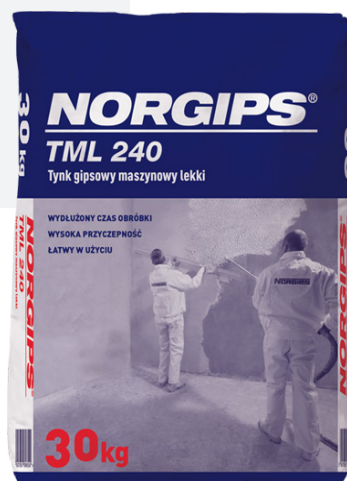


NORGIPS TML 240

NORGIPS®

Tynk gipsowy maszynowy lekki z dodatkiem wypełniaczy do stosowania wewnątrz pomieszczeń



OPIS PRODUKTU

- Pomieszczenia o wilgotności do 70% oraz kuchnie i łazienki
- Ściany i sufity o podłożu:
 - z betonu komórkowego
 - betonowym
 - ceramicznym
 - wapienno-piaskowym
 - gipsowym



ZALETY

- Możliwość nakładania za pomocą agregatów tynkarskich oraz ręcznie
- Łatwy w obróbce
- Przepuszczający parę wodną
- Zwiększona przyczepność
- Wydłużony czas obróbki

PARAMETRY TECHNICZNE

Typ	B4/50/2 zgodny z PN-EN 13279-1:2008
Reakcja na ogień	A1 – całkowicie niepalny
Współczynnik oporu dyfuzyjnego	$\mu = 6$ (w stanie suchym), $\mu = 10$ (w stanie wilgotnym)
Współczynnik przewodzenia ciepła	$\lambda = 0,34$ W/(mK)
Czas obróbki	240 ± 30 min
Temperatura stosowania	5°C do 25°C
Zużycie	0,8 kg/m ² /mm
Wysychanie	10 mm / 14 dni (w zależności od warunków wewnątrz pomieszczenia)
Czas przydatności do użycia	3 miesiące
Opakowanie	Worek 30 kg (40 szt. na palecie)

PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE

Opak.	Nazwa	Opis	Opak.	Nazwa	Opis
	NORGIPS BETOGRUNT	Grunt do powierzchni niechłonnych, takich jak poziome i pionowe elementy betonowe i żelbetowe		NORGIPS POROGRUNT	Grunt do powierzchni chłonnych, takich jak beton komórkowy, pustaki ceramiczne, bloczki wapienno-piaskowe itp.



Tynk + Grunt = Rozwiązanie NORGIPS

WYMIARY I PAKOWANIE

Opakowanie [kg]	Ilość na palecie		Numer
	(szt.)	(kg)	GTIN
30	40	1200	5907651696550

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże tynkarskie powinno być nośne, suche, oczyszczone z kurzu, pyłu, luźnych cząstek, tłuszczów, wykwitów i ze środków antyadhezyjnych. Większe nierówności należy wyrównać, a ubytki uzupełnić. Wystające elementy metalowe należy usunąć lub zabezpieczyć antykorozyjnie. Podłoże powinno być wysezonowane, a jego wilgotność nie może przekraczać 3%. Podłoża betonowe należy zagruntować przy użyciu Norgips Betogrunť, a chłonne podłoża ceramiczne, wapienno-piaskowe, z betonu komórkowego, gipsowe i cementowo-wapienne – przy użyciu Norgips Porogrunť.

NANOSZENIE I OBRÓBKA ZAPRAWY

Tynk należy natryskiwać równomiernie. Naniesiony materiał należy rozprowadzić za pomocą łaty o profilu H pionowo i do lica. Po rozpoczęciu wiązania wyrównać przy użyciu łaty trapezowej T i wyprowadzić narożniki. Przerwy w nanoszeniu tynku nie mogą być dłuższe niż 10 – 15 minut. W przypadku dłuższych przerw należy oczyścić agregat tynkarski i węże. Fazę „piórowania” wykonuje się w celu wyrównania niewielkich nierówności powstałych w trakcie poprzednich etapów za pomocą szpachli powierzchniowej, tzw. „pióra”. Następnie należy zwilżyć powierzchnię tynku wodą i za pomocą pacy gąbkowej wytworzyć dostateczną ilość mleczka gipsowego. Po delikatnym związaniu powierzchnię tynku trzeba wygładzić przy użyciu szpachli powierzchniowej. W celu uzyskania gładziej powierzchni należy na suchy tynk nanieść warstwę wykończeniową z masy szpachlowej Norgips Extra Finish, Norgips Start & Finish lub Norgips Finish. Minimalna grubość tynku nie może być mniejsza niż 8 mm, natomiast maksymalna nie może przekraczać 35 mm. W szczególnych przypadkach na ściany można nanieść tynk o grubości do 50 mm, jednak trzeba nanieść go w dwóch warstwach. Należy po wyschnięciu pierwszej warstwy zagruntować ją przy użyciu Norgips Porogrunť i po jego wyschnięciu nanieść drugą warstwę tynku. Sufity betonowe należy tynkować wyłącznie jednowarstwowo, zaś maksymalna grubość tynku nie może przekraczać 15 mm. Tynk, będący podłożem pod płytki ceramiczne, musi być nakładany jednowarstwowo; jego minimalna grubość to 10 mm. Powierzchnia tynku powinna być szorstka, nie należy jej wygładzać ani zacierać. W przypadku podłoża o zróżnicowanych właściwościach, tynk należy wzmocnić siatką z włókna szklanego.

NORGIPS sp. z o.o.

ul. Krakowiaków 50,
02-255 Warszawa
tel. +48 22 36 96 330

www.norgips.pl

Dane zawarte w niniejszej ulotce stanowią wyłącznie opis produktu. Są to ogólne wskazówki oparte na naszej wiedzy i doświadczeniach i nie odnoszą się do konkretnych zastosowań. Stale ulepszając i rozwijając oferowane przez naszą firmę produkty,

zastrzegamy sobie prawo do zmiany parametrów bez uprzedniego informowania. Prezentowane dane nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń. W razie pytań prosimy o kontakt z działem technicznym Norgips / reprezentantem Norgips.

PRZYGOTOWANIE MASY

Tynk maszynowy lekki Norgips TML 240 jest przygotowywany do użycia i наносzony za pomocą agregatów tynkarskich. Dozowanie wody należy ustawić na rzadką konsystencję zaprawy (ok. 1 bar/metr węża z zaprawą).

DODATKOWE INFORMACJE

- Czas obróbki tynku wynosi ok. 240 min. z tolerancją ± 30 min. – zależnie od podłoża.
- Tynk należy stosować w temperaturach powietrza i podłoża od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+25^{\circ}\text{C}$. Świeżą zaprawę oraz naniesiony tynk należy chronić przed mrozem.
- Worki z tynkiem należy przechowywać w suchych pomieszczeniach na drewnianych paletach. Czas schnięcia tynku o grubości 10 mm, w zależności od wilgotności powietrza i temperatury panującej w pomieszczeniu wynosi nie mniej niż 14 dni.
- Okres ważności wynosi 3 miesiące od daty produkcji.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawiera wodorotlenek wapnia. Powoduje poważne uszkodzenia oczu. Stosować: rękawice ochronne /odzież ochronną /ochronę oczu/ochronę twarzy.

W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: ostrożnie spłukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ / lekarzem.