 100,

SDI - 2x12,5 GKFI DFH2/2xCW 50, SDI - 2x12,5 GKFI DFH2/2xCW 75,

SDI - 2x12,5 GKFI DFH2/2xCW 100, SDI - 2x12,5 DFH2IRE/2xCW 50,

SDI - 2x12,5 DFH2IRE/2xCW 75, SDI - 2x12,5 DFH2IRE/2xCW 100

z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grubości 2x12,5 mm lub Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2x12,5 mm marki Norgips wykonane na konstrukcji podwójnej.



Konstrukcję ścian stanowią profile systemowe Norgips **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** ze stali zimnociętej ocynkowanej o grubości nominalnej: **0,55 mm** w tolerancji $\pm 0,06$ mm lub **0,6 mm** w tolerancji $\pm 0,06$ mm.

Profile obwodowe **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** mocowane są w dwóch rzędach oddalonych od siebie maksymalnie o 13 cm. Mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, itp. w rozstawie co **80 cm**.

Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości **3 mm**. Pomiędzy dolne i górne półki profili **UW 50, UW 75** lub **UW 100** wsunięte są pionowo pojedyncze profile **CW 50, CW 75** lub **CW 100**. Sąsiadujące ze sobą w dwóch rzędach profile **CW 50, CW 75** lub **CW 100** połączone są przewiązkami z płyt GKF typu DF grub. **12,5 mm** lub GKFI typu DFH2 grub. **12,5 mm** lub Acoustic Super typu DFH2IRE grubości **2x12,5 mm**. Minimalna wysokość przewiązek nie może być mniejsza niż 30 cm. Ich maksymalny rozstaw osiowy wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. Długość profili **CW 50, CW 75**

lub **CW 100** powinna być o 1,5 cm krótsza od odległości pomiędzy środnikami dolnych i górnych profili **UW 50, UW 75 lub UW 100**.

Pierwsza warstwa płyt **GKF typu DF grub. 12,5 mm** lub **GKFI typu DFH2 grub. 12,5 mm** lub **Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2x12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ 3,5 x 25 mm do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co 75 cm. Druga warstwa płyt **GKF typu DF grub. 12,5 mm** lub **GKFI typu DFH2 grub. 12,5 mm** lub **Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 2x12,5 mm** mocowana jest systemowymi blachowkrętami ϕ 3,5 x 35 mm do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie maksymalnym co 25 cm.

Płyty montowane są w taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w pierwszej warstwie poszycia. Połączenia pionowe przesunięte są o minimum 30 cm, zazwyczaj przesunięcie to wynosi 60 cm lub 62,5 cm. Połączenia pionowe w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń pionowych pierwszej warstwy o minimum 30 cm, zazwyczaj przesunięcie to wynosi 60 cm lub 62,5 cm.

W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni ściany pomiędzy sąsiednimi płytami muszą być one przesunięte względem siebie o min. 40 cm. Połączenia poziome w drugiej warstwie poszycia przesunięte są względem połączeń poziomych w pierwszej warstwie o min. 40 cm oraz przesunięte są względem połączeń poziomych występujących pomiędzy sąsiednimi płytami tej warstwy o min. 40 cm.

Łby wkrętów w drugiej warstwie oraz złącza pionowe i poziome płyt **GKF typu DF** lub **GKFI typu DFH2** lub **Acoustic Super typu DFH2IRE** szpachlowane są masą szpachlową z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start** lub gotową masą szpachlową **Norgips Start & Finish**. W złączach płyt drugiej warstwy stosowane są systemowe taśmy zbrojące **Norgips** samoprzylepne z włókna szklanego lub taśmy zbrojące z fizeliny. Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe **Norgips Extra Finish, Norgips Start & Finish, Norgips Finish MEGA** lub gładź gipsowa **Norgips Finish**.

Ze względów akustycznych możliwe jest wypełnienie ściany dowolną wełną mineralną posiadającą reakcję na ogień w klasie A1.

Szczegóły konstrukcyjne ścian działowych przedstawiono na **Rys. 13 - 16**.

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w **tablicy nr 7 – kolumny 8 i 10**, maksymalne wysokości ścian podano w **tablicy nr 7 – kolumna 9 i 11**.

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza 15 m należy stosować dylatacje. W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej. **Rys. 17**

3. Badania odporności ogniowej ściany działowej nienośnej z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o.

W Laboratorium Badań Ogniowych Instytutu Techniki Budowlanej przeprowadzono badanie odporności ogniowej ściany działowej nienośnej Norgips z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKF typu DF grubości 2x12,5 mm marki Norgips na systemowych profilach Norgips CW 50 i UW 50 bez wypełnienia. Raport z badania nr LP01-6041/15/R22NP [1.8].

4. Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej ścian działowych nienośnych

Na podstawie analizy wyników badań odporności ogniowej przywołanych w punkcie 3, ściany działowe nienośne z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o. wykonane zgodnie z opisem technicznym w pkt. 2, sklasyfikowane zostały:

- wg normy PN-EN 13501-2:2023-09 [1.3] w klasach odporności ogniowej podanych w tablicach nr 1 ÷ 8 w kolumnie 8, przy maksymalnych wysokościach podanych w tablicy nr 1 ÷ 8 w kolumnie 9.
- wg kryteriów normy PN-EN 13501-2:2023-09 [1.3] w klasach odporności ogniowej podanych w tablicy nr 1 ÷ 8 w kolumnie 10, przy maksymalnych wysokościach podanych w tablicy nr 1 ÷ 8 w kolumnie 11.

5. Ściany działowe nienośne z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o. pełniące funkcję oddzielenia przeciwpożarowego

Ściany działowe nienośne wykonane zgodnie z opisem technicznym w pkt. 2 mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego spełniającego kryteria odporności ogniowej **REI** przy spełnieniu następujących warunków:

- są mocowane do lub spoczywają na konstrukcji spełniającej kryteria klasy odporności ogniowej nie niższej niż klasa odporności ogniowej ściany z uwagi na kryteria EI,
- nie są poddane obciążeniom mechanicznym pochodzącym od konstrukcji budynku,
- zamocowane do elementów budynku zgodnie z rozwiązaniem zawartym w projekcie budowlanym.

6. Termin ważności klasyfikacji

Klasyfikacja podana w punkcie 4 zachowuje ważność do 11 grudnia 2030 roku pod warunkiem, że w rozwiązaniach technicznych ścian działowych nie zostaną wprowadzone jakiegokolwiek zmiany materiałowe lub konstrukcyjne.

Załącznik nr 1 - Rysunki ścian działowych nienośnych Norgips z poszyciem z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2, Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE.

Załącznik nr 2 - Tablice 1 - 8 zawierające dane techniczne ścian działowych nienośnych Norgips z poszyciem z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2, Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE.

Prezes Zarządu

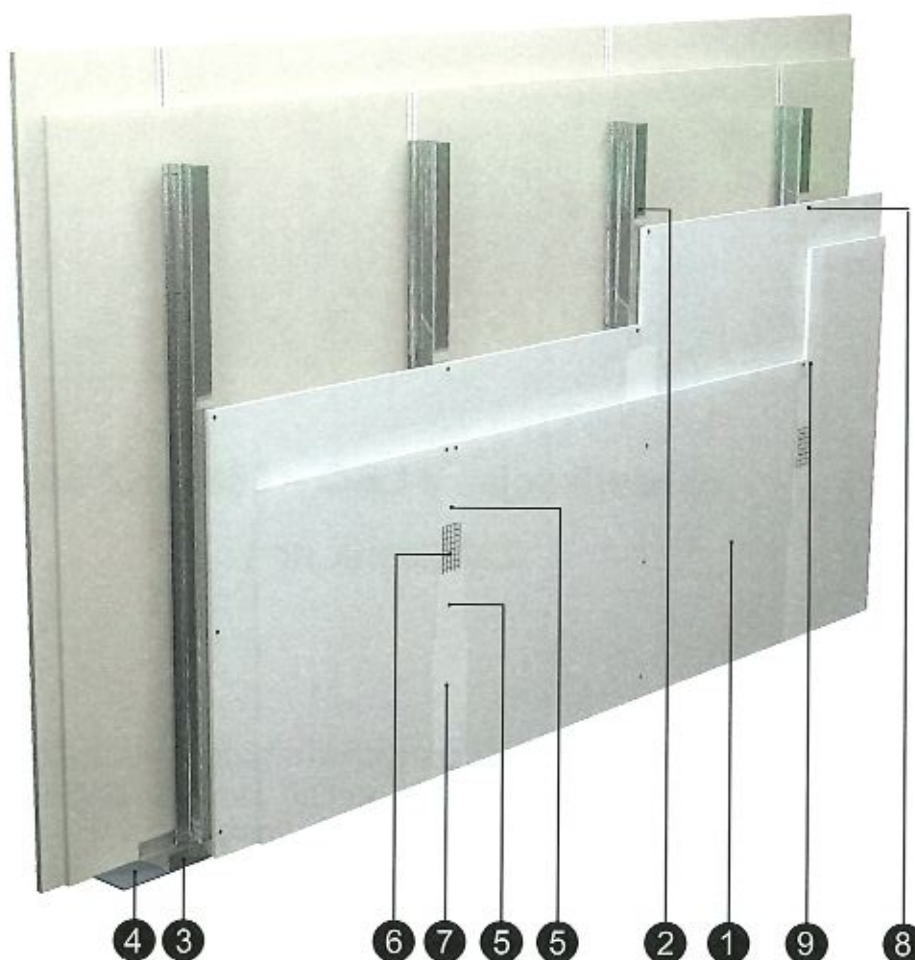
Andrzej Szarycki

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Klasyfikacja nr LBO – 060 – KZ/25

Załącznik nr 1

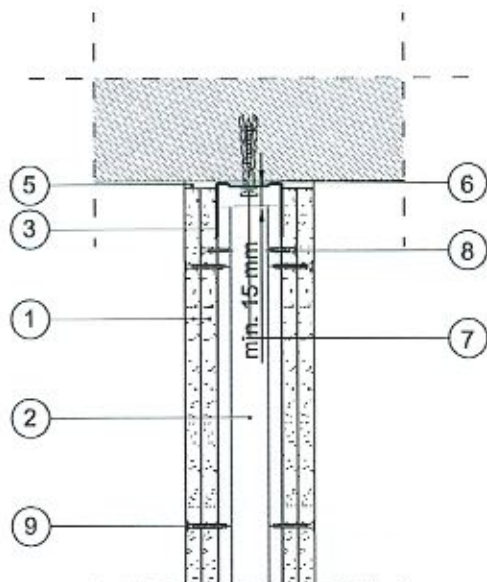
Rysunki ścian działowych nienośnych Norgips z poszyciem z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2, Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE.



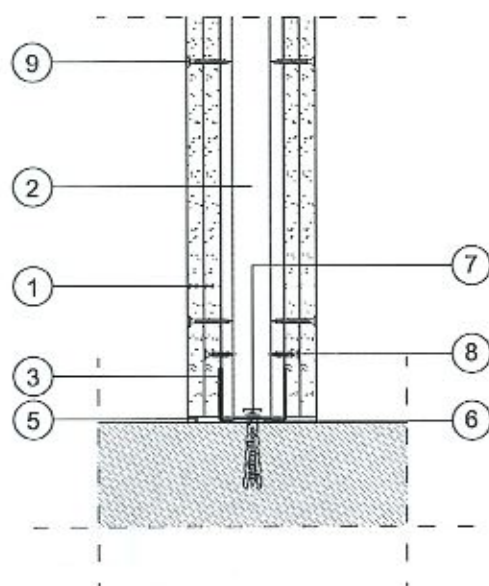
Rys. 1 – widok ściany

gdzie:

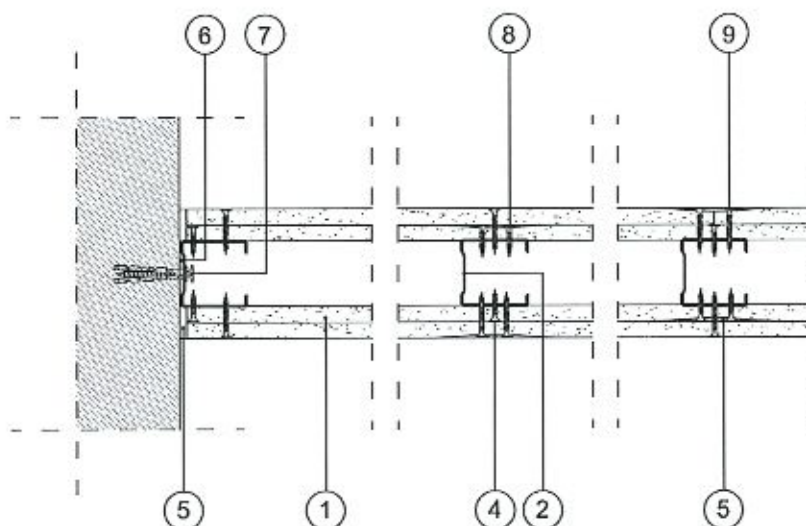
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKF1 typu DFH2 grub. 2x12,5 mm lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 2x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Gips szpachlowy Norgips Start lub gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish
6. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
7. Gotowa masa szpachlowa Norgips Extra Finish, Norgips Start & Finish, Norgips Finish MEGA lub Gładź gipsowa Norgips Finish
8. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
9. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm



Rys. 2 - przekrój pionowy, połączenie górne



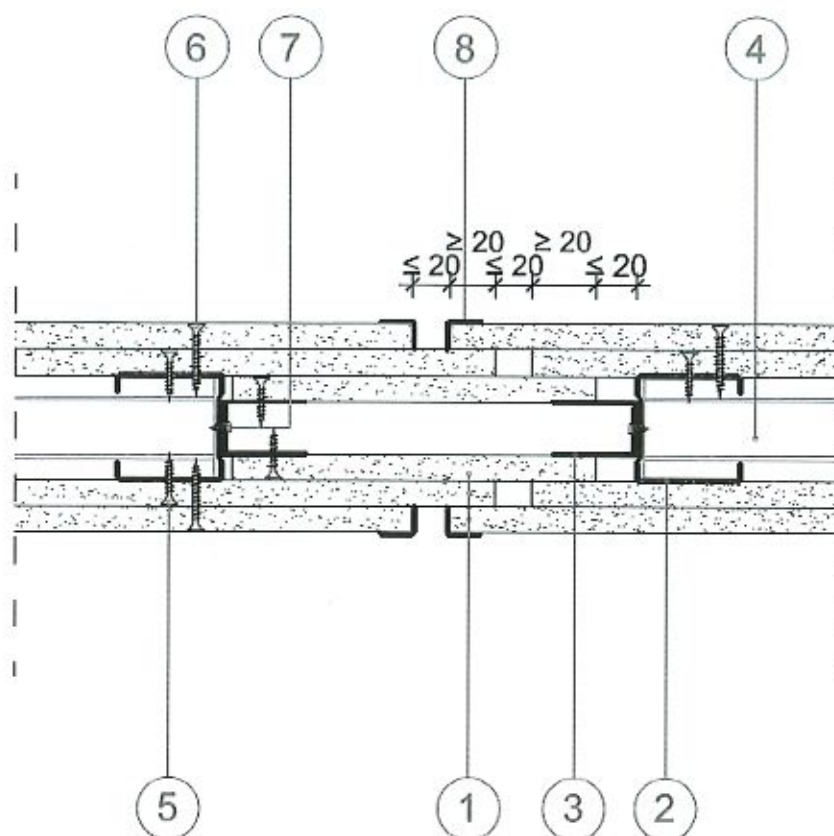
Rys. 3 - przekrój pionowy, połączenie dolne



Rys. 4 - przekrój poziomy

gdzie:

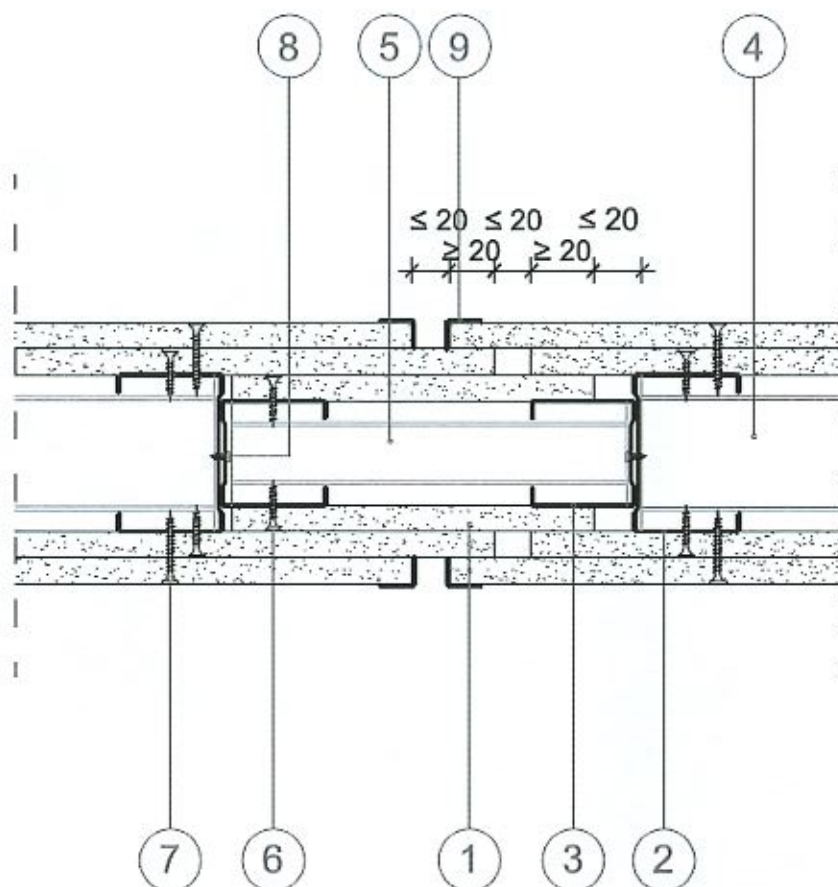
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grub. 2x12,5 mm lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 2x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm
4. Gips szpachlowy Norgips Start lub gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish+ taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fazeliny
5. Gips szpachlowy Norgips Start lub Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish
6. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
7. Łącznik mechaniczny np. kolek rozporowy, grub. min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
8. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
9. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm



Rys. 5 – połączenie dylatacyjne

gdzie:

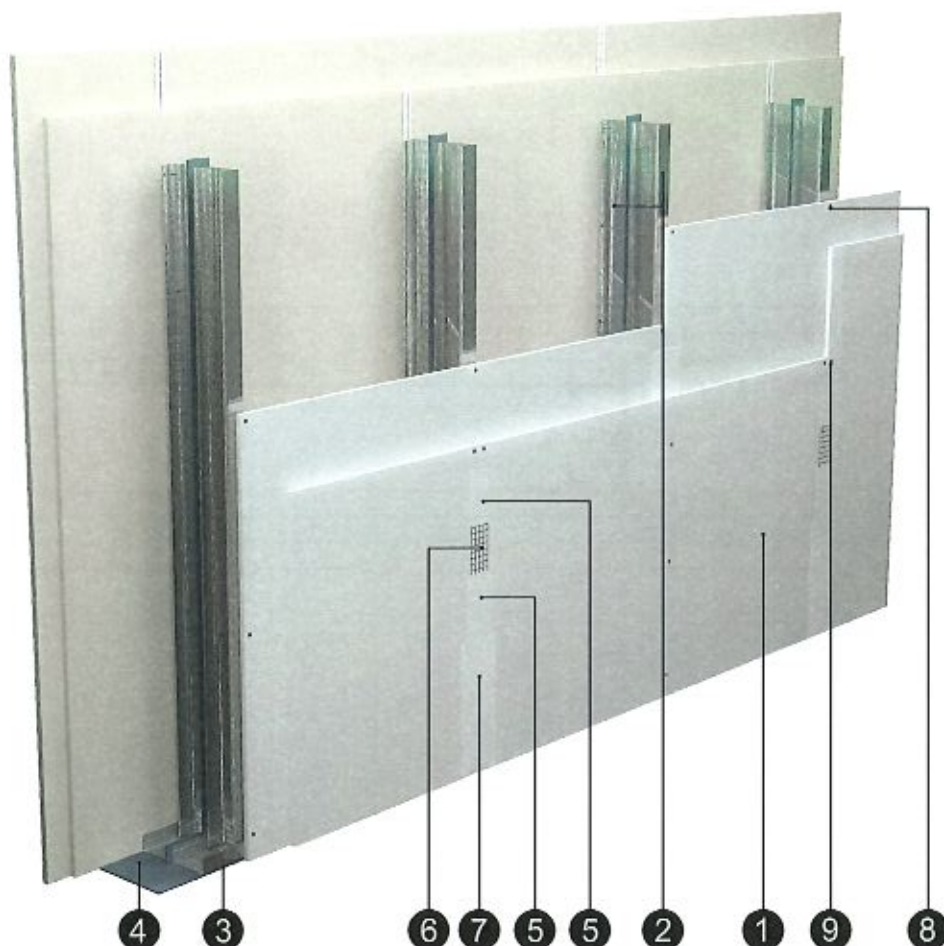
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grub. 12,5 mm lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm
3. Kątowniki 2xL 25x50/2xL 50x50/2xL 75x50 z blachy grub. min. 0,55 mm przykręcone do profili CW 50/CW 75/CW 100 blachowkrętami z końcówką samowiercąca ϕ 3,5 x 9,5 mm rozstawionymi maks. co 40 cm
4. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
7. Blachowkręt Norgips z końcówką samowiercąca ϕ 3,5 x 9,5 mm rozstawiony maks. co 40 cm
8. Narożnik do płyt g-k



Rys. 6 – połączenie dylatacyjne

gdzie:

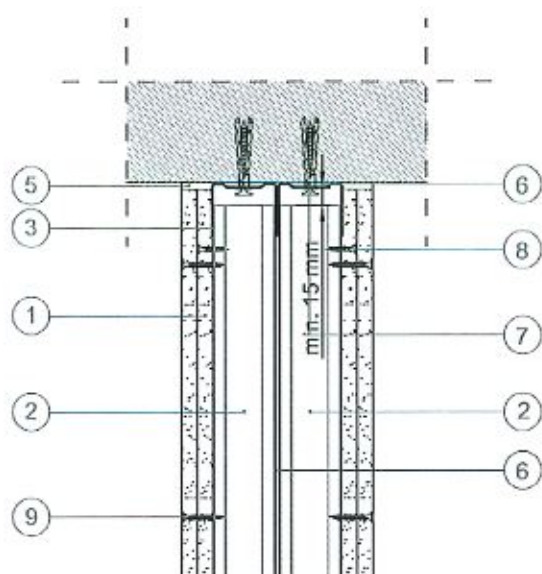
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grub. 12,5 mm lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm
2. Profil Norgips CW 75/CW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm
3. Profil Norgips CW 50/CW 75 z blachy grub. min. 0,55 mm
4. Profil Norgips UW 75/ UW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm
5. Profil Norgips UW 50/UW 75/ z blachy grub. min. 0,55 mm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
7. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
8. Blachowkręt Norgips z końcówką samowierzącą ϕ 3,5 x 9,5 mm rozstawiony maks. co 40 cm
9. Narożnik do płyt g-k



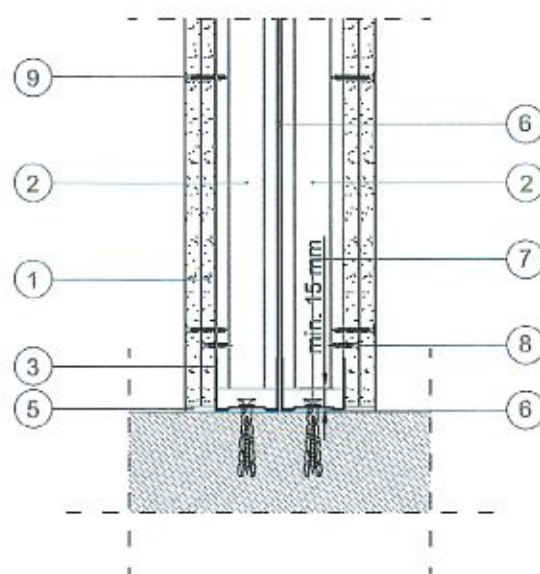
Rys. 7 – widok ściany

gdzie:

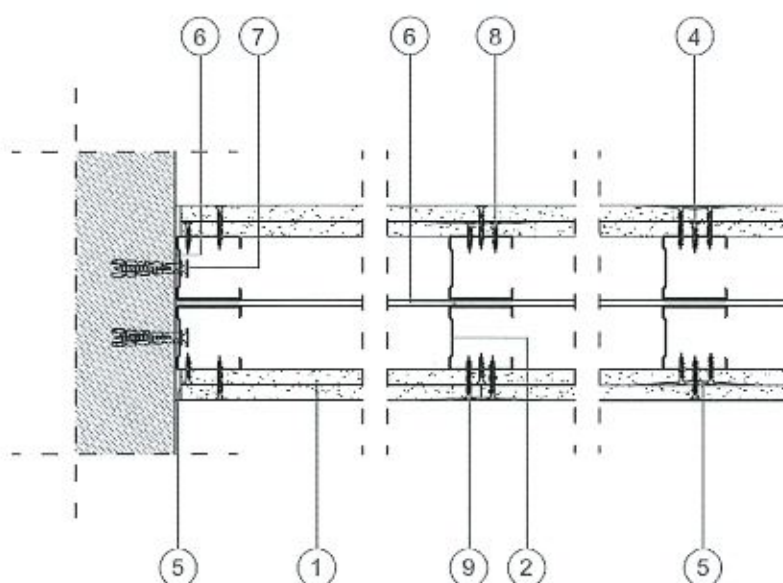
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grub. 2x12,5 mm lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 2x12,5 mm
2. Profile Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm mocowane w dwóch rzędach w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profile Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm mocowane w dwóch rzędach
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Gips szpachlowy Norgips Start lub gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish
6. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
7. Gotowa masa szpachlowa Norgips Extra Finish, Norgips Start & Finish, Norgips Finish MEGA lub Gładź gipsowa Norgips Finish
8. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
9. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm



Rys. 8 - przekrój pionowy, połączenie górne



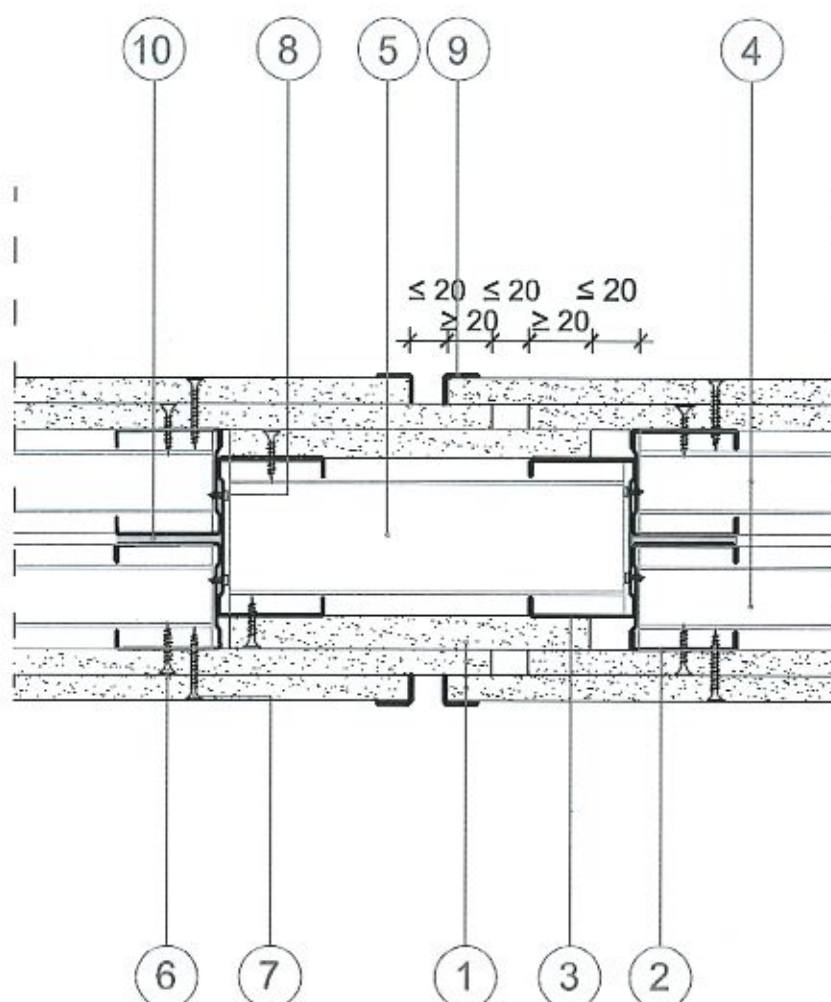
Rys. 9 - przekrój pionowy, połączenie dolne



Rys. 10 - przekrój poziomy

gdzie:

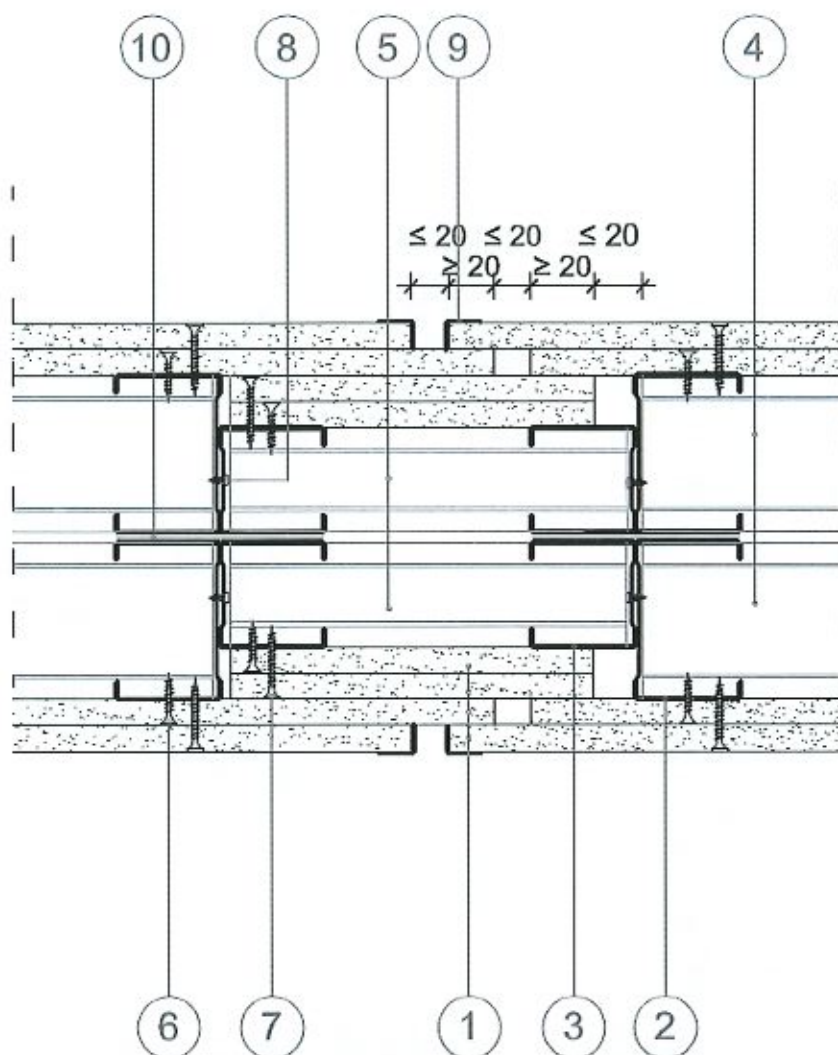
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grub. 2x12,5 mm lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 2x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm
4. Gips szpachlowy Norgips Start lub gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish + taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fazeliny
5. Gips szpachlowy Norgips Start lub Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish
6. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
7. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, grub. min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
8. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
9. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm



Rys. 11 – połączenie dylatacyjne

gdzie:

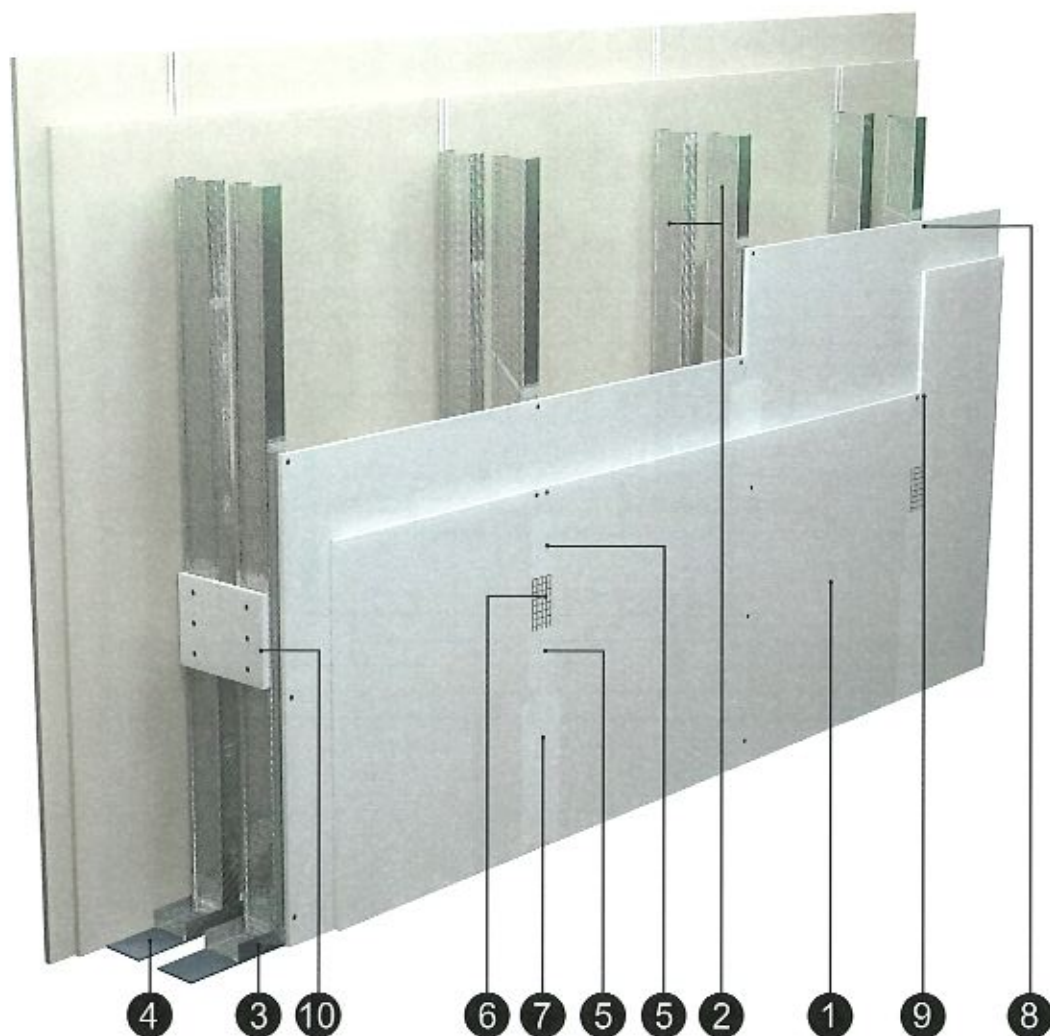
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grub. 12,5 mm lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50 z blachy grub. min. 0,55 mm
3. Profil Norgips CW 75 z blachy grub. min. 0,55 mm
4. Profil Norgips UW 50 z blachy grub. min. 0,55 mm
5. Profil Norgips UW 75 z blachy grub. min. 0,55 mm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
7. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
8. Blachowkręt Norgips z końcówką samowierzącą ϕ 3,5 x 9,5 mm rozstawiony maks. co 40 cm
9. Narożnik do płyt g-k
10. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm



Rys. 12 – połączenie dylatacyjne

gdzie:

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grub. 12,5 mm lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm
2. Profil Norgips CW 75/CW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm
3. Profil Norgips CW 50/CW 75 z blachy grub. min. 0,55 mm
4. Profil Norgips UW 75/ UW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm
5. Profil Norgips UW 50/UW 75/ z blachy grub. min. 0,55 mm
6. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
7. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
8. Blachowkręt Norgips z końcówką samowierzącą ϕ 3,5 x 9,5 mm rozstawiony maks. co 40 cm
9. Narożnik do płyt g-k
10. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm

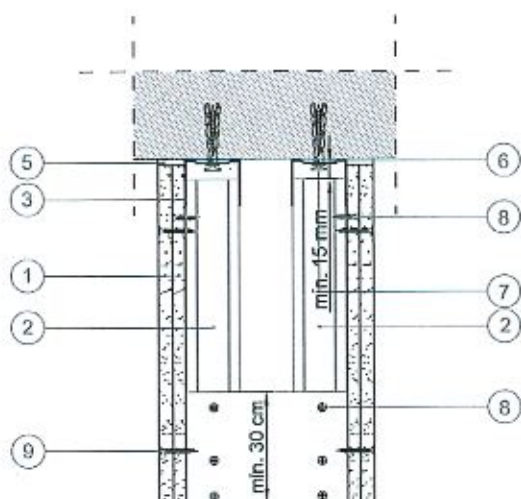


Rys. 13 – widok ściany

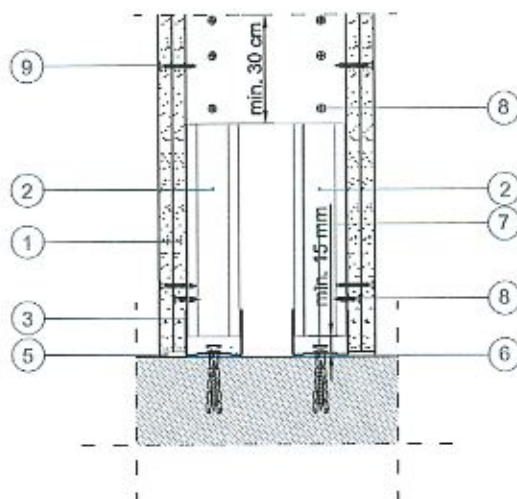
gdzie:

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

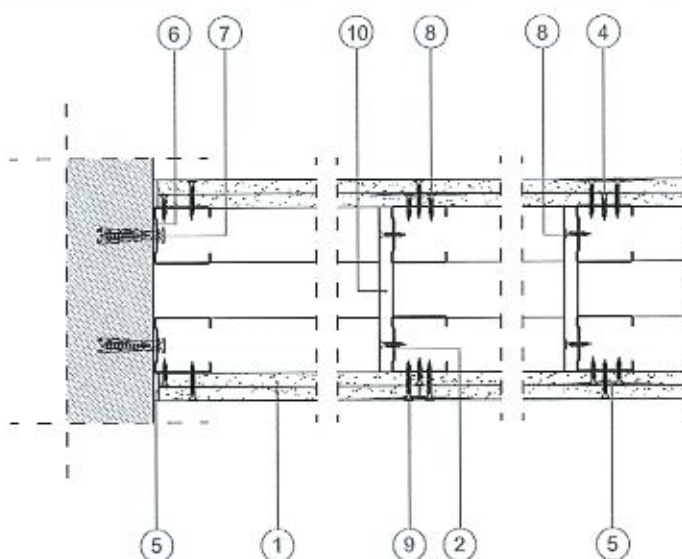
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 2x12,5 mm
2. Profile Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm mocowane w dwóch rzędach w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profile Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm mocowane w dwóch rzędach
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Gips szpachlowy Norgips Start lub gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish
6. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
7. Gotowa masa szpachlowa Norgips Extra Finish, Norgips Start & Finish, Norgips Finish MEGA lub Gładź gipsowa Norgips Finish
8. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
9. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
10. Przewiązka z płyty gipsowo-kartonowej Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm



Rys. 14 - przekrój pionowy, połączenie górne



Rys. 15 - przekrój pionowy, połączenie dolne

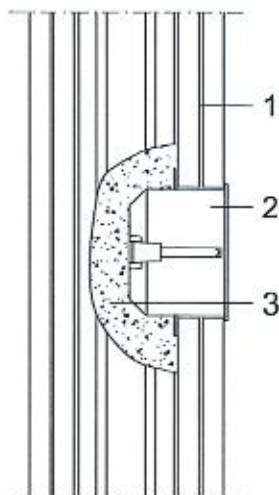


Rys. 16 - przekrój poziomy

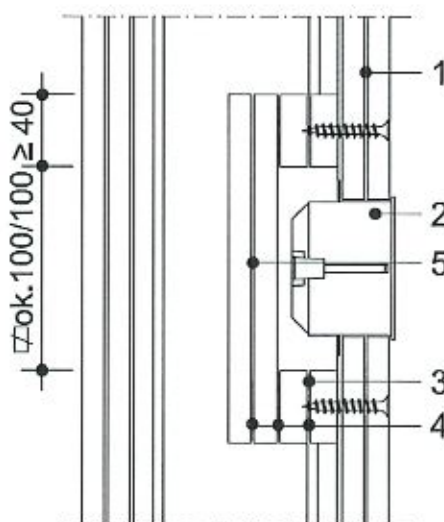
gdzie:

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 2x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm
4. Gips szpachlowy Norgips Start lub gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish+ taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
5. Gips szpachlowy Norgips Start lub gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish
6. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
7. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, grub. min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
8. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
9. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
10. Przewiązka z płyty gipsowo-kartonowej Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm

Montaż puszek elektrycznych z zaprawą gipsową



z zabudową z płyt

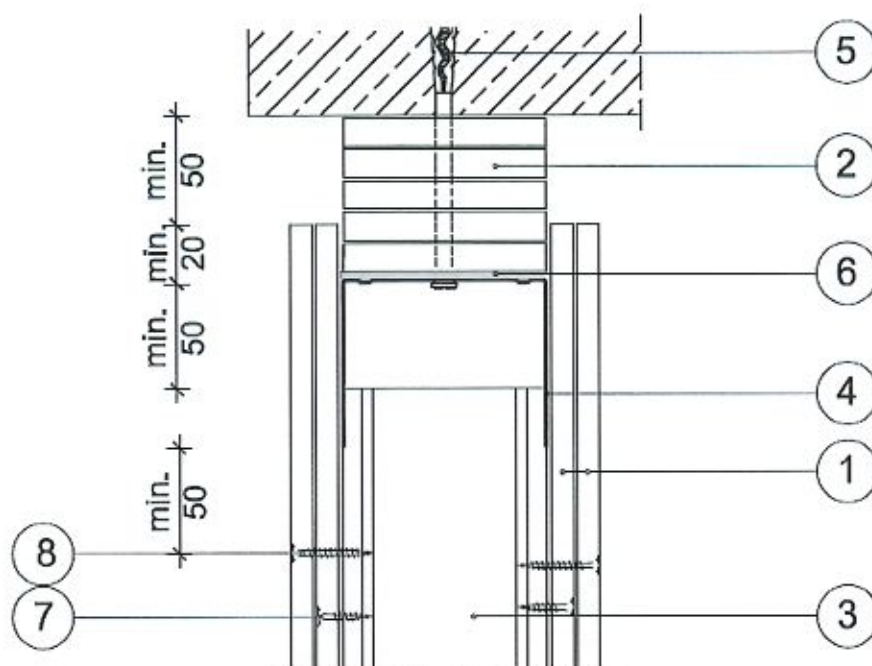


Rys. 17 – przekrój poziomy
Sposoby mocowania w ścianach puszek instalacji elektrycznej

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

gdzie:

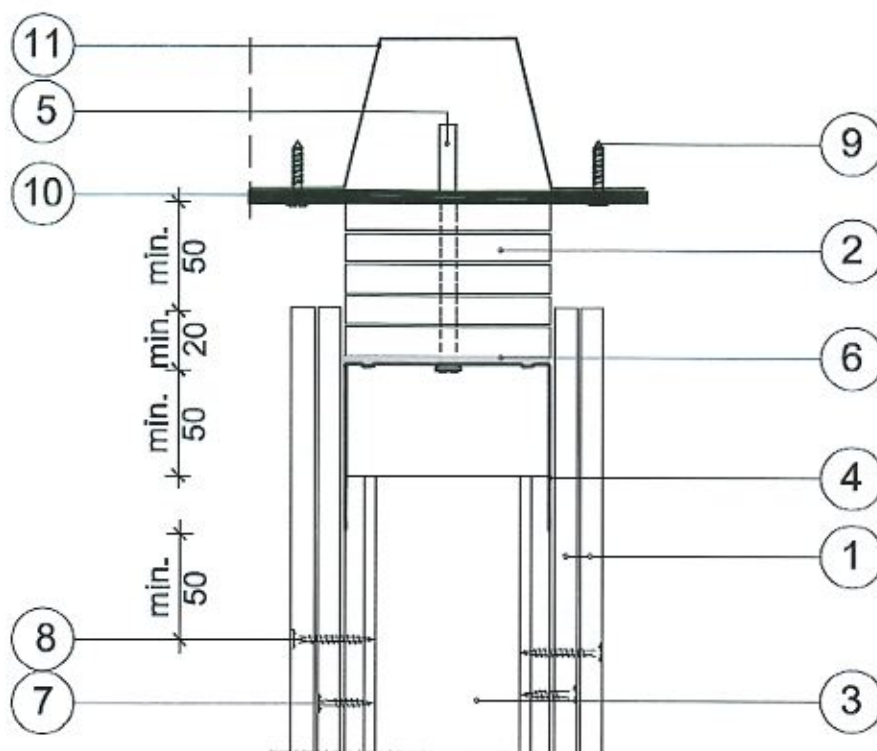
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 2x12,5 mm
2. Puszka elektryczna
3. Gips szpachlowy Norgips Start lub gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish
4. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm
5. Gips szpachlowy Norgips Start lub Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish



Rys. 18 – przekrój pionowy
Połączenie teleskopowe ściany dla ugięcia stropu do 50 mm ze stropem nierozprzestrzeniającym ognia

gdzie:

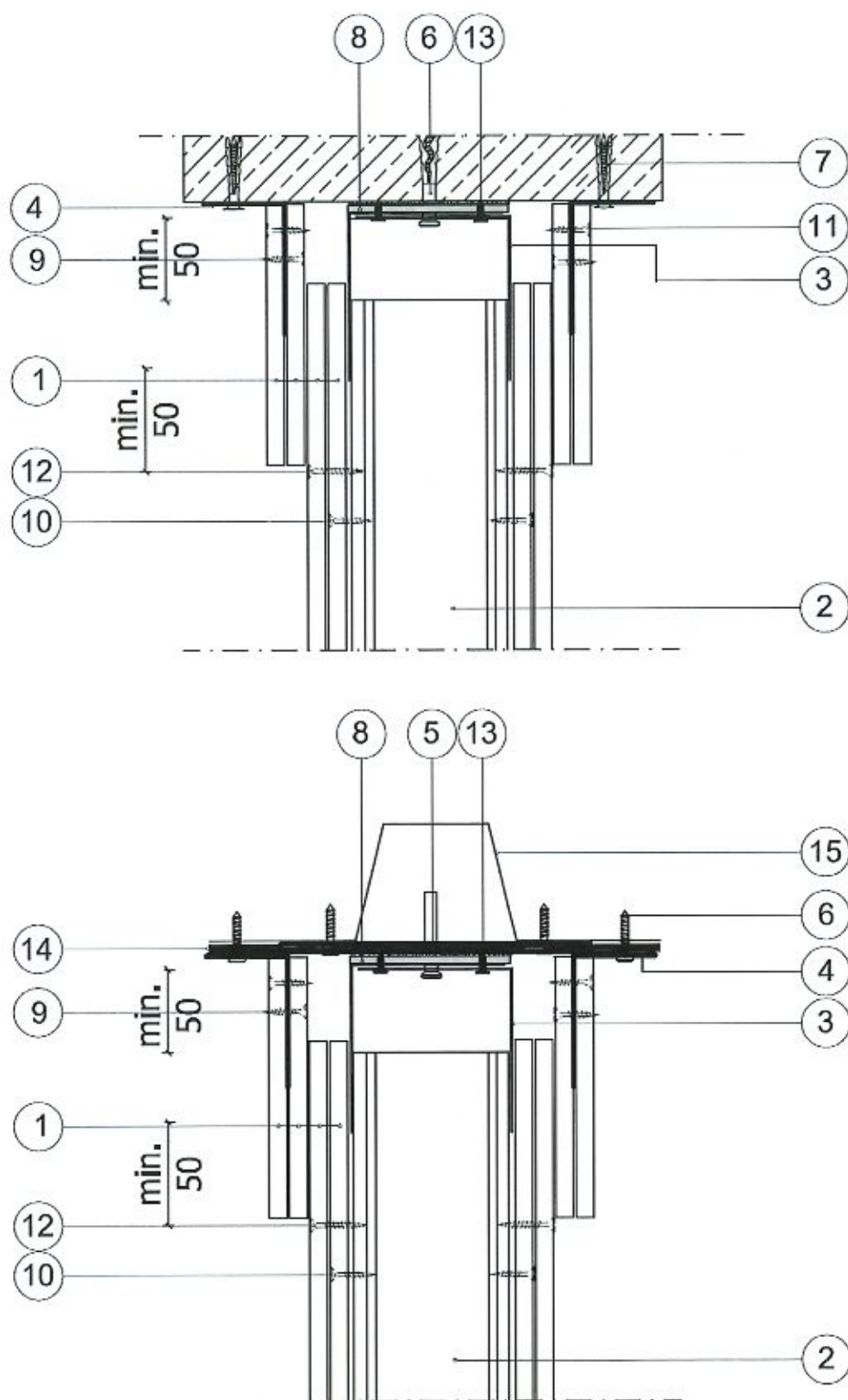
1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 2x12,5 mm
2. Przekładki z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grub. 15 mm
3. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
4. Profil Norgips U 50x80/U 75x80/ U 100x80 lub kątownik 2xL 50x80/2xL 75x80/ 2xL 100x80 z blachy grub. min. 1 mm
5. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, debel min. ϕ 8 x 120 mm w rozstawie maks. co 80 cm
6. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
7. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
8. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm



Rys. 19 – przekrój pionowy
Połączenie teleskopowe ściany dla ugięcia dachu do 50 mm z poszyciem dachowym
nierozprzestrzeniającym ognia

gdzie:

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 2x12,5 mm
2. Przekładki z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grub. 15 mm
3. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
4. Profil Norgips U 50x80/U 75x80/ U 100x80 lub kątownik 2xL 50x80/2xL 75x80/ 2xL 100x80 z blachy grub. min. 1 mm
5. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, grub. min. ϕ 8 x 120 mm w rozstawie maks. co 80 cm
6. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
7. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
8. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
9. Łącznik mechaniczny np. wkręt do blachy
10. Pas z blachy o min. grub. 2 mm
11. Blacha trapezowa

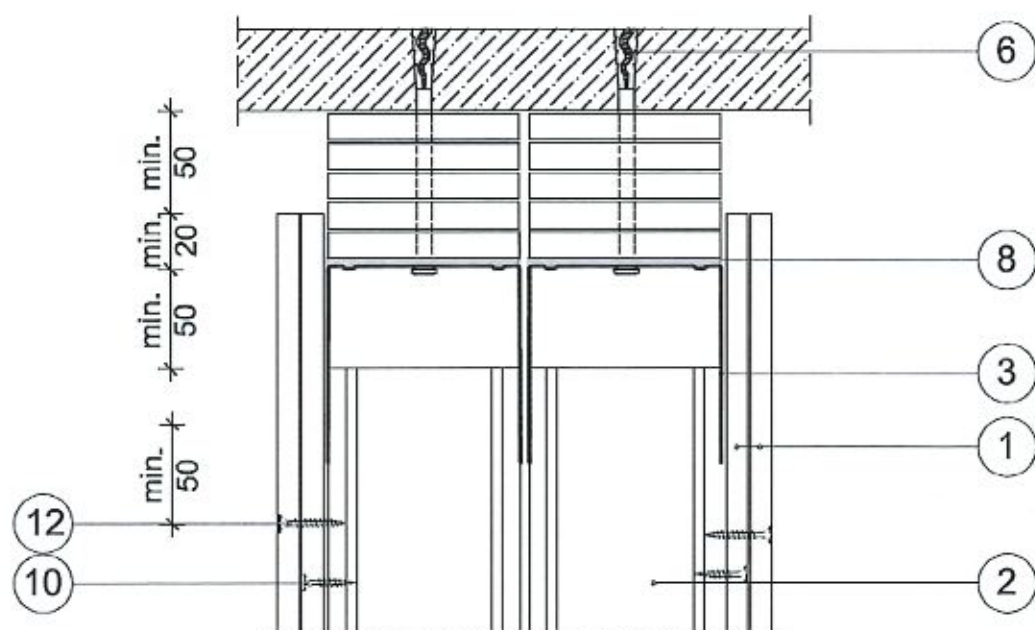
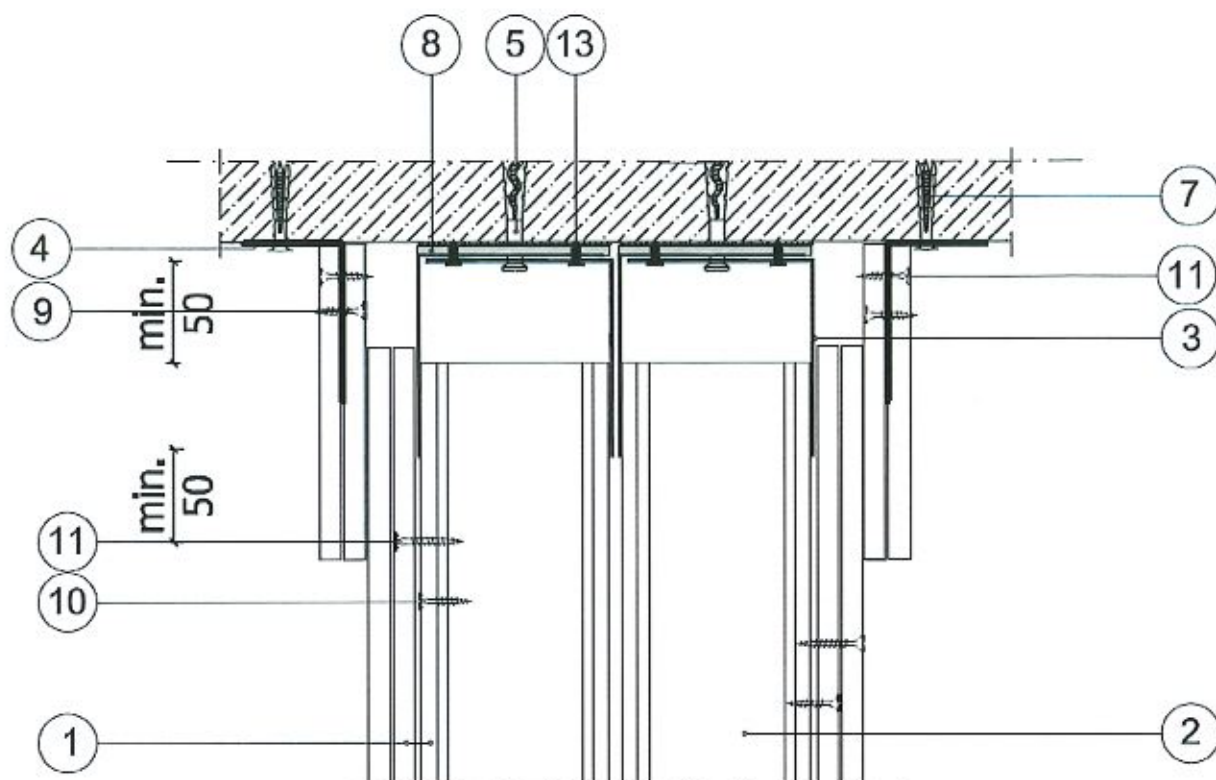


Rys. 20 – przekrój pionowy
Połączenie teleskopowe ściany dla ugięcia stropu lub dachu do 50 mm ze stropem lub poszyciem dachowym nierozprzestrzeniającym ognia

gdzie:

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 2x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips U 50x80/U 75x80/ U 100x80 lub kątownik stalowy 2xL 50x80/2xL 75x80/ 2xL 100x80 z blachy grub. min. 1 mm
4. Kątownik stalowy L 50x80 z blachy grub. min. 1 mm
5. Dybel stalowy min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
6. Łącznik mechaniczny np. wkręt do blachy
7. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, debel min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
8. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
9. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 50 cm
10. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
11. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 25 cm
12. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
13. Blachowkręt samowiercący Norgips ϕ 3,5 x 9,5 mm w rozstawie maks. co 40 cm
14. Blacha stalowa o grub. min. 2 mm
15. Blacha trapezowa

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

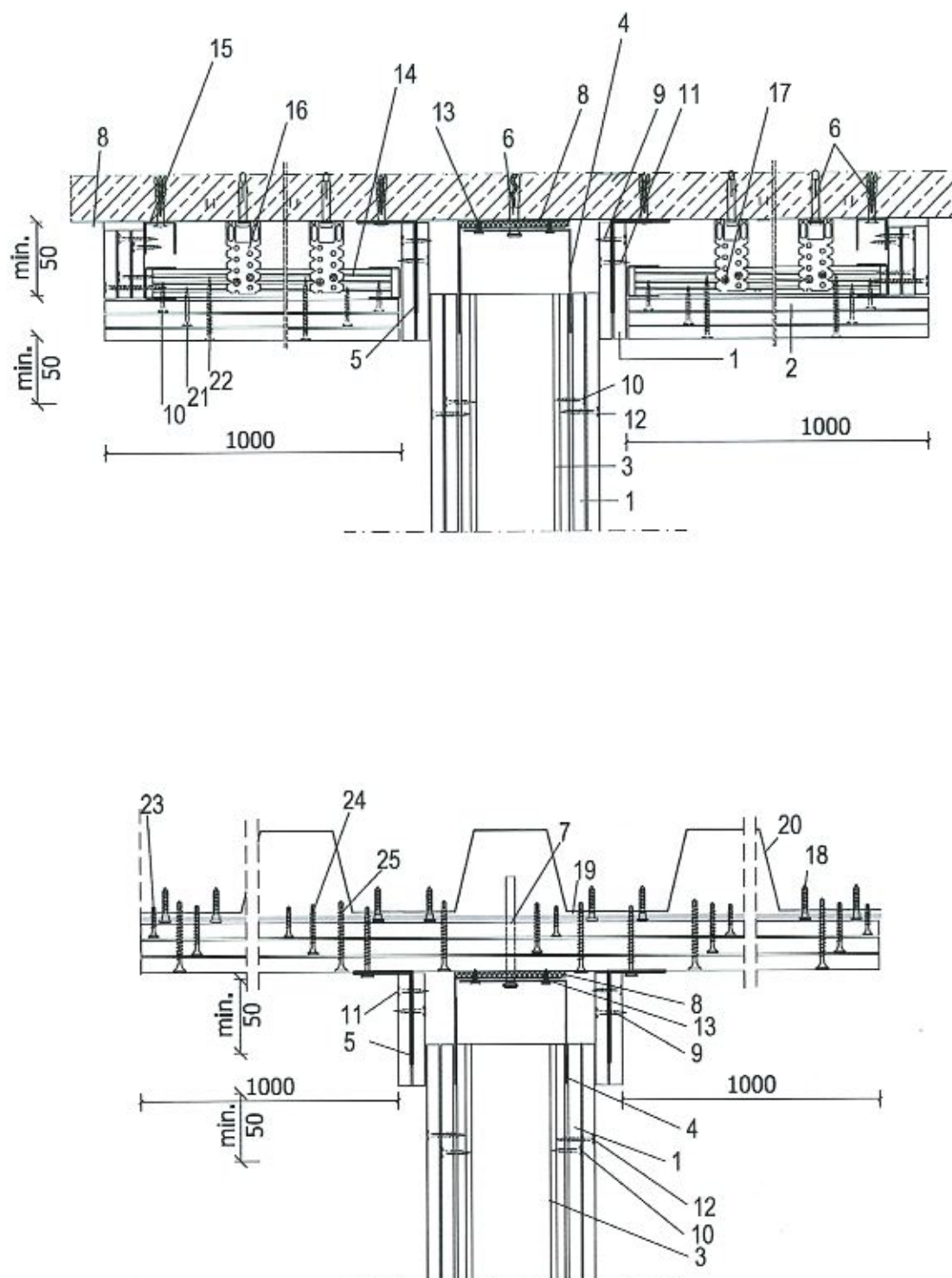


Rys. 21 – przekrój pionowy
Połączenie teleskopowe ściany dla ugięcia stropu lub dachu do 50 mm ze stropem lub poszyciem dachowym nierozprzestrzeniającym ognia

gdzie:

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 2x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips U 50x80/U 75x80/ U 100x80 lub kątownik stalowy 2xL 50x80/2xL 75x80/ 2xL 100x80 z blachy grub. min. 1 mm
4. Kątownik stalowy L 50x80 z blachy grub. min. 1 mm
5. Dybel stalowy min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
6. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, grub. min. ϕ 6 x 60 mm w rozstawie maks. co 80 cm
7. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, grub. min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
8. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
9. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 50 cm
10. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
11. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 25 cm
12. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
13. Blachowkręt samowiercący Norgips ϕ 3,5 x 9,5 mm w rozstawie maks. co 40 cm
14. w rozstawie maks. co 40 cm
15. Pas z blachy o min. grub. 2 mm
16. Blacha trapezowa

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW



Rys. 22 – przekrój pionowy

Połączenie teleskopowe ściany dla ugięcia stropu lub dachu do 50 mm ze stropem lub poszyciem dachowym rozprzestrzeniającym ogień z zastosowaniem obustronnego pasa zabezpieczającego w klasie EI 60.

gdzie:

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 12,5 mm
2. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 3x12,5 mm alternatywnie Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 grub. 2x15 mm
3. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. min. 0,55 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
4. Profil Norgips U 50x80/U 75x80/ U 100x80 lub kątownik stalowy 2xL 50x80/2xL 75x80/ 2xL 100x80 z blachy grub. min. 1 mm
5. Kątownik stalowy L 50x80 z blachy grub. min. 1 mm
6. Dybel stalowy min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
7. Łącznik mechaniczny np. kolek rozporowy, debel min. ϕ 8 x 80 mm w rozstawie maks. co 80 cm
8. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
9. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 50 cm
10. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
11. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 25 cm
12. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 25 cm
13. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 9,5 mm w rozstawie maks. co 40 cm
14. Profil Norgips CD 60 z blachy grub. min. 0,55 mm
15. Profil Norgips UD 30 z blachy grub. min. 0,55 mm
16. Wieszak Norgips ES lub ES plus
17. Blachowkręt samowiercący Norgips ϕ 3,5 x 9,5 mm
18. Łącznik mechaniczny np. wkręt do blachy
19. Pas z blachy o min. grub. 2 mm
20. Blacha trapezowa
21. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 50 cm
22. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 55 mm w rozstawie maks. co 25 cm
23. Blachowkręt samowiercący Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
24. Blachowkręt samowiercący Norgips ϕ 3,5 x 35 mm w rozstawie maks. co 50 cm
25. Blachowkręt samowiercący Norgips ϕ 3,5 x 55 mm w rozstawie maks. co 25 cm

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Klasyfikacja nr LBO – 060 – KZ/25

Załącznik nr 2

Tablice 1 - 8

Tablica nr 1

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:

SD-2 x 12,5 GKF DF CW 50, SD-2 x 12,5 GKF DFH2 CW 50,

SD-2 x 12,5 DFH2IRE CW 50, SD-2 x 12,5 GKF DF CW 50+CW 50.

SD-2 x 12,5 GKF DFH2 CW 50+CW 50, SD-2 x 12,5 DFH2IRE CW 50+CW 50.

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profilu	Maksymalny rozstaw profilu CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]			wg Normy PN-EN 13501-2:2023-09		wg kryteriów Normy PN-EN 13501-2: 2023-09	
							Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
SD-2x12,5 GKF DF CW 50	CW 50	60/62,5	DF	10,0	100	Bez wypełnienia lub dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	400	EI 120	420
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		480
SD-2x12,5 GKF DFH2 CW 50	CW 50	60/62,5	DFH2	10,0	100		EI 120	400	EI 120	420
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		480
SD-2x12,5 DFH2IRE CW 50	CW 50	60/62,5	DFH2IRE	10,0	100		EI 120	400	EI 120	420
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		480
SD-2x12,5 GKF DF CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DF	10,0	100		EI 120	400	EI 120	480
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		550
SD-2x12,5 GKF DF CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DF	10,0	100		EI 120	400	EI 120	480
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		560
SD-2x12,5 GKF DF CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DFH2	10,0	100		EI 120	400	EI 120	580
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		580
SD-2x12,5 GKF DF CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DFH2	10,0	100		EI 120	400	EI 120	480
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		560
SD-2x12,5 GKF DF CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DFH2IRE	10,0	100		EI 120	400	EI 120	580
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		580
SD-2x12,5 GKF DF CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DFH2IRE	10,0	100		EI 120	400	EI 120	480
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		560
SD-2x12,5 GKF DF CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DFH2IRE	10,0	100		EI 120	400	EI 120	580
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		580
SD-2x12,5 GKF DF CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DFH2IRE	10,0	100		EI 120	400	EI 120	480
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		560
SD-2x12,5 GKF DF CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DFH2IRE	10,0	100		EI 120	400	EI 120	580
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		580
SD-2x12,5 GKF DF CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DFH2IRE	10,0	100		EI 120	400	EI 120	480
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		560
SD-2x12,5 GKF DF CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DFH2IRE	10,0	100		EI 120	400	EI 120	580
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		580
SD-2x12,5 GKF DF CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DFH2IRE	10,0	100		EI 120	400	EI 120	480
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		560
SD-2x12,5 GKF DF CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DFH2IRE	10,0	100		EI 120	400	EI 120	580
	UW 50	40/41,7	2x12,5					400		580

Tablica nr 2

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:

- SD-2 x 12,5 GKF DF CW 75, SD-2 x 12,5 GKF DFH2 CW 75,
SD-2 x 12,5 DFH2IRE CW 75, SD-2 x 12,5 GKF DF CW 75+CW 75.
SD-2 x 12,5 GKF DFH2 CW 75+CW 75, SD-2 x 12,5 DFH2IRE CW 75+CW 75.

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profilu	Maksymalny rozstaw profilu CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]			wg Normy		wg kryteriów Normy	
							PN-EN 13501-2:2023-09	Klasa odporności ogniowej	PN-EN 13501-2:2023-09	Klasa odporności ogniowej
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
SD-2x12,5 GKF DF CW 75	CW 75	60/62,5	DF			Bez wypełnienia lub dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	400	EI 120	580
	UW 75	40/41,7 30/31,3	2x12,5	10,0	125			400		650
SD-2x12,5 GKF DFH2 CW 75	CW 75	60/62,5	DFH2				EI 120	400		580
	UW 75	40/41,7 30/31,3	2x12,5	10,0	125			400	EI 120	650
SD-2x12,5 DFH2IRE CW 75	CW 75	60/62,5	DFH2IRE				EI 120	400		580
	UW 75	40/41,7 30/31,3	2x12,5	10,0	125			400	EI 120	650
SD-2x12,5 GKF DF CW 75+CW 75	CW 75	60/62,5	DF				EI 120	400		620
	UW 75	40/41,7 30/31,3	2x12,5	10,0	125			400	EI 120	650
SD-2x12,5 GKF DFH2 CW 75+CW 75	CW 75	60/62,5	DFH2				EI 120	400		620
	UW 75	40/41,7 30/31,3	2x12,5	10,0	125			400	EI 120	650
SD-2x12,5 DFH2IRE CW 75+CW 75	CW 75	60/62,5	DFH2IRE				EI 120	400		620
	UW 75	40/41,7 30/31,3	2x12,5	10,0	125			400	EI 120	650

UWAGA: Ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie wełny mineralnej i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

Tablica nr 3

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:

- SD-2 x 12,5 GKF DF CW 100, SD-2 x 12,5 GKF DFH2 CW 100,
SD-2 x 12,5 DFH2IRE CW 100, SD-2 x 12,5 GKF DF CW 100+CW 100.
SD-2 x 12,5 GKF DFH2 CW 100+CW 100, SD-2 x 12,5 DFH2IRE CW 100+CW 100.

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profili	Maksymalny rozstaw profili CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
							wg Normy		wg kryteriów Normy	
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]			PN-EN 13501-2:2023-09	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]	PN-EN 13501-2:2023-09
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
SD-2x12,5 GKF DF CW 100	CW 100	60/62,5	DF					400		650
	UW 100	40/41,7	2x12,5	10,0	150		EI 120	400	EI 120	650
		30/31,3						400		650
SD-2x12,5 GKF DFH2 CW 100	CW 100	60/62,5	DFH2			Bez wypełnienia lub dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1		400		650
	UW 100	40/41,7	2x12,5	10,0	150		EI 120	400	EI 120	650
		30/31,3						400		650
SD-2x12,5 DFH2IRE CW 100	CW 100	60/62,5	DFH2IRE					400		650
	UW 100	40/41,7	2x12,5	10,0	150		EI 120	400	EI 120	650
		30/31,3						400		650
SD-2x12,5 GKF DF CW 100+CW 100	CW 100	60/62,5	DF					400		650
	UW 100	40/41,7	2x12,5	10,0	150		EI 120	400	EI 120	650
		30/31,3						400		650
SD-2x12,5 GKF DFH2 CW 100+CW 100	CW 100	60/62,5	DFH2					400		650
	UW 100	40/41,7	2x12,5	10,0	150		EI 120	400	EI 120	650
		30/31,3						400		650
SD-2x12,5 DFH2IRE CW 100+CW 100	CW 100	60/62,5	DFH2IRE					400		650
	UW 100	40/41,7	2x12,5	10,0	150		EI 120	400	EI 120	650
		30/31,3						400		650

Tablica nr 4

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:

- SD-2 x 12,5 GKF DF 2xCW 50, SD-2 x 12,5 GKF DFH2 2xCW 50,
SD-2 x 12,5 DFH2IRE 2xCW 50, SD-2 x 12,5 GKF DF 2xCW 50+CW 50,
SD-2 x 12,5 GKF DFH2 2xCW 50+CW 50, SD-2 x 12,5 DFH2IRE 2xCW 50+CW 50.

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profilu	Maksymalny rozstaw profilu CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]			wg Normy		wg kryteriów Normy	
							PN-EN 13501-2:2023-09	Klasa odporności ogniowej	Klasa odporności ogniowej	PN-EN 13501-2:2023-09
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
SD-2x12,5 GKF DF 2xCW 50	CW 50	60/62,5	DF	10,0	155	Bez wypełnienia lub dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	400	EI 120	440
	UW 50	40/41,7								
	30/31,3									
SD-2x12,5 GKF DFH2 2xCW 50	CW 50	60/62,5	DFH2	10,0	155		EI 120	400	EI 120	440
	UW 50	40/41,7								
	30/31,3									
SD-2x12,5 DFH2IRE 2xCW 50	CW 50	60/62,5	DFH2IRE	10,0	155		EI 120	400	EI 120	440
	UW 50	40/41,7								
	30/31,3									
SD-2x12,5 GKF DF 2xCW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DF	10,0	155		EI 120	400	EI 120	510
	UW 50	40/41,7								
	30/31,3									
SD-2x12,5 GKF DFH2 2xCW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DFH2	10,0	155		EI 120	400	EI 120	580
	UW 50	40/41,7								
	30/31,3									
SD-2x12,5 DFH2IRE 2xCW 50+CW 50	CW 50	60/62,5	DFH2IRE	10,0	155		EI 120	400	EI 120	610
	UW 50	40/41,7								
	30/31,3									

UWAGA: Ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie wełny mineralnej i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

Tablica nr 5

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:

SD-2 x 12,5 GKF DF 2xCW 75, SD-2 x 12,5 GKF DFH2 2xCW 75,

SD-2 x 12,5 DFH2IRE 2xCW 75, SD-2 x 12,5 GKF DF 2xCW 75+CW 75.

SD-2 x 12,5 GKF DFH2 2xCW 75+CW 75, SD-2 x 12,5 DFH2IRE 2xCW 75+CW 75.

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profilu	Maksymalny rozstaw profilu CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]			wg Normy		wg kryteriów Normy	
							PN-EN 13501-2:2023-09	Klasa	Maksymalna wysokość [cm]	PN-EN 13501-2:2023-09
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
SD-2x12,5 GKF DF 2xCW 75	CW 75	60/62,5	DF	10,0	205	Bez wypełnienia lub dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	400	EI 120	610
	UW 75	40/41,7	2x12,5							650
		30/31,3								650
SD-2x12,5 GKF DFH2 2xCW 75	CW 75	60/62,5	DFH2	10,0	205		EI 120	400	EI 120	610
	UW 75	40/41,7	2x12,5							650
		30/31,3								650
SD-2x12,5 DFH2IRE 2xCW 75	CW 75	60/62,5	DFH2IRE	10,0	205		EI 120	400	EI 120	610
	UW 75	40/41,7	2x12,5							650
		30/31,3								650
SD-2x12,5 GKF DF 2xCW 75+CW 75	CW 75	60/62,5	DF	10,0	205		EI 120	400	EI 120	650
	UW 75	40/41,7	2x12,5							650
		30/31,3								650
SD-2x12,5 GKF DFH2 2xCW 75+CW 75	CW 75	60/62,5	DFH2	10,0	205		EI 120	400	EI 120	650
	UW 75	40/41,7	2x12,5							650
		30/31,3								650
SD-2x12,5 DFH2IRE 2xCW 75+CW 75	CW 75	60/62,5	DFH2IRE	10,0	205	EI 120	400	EI 120	650	
	UW 75	40/41,7	2x12,5						650	
		30/31,3							650	

UWAGA: Ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie wełny mineralnej i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

Tablica nr 6
 Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:
 SD-2 x 12,5 GKF DF 2xCW 100, SD-2 x 12,5 GKF DFH2 2xCW 100,
 SD-2 x 12,5 DFH2IRE 2xCW 100, SD-2 x 12,5 GKF DF 2xCW 100+CW 100.
 SD-2 x 12,5 GKF DFH2 2xCW 100+CW 100, SD-2 x 12,5 DFH2IRE 2xCW 100+CW 100.

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profilu	Maksymalny rozstaw profilu CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			z płyt g-k				wg Normy		wg kryteriów Normy	
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]			Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]	PN-EN 13501-2:2023-09	Klasa odporności ogniowej
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
SD-2x12,5 GKF DF 2xCW 100	CW 100	60/62,5	DF			Bez wypełnienia lub dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1		400		650
	UW 100	40/41,7	2x12,5	10,0	150		EI 120	400	EI 120	650
		30/31,3						400		650
SD-2x12,5 GKF DFH2 2xCW 100	CW 100	60/62,5	DFH2					400		650
	UW 100	40/41,7	2x12,5	10,0	150		EI 120	400	EI 120	650
		30/31,3						400		650
SD-2x12,5 DFH2IRE 2xCW 100	CW 100	60/62,5	DFH2IRE					400		650
	UW 100	40/41,7	2x12,5	10,0	150		EI 120	400	EI 120	650
		30/31,3						400		650
SD-2x12,5 GKF DF 2xCW 100+CW 100	CW 100	60/62,5	DF					400		650
	UW 100	40/41,7	2x12,5	10,0	150	EI 120	400	EI 120	650	
		30/31,3					400		650	
SD-2x12,5 GKF DFH2 2xCW 100+CW 100	CW 100	60/62,5	DFH2				400		650	
	UW 100	40/41,7	2x12,5	10,0	150	EI 120	400	EI 120	650	
		30/31,3					400		650	
SD-2x12,5 DFH2IRE 2xCW 100+CW 100	CW 100	60/62,5	DFH2IRE				400		650	
	UW 100	40/41,7	2x12,5	10,0	150	EI 120	400	EI 120	650	
		30/31,3					400		650	

UWAGA: Ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie wełny mineralnej i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

Tablica nr 7

Dane techniczne dla następujących typów ścian działawych Norgips:

SDI-2 x 12,5 GKF DF 2xCW 50, SDI-2 x 12,5 GKF DFH2 2xCW 50,

SDI-2 x 12,5 DFH2IRE 2xCW 50, SDI-2 x 12,5 GKF DF 2xCW 75.

SDI-2 x 12,5 GKF DFH2 2xCW 75, SDI-2 x 12,5 DFH2IRE 2xCW 75.

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profilu	Maksymalny rozstaw profilu CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Maksymalna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]			wg Normy		wg kryteriów Normy	
							PN-EN 13501-2:2023-09	PN-EN 13501-2:2023-09	Klasa odporności ogniowej	wg kryteriów Normy
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
SDI-2x12,5 GKF DF 2xCW 50	CW 50	60/62,5	DF			Bez wypełnienia lub dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1		400		490
	UW 50	40/41,7	2x12,5	10,0	280		EI 120	400	EI 120	560
		30/31,3						400		630
SDI-2x12,5 GKF DFH2 2xCW 50	CW 50	60/62,5	DFH2		280			400		490
	UW 50	40/41,7	2x12,5	10,0			EI 120	400	EI 120	560
		30/31,3						400		630
SDI-2x12,5 DFH2IRE 2xCW 50	CW 50	60/62,5	DFH2IRE					400		490
	UW 50	40/41,7	2x12,5	10,0	280		EI 120	400	EI 120	560
		30/31,3						400		630
SDI-2x12,5 GKF DF 2xCW 75	CW 75	60/62,5	DF					400		650
	UW 75	40/41,7	2x12,5	10,0	330	EI 120	400	EI 120	650	
		30/31,3					400		650	
SDI-2x12,5 GKF DFH2 2xCW 75	CW 75	60/62,5	DFH2				400		650	
	UW 75	40/41,7	2x12,5	10,0	330	EI 120	400	EI 120	650	
		30/31,3					400		650	
SDI-2x12,5 DFH2IRE 2xCW 75	CW 75	60/62,5	DFH2IRE				400		650	
	UW 75	40/41,7	2x12,5	10,0	330	EI 120	400	EI 120	650	
		30/31,3					400		650	

UWAGA: Ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie wełny mineralnej i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.