

Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej nr LBO – 059 – KZ/25

Klasyfikowany wyrób:

Ściany działowe nienośne Norgips z dwustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2 lub Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE

Zlecniodawca:Norgips Sp. z o.o.
ul. Krakowiaków 50
02-255 Warszawa**Opracowana przez:**Zespół Laboratoriów Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 Goleniów**Miejsce i data wydania:**

Łozienica, 24.09.2025

Egz. nr 1

Klasyfikację wydrukowano w 3 egzemplarzach. Egz. nr 1, 2 – Zlecniodawca, Egz. nr 3 – a/a

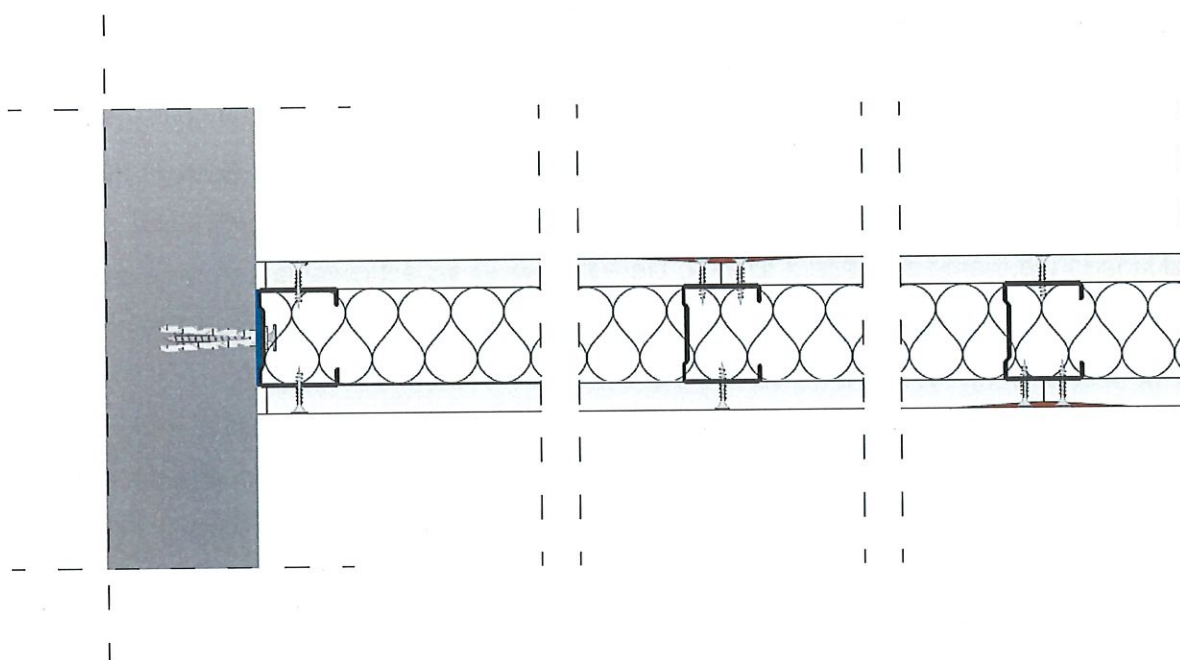
1. Dokumenty stanowiące podstawę klasyfikacji

- 1.1. Norma PN-EN 1364-1:2015-08 Badania odporności ogniowej elementów nienośnych – Część 1: Ściany.
- 1.2. Norma PN-EN 1363-1:2020-07 Badania odporności ogniowej – Część 1: Wymagania ogólne.
- 1.3. Norma PN-EN 13501-2:2023-09 Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej.
- 1.4. Norma PN-EN 13279-1:2009 Spoiwa gipsowe i tynki gipsowe. Część 1: Definicje i wymagania.
- 1.5. Norma PN-EN 13963:2014-10 Materiały łączące do płyt gipsowo-kartonowych. Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.6. Norma PN-EN 14566+A1:2012: Łączniki mechaniczne do konstrukcji z płyt gipsowo-kartonowych -- Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.7. Norma PN-EN 14195:2015-02 Elementy szkieletowej konstrukcji metalowej do stosowania z płytami gipsowo-kartonowymi -- Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.8. Raport LP-1121.4/08 Ściana działowa nienośna SD-1x12,5 GKF DF CW50 W50 z obustronnymi okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKF typu DF grubości 1x12,5 mm marki Norgips na systemowych profilach stalowych CW50 i UW50 z wypełnieniem wełną mineralną Rockton grubości 50 mm. Laboratorium Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2014.
- 1.9. Norma PN-EN 520+A1:2012 Płyty gipsowo-kartonowe -- Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.10. Norma PN-EN 10143:2006: Taśmy i blachy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły -- Tolerancje wymiarów i kształtu.
- 1.11. Dokumentacja techniczna dostarczona przez firmę Norgips Sp. z o.o.

2. Opis techniczny ścian działowych Norgips z obustronnymi okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2 lub Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE.

2.1. Ściany działowe

SD-1x12,5 GKF DF/CW 50 W 50, SD-1x12,5 GKF DF/CW 75 W 50,
SD-1x12,5 GKF DF/CW 100 W 50, SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 50 W 50,
SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 75 W 50 i SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 100 W 50,
SD-1x12,5 DFH2IRE/CW 50 W 50, SD-1x12,5 DFH2IRE/CW 75 W 50 i
SD-1x12,5 DFH2IRE/CW 100 W 50
z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 1x12,5 mm marki Norgips wykonane na konstrukcji pojedynczej i wypełnione wełną mineralną o min. gr. 50 mm



Konstrukcję ścian stanowią profile systemowe Norgips **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub CW 100 i UW 100 wykonane ze stali zimnogiętej ocynkowanej grubości nominalnej 0,55 mm lub o grubości nominalnej 0,6 mm.

Profile obwodowe **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 CW** lub **CW 100 i UW 100** mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, łączniki wstrzeliwane, itp. w rozstawie co **80 cm**.

Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości **3 mm**. Pomiędzy dolne i górne półki profili **UW 50, UW 75 lub UW 100** wsunięte są pionowo profile **CW 50, CW 75 lub CW 100** zwane słupkami. (Rys. 2). Ich maksymalny rozstaw osiowy wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**. Długość profili **CW 50, CW 75 lub CW 100** powinna być o

1,5 cm krótsza od odległości pomiędzy średnicami dolnych i górnych profili **UW 50, UW 75 lub UW 100 (Rys. 2)**.

Płyty montowane są w taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian. Połączenia pionowe przesunięte są o minimum **30 cm**, zazwyczaj przesunięcie to wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**.

W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni ściany pomiędzy sąsiednimi płytami muszą być one przesunięte względem siebie o **min. 40 cm**. Płyty gipsowo-kartonowe **Norgips GKF typu DF grubości 1x12,5 mm** lub **GKFI typu DFH2 grubości 1x12,5 mm** lub **Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 1x12,5 mm** mocowane są systemowymi blachowkrętami marki Norgips ϕ 3,5 x 25 mm do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie co **25 cm**. Łby wkrętów oraz złącza pionowe i poziome płyt **GKF typu DF** lub **GKFI typu DFH2** lub **Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE** szpachlowane są masą szpachlową z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start** lub **Norgips Super Filler** lub gotową masą szpachlową **Norgips Start & Finish**. W złączach płyt stosowane są systemowe taśmy zbrojące Norgips samoprzylepne z włókna szklanego lub taśmy zbrojące z fizeliny. Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe **Norgips Extra Finish, Norgips Start & Finish, Norgips Finish MEGA** lub gładź gipsowa **Norgips Finish**.

Ściany działowe wypełnione są płytami wełny mineralnej skalnej grubości **min. 50 mm**. Obciążenie charakterystyczne ciężarem własnym (gęstość) dla tej wełny wynosi nie mniej niż **0,45 kN/m³**. Szczegóły konstrukcyjne ścian działowych przedstawiono na **(Rys. 1 i 2)**

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w **tablicy nr 1 i 2 – kolumna 9 i 11**, maksymalne wysokości ścian podano w **tablicy nr 1 i 2 – kolumna 10 i 12**.

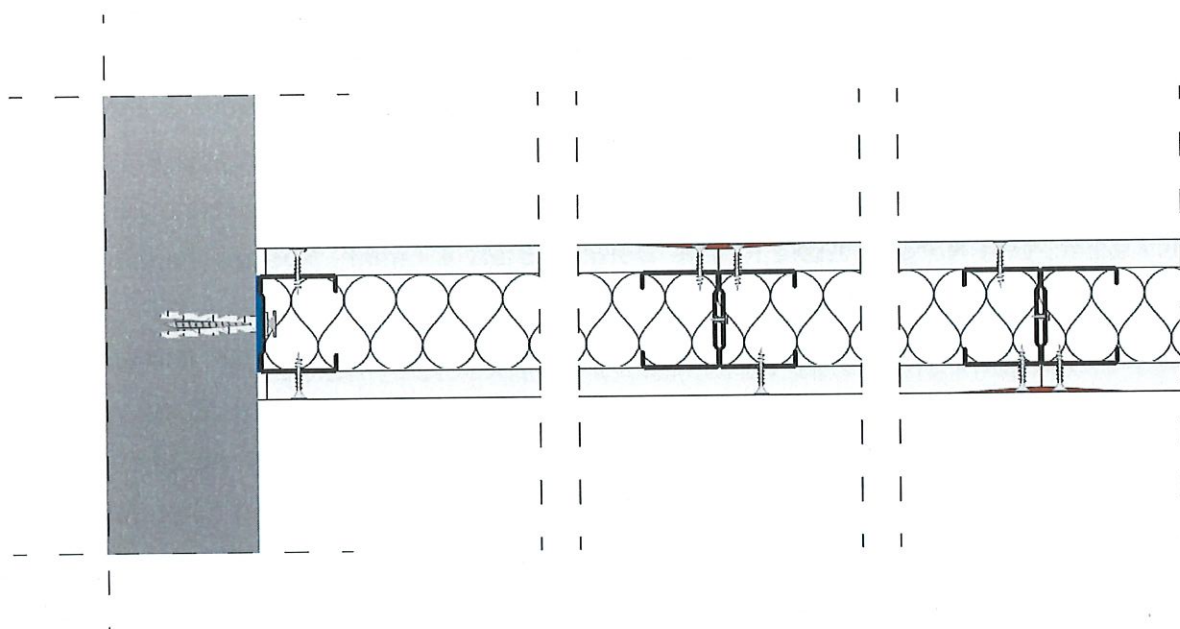
W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej. Puszki te należy zabezpieczyć warstwą masy szpachlowej z gipsu **Norgips Start** lub **Norgips Super Filler** o grubości nie mniejszej niż **15 mm** lub obudować płytami gipsowo-kartonowymi, zaś minimalna odległość pomiędzy krawędziami puszek wynosi **60 mm. (Rys. 7)**.

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza **15 m** należy stosować dylatacje. **(Rys. 5 i 6)**

2.2. Ściany działowe

SD-1x12,5 GKF DF/CW 50+CW 50 W 50,
SD-1x12,5 GKF DF/CW 75+CW 75 W 50,
SD-1x12,5 GKF DF/CW 100+CW 100 W 50,
SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 50+CW 50 W 50,
SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 75+CW 75 W 50,
SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 100+CW 100 W 50,
SD-1x12,5 DFH2IRE/CW 50+CW 50 W 50,
SD-1x12,5 DFH2IRE/CW 75+CW 75 W 50,
SD-1x12,5 DFH2IRE/CW 100+CW 100 W 50

z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 1x12,5 mm marki Norgips wykonane na konstrukcji pojedynczej z podwójnymi profilami CW i wypełnione wełną mineralną o min. gr. 50 mm.



Konstrukcję ścian stanowią profile systemowe Norgips **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** wykonane ze stali zimnociętej ocynkowanej grubości nominalnej 0,55 mm lub o grubości nominalnej 0,6 mm.

Profile obwodowe **CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75** lub **CW 100 i UW 100** mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, łączniki wstrzeliwane, itp. w rozstawie co **80 cm**.

Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości **3 mm**. Pomiędzy dolne i górne półki profili **UW 50, UW 75 lub UW 100** wsunięte są pionowo podwójne profile **CW 50, CW 75 lub CW 100** skręcone ze sobą środnikami przy użyciu blachowkrętów z końcówką samowierzącą ϕ 3,5 x 9,5 mm rozstawionych maks. co 50 cm zwane słupkami. (Rys. 4). Ich maksymalny rozstaw osiowy wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**.

Długość profili **CW 50, CW 75 lub CW 100** powinna być o 1,5 cm krótsza od odległości pomiędzy środnikami dolnych i górnych profili **UW 50, UW 75 lub UW 100 (Rys. 4)**.

Płyty montowane są w taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian. Połączenia pionowe przesunięte są o minimum **30 cm**, zazwyczaj przesunięcie to wynosi **60 cm** lub **62,5 cm**.

W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni ściany pomiędzy sąsiednimi płytami muszą być one przesunięte względem siebie o **min. 40 cm**. Płyty gipsowo-kartonowe **Norgips GKF typu DF grubości 1x12,5 mm** lub **GKFI typu DFH2 grubości 1x12,5 mm** lub **Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grubości 1x12,5 mm** mocowane są systemowymi blachowkrętami marki Norgips ϕ 3,5 x 25 mm do dolnych profili **UW** i profili **CW** (słupków) w rozstawie co **25 cm**. Łby wkrętów oraz złącza pionowe i poziome płyt **GKF typu DF** lub **GKFI typu DFH2** lub **Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE** szpachlowane są masą szpachlową z systemowego gipsu szpachlowego **Norgips Start** lub **Norgips Super Filler** lub gotowa masa szpachlowa **Norgips Start & Finish**. W złączach płyt stosowane są systemowe taśmy zbrojące Norgips samoprzylepne z włókna szklanego lub taśmy zbrojące z fizeliny. Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe **Norgips Extra Finish, Norgips Start & Finish, Norgips Finish MEGA** lub gładź gipsowa **Norgips Finish**.

Ściany działowe wypełnione są płytami wełny mineralnej skalnej grubości **min. 50 mm**.

Obciążenie charakterystyczne ciężarem własnym (gęstość) dla tej wełny wynosi nie mniej niż **0,45 kN/m³**. Szczegóły konstrukcyjne ścian działowych przedstawiono na **(Rys. 3 i 4)**.

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w **tablicy nr 2 i 3 – kolumna 9 i 11**, maksymalne wysokości ścian podano w **tablicy nr 2 i 3 – kolumna 10 i 12**.

W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej. Puszki te należy zabezpieczyć warstwą masy szpachlowej z gipsu **Norgips Start** lub **Norgips Super Filler** o grubości nie mniejszej niż **15 mm** lub obudować płytami gipsowo-kartonowymi, zaś minimalna odległość pomiędzy krawędziami puszek wynosi **60 mm. (Rys. 7)**

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza **15 m** należy stosować dylatacje. **(Rys. 5 i 6)**

3. Badanie odporności ogniowej ściany działowej nienośnej z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o.

W Laboratorium Badań Ogniowych Instytutu Techniki Budowlanej przeprowadzono badanie odporności ogniowej ściany działowej nienośnej Norgips z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF z wypełnieniem z wełny mineralne skalnej. Raport z badania nr LP-1121.4/08 [1.8].

4. Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej ścian działowych nienośnych

Na podstawie analizy wyników badań odporności ogniowej przywołanych w punkcie 3, ściany działowe nienośne z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o. wykonane zgodnie z opisem technicznym w pkt. 2, sklasyfikowane zostały:

- wg normy PN-EN 13501-2:2023-09 [1.3] w klasach odporności ogniowej podanych w tablicy nr 1 ÷ 3 w kolumnie 9, przy maksymalnych wysokościach podanych w tablicy nr 1 ÷ 3 w kolumnie 10.
- wg kryteriów normy PN-EN 13501-2:2023-09 [1.3] w klasach odporności ogniowej podanych w tablicy nr 1 ÷ 3 w kolumnie 11, przy maksymalnych wysokościach podanych w tablicy nr 1 ÷ 3 w kolumnie 12.

5. Ściany działowe nienośne z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o. pełniące funkcję oddzielenia przeciwpożarowego

Ściany działowe nienośne wykonane zgodnie z opisem technicznym w pkt. 2 mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego spełniającego kryteria odporności ogniowej **REI** przy spełnieniu następujących warunków:

- są mocowane do lub spoczywają na konstrukcji spełniającej kryteria klasy odporności ogniowej nie niższej niż klasa odporności ogniowej ściany z uwagi na kryteria EI,
- nie są poddane obciążeniom mechanicznym pochodzącym od konstrukcji budynku,
- zamocowane do elementów budynku zgodnie z rozwiązaniem zawartym w projekcie budowlanym.

6. Termin ważności klasyfikacji

Klasyfikacja podana w punkcie 4 zachowuje ważność do 24 września 2030 roku pod warunkiem, że w rozwiązaniach technicznych ścian działowych nie zostaną wprowadzone jakiegokolwiek zmiany materiałowe lub konstrukcyjne.

Załącznik nr 1 - Rysunki ścian działowych nienośnych Norgips z poszyciem z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2, Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE.

Załącznik nr 2 - Tablice 1 - 3 zawierające dane techniczne ścian działowych nienośnych Norgips z poszyciem z płyt gipsowo kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2, Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE.

Prezes Zarządu

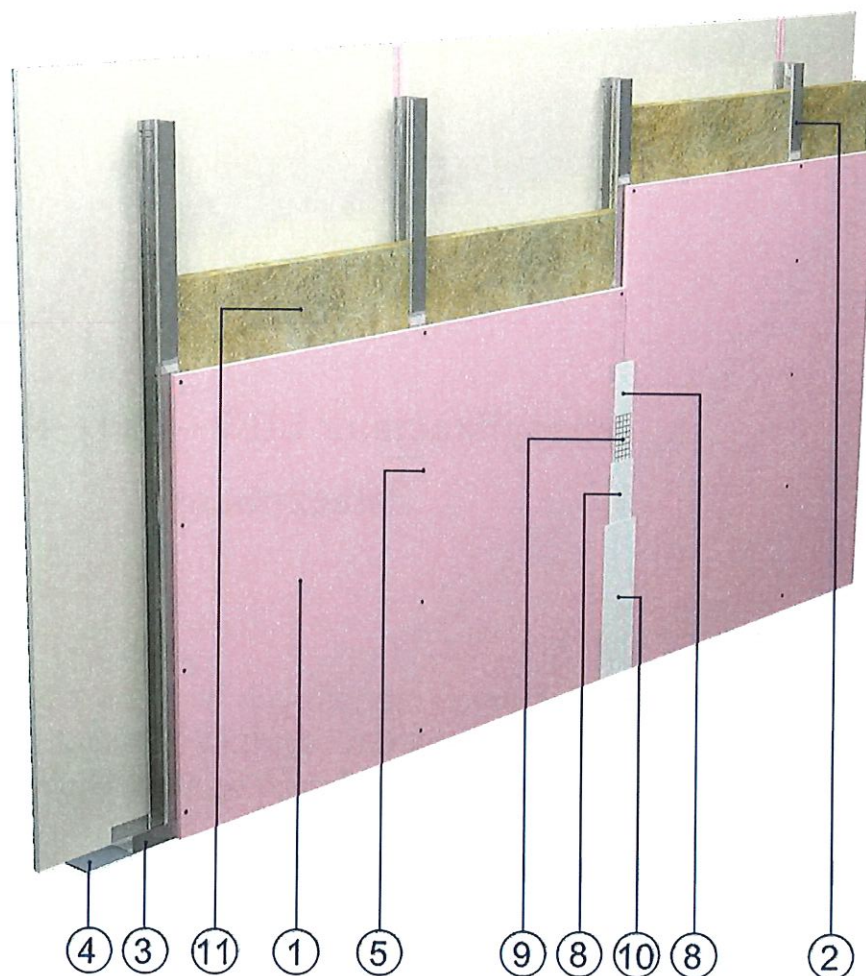
Andrzej Szarycki

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Klasyfikacja nr LBO – 059 – KZ/25

Załącznik nr 1

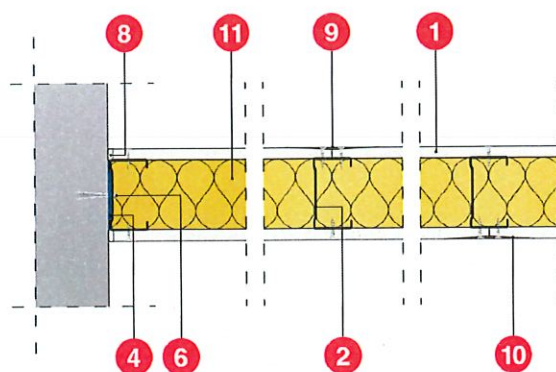
Rysunki ścian działowych nienośnych Norgips z poszyciem z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2, Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE.



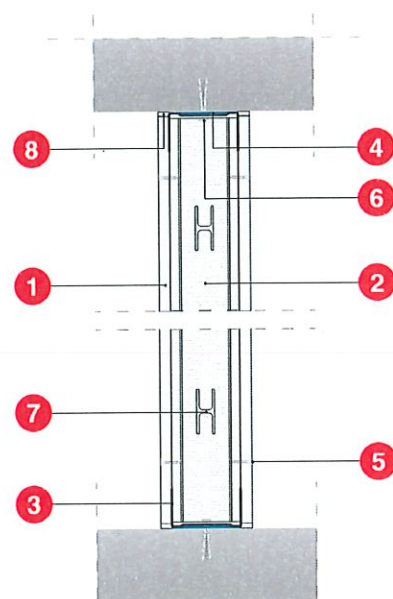
Elementy ściany działowej

1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2, Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 1x12,5 mm
2. Profile Norgips CW 50, CW 75 lub CW 100 co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profile Norgips UW 50, UW 75 lub UW 100
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm, 75 mm lub 100 mm
5. Blachowkręty Norgips $\Phi 3,5$ mm x 25 mm co 25 cm
8. Masa z gipsu szpachlowego Norgips Start lub Norgips Super Fille lub gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
9. Taśma zbrojąca Norgips samoprzylepna z włókna szklanego lub fizeлина
10. Gotowe masy szpachlowe Norgips Extra Finish, Norgips Start & Finish, Norgips Finish MEGA lub gipsowa gładź szpachlowa Norgips Finish
11. Wełna mineralna skalna gr. min. 50 mm o gęstości min. 0,45 kN/m³

Rys. 1 Szczegóły konstrukcyjne ściany działowej.



Przekrój poziomy

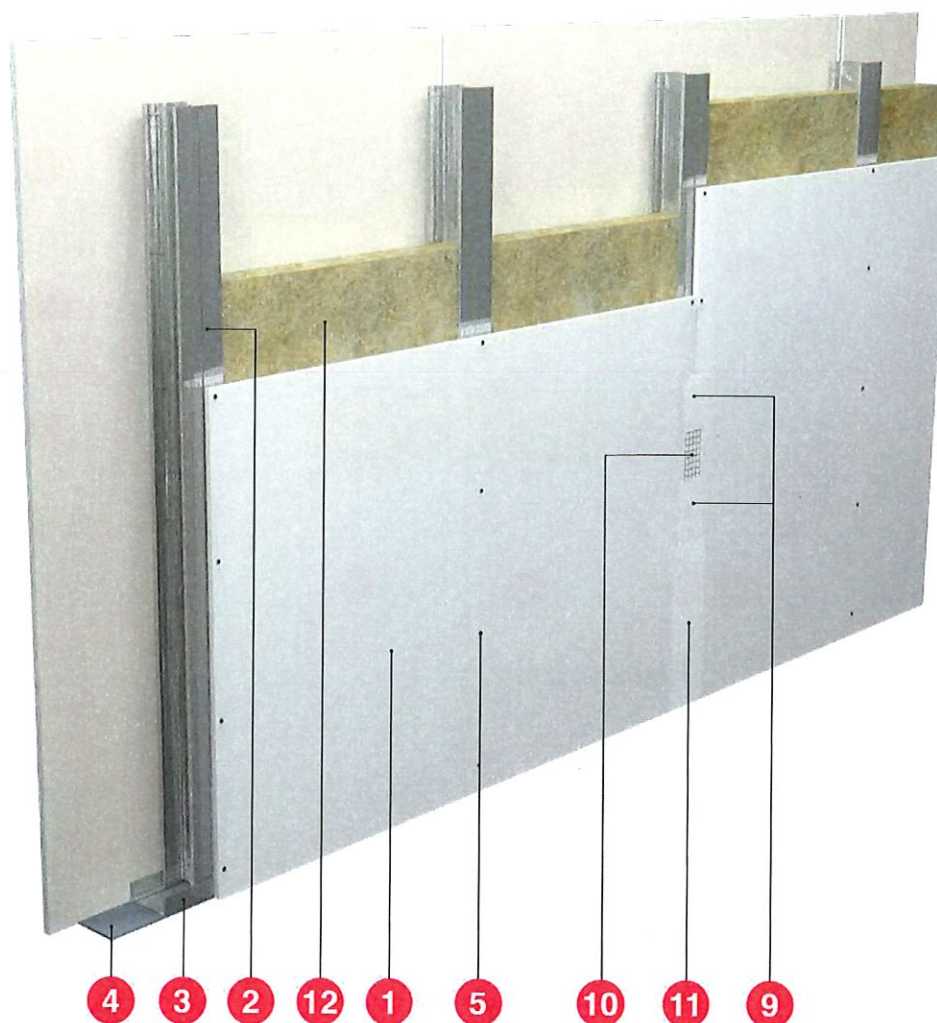


Przekrój pionowy

Elementy ściany działowej

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub Norgips S GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 1x12,5 mm
2. Profil Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
7. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, debel min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
8. Otwory w słupkach do przeprowadzenia przewodów instalacyjnych
9. Gips szpachlowy Norgips Start, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
10. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
11. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish, Norgips Finish MEGA lub gładź gipsowa Norgips Finish
12. Wełna mineralna grub. min. 50 mm o gęstości min. 0,45 kN/m³.

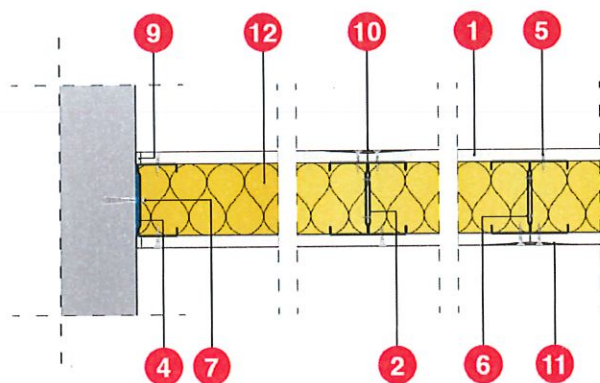
Rys. 2 Szczegóły konstrukcyjne ściany działowej.



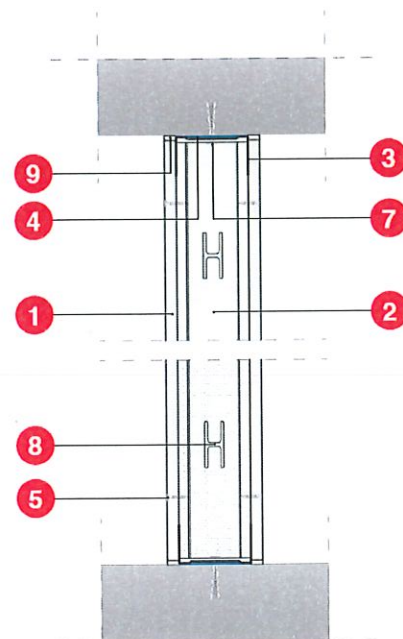
Elementy ściany działowej

1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2, Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 1x12,5 mm
2. Podwójne profile Norgips CW 50, CW 75 lub CW 100 co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profile Norgips UW 50, UW 75 lub UW 100
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm, 75 mm lub 100 mm
5. Blachowkręty Norgips $\Phi 3,5$ mm x 25 mm co 25 cm
8. Masa z gipsu szpachlowego Norgips Start lub Norgips Super Fille lub gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
9. Taśma zbrojąca Norgips samoprzylepna z włókna szklanego lub fizelina
10. Gotowe masy szpachlowe Norgips Extra Finish, Norgips Start & Finish, Norgips Finish MEGA lub gipsowa gładź szpachlowa Norgips Finish
11. Wełna mineralna skalna gr. min. 50 mm o gęstości min. 0,45 kN/m³

Rys. 3 Szczegóły konstrukcyjne ściany działowej.



Przekrój poziomy

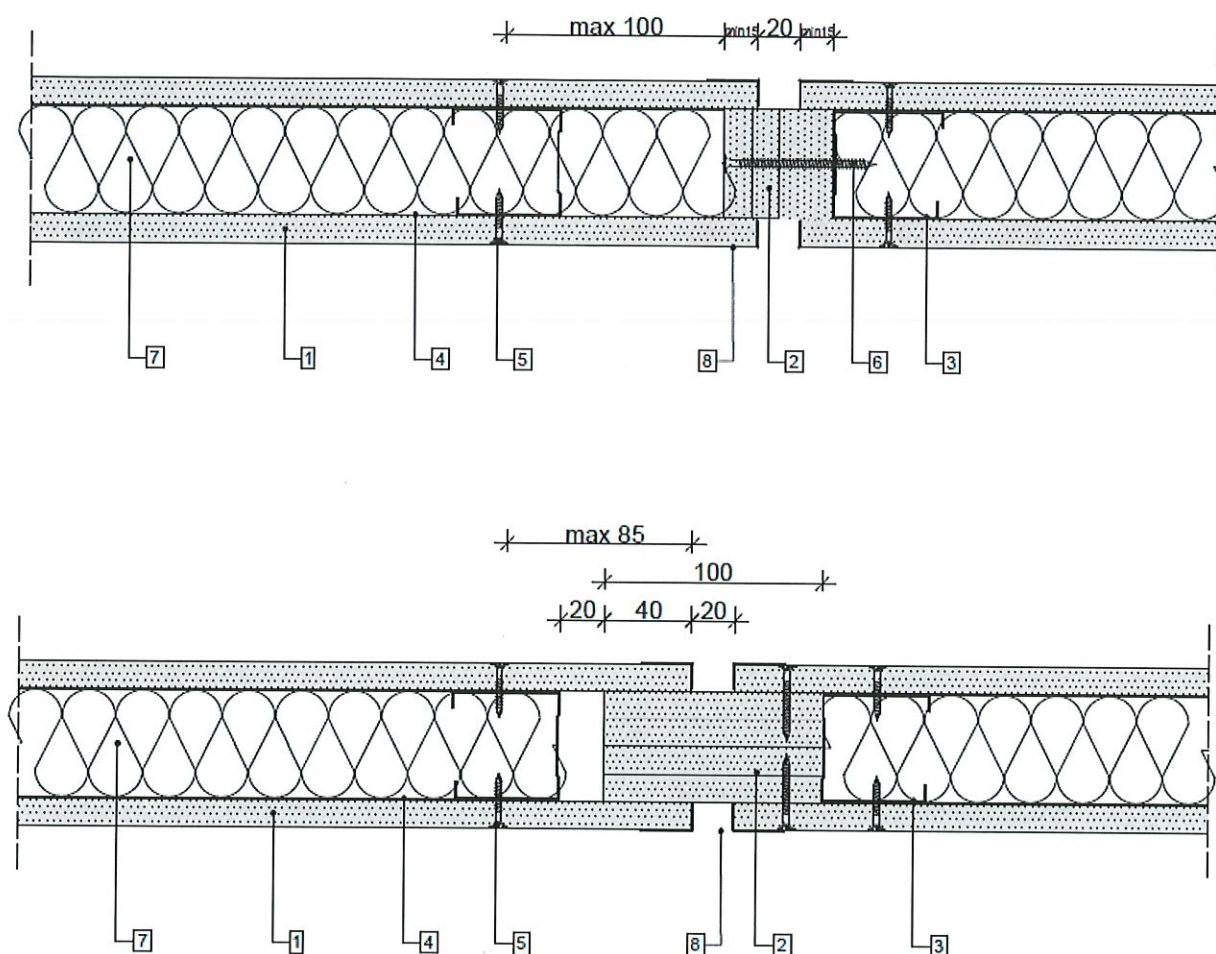


Przekrój pionowy

Elementy ściany działowej

1. Płyta gipsowo-kartonowa Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 1x12,5 mm
2. Podwójne profile Norgips CW 50/CW 75/CW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm w rozstawie maksymalnym co 60 cm lub 62,5 cm
3. Profil Norgips UW 50/UW 75/ UW 100 z blachy grub. 0,55 lub 0,6 mm
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm/75 mm/100 mm
5. Blachowkręt Norgips ϕ 3,5 x 25 mm w rozstawie maks. co 75 cm
6. Blachowkręty Norgips z końcówką samowiercącą ϕ 3,5 x 9,5 mm w rozstawie maks. co 50 cm
7. Łącznik mechaniczny np. kołek rozporowy, grub. min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
8. Otwory w słupkach do przeprowadzenia przewodów instalacyjnych
9. Gips szpachlowy Norgips Start, Filler, Norgips Super Filler, gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish.
10. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub z fizeliny
11. Gotowa masa szpachlowa Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish, Norgips Finish MEGA lub gładź gipsowa Norgips Finish
12. Wełna mineralna grub. min. 50 mm o gęstości min. 0,45 kN/m³.

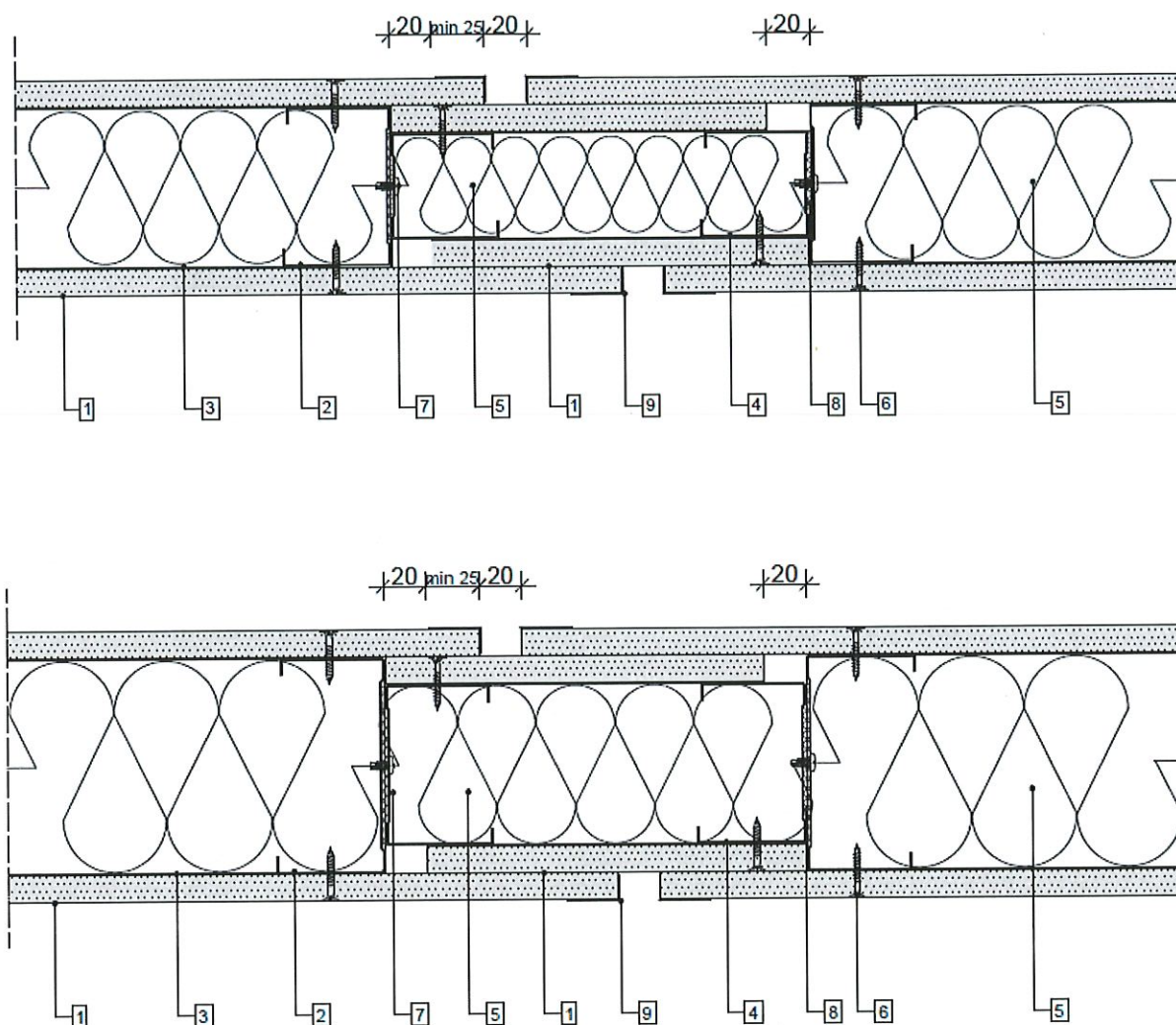
Rys. 4 Szczegóły konstrukcyjne ściany działowej.



Elementy ściany działowej

1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2, Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 1x12,5 mm
2. Paski z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2, Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 4x12,5 mm
3. Profile Norgips CW 50
4. Profile Norgips UW 50
5. Blachowkręty Norgips $\Phi 3,5$ mm x 25 mm co 25 cm
6. Blachowkręty Norgips $\Phi 4,2$ mm x 70 mm co 40 cm
7. Wełna mineralna skalna gr. min. 50 mm o gęstości min. $0,45 \text{ kN/m}^3$
8. Półnarożnik aluminiowy (zalecany)

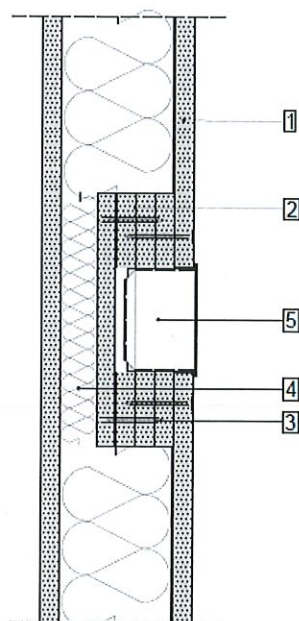
Rys. 5 Szczegóły konstrukcyjne ściany działowej.



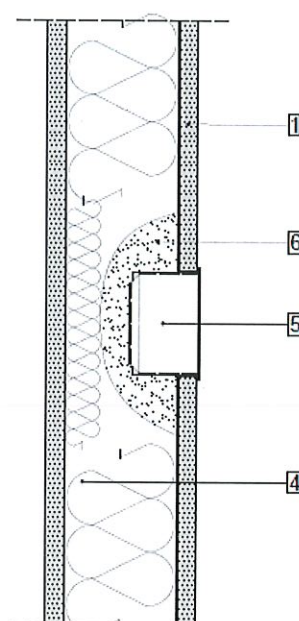
Elementy ściany działowej

1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2, Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 1x12,5 mm
2. Profile Norgips CW 75 lub CW 100
3. Profile Norgips UW 75 lub UW 100
4. Profile Norgips CW 50 lub CW 75
5. Wełna mineralna skalna gr. min. 50 mm o gęstości min. 0,45 kN/m³
6. Blachowkręty Norgips $\Phi 3,5$ mm x 25 mm co 25 cm
7. Blachowkręty z końcówką samowierzącą $\phi 3,5$ x 9,5 mm w rozstawie maksymalnym co 50 cm
8. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm lub 75 mm
9. Półnarożnik aluminiowy (zalecany)

Rys. 6 Szczegóły konstrukcyjne ściany działowej.



Zabezpieczenie obudową
z płyt g-k



Zabezpieczenie gipsem
szpachlowym

Elementy zabezpieczenia puszek instalacyjnych

1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2, Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 1x12,5 mm
2. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2, Norgips Acoustic Super typu DFH2IRE grub. 4x12,5 mm
3. Blachowkręty Norgips 3,5 mm x 45 mm
4. Wełna mineralna skalna o gęstości min. 0,45 kN/m³
5. Puszka elektryczna
6. Masa z gipsu szpachlowego Norgips Start lub Super Filler o grub. min. 15 mm

Rys. 7 Szczegóły konstrukcyjne ściany działowej.

Klasyfikacja nr LBO – 059 – KZ/25

Załącznik nr 2

Tablice 1 - 3

Tablica nr 1

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:

SD-1 x 12,5 GKF DF/CW 50 W 50, SD-1 x 12,5 GKF DF/CW 75 W 50, SD-1x12,5 GKF DF/CW 100 W 50, SD-1 x 12,5 GKF DH2/CW 50 W 50, SD-1 x 12,5 GKF DH2/CW 75 W 50, SD-1x12,5 GKF DH2/CW 100 W 50,

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profilu	Maksymalny rozstaw profilu CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]			wg Normy		wg kryteriów Normy	
							PN-EN 13501-2:2023-09			PN-EN 13501-2:2023-09
							Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]		
1	2		3	4	5	6	9	10	11	12
SD-1x12,5 GKF DF/CW 50 W 50	CW 50	60/62,5 40/41,7	DF 1x12,5	10,0	75	Wełna mineralna skalna o min. grub. 50 mm i min. gęstości 0,45 kN/m³	EI 60	330	EI 60	330
	UW 50	30/31,3						400		410
SD-1x12,5 GKF DF/CW 75 W 50	CW 75	60/62,5 40/41,7	DF 1x12,5	10,0	100		EI 60	400	EI 60	440
	UW 75	30/31,3						400		500
SD-1x12,5 GKF DF/CW 100 W 50	CW 100	60/62,5 40/41,7	DF 1x12,5	10,0	125		EI 60	400	EI 60	580
	UW 100	30/31,3						400		620
SD-1x12,5 GKFI DH2/CW 50 W 50	CW 50	60/62,5 40/41,7	DFH2 1x12,5	10,0	75		EI 60	330	EI 60	330
	UW 50	30/31,3						400		410
SD-1x12,5 GKFI DH2/CW 75 W 50	CW 75	60/62,5 40/41,7	DFH2 1x12,5	10,0	100		EI 60	400	EI 60	440
	UW 75	30/31,3						400		500
SD-1x12,5 GKFI DH2/CW 100 W 50	CW 100	60/62,5 40/41,7	DFH2 1x12,5	10,0	125		EI 60	400	EI 60	580
	UW 100	30/31,3						400		620
							EI 60	400	EI 60	650

UWAGA: Ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

Tablica nr 2

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:

SD-1 x 12,5 DFH2IRE/CW 50 W 50, SD-1 x 12,5 DFH2IRE/CW 75 W 50, SD-1x12,5 GKF DFH2IRE/CW 100 W 50, SD-1 x 12,5 DFH2IRE/CW 50+CW 50 W 50, SD-1 x 12,5 DFH2IRE/CW 75+CW 75 W 50, SD-1x12,5 GKF DFH2IRE/CW 100+CW 100 W 50,

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profilu	Maksymalny rozstaw profilu CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			wg Normy				wg kryteriów Normy			
			PN-EN 13501-2:2023-09	Klasa odporności ogniowej			Maksymalna wysokość [cm]	Klasa odporności ogniowej	PN-EN 13501-2:2023-09	Maksymalna wysokość [cm]
1	2		3	4	5	6	9	10	11	12
SD-1x12,5 DFH2IRE/CW 50 W 50	CW 50	60/62,5	DFH2IRE 1x12,5	10,0	75	Wełna mineralna skalna o min. grub. 50 mm i min. gęstości 0,45 kN/m³	EI 60	330	EI 60	330
	UW 50	40/41,7						400		410
SD-1x12,5 DFH2IRE/CW 75 W 50	CW 75	60/62,5	DFH2IRE 1x12,5	10,0	100		EI 60	400	EI 60	480
	UW 75	40/41,7						400		500
SD-1x12,5 DFH2IRE/CW 100 W 50	CW 100	60/62,5	DFH2IRE 1x12,5	10,0	125		EI 60	400	EI 60	580
	UW 100	40/41,7						400		620
SD-1x12,5 DFH2IRE/CW 50+CW 50 W 50	CW 50	60/62,5	DFH2IRE 1x12,5	10,0	75		EI 60	400	EI 60	430
	UW 50	40/41,7						400		520
SD-1x12,5 DFH2IRE/CW 75+CW 75 W 50	CW 75	60/62,5	DFH2IRE 1x12,5	10,0	100		EI 60	400	EI 60	600
	UW 75	40/41,7						400		570
SD-1x12,5 DFH2IRE/CW 100+CW 100 W 50	CW 100	60/62,5	DFH2IRE 1x12,5	10,0	125		EI 60	400	EI 60	650
	UW 100	40/41,7						400		650

UWAGA: Ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

Tablica nr 3

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:
SD-1 x 12,5 GKF DF/CW 50+CW 50 W 50, SD-1 x 12,5 GKF DF/CW 75+CW 75 W 50, SD-1x12,5 GKF DF/CW 100+CW 100 W 50,
SD-1 x 12,5 GKF DH2/CW 50+CW 50 W 50, SD-1 x 12,5 GKF DH2/CW 75+CW 75 W 50, SD-1x12,5 GKF DH2/CW 100+CW 100 W 50,

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profilu	Maksymalny rozstaw profilu CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]			wg Normy		wg kryteriów Normy	
							PN-EN 13501-2:2023-09	Klasa odporności ogniowej	PN-EN 13501-2:2023-09	Klasa odporności ogniowej
1	2		3	4	5	6	9	10	11	12
SD-1x12,5 GKF DF/CW 50+CW 50 W 50	CW 50	60/62,5 40/41,7	DF 1x12,5	10,0	75	Wełna mineralna skalna o min. grub. 50 mm i min. gęstości 0,45 kN/m³	EI 60	400	EI 60	430
	UW 50	30/31,3						400		520
SD-1x12,5 GKF DF/CW 75+CW 75 W 50	CW 75	60/62,5 40/41,7	DF 1x12,5	10,0	100		EI 60	400	EI 60	570
	UW 75	30/31,3						400		630
SD-1x12,5 GKF DF/CW 100+CW 100 W 50	CW 100	60/62,5 40/41,7	DF 1x12,5	10,0	125		EI 60	400	EI 60	650
	UW 100	30/31,3						400		650
SD-1x12,5 GKFI DH2/CW 50+CW 50 W 50	CW 50	60/62,5 40/41,7	DFH2 1x12,5	10,0	75		EI 60	400	EI 60	430
	UW 50	30/31,3						400		520
SD-1x12,5 GKFI DH2/CW 75+CW 75 W 50	CW 75	60/62,5 40/41,7	DFH2 1x12,5	10,0	100		EI 60	400	EI 60	570
	UW 75	30/31,3						400		630
SD-1x12,5 GKFI DH2/CW 100+CW 100 W 50	CW 100	60/62,5 40/41,7	DFH2 1x12,5	10,0	125	EI 60	400	EI 60	650	
	UW 100	30/31,3					400		650	

UWAGA: Ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.