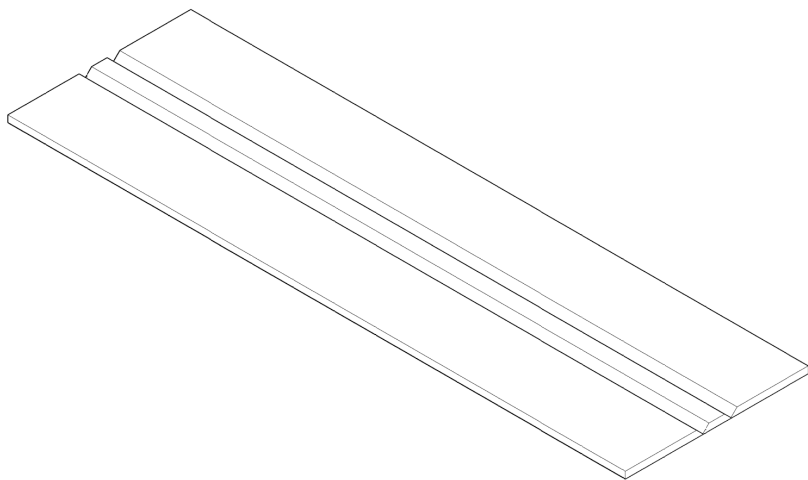


Obudowa karnisza z płyt g-k

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA

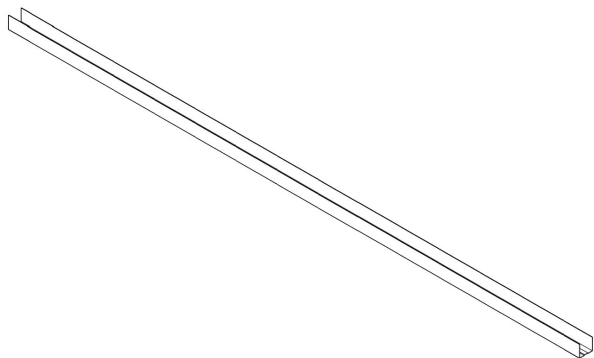
NORGIPS®

A Element frezowany z płyt g-k



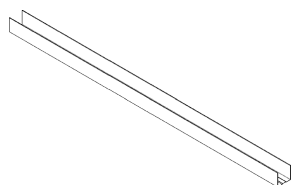
x2 szt

B Profil UD30 dł.120cm



x2 szt

C Profil UD30 dł.60cm



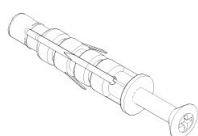
x1 szt

D Blachowkręty 3,5x25 mm



x50 szt

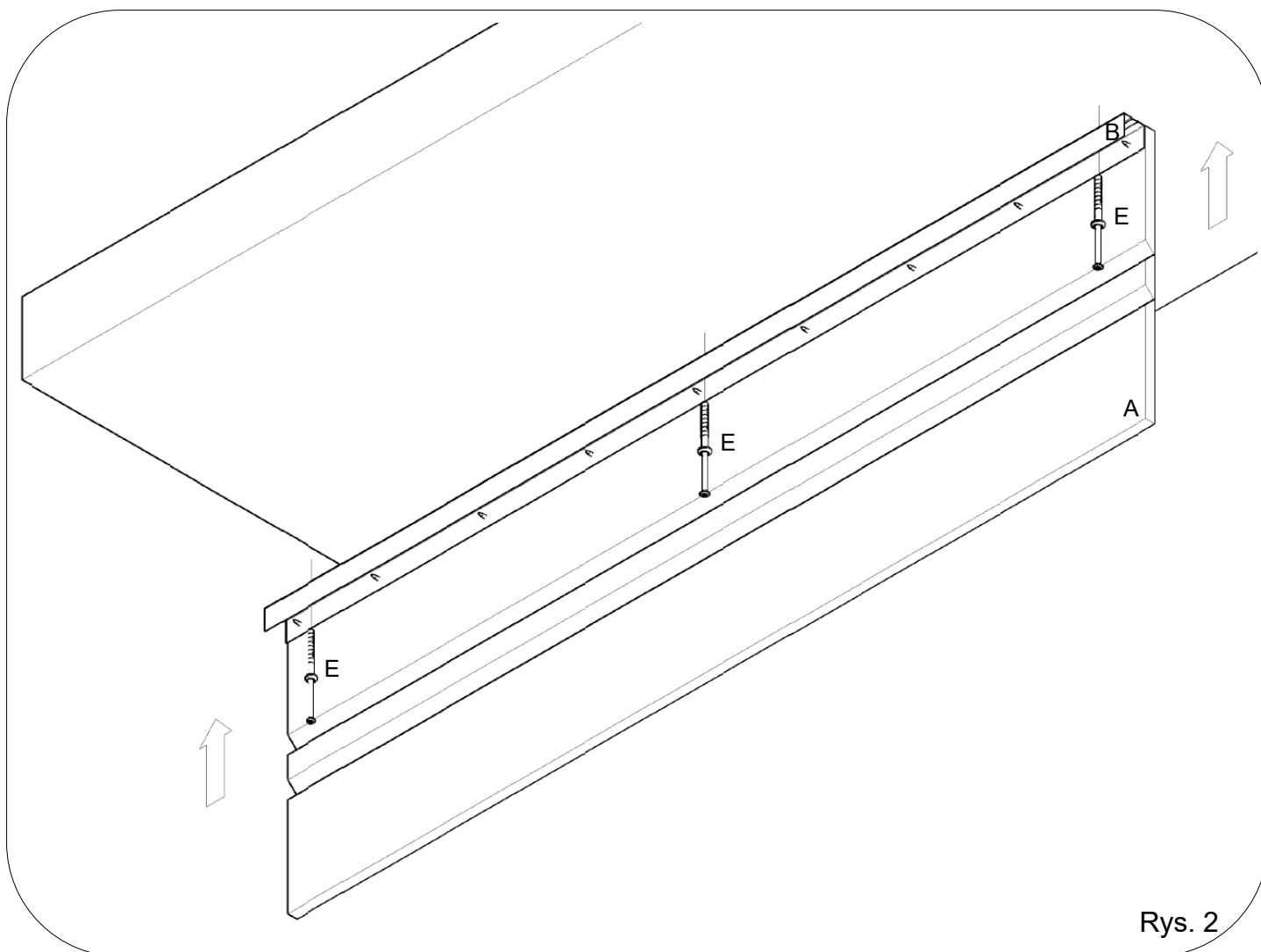
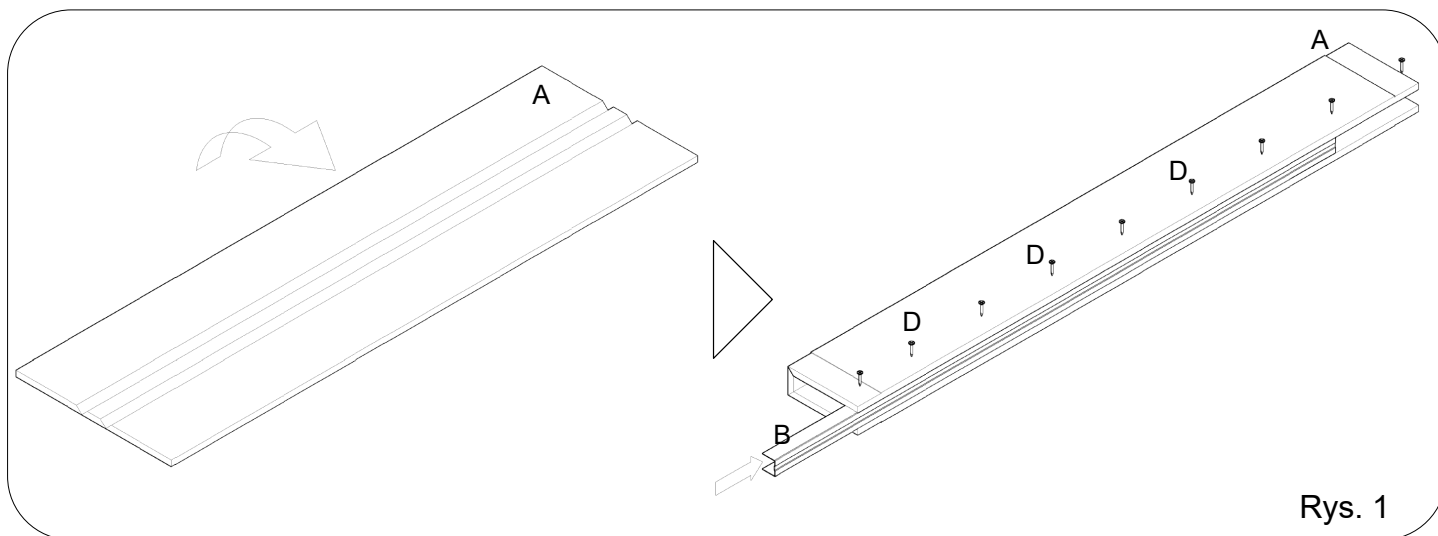
E Kołki uniwersalne 6x40 mm



x6 szt

1 Instrukcja montażu obudowy karnisza z płyt g-k

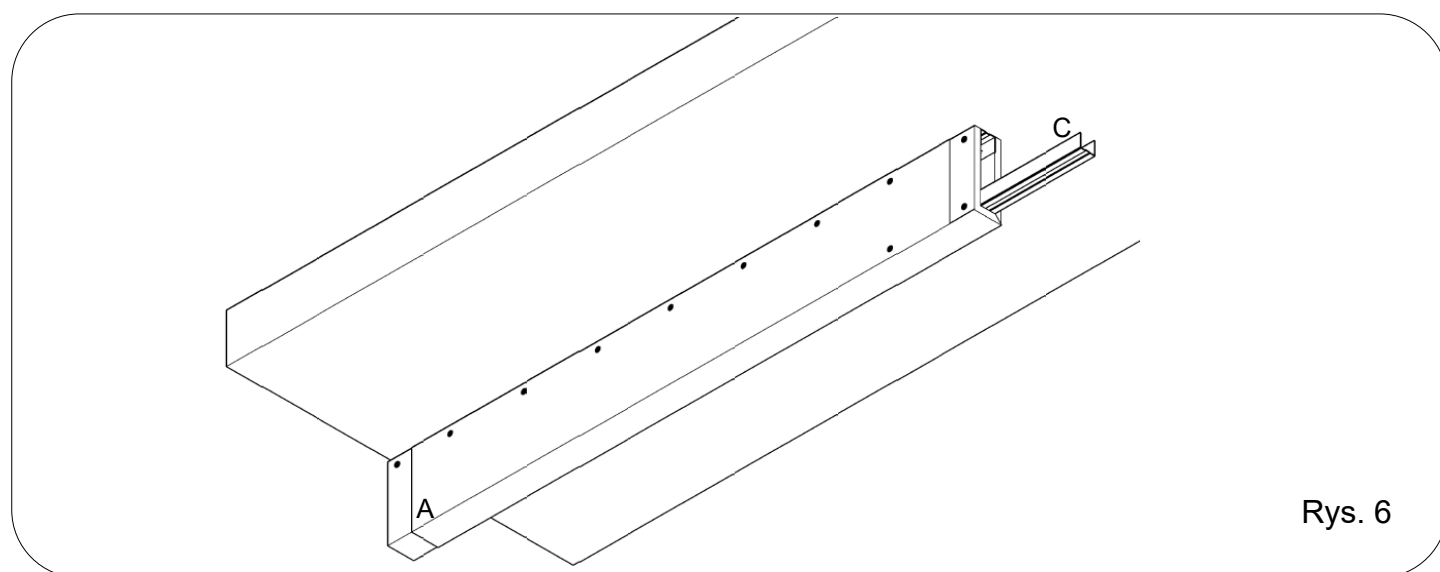
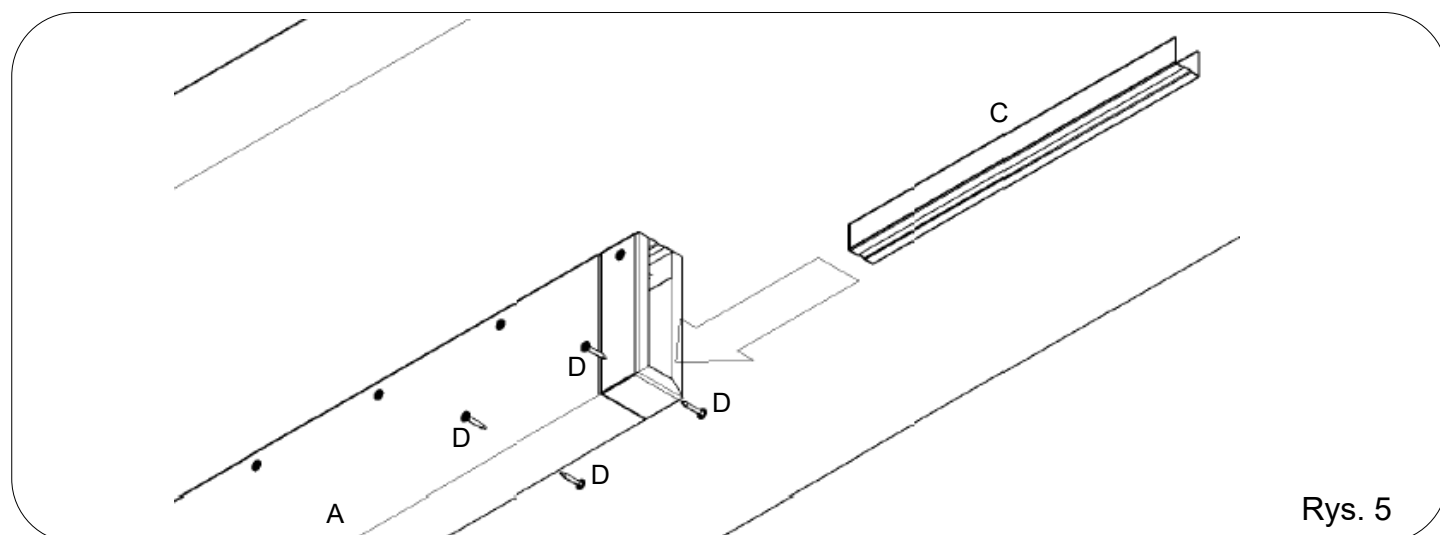
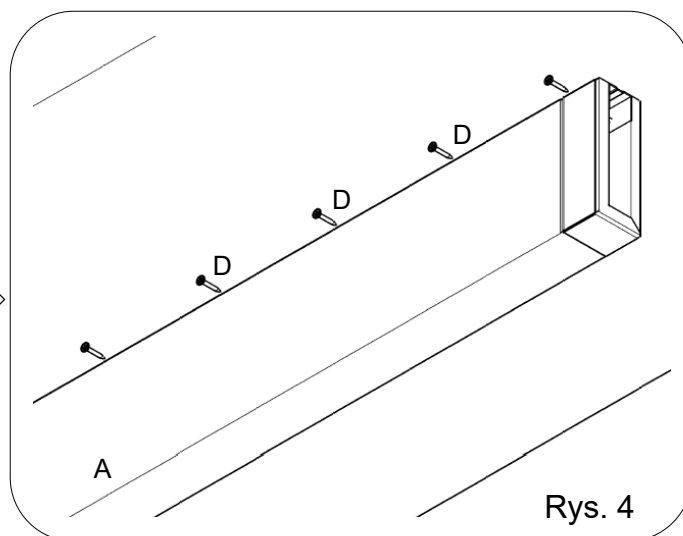
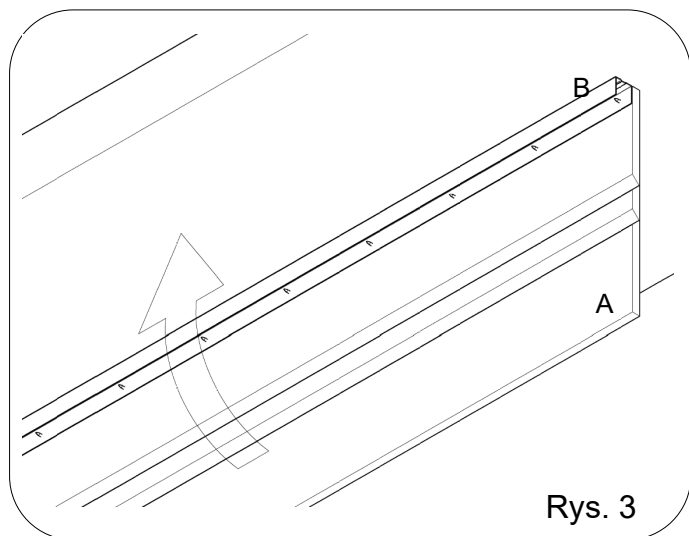
NORGIPS®



Kształtkę z płyt gipsowo-kartonowych (A) składamy i pomiędzy krawędzie płyt wsuwamy profil UD 30 (B) – Rys. 1. Następnie do profilu UD 30 (B) przykręcamy jeden bok kształtki gipsowo-kartonowej (A) przy pomocy blachowkrętów (D) rozstawionych maksymalnie co 17 cm. Wyznaczamy miejsce montażu obudowy karnisza rysując linię. W miejscu tym mocujemy profil UD 30 (B) wraz z przykręconą do niego kształtką (A) stosując kołki uniwersalne 6x40 (E) – Rys. 2

2 Instrukcja montażu obudowy karnisza z płyt g-k

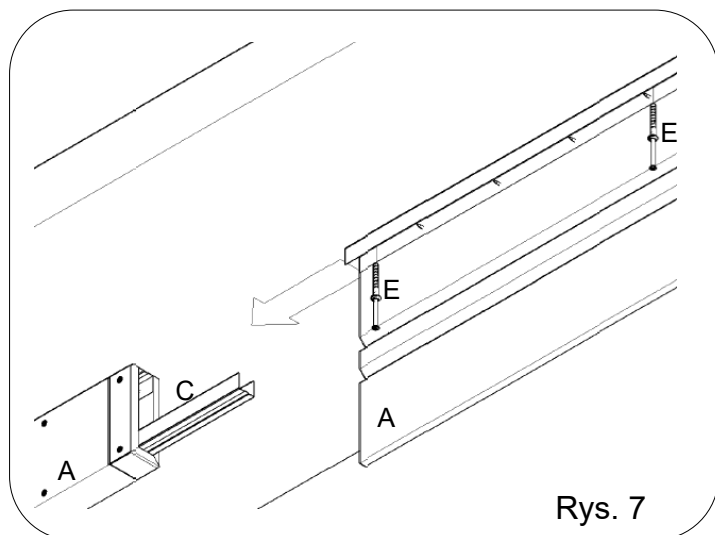
NORGIPS®



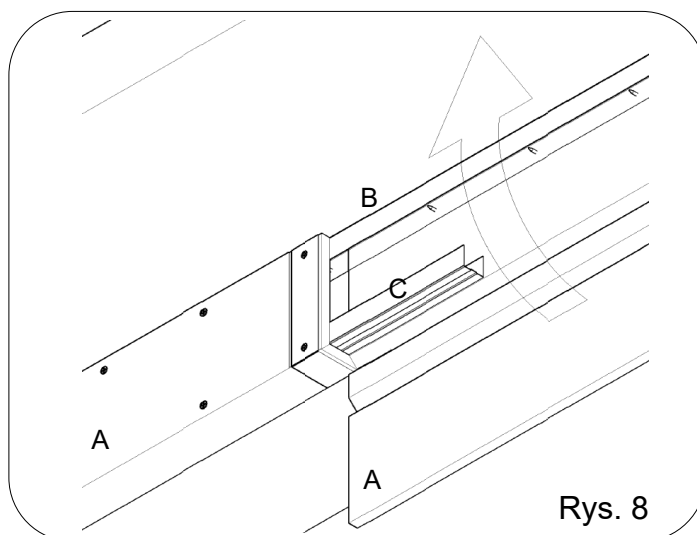
Składamy kształtkę (A) Rys. 3 i przykręcamy jej drugi bok do profilu UD 30 (B) przy pomocy blachowkrętów (D) rozstawionych maksymalnie co 17 cm Rys. 4.
W zamontowaną kształtkę wsuwamy profil UD 30 (C) na głębokość 30 cm i przekręcamy do niego boki kształtki (A) przy pomocy blachowkrętów (D) Rys. 5.

3 Instrukcja montażu obudowy karnisza z płyt g-k

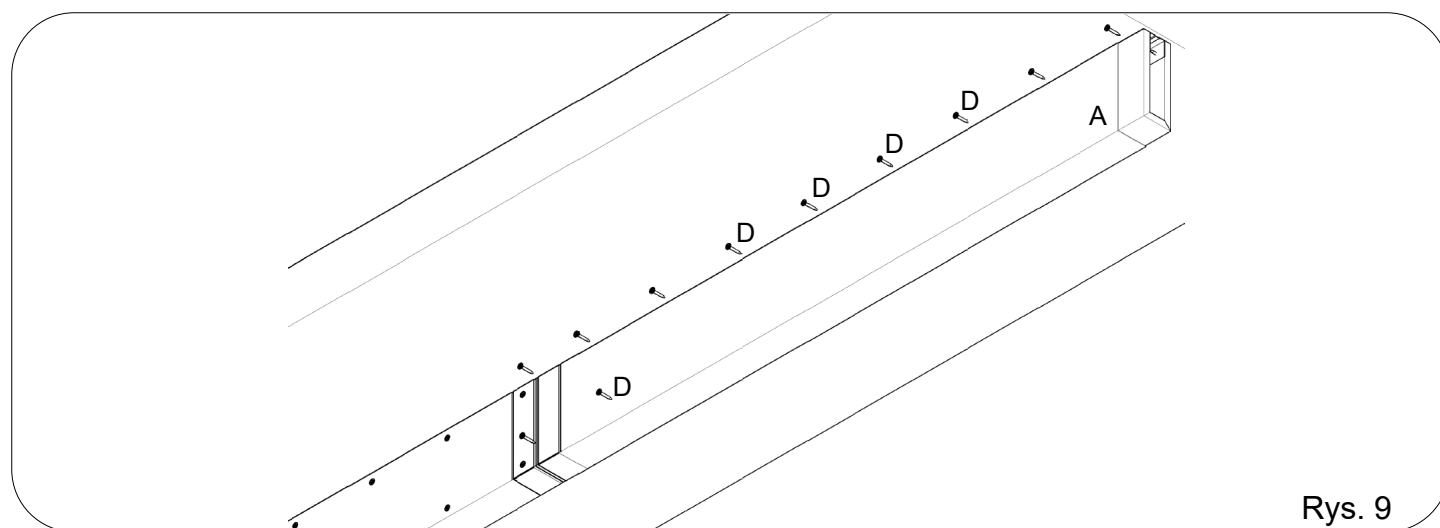
NORGIPS®



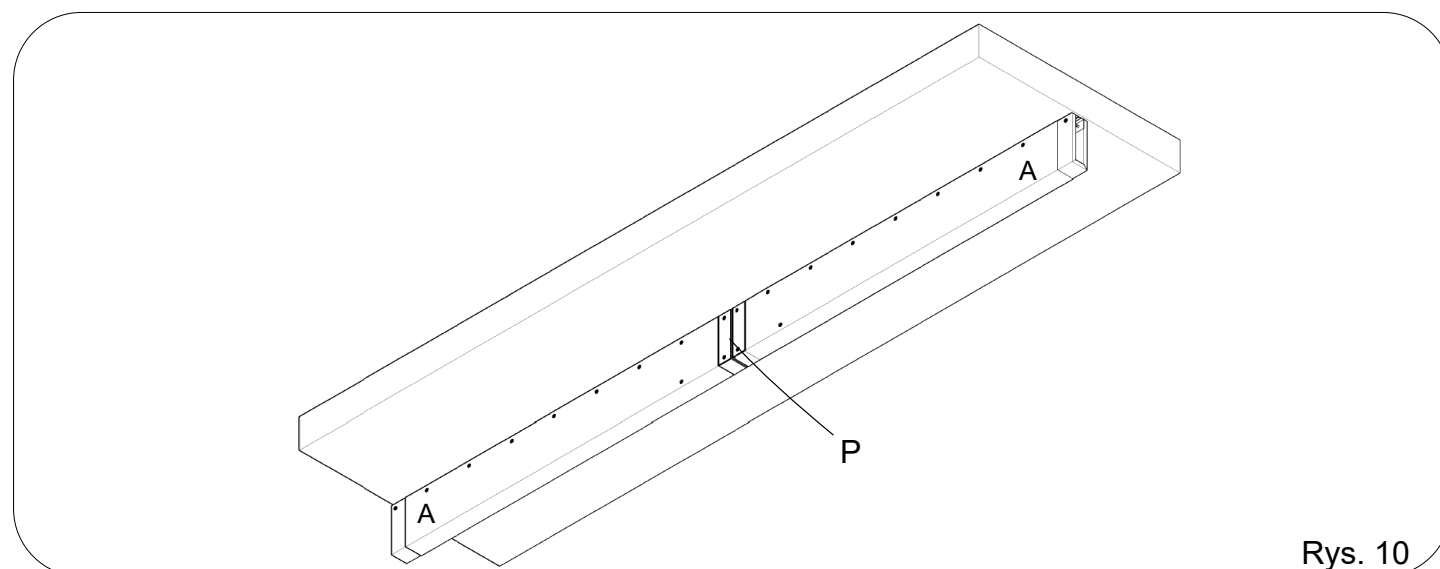
Rys. 7



Rys. 8



Rys. 9



Rys. 10

Drugą kształtkę (A) przykręcamy do profilu UD 30 (B) zgodnie z opisem dotyczącym Rys. 1. Profil UD 30 (B) wraz z przykręconą do niego kształtką (A) dosuwamy do zamontowanej obudowy i mocujemy profil UD 30 (B i C) stosując kołki uniwersalne 6x40 (E) – Rys. 7. Składamy kształtkę (A) – Rys. 8 i przykręcamy jej drugi bok do profilu UD 30 (B) przy pomocy blachowkrętów (D) rozstawionych maksymalnie co 17 cm – Rys. 9. – str. 3 W miejscu połączenia kształtek (P) – Rys. 10 наносим masę szpachlową (np. gotową masę szpachlową Norgips Start & Finish) a następnie wtapiamy taśmę zbrojącą do płyt g-k. Szpachlujemy miejsca przykręcenia kształtek blachowkrętami. Po wyschnięciu ponownie szpachlujemy połączenie kształtek (P) i miejsca po wkrętach. Po wyschnięciu szlifujemy nadmiar masy szpachlowej.