

Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej nr LBO – 100 – KZ/22

Klasyfikowany wyrób:

Ściany nienośne z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2 lub Norgips Acoustic Super typu DFH2IR grubości 1 x 12,5 mm

Zlecniodawca:Norgips Sp. z o.o.
ul. Raławicka 93
02-634 Warszawa**Opracowana przez:**Zespół Laboratoriów Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 Goleniów**Miejsce i data wydania:**

Łozienica, 06.10.2022

Egz. nr 1

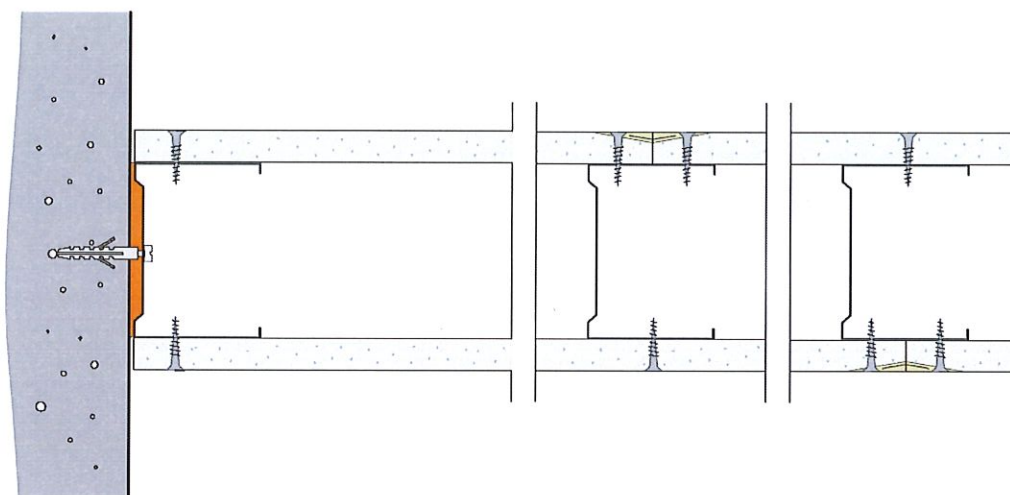
Klasyfikację wydrukowano w 3 egzemplarzach. Egz. nr 1, 2 – Zlecniodawca, Egz. nr 3 – a/a

1. Dokumenty stanowiące podstawę klasyfikacji

- 1.1. Norma PN-EN 1364-1:2015-08 Badania odporności ogniowej elementów nienośnych – Część 1: Ściany.
- 1.2. Norma PN-EN 1363-1:2020-07 Badania odporności ogniowej – Część 1: Wymagania ogólne.
- 1.3. Norma PN-EN 13501-2:2016-07 Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej.
- 1.4. Norma PN-EN 13279-1:2009 Spoiwa gipsowe i tynki gipsowe. Część 1: Definicje i wymagania.
- 1.5. Norma PN-EN 13963:2014-10 Materiały łączące do płyt gipsowo-kartonowych. Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.6. Norma PN-EN 14566+A1:2012: Łączniki mechaniczne do konstrukcji z płyt gipsowo-kartonowych -- Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.7. Norma PN-EN 14195:2015-02 Elementy szkieletowej konstrukcji metalowej do stosowania z płytami gipsowo-kartonowymi -- Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.8. Raport LZP04-06094/18/R12NZP Ściana nienośna SD-1x12,5 GKF DF/CW 50 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKF typu DF grubości 1x12,5 mm. Laboratorium Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2018.
- 1.9. Norma PN-EN 520+A1:2012 Płyty gipsowo-kartonowe -- Definicje, wymagania i metody badań.
- 1.10. Norma PN-EN 10143:2006: Taśmy i blachy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły -- Tolerancje wymiarów i kształtu.
- 1.11. Dokumentacja techniczna dostarczona przez firmę Norgips Sp. z o.o.

2. Opis techniczny ściany działowej Norgips z obustronnymi okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 lub Norgips Acoustic Super typu DFH2IR.

- 2.1. Ściany działowe SD-1x12,5 GKF DF/CW 50, SD-1x12,5 GKF DF/CW 75, SD-1x12,5 GKF DF/CW 100 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF grubości 1x12,5 mm i ściany działowe SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 50, SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 75, SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 100 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKFI typu DFH2 grubości 1x12,5 mm i ściany działowe SD-1x12,5 DFH2IR/CW 50, SD-1x12,5 DFH2IR/CW 75, SD-1x12,5 DFH2IR/CW 100 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips Acoustic Super typu DFH2IR grubości 1x12,5 mm marki Norgips wykonane na konstrukcji pojedynczej**



Konstrukcję ścian stanowią profile systemowe Norgips CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 lub CW 100 i UW 100 wykonane ze stali zimnociętej ocynkowanej grubości nominalnej 0,55 mm w tolerancji $\pm 0,06$ mm lub o grubości nominalnej 0,6 mm $\pm 0,06$ mm.

Profile obwodowe CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 lub CW 100 i UW 100 mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, łączniki wstrzeliwane, itp. w rozstawie co 80 cm. Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości 3 mm. Pomiędzy dolne i górne półki profili UW 50, UW 75 lub UW 100 wsunięte są pionowo profile CW 50, CW 75 lub CW 100 zwane słupkami. (Rys. 2) Ich maksymalny rozstaw osiowy wynosi 60 cm lub 62,5 cm. Długość profili CW 50, CW 75 lub CW 100 powinna być o 1,5 cm krótsza od odległości pomiędzy środkami dolnych i górnych profili UW 50, UW 75 lub UW 100 (Rys. 2)

Płyty montowane są w taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ściany. Połączenia pionowe przesunięte są o minimum 30 cm,

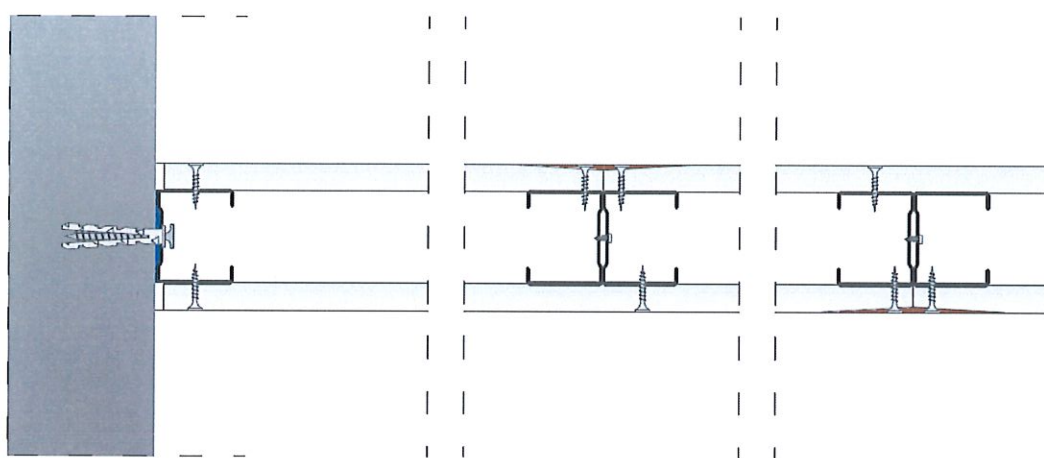
zazwyczaj przesunięcie to wynosi 60 cm lub 62,5 cm. W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni ściany pomiędzy sąsiednimi płytami muszą być one przesunięte względem siebie o min. 40 cm. Płyty Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IR mocowane są systemowymi blachowkrętami ϕ 3,5 x 25 mm do dolnych profili UW i profili CW (słupków) w rozstawie maksymalnym co 25 cm. Łby wkrętów oraz złącza pionowe i poziome płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IR szpachlowane są masą szpachlową z gipsu szpachlowego Norgips Start, Norgips Super Filler, Norgips Strong Filler lub gotową masą szpachlową Norgips Start & Finish. W złączach płyt stosowane są systemowe taśmy zbrojące samoprzylepne z włókna szklanego lub taśmy zbrojące z fizeliny. Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish, gładź gipsowa Norgips Finish lub gips szpachlowy Norgips Strong Filler. Szczegóły konstrukcyjne ścian działowych przedstawiono na Rys. 1 i 2.

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w **tablicy nr 1 i 2 – kolumna 8 i 10**, maksymalne wysokości ścian podano w **tablicy nr 1 i 2 – kolumna 9 i 11**.

W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej. Puszki te należy zabezpieczyć warstwą masy szpachlowej z systemowego gipsu szpachlowego Norgips Start, Norgips Super Filler lub Norgips Strong Filler o grubości nie mniejszej niż 15 mm lub obudować płytami gipsowo-kartonowymi, zaś minimalna odległość pomiędzy krawędziami puszek wynosi 60 mm. (Rys. 5)

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza 15 m, należy stosować dylatacje. (Rys. 3 i 4)

- 2.2. Ściany działowe SD-1x12,5 GKF DF/CW 50+CW 50, SD-1x12,5 GKF DF/CW 75+CW 75, SD-1x12,5 GKF DF/CW 100+CW 100 z obustronną okładziną z płyt gipsowo- kartonowych Norgips GKF typu DF grubości 1x12,5 mm i ściany działowe SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 50+CW 50, SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 75+CW 75, SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 100+CW 100 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKFI typu DFH2 grubości 1x12,5 mm i ściany działowe SD-1x12,5 DFH2IR/CW 50+CW 50, SD-1x12,5 DFH2IR/CW 75+CW 75, SD-1x12,5 DFH2IR/CW 100+CW 100 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips Acoustic Super typu DFH2IR grubości 1x12,5 mm marki Norgips wykonane na konstrukcji pojedynczej z podwójnymi profilami CW.**



Konstrukcję ścian stanowią profile systemowe Norgips CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 lub CW 100 i UW 100 wykonane ze stali zimnociętej ocynkowanej grubości nominalnej 0,55 mm w tolerancji +/- 0,06 mm lub o grubości nominalnej 0,6 mm +/- 0,06 mm.

Profile obwodowe CW 50 i UW 50, CW 75 i UW 75 lub CW 100 i UW 100 mocowane są do sufitu, podłogi i ścian bocznych przy pomocy łączników mechanicznych takich jak np.: kołki rozporowe, dyble, łączniki wstrzeliwane, itp. w rozstawie co 80 cm. Pomiędzy stalowymi profilami obwodowymi a sufitem, podłogą i ścianami bocznymi umieszczona jest systemowa taśma uszczelniająca polietylenowa marki Norgips grubości 3 mm. Pomiędzy dolne i górne półki profili UW 50, UW 75 lub UW 100 wsunięte są pionowo podwójne profile CW 50, CW 75 lub CW 100 skrócone ze sobą środnikami przy użyciu blachowkrętów z końcówką samowiercąca ϕ 3,5 x 9,5 mm rozstawionych maks. co 40 cm zwane słupkami. (Rys. 2) Ich maksymalny rozstaw osiowy wynosi 60 cm lub 62,5 cm. Długość profili CW 50, CW 75 lub CW 100 powinna być o 1,5 cm krótsza od odległości pomiędzy środnikami dolnych i górnych profili UW 50, UW 75 lub UW 100 (Rys. 2)

Płyty montowane są w taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ściany. Połączenia pionowe przesunięte są o minimum 30 cm, zazwyczaj przesunięcie to wynosi 60 cm lub 62,5 cm.

W przypadku występowania połączeń poziomych na powierzchni ściany pomiędzy sąsiednimi płytami muszą być one przesunięte względem siebie o min. 40 cm. Płyty Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IR mocowane są systemowymi blachowkrętami ϕ 3,5 x 25 mm do dolnych profili UW i profili CW (słupków) w rozstawie maksymalnym co 25 cm. Łby wkrętów oraz złącza pionowe i poziome płyt Norgips GKF typu DF lub Norgips GKFI typu DFH2 lub Acoustic Super typu DFH2IR szpachlowane są masą szpachlową z systemowego gipsu szpachlowego Norgips Start, Norgips Super Filler, Norgips Strong Filler lub gotową masą szpachlową Norgips Start & Finish. W złączach płyt stosowane są systemowe taśmy zbrojące samoprzylepne z włókna szklanego lub taśmy zbrojące z fizeliny. Do końcowego szpachlowania zalecane są gotowe masy szpachlowe Norgips Start & Finish, Norgips Extra Finish, gładź gipsowa Norgips Finish lub gips szpachlowy Norgips Strong Filler..

Klasyfikację w zakresie odporności ogniowej ścian podano w **tablicy nr 2 i 3 – kolumna 8 i 10**, maksymalne wysokości ścian podano w **tablicy nr 2 i 3 – kolumna 9 i 11**.

W ścianie można przeprowadzić przewody instalacji elektrycznej oraz można zamontować puszki instalacji elektrycznej. Puszki te należy zabezpieczyć warstwą masy szpachlowej z systemowego gipsu szpachlowego Norgips Start, Norgips Super Filler lub Norgips Strong Filler o grubości nie mniejszej niż 15 mm lub obudować płytami gipsowo-kartonowymi, zaś minimalna odległość pomiędzy krawędziami puszek wynosi 60 mm. (Rys. 5)

W miejscach, gdzie występuje dylatacja konstrukcyjna budynku oraz w przypadku kiedy długość prostego (niedylatowanego) odcinka ściany przekracza 15 m, należy stosować dylatacje. (Rys. 3 i 4)

3. Badanie odporności ogniowej ściany działowej nienośnej z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o.

W Laboratorium Badań Ogniowych Instytutu Techniki Budowlanej przeprowadzono badanie odporności ogniowej ściany nienośnej SD-1x12,5 GKF DF/CW 50 z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips S GKF typu DF grubości 1x12,5 mm. Raport z badania nr LZP04-06094/18/R12NZP [1.8].

4. Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej ścian działowych nienośnych

Na podstawie analizy wyników badań odporności ogniowej przywołanych w punkcie 3, ściany nienośne z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o. wykonane zgodnie z opisem technicznym w pkt. 2, sklasyfikowane zostały:

- wg normy PN-EN 13501-2:2016-07 [1.3] w klasach odporności ogniowej podanych w tablicy nr 1 ÷ 3 w kolumnie 8, przy maksymalnych wysokościach podanych w tablicy nr 1 ÷ 3 w kolumnie 9.
- wg kryteriów normy PN-EN 13501-2:2016-07 [1.3] w klasach odporności ogniowej podanych w tablicy nr 1 ÷ 3 w kolumnie 10, przy maksymalnych wysokościach podanych w tablicy nr 1 ÷ 3 w kolumnie 11.

5. Ściany nienośne – obudowy szachtów instalacyjnych i windowych z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy Norgips Sp. z o.o. pełniące funkcję oddzielenia przeciwpożarowego

Ściany nienośne - obudowy szachtów instalacyjnych i windowych wykonane zgodnie z opisem technicznym w pkt. 2 mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego spełniającego kryteria odporności ogniowej **REI** przy spełnieniu następujących warunków:

- są mocowane do lub spoczywają na konstrukcji spełniającej kryteria klasy odporności ogniowej nie niższej niż klasa odporności ogniowej ściany z uwagi na kryteria EI,
- nie są poddane obciążeniom mechanicznym pochodzącym od konstrukcji budynku,
- zamocowane do elementów budynku zgodnie z rozwiązaniem zawartym w projekcie budowlanym.

6. Termin ważności klasyfikacji

Klasyfikacja podana w punkcie 4 zachowuje ważność do 06 października 2027 roku pod warunkiem, że w rozwiązaniach technicznych ścian działowych nie zostaną wprowadzone jakiegokolwiek zmiany materiałowe lub konstrukcyjne.

Załącznik nr 1 - Rysunki ścian nienośnych z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2 lub Norgips Acoustic Super typu DFH2IR grubości 1 x 12,5 mm.

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 100 – KZ/22	Strona: 8 z 18
---	-----------------------------------	----------------

Załącznik nr 2 - Tablice 1 - 3 zawierające dane techniczne ścian ścian nienośnych z obustronną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2 lub Norgips Acoustic Super typu DFH2IR grubości 1 x 12,5 mm.

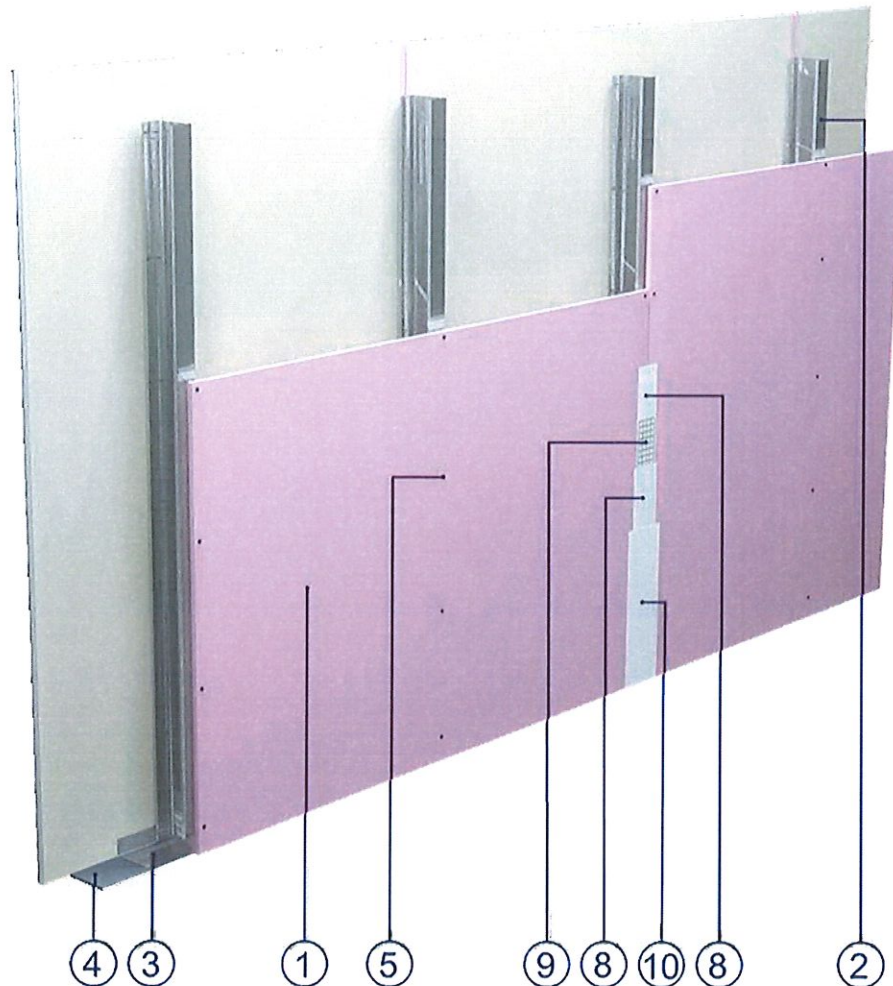

 Prezes Zarządu
 Andrzej Szarycki

GRYFITLAB Sp. z o.o.
 Zespół Laboratoriów
 Badawczych Gryfitlab
 ul. Prosta 2, Łozienica
 72-100 GOLENIÓW

Klasyfikacja nr LBO – 100 – KZ/22

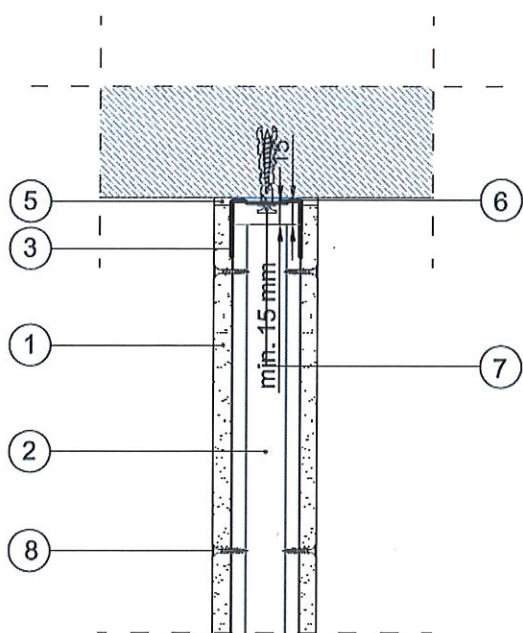
Załącznik nr 1

Rysunki ścian nienośnych z obu stroną okładziną z płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, Norgips GKFI typu DFH2 lub Norgips Acoustic Super typu DFH2IR grubości 1 x 12,5 mm

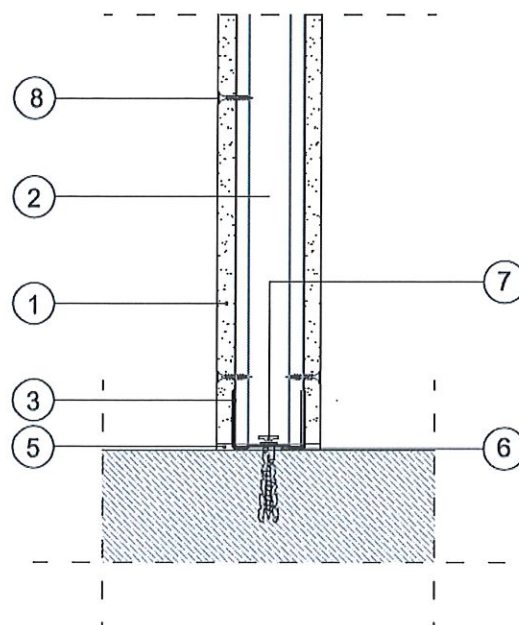


1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKF typu DF, GKFI typu DFH2, Acoustic Super typu DFH2IR grub. 1x12,5 mm
2. Profile Norgips CW 50, CW 75 lub CW 100 z blachy grub. min 0,55 mm co 60 cm
3. Profile Norgips UW 50, UW 75 lub UW 100 z blachy grub. min 0,55 mm
4. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm, 75 mm lub 100 mm
5. Blachowkręty Norgips 3,5 mm x 25 mm co 25 cm
8. Masa szpachlowa Norgips Start, Norgips Super Filler, Norgips Strong Filler lub Norgips Start & Finish
9. Taśma zbrojąca samoprzylepna z włókna szklanego lub fizelina
10. Masa szpachlowa Norgips Finish, Norgips Strong Filler lub gotowe masy szpachlowe Norgips Extra Finish, Norgips Start & Finish

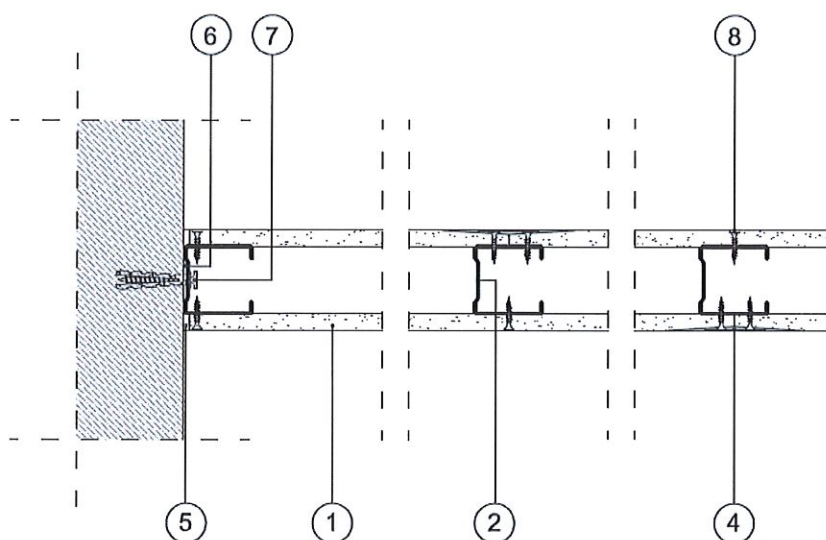
Rys. 1 Elementy ściany działowej.



Przekrój pionowy – połączenie górne



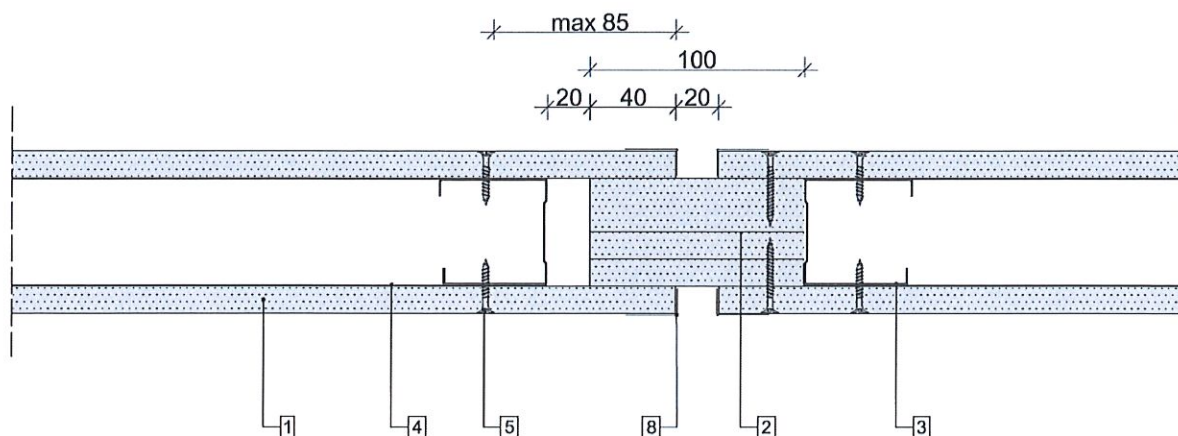
Przekrój pionowy – połączenie dolne



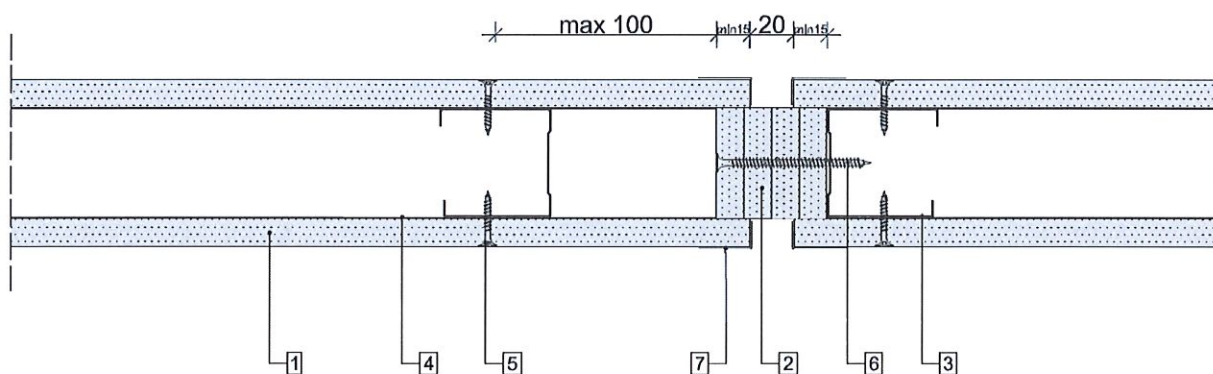
Przekrój poziomy

1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKF typu DF, GKFI typu DFH2, Acoustic Super typu DFH2IR grub. 1x12,5 mm
2. Profile Norgips CW 50, CW 75 lub CW 100 z blachy grub. min 0,55 mm co 60 cm
3. Profile Norgips UW 50, UW 75 lub UW 100 z blachy grub. min 0,55 mm
4. Masa szpachlowa Norgips Start, Norgips Super Filler, Norgips Strong Filler lub Norgips Start & Finish + taśma zbrojąca
5. Masa z gipsu szpachlowego Norgips Start, Norgips Super Filler lub Norgips Strong Filler
6. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm, 75 mm lub 100 mm
7. Łączniki mechaniczne min. ϕ 6 x 40 mm w rozstawie maks. co 80 cm
8. Blachowkręty Norgips 3,5 mm x 25 mm co 25 cm

Rys. 2 Elementy ściany działowej.



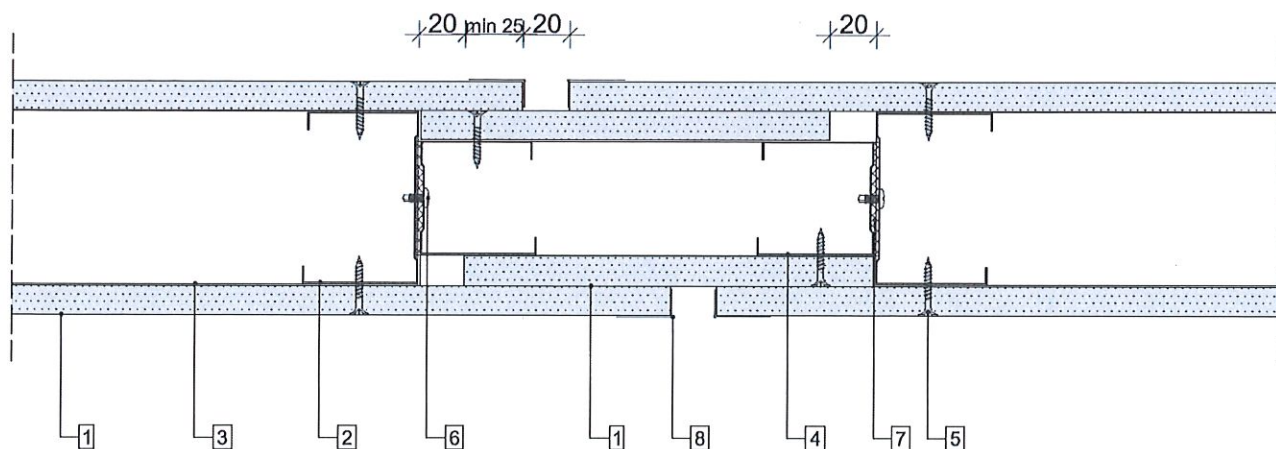
Połączenie dylatacyjne – wariant 1



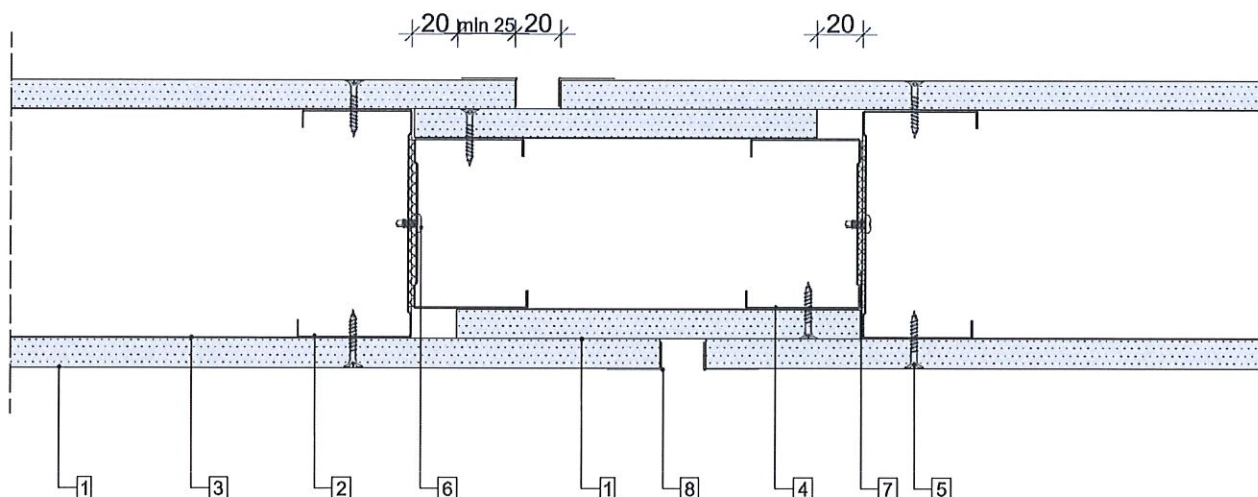
Połączenie dylatacyjne – wariant 2

1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKF typu DF, GKFI typu DFH2, Acoustic Super typu DFH2IR grub. 1x12,5 mm
2. Paski płyt gipsowo-kartonowych Norgips GKF typu DF, GKFI typu DFH2, Acoustic Super typu DFH2IR grub. 4x12,5 mm
3. Profile Norgips CW 50 z blachy grub. min 0,55 mm
4. Profile Norgips UW 50 z blachy grub. min 0,55 mm
5. Blachowkręty Norgips 3,5 mm x 25 mm co 25 cm
6. Blachowkręty Norgips 4,2 mm x 70 mm co 50 cm
7. Narożnik ochronny (zalecany)

Rys. 3 Elementy dylatacji ściany działowej na konstrukcji z profili CW i UW 50.



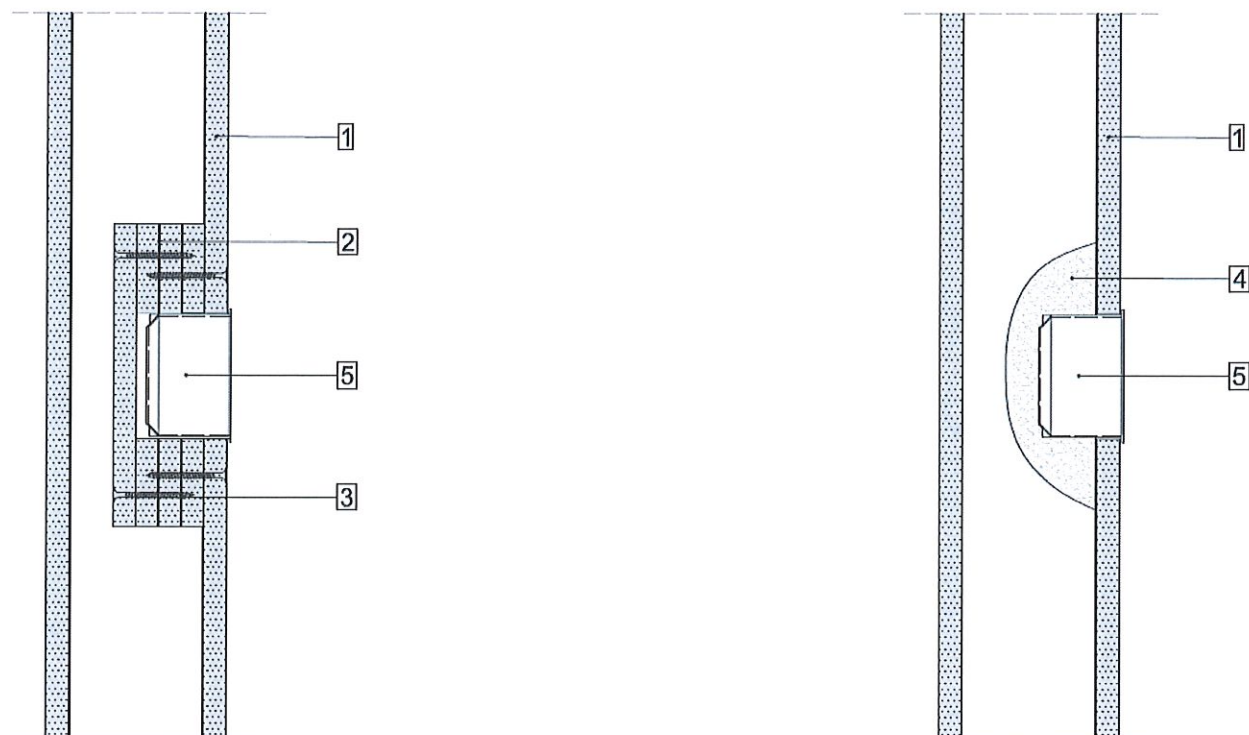
Połączenie dylatacyjne – wariant 1



Połączenie dylatacyjne – wariant 2

1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKF typu DF, GKFI typu DFH2, Acoustic Super typu DFH2IR grub. 1x12,5 mm
2. Profile Norgips CW 75 lub CW 100 z blachy grub. min 0,55 mm
3. Profile Norgips UW 75 lub UW 100 z blachy grub. min 0,55 mm
4. Profile Norgips CW 50 lub CW 75 z blachy grub. min 0,55 mm
5. Blachowkręty Norgips 3,5 mm x 25 mm co 25 cm
6. Blachowkręty Norgips 3,5 mm x 9,5 mm co 50 cm
7. Taśma uszczelniająca Norgips szer. 50 mm lub 75 mm
8. Narożnik ochronny (zalecany)

Rys. 4 Elementy dylatacji ściany działowej na konstrukcji z profili CW i UW 75 i 100.



Zabezpieczenie obudową z płyt g-k

Zabezpieczenie gipsem szpachlowym

1. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKF typu DF, GKFI typu DFH2, Acoustic Super typu DFH2IR grub. 1x12,5 mm
2. Płyty gipsowo-kartonowe Norgips GKF typu DF, GKFI typu DFH2, Acoustic Super typu DFH2IR grub. 4x12,5 mm
3. Blachowkręty Norgips 3,5 mm x 45 mm
4. Masa z gipsu szpachlowego Norgips Start, Norgips Super Filler lub Norgips Strong Filler o grub. min. 15 mm
5. Puszka elektryczna

Rys. 5 Elementy zabezpieczenia puszek instalacyjnych.

Klasyfikacja nr LBO – 100 – KZ/22

Załącznik nr 2

Tablice 1 - 3

Tablica nr 1

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:

SD-1 x 12,5 GKF DF/CW 50, SD-1 x 12,5 GKF DF/CW 75, SD-1x12,5 GKF DF/CW 100, SD-1 x 12,5 GKF DFH2/CW 50, SD-1 x 12,5 GKF DFH2/CW 75, SD-1x12,5 GKF DFH2/CW 100,

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profilu	Maksymalny rozstaw profilu CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]			wg Normy		wg kryteriów Normy	
							PN-EN 13501-2:2016-07	Klasa odporności ogniowej	Klasa odporności ogniowej	PN-EN 13501-2:2016-07
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
SD-1x12,5 GKF DF/CW 50	CW 50	60/62,5 40/41,7	DF	10,0	75	Bez wypełnienia lub dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1	EI 45	330	EI 45	330
	UW 50	30/31,3	400					410		480
SD-1x12,5 GKF DF/CW 75	CW 75	60/62,5 40/41,7	DF	10,0	100		EI 45	400	EI 45	440
	UW 75	30/31,3	400					500		560
SD-1x12,5 GKF DF/CW 100	CW 100	60/62,5 40/41,7	DF	10,0	125		EI 45	400	EI 45	580
	UW 100	30/31,3	400					620		650
SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 50	CW 50	60/62,5 40/41,7	DFH2	10,0	75		EI 45	330	EI 45	330
	UW 50	30/31,3	400					410		480
SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 75	CW 75	60/62,5 40/41,7	DFH2	10,0	100		EI 45	400	EI 45	440
	UW 75	30/31,3	400					500		560
SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 100	CW 100	60/62,5 40/41,7	DFH2	10,0	125		EI 45	400	EI 45	580
	UW 100	30/31,3	400					620		650

UWAGA: Ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie płyt z wełny mineralnej o klasie reakcji na ogień A1 i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

Tablica nr 2

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:

SD-1 x 12,5 DFH2IR/CW 50, SD-1 x 12,5 DFH2IR/CW 75, SD-1x12,5 DFH2IR/CW 100,
SD-1 x 12,5 GKF DF/CW 50+CW 50, SD-1 x 12,5 GKF DF/CW 75+CW 75, SD-1x12,5 GKF DF/CW 100+CW 100,

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profilu	Maksymalny rozstaw profilu CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]			wg Normy PN-EN 13501-2:2016-07		wg kryteriów Normy PN-EN 13501-2:2016-07	
							Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
SD-1x12,5 DFH2IR/CW 50	CW 50	60/62,5 40/41,7	DFH2IR 1x12,5	10,0	75	Bez wypełnienia lub dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1	EI 45	330		330
	UW 50	30/31,3						400		410
SD-1x12,5 DFH2IR/CW 75	CW 75	60/62,5 40/41,7	DFH2IR 1x12,5	10,0	100		EI 45	400	EI 45	480
	UW 75	30/31,3						400		560
SD-1x12,5 DFH2IR/CW 100	CW 100	60/62,5 40/41,7	DFH2IR 1x12,5	10,0	125			400		580
	UW 100	30/31,3						400		620
SD-1x12,5 GKF DF/CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5 40/41,7	DF 1x12,5	10,0	75		EI 45	400	EI 45	650
	UW 50	30/31,3						400		600
SD-1x12,5 GKF DF/CW 75+CW 75	CW 75	60/62,5 40/41,7	DF 1x12,5	10,0	100		EI 45	400		570
	UW 75	30/31,3						400		630
SD-1x12,5 GKF DF/CW 100+CW 100	CW 100	60/62,5 40/41,7	DF 1x12,5	10,0	125		EI 45	400	EI 45	650
	UW 100	30/31,3						400		650

UWAGA: Ze względów akustycznych możliwe jest stosowanie płyt z wełny mineralnej o klasie reakcji na ogień A1 i płyt g-k o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt.

Tablica nr 3

Dane techniczne dla następujących typów ścian działowych Norgips:

SD-1 x 12,5 GKFI DFH2/CW 50+CW 50, SD-1 x 12,5 GKFI DFH2/CW 75+CW 75, SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 100+CW 100, SD-1 x 12,5 DFH2IR/CW 50+CW 50, SD-1 x 12,5 DFH2IR/CW 75+CW 75, SD-1x12,5 DFH2IR/CW 100+CW 100,

Oznaczenie ściany systemu Norgips	Rodzaj Profilu	Maksymalny rozstaw profilu CW [cm]	Rodzaj okładziny z płyt g-k		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Klasyfikacja ogniowa ściany			
			Typ/grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]			wg Normy		wg kryteriów Normy	
							Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [cm]	Klasa odporności ogniowej	PN-EN 13501-2:2016-07 PN-EN 13501-2:2016-07
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5 40/41,7	DFH2 1x12,5	10,0	75	Bez wypełnienia lub dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1		400		430
	UW 50	30/31,3					EI 45	400	EI 45	520
									600	
SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 75+CW 75	CW 75	60/62,5 40/41,7	DFH2 1x12,5	10,0	100			400		570
	UW 75	30/31,3					EI 45	400	EI 45	630
									650	
SD-1x12,5 GKFI DFH2/CW 100+CW 100	CW 100	60/62,5 40/41,7	DFH2 1x12,5	10,0	125		400		650	
	UW 100	30/31,3				EI 45	400	EI 45	650	
								650		
SD-1x12,5 DFH2IR/CW 50+CW 50	CW 50	60/62,5 40/41,7	DFH2IR 1x12,5	10,0	75		400		430	
	UW 50	30/31,3				EI 45	400	EI 45	520	
								600		
SD-1x12,5 DFH2IR/CW 75+CW 75	CW 75	60/62,5 40/41,7	DFH2IR 1x12,5	10,0	100		400		570	
	UW 75	30/31,3				EI 45	400	EI 45	630	
								650		
SD-1x12,5 DFH2IR/CW 100+CW 100	CW 100	60/62,5 40/41,7	DFH2IR 1x12,5	10,0	125		400		650	
	UW 100	30/31,3				EI 45	400	EI 45	650	
								650		